



RIX® SÄGEBÄNDER

RIX® BANDSAW BLADES

RIX® SÄGEBÄNDER

RIX® BANDSAW BLADES

Unser komplettes Programm:

Our Complete Programme:

- ▶ Sägebänder
▶ *Bandsaw Blades*
- ▶ Kreissägen
▶ *Circular Sawblades*
- ▶ Maschinensägen
▶ *Power Hacksaw Blades*
- ▶ Handsägen
▶ *Hand Hacksaw Blades*
- ▶ Säbelsägen
▶ *Sabre Sawblades*
- ▶ Stichsägen
▶ *Jigsaw Blades*
- ▶ Zerspanungswerkzeuge
▶ *Cutting Tools*
- ▶ OPTIBOHR
Maschinen und Werkzeuge
▶ *OPTIBOHR
Machines and Tools*
- ▶ CNC-Werkzeugschleiferei
▶ *CNC Tool Grinding and Repairing*
- ▶ Bandsägemaschinen
▶ *Bandsawing Machines*

Das Unternehmen *The Company*



Die Firma Sägen-Mehring wurde im Jahr 1913 von A.H.Mehring in Dresden gegründet, 1946 wurde das Unternehmen durch Herrn Gerhard Döring übernommen und im Jahr 1949 erfolgte ein Standortwechsel nach Hockenheim. In Hockenheim stehen inzwischen in drei Betriebsstätten ca. 8000 qm Fertigungs-, Lager- und Büroflächen zur Verfügung.

Sägen-Mehring GmbH was founded in Dresden in 1913 by A.H.Mehring, taken over in 1946 by Gerhard Döring and moved to Hockenheim in 1949. It currently has three facilities, with some 8,000 square meters of production, warehouse and office space in Hockenheim.

In der fast 100-jährigen Firmengeschichte ist sich das Unternehmen Sägen-Mehring seinen wesentlichen Tugenden treu geblieben. Der Hersteller von hochwertigen Sägebändern und -blättern, Werkzeugen und Maschinen für die metallverarbeitende Industrie und das Handwerk, steht auch in der dritten Generation, mit Geschäftsführer Dipl.-Kfm. Markus Döring, für Innovation aus Tradition, Qualität und Service.

Over its nearly 100-year history, the company has remained true to its essential virtues. As a manufacturer of high-quality saws, saw blades, tools and machines for the metal processing industry, Sägen-Mehring, now in its third generation and led by CEO Markus Döring, continues to stand for innovation rooted in tradition, quality and service.

Die ständige Forschung und Entwicklung der Rix®-Sägeblätter, qualifizierte Mitarbeiter sowie Investitionen in modernste Maschinen und Einrichtungen, entsprechend den Anforderungen der modernen Säge-technik, hat Sägen-Mehring weltweit zu einem anerkannten Lieferanten werden lassen.

Continuous research and development of our Rix® saw blades, qualified personnel, and investment in the latest machinery and equipment to meet the demands in today's cutting technology have made Sägen-Mehring a world-renowned manufacturer.

Sägen-Mehring bietet ein breites Sortiment, aktuell durch ständige Anpassung an den Markt, und somit optimale Werkzeuge für nahezu jeden Anwendungsfall. Qualitätskontrollen und Werkstofftests garantieren einen gleichbleibenden hohen Qualitätsstandard unserer Rix®-Sägen-Palette.

Sägen-Mehring offers a broad product range, updated through permanent market adaptations, and therefore optimal tools for practically any application. Quality control and material tests ensure the consistent high quality standard for our Rix® saw blades.

Seit dem Jahr 1997 ist Sägen Mehring nach dem Qualitätsmanagement System DIN EN ISO 9001:2000 TÜV zertifiziert.

Sägen-Mehring has been TÜV-certified under DIN EN ISO 9001:2000 since 1997.



„Rix® Qualität und Service, dafür stehe ich mit meinem Namen“
(Dipl.-Kfm. Markus Döring)

“I personally stand behind Rix® quality and service”
(CEO Markus Döring)



Werk / *Production* Hockenheim



Werk / *Production* Roanne

Herstellung Bi-Metallbandstahl

Bi-metal Strip Steel Production

Warum hat sich Rix® anstelle des Elektronen-Schweissens für die Lasertechnologie entschieden?

Why does Rix® use laser technology rather than electron beam welding?

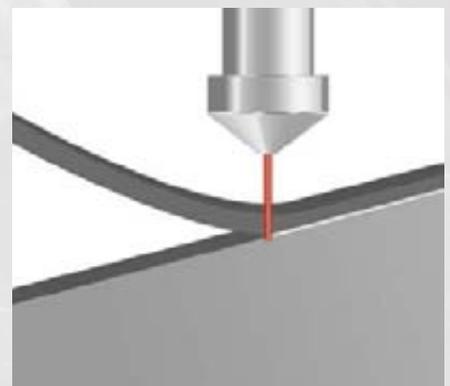
Das Aufbringen des Schneidwerkstoffes auf das flexible Trägermaterial mittels Lasertechnologie bringt im Vergleich zum Elektronen-Schweissen mehrere Vorteile mit sich.

Applying the edging material onto the backing material with the help of laser technology offers many advantages compared to electron beam welding.

- ▶ Bei der Lasertechnologie ist die thermisch beeinflusste Zone kleiner und wesentlich homogener als beim Elektronen-Schweissen.
- ▶ *With laser technology, the heat-affected zone is smaller and considerably more homogeneous than with electron beam welding.*
- ▶ Durch die Lasertechnologie können die Kontrollen während des Schweissens deutlich minimiert werden. Generell gilt, dass die Ausschussrate an Bi-Metall pro Meter beim Laser-Schweissen wesentlich geringer ist als beim Elektronen-Schweissen.
- ▶ *Significantly fewer inspections are required during welding using laser technology. The scrap rate per meter for bi-metal is generally much lower with laser welding than with electron beam welding.*
- ▶ Die Lasertechnologie ermöglicht uns, neue Schneidwerkstoffe aufzubringen, wie z.B. pulvermetallurgische Schneidwerkstoffe (ASP®).
- ▶ *Laser technology allows us to apply new cutting materials, such as powder metallurgy cutting materials (ASP®).*

Es können unterschiedliche Qualitäten von Schneidwerkstoffen verwendet werden (siehe Seite 7).

Different qualities of cutting material can be used (see page 7).



Warum hat sich Rix® für die Schleiftechnologie entschieden? *Why does Rix® use grinding technology?*

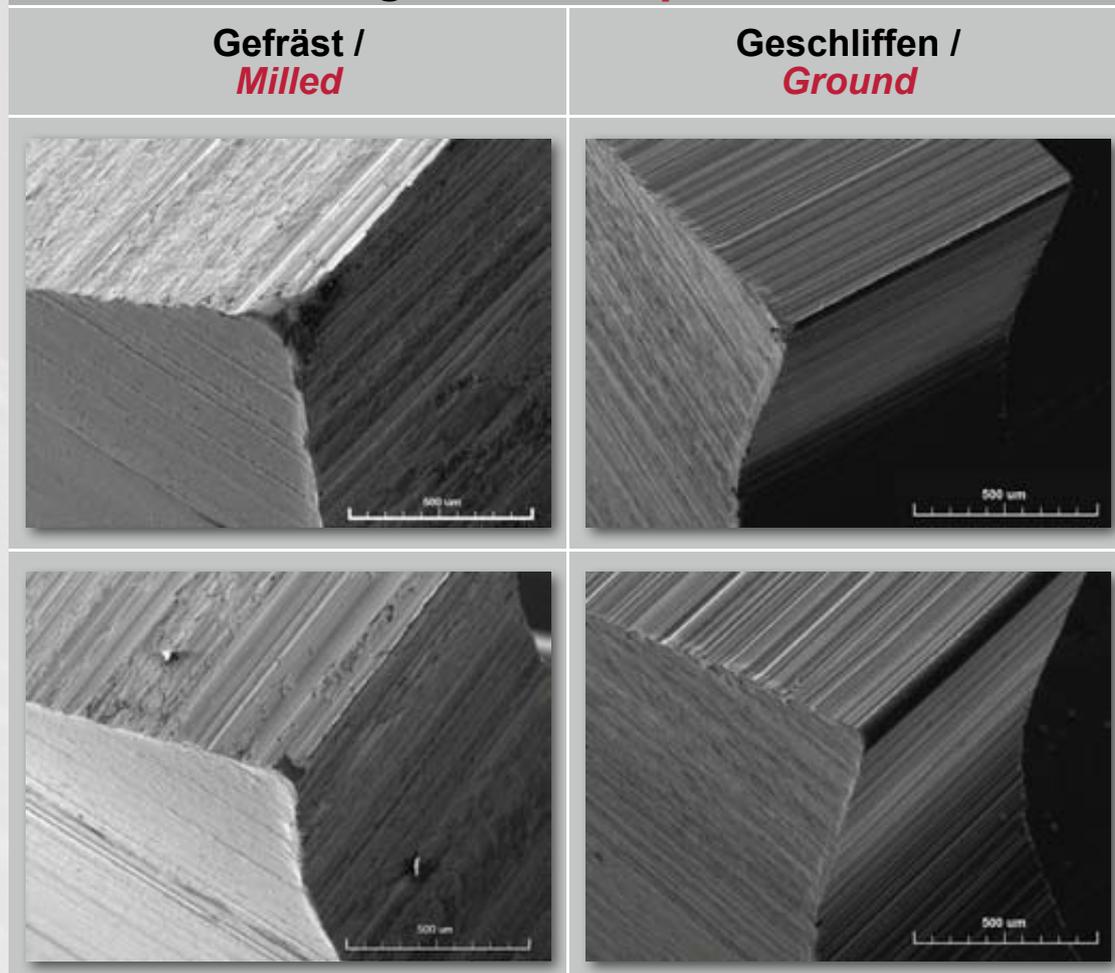
Zahnkanten von konkurrenzloser Qualität *Tooth edges of unrivalled quality*

Der größte Vorteil dieser Schleiftechnologie liegt im hohen Qualitätsniveau der Schneidkanten.
The greatest advantage of this grinding technology is the high quality of the cutting edges.

Die Genauigkeit der Schneidkanten wird wesentlich verbessert und die Spankammern weisen eine deutlich geringere Rautiefe auf.
The precision of the cutting edges are significantly improved and the gullet area has a smoother surface finish.

Die Qualitätsvorteile eines geschliffenen Sägebandes werden besonders bei schwer zerspanbaren Werkstoffen deutlich. Im Gegensatz zu den gefrästen Bandsägen werden hier Vorteile bis zu 25% erzielt.
The quality advantages of a ground saw blade becomes clear especially with materials that are difficult to cut. Compared to milled blades, advantages of up to 25% can be achieved.

Vergleich / *Comparison*



Technik – Allgemeine Informationen

Technical Information

ASP®
ASP®

Dank der Pulvermetallurgie stellen die ASP®-Stähle die neue Generation der Schnellarbeitsstähle dar. Der von Rix® eingesetzte ASP®-Stahl ist hochlegiert und ermöglicht eine Zahnspitzenhärte von 70 HRC. Diese neuen Stähle verfügen über Eigenschaften, welche die traditionellen HSS-Stähle nicht aufweisen können.

Powder metallurgy makes ASP® steels the new generation of high-speed steels. The ASP® steel used by Rix® is highly alloyed and allows for tooth tip hardness up to 70 HRC. These new steels show characteristics that are not to be found in traditional high speed steels.

- ▶ **Somit verfügen sie aufgrund einer höheren Anzahl von Legierungsbestandteilen über eine höhere Härte.**
- ▶ *This gives them greater hardness due to a higher number of alloy components.*
- ▶ **Durch die Verteilung kleinerer Karbid-Körner wird eine höhere Elastizität erreicht.**
- ▶ *The use of smaller carbide particles makes for higher elasticity.*
- ▶ **Der ASP®-Stahl weist einen hohen Anteil an Vanadium-Karbid auf und ist äußerst widerstandsfähig gegen hohen Schnittdruck und Abrieb in jeglicher Form.**
- ▶ *ASP® steel contains a higher proportion of vanadium carbides and is highly resistant to high cutting pressure and all forms of wear.*

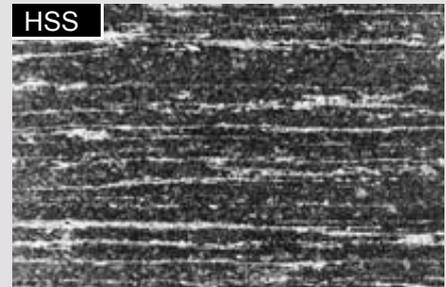
Die Bilder rechts zeigen die Größe und Anordnung der Karbid-Körner.
The photos to the right show the size and distribution of the carbide particles.

Durch die Anordnung und die geringe Größe der Karbide weisen ASP®-Stähle eine geringere Stoßempfindlichkeit gegenüber traditionellen HSS-Stählen auf.

The arrangement and small size of the carbides give ASP® steels lower impact sensitivity compared to conventional HSS steels.

Daher spricht man bei den ASP®-Stählen auch nicht mehr von den High Speed Steels (HSS), sondern aufgrund ihrer neuen Eigenschaften von den sogenannten High Feed Steels (HFS).

This is why ASP® steels are not referred to as high speed steels (HSS), but high feed steels (HFS), based on their new characteristics.

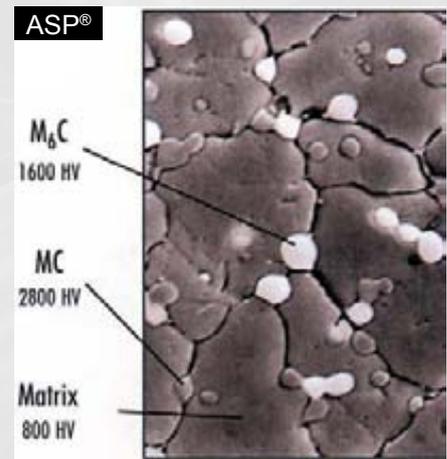


Die "traditionellen" HSS-Stähle verfügen über grosse Karbid-Körner, welche nicht homogen verteilt sind.
"Conventional" HSS has large carbide particles that are not uniformly distributed.



Dagegen verfügen die ASP®-Stähle über kleinere Karbid-Körner, die homogen verteilt sind. (Mit freundlicher Genehmigung von Erasteel).

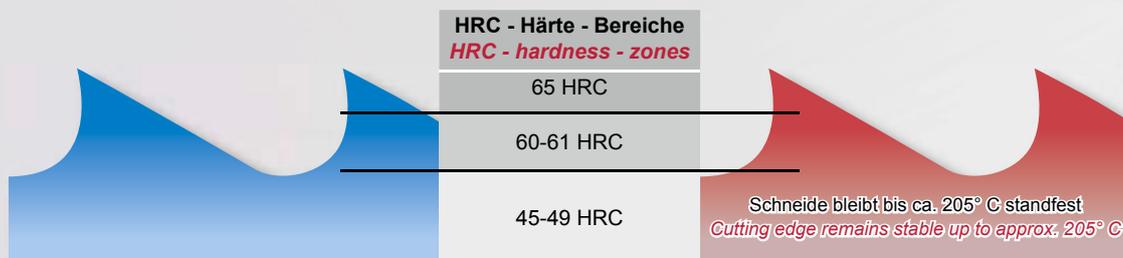
The ASP® steels, on the other hand, have smaller carbide particles that are evenly distributed. (Courtesy of Erasteel).



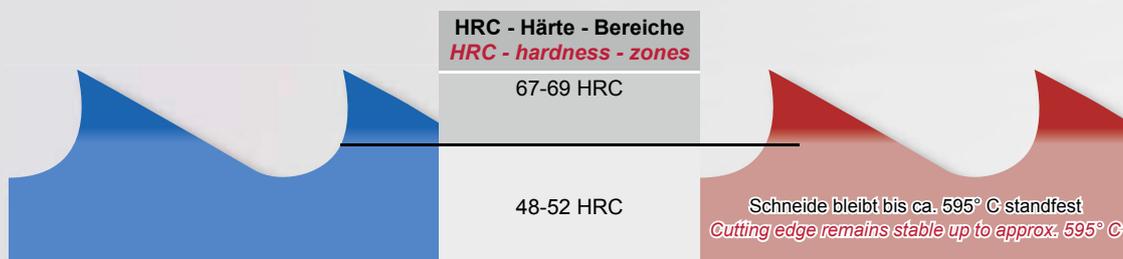
Qualitäten

Material Types

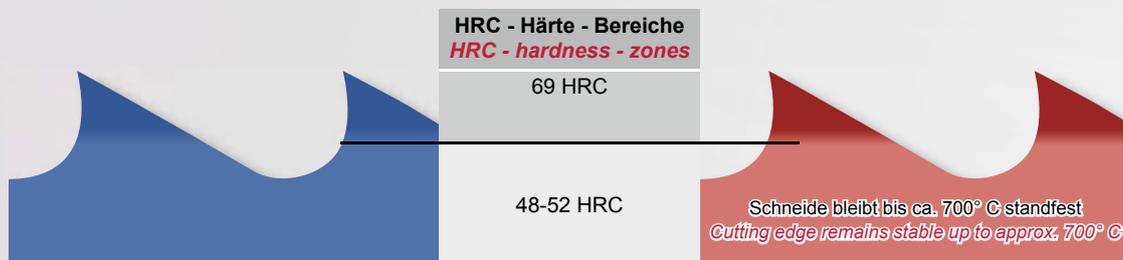
Werkzeugstahl - Sägeband / *Tool steel - saw blade*



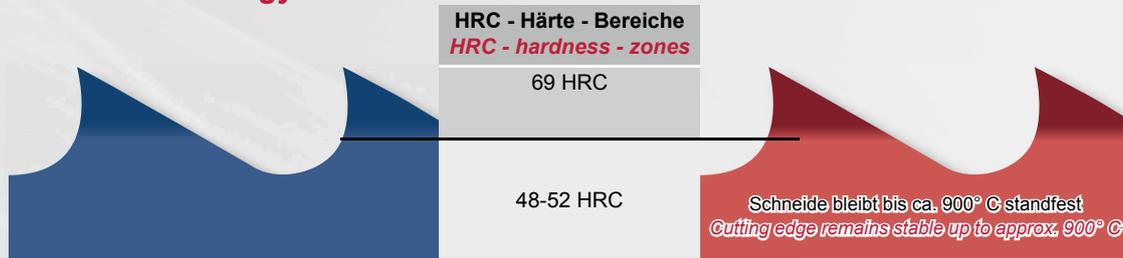
Bimetall-Sägeband HSS-M42 / *Bi-Metal Bandsaw Blade HSS-M42*



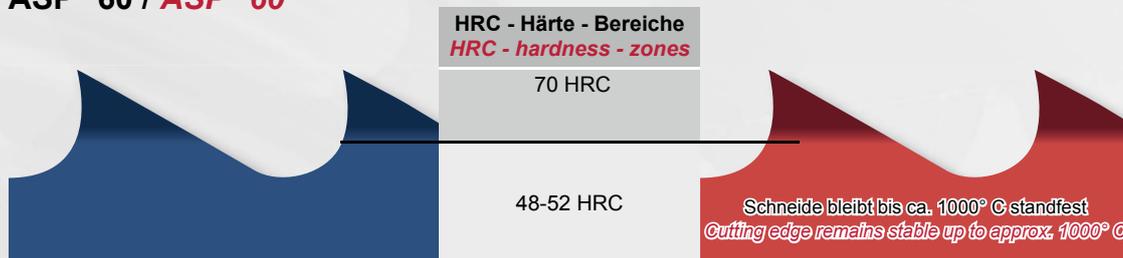
Bimetall-Sägeband HSS-M51 / *Bi-Metal Bandsaw Blade HSS-M51*



Pulvermetallurgisches Bimetall-Sägeband ASP® 30 / *Powder metallurgy Bi-Metal Bandsaw Blade ASP® 30*



ASP® 60 / *ASP® 60*



Technik – Allgemeine Informationen

Technical Information

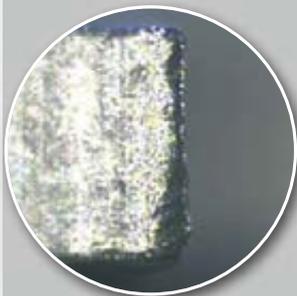
Rix® SPF®

SPF® - SixPointFinish

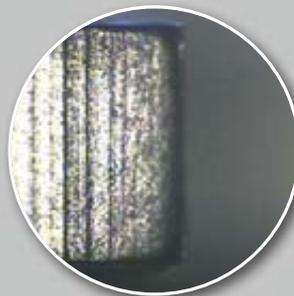
ist eine patentierte Optimierung der Schneidkante /
is a patented optimization of the cutting edge

**Vorher /
Before**

**Nachher /
After**

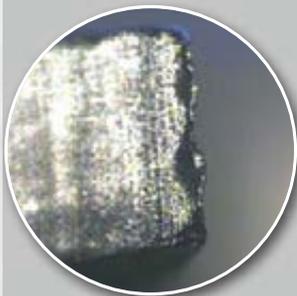


**Gerader Zahn /
Straight Tooth**

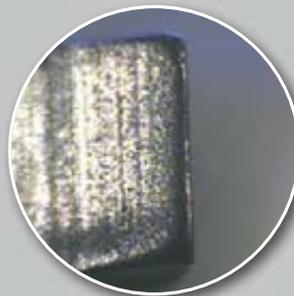


SPF® ist eine patentierte Lösung, um in sechs verschiedenen Stufen die Oberfläche, Schnittkante und Geometrie innerhalb des Produktionsprozesses zu optimieren.

SPF® is a patented combination of six different steps to optimize the surface, the cutting edge and the tooth geometry during the production process.



**Linker Zahn /
Left Tooth**



Dieser Schritt simuliert die Einsägephase, die normalerweise als eine der Hauptschwachstellen beim Einsatz einer Bandsäge gilt. Demnach muss dieses Band nicht mehr eingesägt werden.

The break-in phase which is normally one of the riskier periods in tool life is simulated in one of these steps. Thus this bandsaw blade does not need to be broken-in.



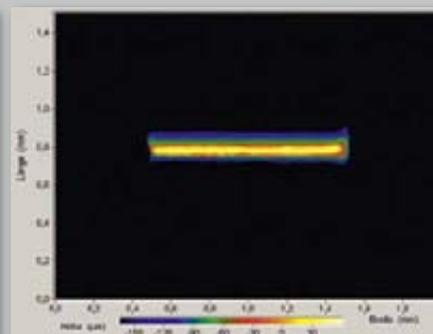
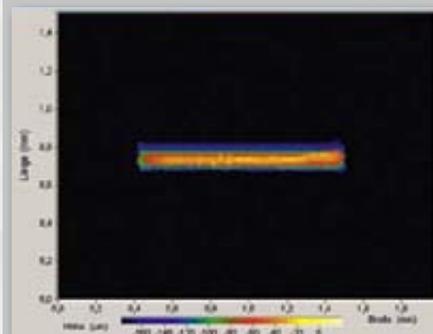
**Rechter Zahn /
Right Tooth**



Die Optimierung der Schneidkante, der Gefügestruktur und der Oberfläche ist eine logische und konsequente Weiterentwicklung des herkömmlichen Produktionsprozesses für Schneidwerkzeuge.

The optimization of the cutting edge, the structure and the surface are a logical and consistent development of the traditional production process for cutting tools.

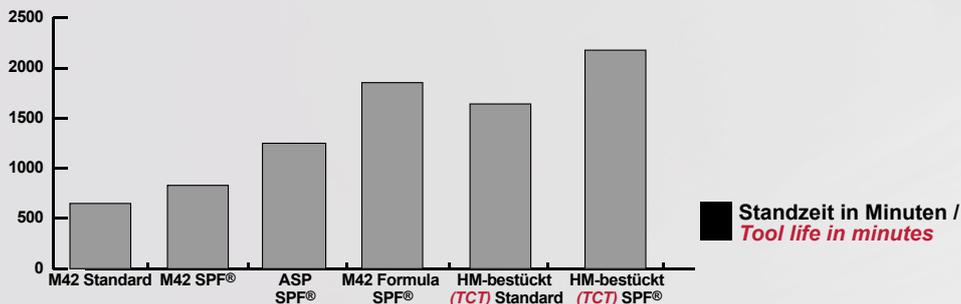
Schnittkanten-Präzision / Cutting Edge Precision



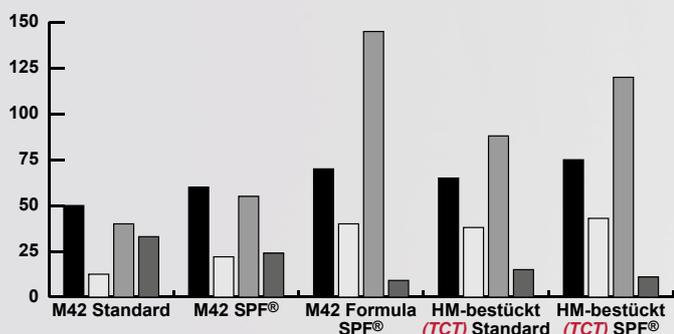
Testergebnisse / Kostenvergleich Test Results / Cost Comparison



Standzeit / Tool life



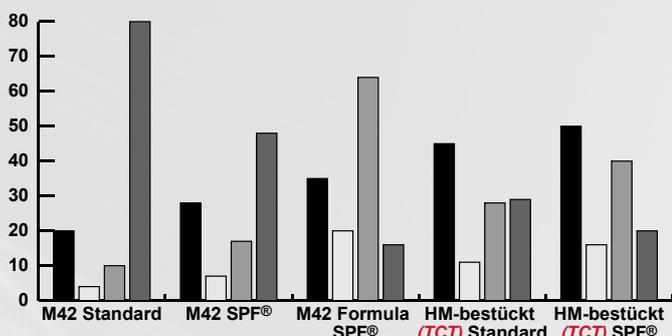
Leistungsdaten 1 / Performance data 1



| | |
|----------------------------|-----------------------|
| Maschine / Machine | Behringer |
| Bandabmessung / Dimensions | 7500x54x1,6 |
| Zahnung / Tooth | 1,5/2 KV |
| Material / Material | 1.6587 ESU; 17CrNiMo6 |
| Abmessung / Dimensions | Ø 410mm; 1319 cm² |

Schnittgeschwindigkeit m/min. / Cutting Speed m/min.
 Zerspanleistung cm² / Cutting capacity cm²
 Vorschub mm/min. / Feed mm/min.
 Schnittzeit min. / Cutting time min.

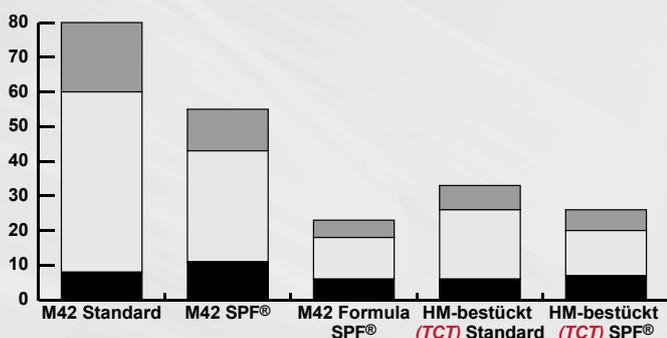
Leistungsdaten 2 / Performance data 2



| | |
|---------------------------------------|---|
| Maschine / Machine | Behringer |
| Bandabmessung / Dimensions | 7500x54x1,6 |
| Zahnung / Tooth | 1,5/2 KV |
| Material / Material | 1.4460; X3CrNiMoN27-5-2 |
| Materialeigenschaften / Material type | Duplexstahl - extrem zäh / extremely tenacious duplex steel |
| Abmessung / Dimensions | Ø 320mm; 803 cm² |

Schnittgeschwindigkeit m/min. / Cutting Speed m/min.
 Zerspanleistung cm² / Cutting capacity cm²
 Vorschub mm/min. / Feed mm/min.
 Schnittzeit min. / Cutting time min.

Kostenvergleich / Cost Comparison

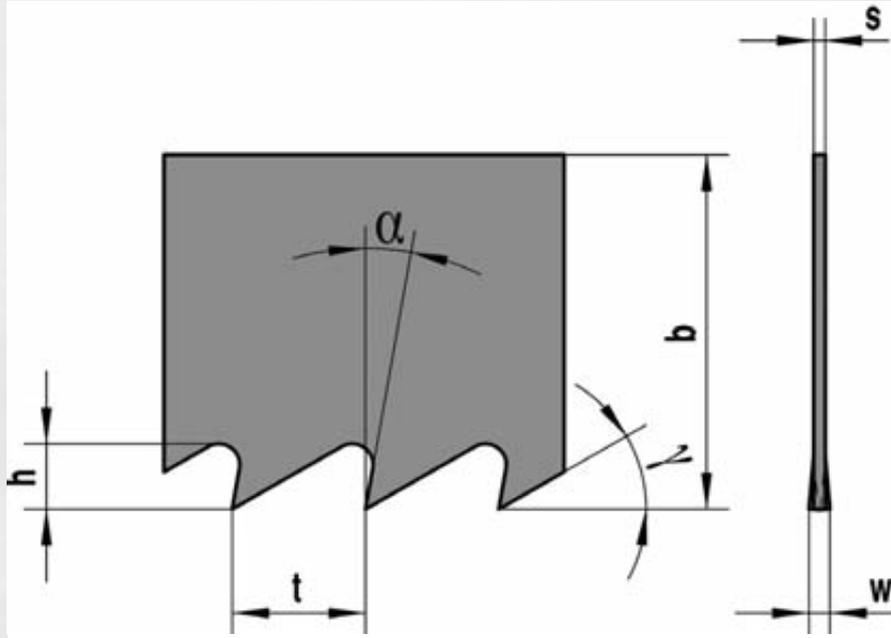


| | |
|--|-----------------|
| Kosten pro Schnitt / Cost per cut | |
| Maschinenkosten / Stunde / Cost of machine / hour | 40,-€ |
| Maschinenbediener / Stunde bei Mehrmaschinenbedienung / Operator / hour with operating many machines | 15,-€ |
| Bandsägeblatt / Bandsaw blade | 7500 x 54 x 1,6 |
| Standzeit siehe Tabelle Standzeit / Tool life see chart 1 | |
| Daten basieren auf Leistungsdaten 2 / Data based on Performance data 2 | |

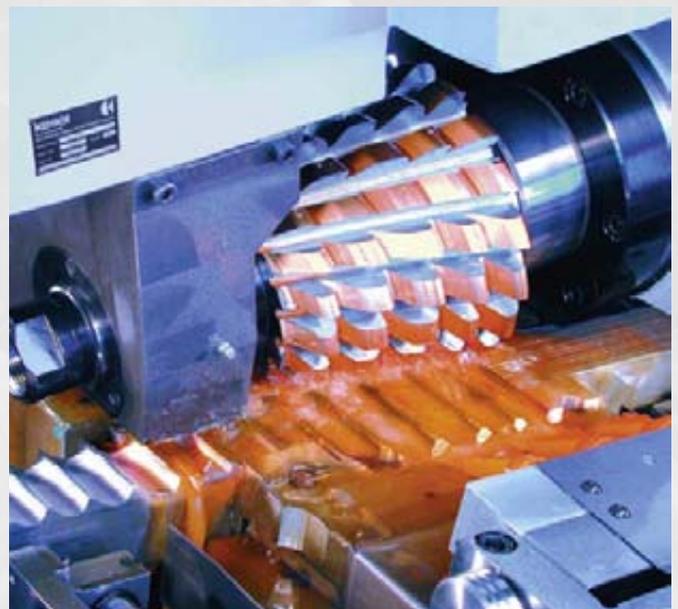
Kosten / Bandsägeblatt / Cost / Bandsaw blade
 Maschinenbediener / Operator
 Maschinenkosten / Cost Machine

Sägebandgeometrie

Bandsaw Blade Geometry



- b = Bandbreite / *Blade Width*
- h = Zahnhöhe / *Tooth Height*
- s = Banddicke / *Blade Thickness*
- t = Zahnteilung / *Tooth Pitch*
- w = Schränkweite / *Width of Tooth Set*
- α = Spanwinkel / *Hook Angle*
- γ = Freiwinkel / *Clearance Angle*



Schränkungen *Tooth Settings*

Standardschränkung / *Standard Setting*



Rechts-Links-Schränkung / *Right-Left Setting*



Gruppenschränkung / *Group Setting*



Wellenschränkung / *Wavy Setting*



ProCut-Schränkung / *ProCut-Setting*



Zahnungen

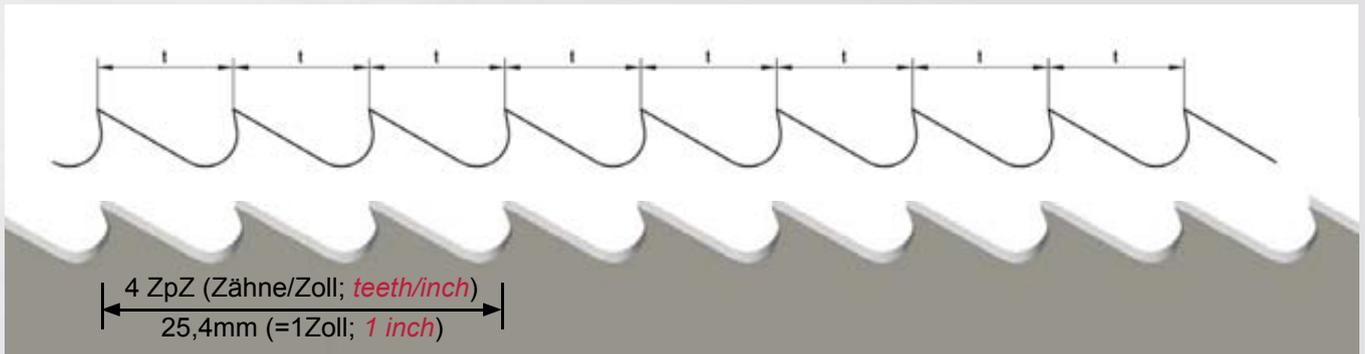
Tooth Pitch

Monoverzahnung

Die konstante Zahnteilung hat den gleichen Abstand (t) von Zahnspitze zu Zahnspitze.

Mono Tooth

This constant tooth pitch has the same distance (t) from tooth tip to tooth tip.

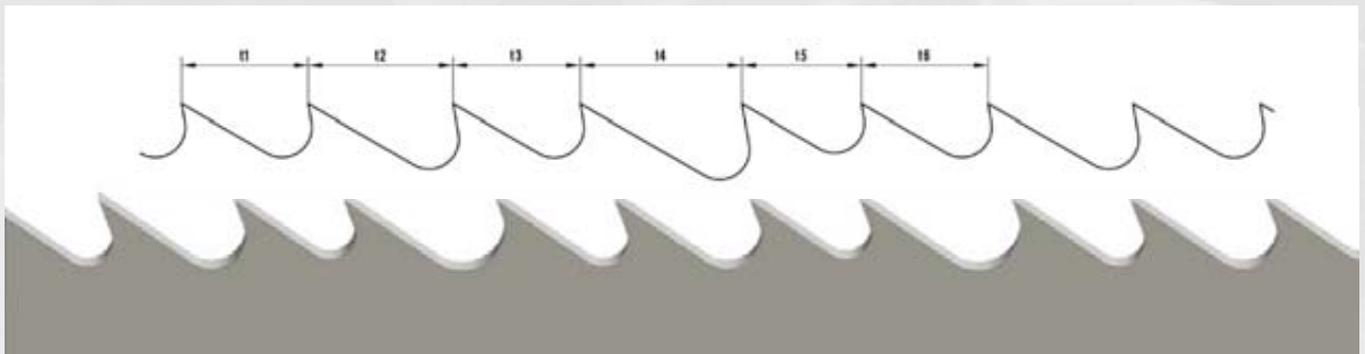


Variable Verzahnung

Die variable Zahnteilung besitzt unterschiedliche Zahnabstände (t_1, t_2, t_3, \dots) innerhalb einer Zahngruppe.

Variable Tooth

Variable tooth pitch has different tooth distances (t_1, t_2, t_3, \dots) within a group of teeth.



Die Zahnformen werden sowohl gefräst, als auch geschliffen hergestellt.

The tooth forms are produced both by milling and grinding.

Zahnformen

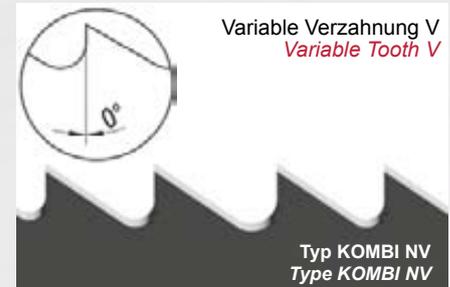
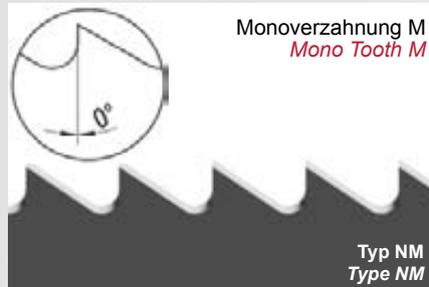
Tooth Forms

Normalzahn N

Der Normalzahn hat einen Spanwinkel von 0° . Er ist zum Sägen von Werkstoffen mit hohem Kohlenstoffgehalt (z.B. Gusseisen), für Werkstoffe mit kleinen Querschnitten und für dünnwandige Rohre und Profile geeignet.

Raker Tooth N

The normal tooth has a hook angle of 0° . It is suitable for sawing materials with high carbon content (such as cast iron), for materials with small cross sections and for thin-walled tubes and profiles.

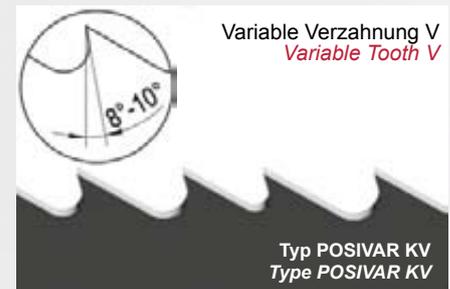


Klauenzahn K

Der Klauenzahn hat einen positiven Spanwinkel von 8° bis 10° . Diese Zahnform ist besonders geeignet zum Sägen von dickwandigen Rohren und Profilen, Vollmaterialien und allen höher legierten Werkstoffen.

Hook Tooth Type K

The hook tooth has a positive hook angle of 8° to 10° . This tooth form is particularly well suited for sawing thick-walled tubes and profiles, solid materials and all high alloy materials.

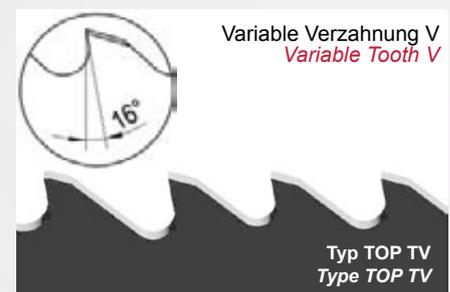


Topzahn T

Der Topzahn hat einen Spanwinkel bis zu 16° . Durch das aggressive Schneidverhalten eignet er sich zum Sägen von hochlegierten Werkstoffen und NE-Metallen.

Top Tooth Type T

The top tooth has a hook angle of up to 16° . Its aggressive cutting behaviour makes it suitable for sawing high alloy materials and non-ferrous metals.

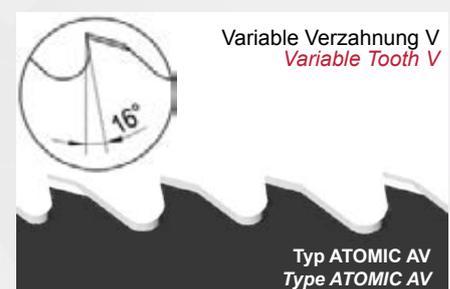


Atomic-Zahn A

Der Atomic-Zahn hat einen Spanwinkel bis zu 16° und ist zusätzlich geschliffen mit einer Vor- und Nachschneidergeometrie. Durch das aggressive und selbststabilisierende Schneidverhalten eignet er sich zum Sägen von höchstlegierten Werkstoffen.

Atomic Tooth Type A

The atomic tooth has a hook angle of up to 16° and is also ground with a pre- and post-cutter geometry. Its aggressive and self-stabilizing cutting behaviour makes it suitable for the sawing of highest alloy materials.

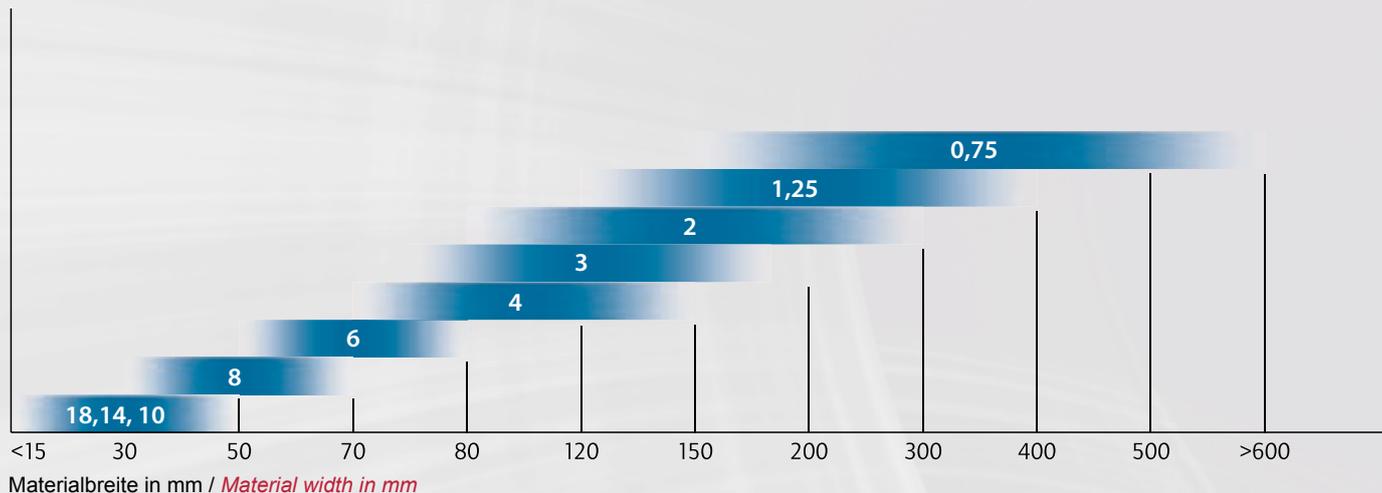


Zahnteilungsempfehlung

Tooth Pitch Recommendation

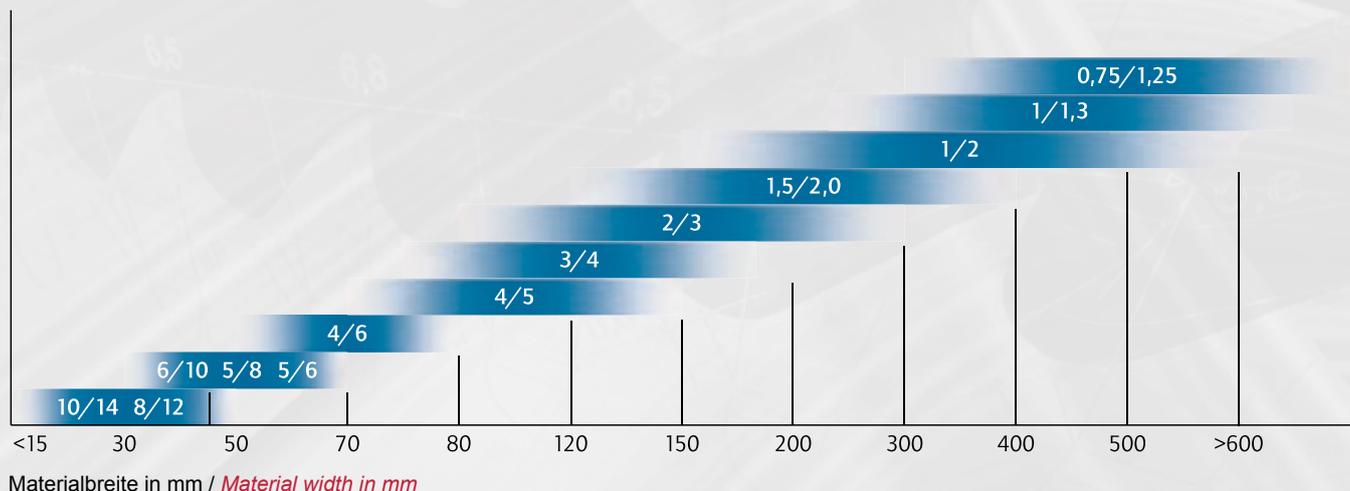
Mono-Zahnungen bei Vollmaterial

Mono Tooth for Solid Materials

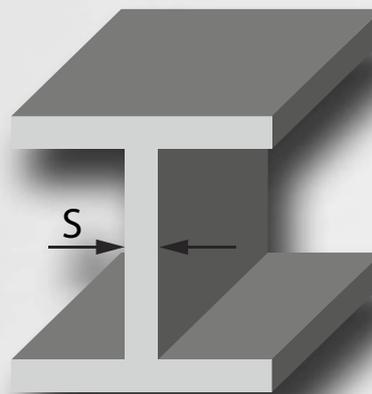
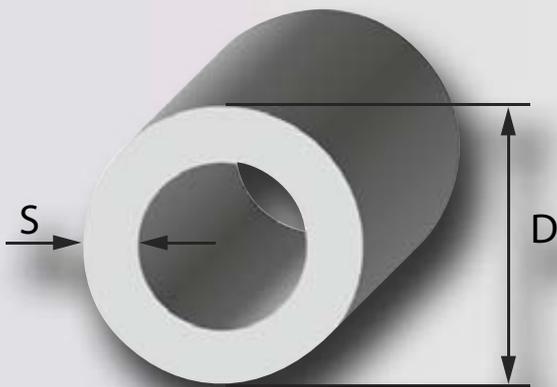


Kombi-Zahnungen bei Vollmaterial

Combi Tooth for Solid Materials



Zahnungen bei Rohren und Profilen Tooth Pitches for Tubes and Profiles



| D (mm) | 20 | 40 | 60 | 80 | 100 | 150 | 200 | 300 | 500 |
|--------|--|-------|------|-------|------|------|------|---------|-----------|
| S (mm) | Zähne pro Zoll (ZpZ) / Teeth per Inch (TPI) | | | | | | | | |
| 2 | 14 | | | 10/14 | | | 8/12 | | |
| 3 | 14 | 10/14 | | 8/12 | | | 6/10 | | |
| 4 | 14 | 10/14 | | 8/12 | | 6/10 | | 5/8 | 4/6 |
| 5 | 14 | 10/14 | | 8/12 | 6/10 | | 5/8 | 4/6 | |
| 6 | 14 | 10/14 | 8/12 | | 6/10 | 5/8 | | 4/6 | |
| 8 | 14 | 8/12 | 6/10 | | | 5/8 | | 4/6 | |
| 10 | | 6/10 | | 5/8 | | 4/6 | | | 3/4 |
| 12 | | 6/10 | 5/8 | 4/6 | | | 3/4 | | |
| 15 | | | | 4/6 | | 3/4 | | | 2/3 |
| 20 | | | | 4/6 | | 3/4 | | | 2/3 |
| 30 | | | | 3/4 | | | 2/3 | | |
| 50 | | | | | | 2/3 | | | 1,5/2,0 |
| 75 | | | | | | | 2/3 | 1,5/2,0 | |
| 100 | | | | | | | | 1,0/1,3 | 0,75/1,25 |
| 150 | | | | | | | | | 0,75/1,25 |

Einsatzempfehlung

Application Recommendation

| Produkt Gruppe / Product Group | | Bi-Metall Sägebänder / <i>Bi-Metal Bandsaw Blades</i> | | | | | | | |
|---------------------------------------|---|---|------------------------|------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--|------------------------|--|
| Artikelgruppe / Item Group | | Euroflex® M42 | Astroflex® M42 SPF® | Astroflex® M42 ProCut SPF® | Astroflex® M42 Alu SPF® | Astroflex® M42 Top SPF® | Astroflex® M42 Atomic SPF® | Astroflex® M51 SPF® | |
| Werkstoffgruppen / Material Groups | | | | | | | | | |
| A | Baustahl <i>Mild steel</i> | | | | | | | | |
| B | Einsatzstahl <i>Case-hardened steel</i> | | | | | | | | |
| C | Automatenstahl <i>Free cutting steel</i> | | | | | | | | |
| D | Nitrierstahl <i>Nitriding steel</i> | | | | | | | | |
| E | Vergütungsstahl <i>Heat-treatable steel</i> | | | | | | | | |
| F | Werkzeugstahl <i>Tool steel</i> | | | | | | | | |
| G | Schnellarbeits-Stahl <i>High-speed steel</i> | | | | | | | | |
| H | Rost- und säu- rebeständige Stähle <i>Rust- and acid- resistant steels</i> | 1.4000- 1.4305 | | | | | | | |
| I | | 1.4306- 1.4439 | | | | | | | |
| J | | 1.4460-1.4586 | | | | | | | |
| K | Hochwarmfeste Stähle <i>High-temperature steels</i> | | | | | | | | |
| L | Randschichtgehärtete Wellen <i>Boundary layer hardened waves</i> | | | | | | | | |
| M | Guss <i>Casting</i> | | | | | | | | |
| N | Hartguss <i>Chilled casting</i> | | | | | | | | |
| O | Titan-Legierung <i>Titanium alloy</i> | | | | | | | | |
| P | Aluminium-Kupfer <i>Aluminium copper</i> | | | | | | | | |
| Q | Alu-Bronzen <i>Aluminium bronzes</i> | | | | | | | | |
| R | Messing <i>Brass</i> | | | | | | | | |
| S | Abrasive Baustoffe <i>Abrasive building materials</i> | | | | | | | | |
| T | Graphite <i>Graphites</i> | | | | | | | | |
| U | Rohre und Profile <i>Tubes and profiles</i> | | | | | | | | |
| V | Granit <i>Granite</i> | | | | | | | | |
| W | Marmor <i>Marble</i> | | | | | | | | |
| X | GFK <i>GRP</i> | | | | | | | | |
| Y | Kohlefaser <i>Carbon fiber</i> | | | | | | | | |
| Z | Sandwich - Materialien <i>Sandwich materials</i> | | | | | | | | |
| | | bedingt geeignet <i>partially suitable</i> | | gut geeignet <i>well suited</i> | | | sehr gut geeignet <i>very well suited</i> | | |



Rix® Euroflex® M42

Universelles Sägeband zum Zerspanen von Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit bis zu 1300 N/mm².

Universal saw blade for cutting materials with tensile strength up to 1,300 N/mm².

Anwendungen *Applications*



Eigenschaften *Characteristics*

HSS M42-Schneidkante
HSS M42 cutting edge

Standardzahngeometrie
Standard tooth geometry

Vorteile *Advantages*

→ Hohe Verschleiß- und Ermüdungsbeständigkeit
High wear and fatigue resistance

→ Universell einsetzbar
General purpose use



Rix® Astroflex® M42 SPF®

Universelles Sägeband zum Zerspanen von Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit bis zu 1300 N/mm².

Universal saw blade for cutting materials with tensile strength up to 1,300 N/mm².

Zusätzlich wurde das Band unserem speziell entwickelten SixPointFinish® - Verfahren (SPF®) unterzogen.

The blade has also undergone our specially developed SixPointFinish® (SPF®) process.

Keine Einsägephase!

No more break-in process!

Anwendungen *Applications*



Eigenschaften *Characteristics*

HSS M42-Schneidkante
HSS M42 cutting edge

Standardzahngeometrie
Standard tooth geometry

SPF®
SPF®

Vorteile *Advantages*

➔ Höhere Verschleiß- und Ermüdungsbeständigkeit
Higher wear and fatigue resistance

➔ Universell einsetzbar
Universal use

➔ Keine Einsägephase
No more break-in process

➔ Kürzere Schnittzeit
Faster cutting time

➔ Höhere Standzeit
Longer tool life

Rix® Astroflex® M42 ProCut SPF®



Rix® Astroflex® M42 ProCut SPF®

Spezielles Sägeband zum Zerspanen von Rohren und Profilen.

Special bandsaw blade for cutting tubes and profiles.

Dieses Band wird mit einem positiven Spanwinkel und einem verstärkten Zahnrückens produziert, der Schläge und Vibrationen minimiert und dadurch Zahnbeschädigungen verhindert.

This blade is produced with a positive hook angle and a reinforced tooth back that minimizes vibration and thus prevents tooth damage.

Die extra breite Stufenschränkung verhindert ein Klemmen des Sägebandes durch Materialspannungen.

The extra wide ProCut setting prevents pinching or binding in the cut.

Zusätzlich wurde das Band unserem speziell entwickelten SixPointFinish® (SPF®) unterzogen.

The blade has also undergone our specially developed SixPointFinish® (SPF®) process.

Keine Einsägephase!

No more break-in process!

Anwendungen *Applications*



Eigenschaften *Characteristics*

HSS M42-Schneidkante
HSS M42 cutting edge

Verstärkter Zahnrückens
Reinforced tooth

Extra breite Stufenschränkung
Extra wide ProCut setting

SPF®
SPF®

Vorteile *Advantages*

➔ Höhere Verschleiß- und Ermüdungsbeständigkeit
Higher wear and fatigue resistance

➔ Vermindert Zahnbeschädigungen
Reduces tooth damage

➔ Optimaler Schnittkanal
Optimal cutting channel

➔ Keine Einsägephase
No more break-in process

➔ Kürzere Schnittzeit
Faster cutting time

➔ Höhere Standzeit
Longer tool life

Werkstoffe *Materials*

A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T **U** V W X Y Z



Rix® Astroflex® M42 Alu SPF®

Spezielles Band zum Zerspanen von Aluminium, Alu-Legierungen und NE-Metallen.

Special blade for cutting aluminium, Al alloys and non-ferrous metals.

Die weite Spezialschränkung verhindert das Klemmen des Sägebandes und ermöglicht eine bessere Spanbildung bei optimalem Freischnitt.

The special wider setting prevents the blade from pinching or binding and enables better chip formation period.

Zusätzlich wurde das Band unserem speziell entwickelten SixPointFinish® - Verfahren (SPF®) unterzogen.

The blade has also undergone our specially developed SixPointFinish® (SPF®) process.

Keine Einsägephase!

No more break-in process!

Anwendungen *Applications*



Eigenschaften *Characteristics*

HSS M42-Schneidkante
HSS M42 cutting edge

Spezielle Schränkung
Special setting

Extra weite Schränkung
Extra wide tooth set

Positiver Spanwinkel
Positive hook angle

Neu entwickelte Spankammer
Newly developed gullet design

SPF®
SPF®

Vorteile *Advantages*

➔ Hohe Verschleiß- und Ermüdungsbeständigkeit
High wear and fatigue resistance

➔ Vermindert Vibrationen
Reduces vibrations

➔ Verhindert das Klemmen des Sägebandes
Prevents blade jamming

➔ Aggressiveres Schnittverhalten
More aggressive cutting behaviour

➔ Optimale Spanabfuhr
Optimal chip flow

➔ Keine Einsägephase
No more break-in process

➔ Kürzere Schnittzeit
Faster cutting time

➔ Höhere Standzeit
Longer tool life

Werkstoffe *Materials*

A B C D E F G H I J K L M N O **P** **Q** **R** S T U V W X Y Z

Rix® Astroflex® M42 Top SPF®



Rix® Astroflex® M42 Top SPF®

Sägeband für anspruchsvolle Sägaufgaben
Bandsaw blade for demanding cutting jobs.

Es verfügt über einen stark positiven Spanwinkel und erleichtert damit bei schwer zerspanbaren Werkstoffen das Schneidverhalten.
It has a positive hook angle and this facilitates the machining of difficult to cut materials.

Zusätzlich wurde das Band unserem speziell entwickelten SixPointFinish® (SPF®) unterzogen.
The blade has also undergone our specially developed SixPointFinish® (SPF®) process.

Keine Einsägephase!
No more break-in process!

| Anwendungen <i>Applications</i> | Eigenschaften <i>Characteristics</i> | Vorteile <i>Advantages</i> |
|------------------------------------|---|---|
| | HSS M42-Schneidkante <i>HSS M42 cutting edge</i> | → Hohe Verschleiß- und Ermüdungsbeständigkeit <i>High wear and fatigue resistance</i> |
| | Extrem positiver Spanwinkel <i>Extremely positive hook angle</i> | → Aggressiveres Schneidverhalten <i>More aggressive cutting behaviour</i> → Geräusch- und vibrationsarmes Sägen <i>Low-noise and low-vibration cutting</i> |
| | SPF® <i>SPF®</i> | → Keine Einsägephase <i>No more break-in process</i> → Kürzere Schnittzeit <i>Faster cutting time</i> → Höhere Standzeit <i>Longer tool life</i> |



Rix® Astroflex® M42 Atomic SPF®

Sägeband für den Einsatz von höchst anspruchsvollen Sägeaufgaben.

Bandsaw blade for the most demanding cutting jobs.

Es verfügt über einen stark positiven Spanwinkel, Vor- und Nachschneider sind geschliffen..

It has a sharp positive hook angle and a ground pre- and post-cutter tooth geometry.

Dies führt zu einem außerordentlich aggressivem Schneidverhalten und dadurch optimaler Schnittleistung bei schwerst zerspanbaren Werkstoffen.

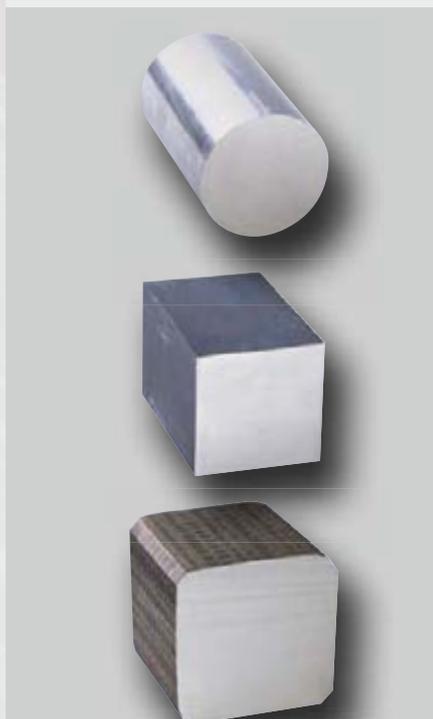
This means an extraordinarily aggressive cutting behaviour and therefore optimal cutting capacity with the most difficult to cut materials.

Zusätzlich wurde das Band unserem speziell entwickelten SixPointFinish® (SPF®) unterzogen.

The blade has also undergone our specially developed SixPointFinish® (SPF®) process.

Keine Einsägephase!
No more break-in process!

Anwendungen *Applications*



Eigenschaften *Characteristics*

HSS M42-Schneidkante
HSS M42 cutting edge

Extrem positiver Spanwinkel
Extremely positive hook angle

Geschliffene Vor- und Nachschneider
Ground pre- and post cutter

SPF®
SPF®

Vorteile *Advantages*

→ Sehr hohe Verschleiß- und Ermüdungsbeständigkeit
Very high wear and fatigue resistance

→ Aggressiveres Schneidverhalten
More aggressive cutting behaviour

→ Geräusch- und vibrationsarmes Sägen
Low-noise and low-vibration cutting

→ Optimale Spanbildung
Optimal chip formation

→ Selbst stabilisierend
Self-stabilizing

→ Keine Einsägephase
No more break-in process

→ Kürzere Schnittzeit
Faster cutting time

→ Höhere Standzeit
Longer tool life

Werkstoffe *Materials*

A B C **D** E F G H I J K L M N O P **Q** R S T U V W X Y Z

Rix® Astroflex® M51 SPF®



Rix® Astroflex® M51 SPF®

Universelles Sägebänd zum Zerspanen von Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit bis zu 1600 N/mm².
Universal saw blade for cutting materials with tensile strength up to 1600 N/mm².

Keine Einsägephase!
No more break-in process!

Durch den hohen Kobalt- und Wolframanteil verfügen die Zahnspitzen über eine sehr hohe thermische und mechanische Verschleißfähigkeit. Dadurch wird eine sehr hohe Schnittleistung bei schwierig zerspanbaren Materialien gewährleistet.
The high cobalt and tungsten content gives the tooth tips very high thermal and mechanical wear resistance. This ensures very high cutting capacity with difficult to cut materials.

Zusätzlich wurde das Band unserem speziell entwickelten Zahnfinish-Verfahren SPF® unterzogen.
The blade has also undergone our specially developed SPF® tooth finish process.

| Anwendungen <i>Applications</i> | Eigenschaften <i>Characteristics</i> | Vorteile <i>Advantages</i> |
|------------------------------------|---|--|
| | HSS M51-Schneidkante <i>HSS M51 cutting edge</i> | → Sehr hohe Verschleiß- und Ermüdungsbeständigkeit <i>Very high wear and fatigue resistance</i> |
| | SPF® <i>SPF®</i> | → Keine Einsägephase <i>No more break-in process</i> |
| | | → Kürzere Schnittzeit <i>Faster cutting time</i> |
| | | → Höhere Standzeit <i>Longer tool life</i> |



Rix® Powerflex® ASP® 30 SPF® / ASP® 60 SPF®

Pulvermetallurgisches Bi-Metall-Sägeband zum Zerspanen von Werkstoffen mit einer Zugfestigkeit bis zu 1600 N/mm². Dieses geschliffene Sägeband in der Standardausführung „ASP® 30“ reduziert den Reibungswiderstand und führt dadurch zu einer deutlich verbesserten Standzeit.

Powder-metallurgical bi-metal bandsaw blade for cutting materials with a tensile strength up to 1600 N/mm². This ground bandsaw blade of standard “ASP® 30” reduces the frictional resistance, clearly improving the tool life.

Bei diesem Sägeband wurde die Form des Spanraumes so verändert, dass die Späne bei langspanigen Materialien schneller brechen, was zu einer optimalen

Spanabfuhr führt.

With this blade, the shape of the gullet was changed so that the chips break faster in long-chipping materials, which ensures optimal chip flow.

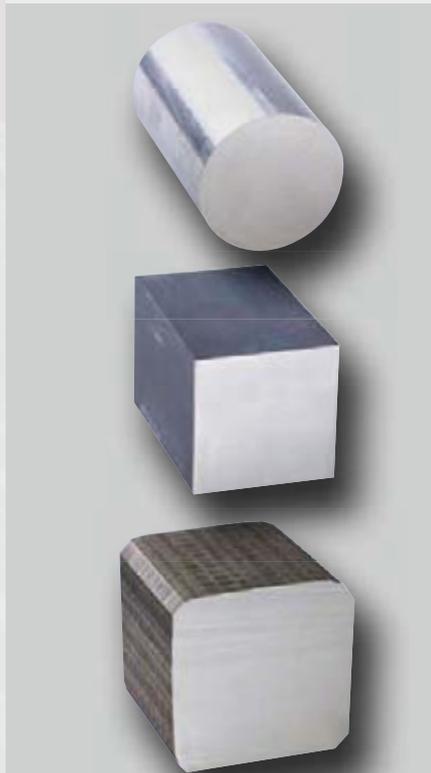
Zusätzlich wurde das Band unserem speziell entwickelten SixPointFinish® (SPF®) unterzogen.

The blade has also undergone our specially developed SixPointFinish® (SPF®) process.

Auf Anfrage auch in der Qualität „ASP® 60“ erhältlich. „ASP® 60“ quality also available on request.

Keine Einsägephase!
No more break-in process!

Anwendungen *Applications*



Eigenschaften *Characteristics*

ASP® 30 HSS-Schneidkante
ASP® 30 HSS cutting edge

ASP® 60 HSS-Schneidkante
ASP® 60 HSS cutting edge

Geschliffenes Band
Ground blade

Optimierter Spanraum
Optimized gullet design

SPF®
SPF®

Vorteile *Advantages*

→ Sehr hohe Verschleiß- und Ermüdungsbeständigkeit
Very high wear and fatigue resistance

→ Extrem hohe Verschleiß- und Ermüdungsbeständigkeit
Extremely high wear and fatigue resistance

→ Aggressives Schneidverhalten
Aggressive cutting behaviour

→ Bessere Spanabfuhr bei langspanigen Materialien
Better chip removal in long-chipping materials

→ Keine Einsägephase
No more break-in process

→ Kürzere Schnittzeit
Faster cutting time

→ Höhere Standzeit
Longer tool life

Rix® Formula SPF®

SPF® - SixPointFinish ist eine patentierte Optimierung der Schneidkante.

Formula steht für eine Hochleistungs-Multilayer-Beschichtung.

Vorteile von **Rix® Formula SPF®**:

- ▶ höhere Zahnschärfe
- ▶ höhere Warmhärte
- ▶ stabile Schneidkante
- ▶ keine Einsägephase
- ▶ deutlich reduzierter Reibwiderstand
- ▶ extreme Vorschubwerte

Unser Hochleistungssägeband Formula SPF® lässt außergewöhnliche Schnittleistungen bei deutlich höheren Standzeiten zu.

Rix® Formula SPF® kann auf allen Zahngeometrien, Zahnteilungen und Bandbreiten ab 13 mm aufgebracht werden.

Durch das Aufbringen von Formula SPF® entstehen absolute High-End-Qualitätsbandsägen, die in ihrer Leistungsfähigkeit einem Hartmetall-Sägeband in nichts nachstehen, aber die Bedienerfreundlichkeit eines Bi-Metallbandes beibehalten haben.

Halbe Schnittzeit, doppelte Standzeit!



Rix® Formula SPF®

SPF® - *SixPointFinish®* is a patented optimization of the cutting edge

Formula means a high performance multilayer coating.

Advantages of Rix® Formula SPF®:

- ▶ higher wear resistance
- ▶ higher red hardness
- ▶ stable cutting edge
- ▶ no more break-in process
- ▶ significantly reduced frictional resistance
- ▶ extreme feed values

Our high performance bandsaw blade Formula SPF® allows exceptional cutting capacity with significantly longer tool life.

Rix® Formula SPF® can be applied to all tooth geometries, tooth pitches and blade widths starting from 13 mm.

RIX Formula SPF® bandsaw blades are high-end quality tools whose performance equals that of tungsten carbide tipped blades, but have kept the user-friendliness of bimetal bandsaw blades.

Half the cutting time, double the tool life!

Rix® Astrodur® PowerCut

Rix® Astrodur® Spezial-S

Rix® Astrodur® PowerCut

Ungeschränktes Hartmetall-Sägeband mit positivem Spanwinkel für schwer und extrem schwer zerspanbare Werkstoffe wie:

- ▶ Rostfreie Stähle
- ▶ Werkzeugstähle
- ▶ Titan
- ▶ Inconel
- ▶ Hastelloy/ Waspalloy
- ▶ vergütete Stähle bis 1900 N/mm²

Unset tungsten carbide tipped bandsaw blade with positive hook angle for difficult and extremely difficult to cut materials, such as:

- ▶ **Stainless steels**
- ▶ **Tool steels**
- ▶ **Titanium**
- ▶ **Inconel**
- ▶ **Hastelloy/Waspalloy**
- ▶ **Heat-treated steels up to 1900 N/mm²**

Exzellente Schnittoberfläche, geringer Verschleiß, optimale Zerspanungsleistung und hohe Lebensdauer garantieren einen wirtschaftlichen Zerspanungsprozeß.

Excellent cutting surface, extreme resistance to wear, optimal cutting capacity and a long tool life ensure an economical cutting process.

Werkstoffe

Materials

A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z

Auf Anfrage auch als Rix® Nanodur Formula SPF® erhältlich.

Also available by request in Rix® Nanodur Formula SPF®.

Rix® Astrodur® Spezial-S

Spezielles, extra weit geschränktes Hartmetall-Sägeband zum Zerspanen von abrasiven Werkstoffen, wie z. B. Aluminium, Aluminiumlegierungen und NE-Metallen.

Special, extra wide set tungsten carbide bandsaw blade for cutting abrasive materials, such as Aluminium, Aluminium alloys and non-ferrous metals.

Die größere Schränkweite bedingt ein vibrationsarmes Sägen bei höchster Zerspanungsleistung und reduzierten Schnittzeiten. Wirtschaftliches Zerspanen ist hiermit garantiert.

The wider setting causes lower vibration at higher cutting rates and reduced cutting times, thus ensuring an economical cutting process.

Auf Anfrage auch als Rix® Nanodur-S Formula SPF® erhältlich.

Also available by request in Rix® Nanodur-S Formula SPF®.

Werkstoffe

Materials

A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z



Rix® Diadur

Diamantbelegtes Sägeband mit gezahnten oder ungezahnten Schneidkanten, (je nach Anwendung) mit unterschiedlichen Korngrößen.

Diamond covered saw blade with toothed or untoothed cutting edges (depending on application) with different particle sizes.

Anwendungsbereich:

Trennen von extrem harten Werkstoffen, wie Quarz, Basalt, Granit, Marmor, Si-Kristalle, Graphit, GFK-Arten, Kohlefaser-Stoffe.

Application area:

Cutting extremely hard materials such as quartz, basalt, granite, marble, Si crystals, graphite, GRP types, carbon fiber materials.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----------|----------|---|---|---|---|---|---|--|
| Werkstoffe | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R | S | T | U | V | W | X | Y | Z | |
| Materials | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Rix® Tungrit

Hartmetallbestreutes Sägeband sowohl in durchgehender, als auch unterbrochener Ausführung erhältlich.

Tungsten carbide coated bandsaw blade available both in continuous and gulleted version.

Anwendungsbereich:

Trennen von Materialien mit kleinem Durchmesser wie: Gummi-Stahlverbindungen, Sandwich-Materialien mit Natur- oder Kunststein-Belägen, Kupferkabel und GFK-Formteile.

Application area:

Cutting of materials of smaller sizes, like: rubber-steel compounds, sandwich materials with natural or artificial stone coverings, copper cables and GRP machined parts.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----------|---|---|--|
| Werkstoffe | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R | S | T | U | V | W | X | Y | Z | |
| Materials | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Rix® CarboFlex

Ein robustes Sägeband aus legiertem und vergütetem Werkzeugstahl.

A robust saw blade of alloyed and heat-treated tool steel.

Anwendungsbereich:

Geeignet für den Werkstatteinsatz auf einfachen Sägemaschinen.

Application area:

Suitable for workshop use on light-duty sawing machines.

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|----------|---|----------|----------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|--|
| Werkstoffe | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | Q | R | S | T | U | V | W | X | Y | Z | |
| Materials | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

6 mm Bandbreite 6 mm Blade Width

Rix® Euroflex® M42

| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
|---|-------------------|-------------------------------|
| 6 x 0,9 mm 1/4 x .035" | 6 | KM |
| | 10 | NM |
| | 14 | NM |
| | 10/14 | NV |

Produktbeschreibung Seite 18 / *Product information page 18*

Rix® Astroflex® M42 SPF®

| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
|---|-------------------|-------------------------------|
| 6 x 0,9 mm 1/4 x .035" | 6 | KM |
| | 10 | NM |
| | 14 | NM |
| | 10/14 | NV |

Produktbeschreibung Seite 19 / *Product information page 19*

10 mm Bandbreite 10 mm Blade Width



| Rix® Euroflex® M42 | | |
|--|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 10 x 0,9 mm 3/8 x .035" | 4 | KM |
| | 6 | KM |
| | 8 | NM |
| | 10 | NM |
| | 14 | NM |
| | 18 | NM |
| | 6/10 | NV |
| | 8/12 | NV |
| | 10/14 | NV |

Produktbeschreibung Seite 18 / *Product information page 18*

| Rix® Astroflex® M42 SPF® | | |
|--|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 10 x 0,9 mm 3/8 x .035" | 4 | KM |
| | 6 | KM |
| | 8 | NM |
| | 10 | NM |
| | 14 | NM |
| | 18 | NM |
| | 6/10 | NV |
| | 8/12 | NV |
| | 10/14 | NV |

Produktbeschreibung Seite 19 / *Product information page 19*

13 mm Bandbreite 13 mm Blade Width

| Rix® Euroflex® M42 | | |
|--|---|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 13 x 0,65 mm <i>1/2 x .025"</i> | 6 | KM |
| | 8 | NM |
| | 10 | NM |
| | 14 | NM |
| | 18 | NM |
| | 24 | NM |
| | 6/10 | NV |
| | 8/12 | NV |
| | 10/14 | NV |
| | Produktbeschreibung Seite 18 / <i>Product information page 18</i> | |

| Rix® Astroflex® M42 SPF® | | | |
|--|---|-------------------------------|--|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> | |
| 13 x 0,90 mm <i>1/2 x .035"</i> | 3 | KM | |
| | 4 | KM | |
| | 6 | KM | |
| | 6 | NM | |
| | 8 | NM | |
| | 10 | NM | |
| | 14 | NM | |
| | 18 | NM | |
| | 5/8 | NV | |
| | 6/10 | NV | |
| | 10/14 | NV | |
| | Produktbeschreibung Seite 19 / <i>Product information page 19</i> | | |

| Rix® Astroflex® M42 SPF® | | |
|---|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 13 x 0,65 mm <i>1/2 x .025"</i> | 6 | KM |
| | 8 | NM |
| | 10 | NM |
| | 14 | NM |
| | 18 | NM |
| | 24 | NM |
| | 6/10 | NV |
| | 8/12 | NV |
| | 10/14 | NV |
| Produktbeschreibung Seite 19 / <i>Product information page 19</i> | | |

| Rix® Astroflex® M42 Alu SPF® | | |
|---|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 13 x 0,90 mm <i>1/2 x .035"</i> | 3 | KV |
| Produktbeschreibung Seite 21 / <i>Product information page 21</i> | | |

Für Spezialanwendungen sind die aufgeführten Sägebänder auch in Formula SPF® verfügbar.

For special applications these bandsaw blades are also available in Formula SPF®.

| Rix® Euroflex® M42 | | | |
|--|---|-------------------------------|--|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> | |
| 13 x 0,90 mm <i>1/2 x .035"</i> | 3 | KM | |
| | 4 | KM | |
| | 6 | KM | |
| | 6 | NM | |
| | 8 | NM | |
| | 10 | NM | |
| | 14 | NM | |
| | 18 | NM | |
| | 5/8 | NV | |
| | 6/10 | NV | |
| | 10/14 | NV | |
| | Produktbeschreibung Seite 18 / <i>Product information page 18</i> | | |

20 mm Bandbreite 20 mm Blade Width



| Rix® Euroflex® M42 | | |
|--|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 20 x 0,90 mm <i>3/4 x .035"</i> | 3 | KM |
| | 4 | KM |
| | 6 | NM |
| | 8 | NM |
| | 10 | NM |
| | 14 | NM |
| | 4/6 | KV |
| | 4/6 | NV |
| | 5/8 | NV |
| | 6/10 | NV |
| | 8/12 | NV |
| | 10/14 | NV |

Produktbeschreibung Seite 18 / *Product information page 18*

| Rix® Astroflex® M42 SPF® | | |
|--|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 20 x 0,90 mm <i>3/4 x .035"</i> | 3 | KM |
| | 4 | KM |
| | 6 | NM |
| | 8 | NM |
| | 10 | NM |
| | 14 | NM |
| | 4/6 | KV |
| | 4/6 | NV |
| | 5/8 | NV |
| | 6/10 | NV |
| | 8/12 | NV |
| | 10/14 | NV |

Produktbeschreibung Seite 19 / *Product information page 19*

| Rix® Astroflex® M42 Alu SPF® | | |
|--|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 20 x 0,90 mm <i>3/4 x .035"</i> | 3 | KM |

Produktbeschreibung Seite 21 / *Product information page 21*

| Rix® Astrodur® PowerCut | | |
|---------------------------------------|--|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 20 x 0,9 mm <i>3/4 x .035"</i> | 3 Abrasiv/ <i>abrasive materials</i> | KM |
| | 3 Stahl / <i>steel</i> | KM |

Produktbeschreibung Seite 28 / *Product information page 28*

| Rix® Astrodur® Spezial-S | | |
|---------------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 20 x 0,9 mm <i>3/4 x .035"</i> | 3 | KM |

Produktbeschreibung Seite 28 / *Product information page 28*

Für Spezialanwendungen sind die aufgeführten Sägebänder auch in Formula SPF® verfügbar.

For special applications these bandsaw blades are also available in Formula SPF®.

27 mm Bandbreite 27 mm Blade Width

| Rix® Euroflex® M42 | | |
|----------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 27 x 0,9 mm 1 x .035" | 2 | KM |
| | 3 | KM |
| | 4 | KM |
| | 4 | NM |
| | 6 | NM |
| | 8 | NM |
| | 10 | NM |
| | 14 | NM |
| | 2/3 | KV |
| | 3/4 | NV |
| | 3/4 | KV |
| | 4/6 | KV |
| | 4/6 | NV |
| | 5/8 | NV |
| | 5/8 | KV |
| | 6/10 | NV |
| | 6/10 | KV |
| | 8/12 | NV |
| | 10/14 | NV |

Produktbeschreibung Seite 18 / *Product information page 18*

| Rix® Astroflex® M42 ProCut SPF® | | |
|----------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 27 x 0,9 mm 1 x .035" | 2/3 | KV |
| | 3/4 | KV |
| | 4/5 | KV |
| | 4/6 | KV |
| | 5/6 | KV |

Produktbeschreibung Seite 20 / *Product information page 20*

| Rix® Astroflex® M42 Alu SPF® | | |
|----------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 27 x 0,9 mm 1 x .035" | 2 | KM |
| | 3 | KM |

Produktbeschreibung Seite 21 / *Product information page 21*

| Rix® Astroflex® M42 Top SPF® | | |
|----------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 27 x 0,9 mm 1 x .035" | 3/4 | TV |

Produktbeschreibung Seite 22 / *Product information page 22*

| Rix® Astroflex® M42 SPF® | | |
|----------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 27 x 0,9 mm 1 x .035" | 2 | KM |
| | 3 | KM |
| | 4 | KM |
| | 4 | NM |
| | 6 | NM |
| | 8 | NM |
| | 10 | NM |
| | 14 | NM |
| | 3/4 | NV |
| | 3/4 | KV |
| | 4/5 | KV |
| | 4/6 | KV |
| | 4/6 | NV |
| | 5/6 | KV |
| | 5/8 | NV |
| | 5/8 | KV |
| | 6/10 | NV |
| | 6/10 | KV |
| | 8/12 | NV |
| | 10/14 | NV |

Produktbeschreibung Seite 19 / *Product information page 19*

| Rix® Astroflex® M51 SPF® | | |
|----------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 27 x 0,9 mm 1 x .035" | 2/3 | KV |
| | 3/4 | KV |
| | 4/6 | KV |

Produktbeschreibung Seite 24 / *Product information page 24*

Rix® Formula SPF®

| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
|--|-------------------|-------------------------------|
| 27 x 0,9 mm 1 x .035" | 2 | KM |
| | 3 | KM |
| | 4 | KM |
| | 4 | NM |
| | 6 | NM |
| | 8 | NM |
| | 10 | NM |
| | 14 | NM |
| | 3/4 | NV |
| | 3/4 | KV |
| | 4/5 | KV |
| | 4/6 | KV |
| | 4/6 | NV |
| | 5/6 | KV |
| | 5/8 | NV |
| | 5/8 | KV |
| | 6/10 | NV |
| 6/10 | KV | |
| 8/12 | NV | |
| 10/14 | NV | |

Produktbeschreibung Seite 26 / *Product information page 27*

Rix® Astrodur® Spezial-S

| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
|--|-------------------|-------------------------------|
| 27 x 0,9 mm 1 x .035" | 2 | KM |
| | 3 | KM |

Produktbeschreibung Seite 28 / *Product information page 28*

Rix® Astrodur® PowerCut

| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
|--|--|-------------------------------|
| 27 x 0,9 mm 1 x .035" | 2 Abrasiv/ <i>abrasive materials</i> | KM |
| | 2 Stahl/ <i>steel</i> | KM |
| | 3 Abrasiv/ <i>abrasive materials</i> | KM |
| | 3 Stahl/ <i>steel</i> | KM |

Produktbeschreibung Seite 28 / *Product information page 28*

34 mm Bandbreite 34 mm Blade Width

| Rix® Euroflex® M42 | | |
|----------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 34 x 1,1 mm 1 1/4 x .042" | 1,25 | KM |
| | 2 | KM |
| | 3 | KM |
| | 4 | KM |
| | 6 | NM |
| | 2/3 | KV |
| | 3/4 | NV |
| | 3/4 | KV |
| | 4/6 | NV |
| | 4/6 | KV |
| | 5/8 | NV |
| 6/10 | NV | |

Produktbeschreibung Seite 18 / *Product information page 18*

| Rix® Astroflex® M42 Alu SPF® | | |
|----------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 34 x 1,1 mm 1 1/4 x .042" | 1,2 | KM |
| | 2 | KM |
| | 3 | KM |

Produktbeschreibung Seite 21 / *Product information page 21*

| Rix® Astroflex® M42 Top SPF® | | |
|----------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 34 x 1,1 mm 1 1/4 x .042" | 2/3 | TV |
| | 3/4 | TV |

Produktbeschreibung Seite 22 / *Product information page 22*

| Rix® Astroflex® M42 SPF® | | |
|----------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 34 x 1,1 mm 1 1/4 x .042" | 1,25 | KM |
| | 2 | KM |
| | 3 | KM |
| | 4 | KM |
| | 6 | NM |
| | 2/3 | NV |
| | 3/4 | NV |
| | 3/4 | KV |
| | 4/5 | KV |
| | 4/6 | NV |
| | 4/6 | KV |
| | 5/6 | KV |
| | 5/8 | KV |
| | 6/10 | KV |

Produktbeschreibung Seite 19 / *Product information page 19*

| Rix® Astroflex® M42 Atomic SPF® | | |
|----------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 34 x 1,1 mm 1 1/4 x .042" | 2/3 | AV |
| | 3/4 | AV |

Produktbeschreibung Seite 23 / *Product information page 23*

| Rix® Astroflex® M51 SPF® | | |
|----------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 34 x 1,1 mm 1 1/4 x .042" | 2/3 | KV |
| | 3/4 | KV |
| | 4/6 | KV |

Produktbeschreibung Seite 24 / *Product information page 24*

| Rix® Astroflex® M42 ProCut SPF® | | |
|----------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 34 x 1,1 mm 1 1/4 x .042" | 2/3 | KV |
| | 3/4 | KV |
| | 4/5 | KV |
| | 4/6 | KV |
| | 5/6 | KV |

Produktbeschreibung Seite 20 / *Product information page 20*

| Rix® Powerflex® SPF® | | |
|----------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 34 x 1,1 mm 1 1/4 x .042" | 2 | NM |
| | 3 | NM |
| | 4 | NM |
| | 2/3 | KV |
| | 3/4 | KV |
| | 4/5 | KV |

Produktbeschreibung Seite 25 / *Product information page 25*

| Rix® Formula SPF® | | |
|--|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 34 x 1,1 mm 1 1/4 x .042" | 1,25 | KM |
| | 2 | KM |
| | 3 | KM |
| | 4 | KM |
| | 6 | NM |
| | 2/3 | NV |
| | 3/4 | NV |
| | 3/4 | KV |
| | 4/5 | KV |
| | 4/6 | NV |
| | 4/6 | KV |
| | 5/6 | KV |
| | 5/8 | KV |
| 6/10 | KV | |

Produktbeschreibung Seite 26 / *Product information page 27*

| Rix® Astrodur® Spezial-S | | |
|--|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 34 x 1,1 mm 1 1/4 x .042" | 2 | KM |
| | 3 | KM |

Produktbeschreibung Seite 28 / *Product information page 28*

| Rix® Astrodur® PowerCut | | |
|--|--|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 34 x 1,1 mm 1 1/4 x .042" | 2 Abrasiv/ <i>abrasive materials</i> | KM |
| | 2 Stahl/ <i>steel</i> | KM |
| | 3 Abrasiv/ <i>abrasive materials</i> | KM |
| | 3 Stahl/ <i>steel</i> | KM |
| | 2/3 Abrasiv/ <i>abrasive materials</i> | KV |
| | 2/3 Stahl/ <i>steel</i> | KV |
| | 3/4 Abrasiv/ <i>abrasive materials</i> | KV |
| | 3/4 Stahl/ <i>steel</i> | KV |

Produktbeschreibung Seite 28 / *Product information page 28*

41 mm Bandbreite 41 mm Blade Width

| Rix® Euroflex® M42 | | |
|----------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 41 x 1,3 mm 1 1/2 x .050" | 1,25 | KM |
| | 2 | KM |
| | 3 | KM |
| | 4 | KM |
| | 6 | NM |
| | 1,5/2,0 | KV |
| | 2/3 | KV |
| | 3/4 | NV |
| | 3/4 | KV |
| | 4/6 | NV |
| | 4/6 | KV |

Produktbeschreibung Seite 18 / *Product information page 18*

| Rix® Astroflex® M42 Alu SPF® | | |
|----------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 41 x 1,3 mm 1 1/2 x .050" | 1,25 | KM |
| | 2 | KM |

Produktbeschreibung Seite 21 / *Product information page 21*

| Rix® Astroflex® M42 Top SPF® | | |
|----------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 41 x 1,3 mm 1 1/2 x .050" | 1,5/2,0 | TV |
| | 2/3 | TV |
| | 3/4 | TV |

Produktbeschreibung Seite 22 / *Product information page 22*

| Rix® Astroflex® M42 SPF® | | |
|----------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 41 x 1,3 mm 1 1/2 x .050" | 1,25 | KM |
| | 2 | KM |
| | 3 | KM |
| | 4 | KM |
| | 1,5/2,0 | KV |
| | 2/3 | KV |
| | 3/4 | NV |
| | 3/4 | KV |
| | 4/5 | KV |
| | 4/6 | NV |
| | 4/6 | KV |
| | 5/6 | KV |

Produktbeschreibung Seite 19 / *Product information page 19*

| Rix® Astroflex® M42 Atomic SPF® | | |
|----------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 41 x 1,3 mm 1 1/2 x .050" | 1,5/2,0 | AV |
| | 2/3 | AV |
| | 3/4 | AV |

Produktbeschreibung Seite 23 / *Product information page 23*

| Rix® Astroflex® M51 SPF® | | |
|----------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 41 x 1,3 mm 1 1/2 x .050" | 1,5/2,0 | KV |
| | 2/3 | KV |
| | 3/4 | KV |

Produktbeschreibung Seite 24 / *Product information page 24*

| Rix® Astroflex® M42 ProCut SPF® | | |
|----------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 41 x 1,3 mm 1 1/2 x .050" | 2/3 | KV |
| | 3/4 | KV |
| | 4/5 | KV |
| | 4/6 | KV |
| | 5/6 | KV |

Produktbeschreibung Seite 20 / *Product information page 20*

Rix® Powerflex® SPF®

| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
|--|-------------------|-------------------------------|
| 41 x 1,3 mm 1 1/2 x .050" | 2 | NM |
| | 3 | NM |
| | 4 | NM |
| | 1,5/2,0 | KV |
| | 2/3 | KV |
| | 3/4 | KV |
| | 4/5 | KV |

Produktbeschreibung Seite 25 / *Product information page 25*

Rix® Formula SPF®

| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
|--|-------------------|-------------------------------|
| 41 x 1,3 mm 1 1/2 x .050" | 1,25 | KM |
| | 2 | KM |
| | 3 | KM |
| | 4 | KM |
| | 1,5/2,0 | KV |
| | 2/3 | KV |
| | 3/4 | NV |
| | 3/4 | KV |
| | 4/5 | KV |
| | 4/6 | NV |
| | 4/6 | KV |
| | 5/6 | KV |

Produktbeschreibung Seite 26 / *Product information page 27*

Rix® Astrodur® PowerCut

| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
|--|--|-------------------------------|
| 41 x 1,3 mm 1 1/2 x .050" | 2 Abrasiv/ <i>abrasive materials</i> | KM |
| | 2 Stahl/ <i>steel</i> | KM |
| | 3 Abrasiv/ <i>abrasive materials</i> | KM |
| | 3 Stahl/ <i>steel</i> | KM |
| | 1,4/2,0 Abrasiv/ <i>abrasive materials</i> | KV |
| | 1,4/2,0 Stahl/ <i>steel</i> | KV |
| | 2/3 Abrasiv/ <i>abrasive materials</i> | KV |
| | 2/3 Stahl/ <i>steel</i> | KV |
| | 3/4 Abrasiv/ <i>abrasive materials</i> | KV |
| | 3/4 Stahl/ <i>steel</i> | KV |

Produktbeschreibung Seite 28 / *Product information page 28*

54 mm Bandbreite 54 mm Blade Width

| Rix® Euroflex® M42 | | |
|-------------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 54 x 1,3 mm 2 x .050" | 1,5/2,0 | KV |
| | 2/3 | KV |
| | 3/4 | KV |
| | 4/6 | KV |

Produktbeschreibung Seite 18 / *Product information page 18*

| Rix® Astrodur® PowerCut | | |
|-------------------------------------|--|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 54 x 1,3 mm 2 x .050" | 2 Abrasiv/ <i>abrasive materials</i> | KM |
| | 2 Stahl/ <i>steel</i> | KM |

Produktbeschreibung Seite 28 / *Product information page 28*

| Rix® Astroflex® M42 SPF® | | |
|-------------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 54 x 1,3 mm 2 x .050" | 2/3 | KV |
| | 3/4 | KV |
| | 4/5 | KV |
| | 4/6 | KV |

Produktbeschreibung Seite 19 / *Product information page 19*

| Rix® Euroflex® M42 | | |
|-------------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 54 x 1,6 mm 2 x .063" | 1,25 | KM |
| | 2 | KM |
| | 3 | KM |
| | 0,75/1,25 | KV |
| | 1,5/2,0 | KV |
| | 2/3 | KV |
| | 3/4 | KV |
| | 4/6 | KV |

Produktbeschreibung Seite 18 / *Product information page 18*

| Rix® Astroflex® M42 Atomic SPF® | | |
|-------------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 54 x 1,3 mm 2 x .050" | 1,0/1,3 | AV |
| | 2/3 | AV |

Produktbeschreibung Seite 23 / *Product information page 23*

| Rix® Astroflex® M42 SPF® | | |
|-------------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 54 x 1,6 mm 2 x .063" | 1,25 | KM |
| | 2 | KM |
| | 3 | KM |
| | 0,75/1,25 | KV |
| | 1,5/2,0 | KV |
| | 2/3 | KV |
| | 3/4 | KV |
| | 4/5 | KV |
| | 4/6 | KV |
| | 5/6 | KV |

Produktbeschreibung Seite 19 / *Product information page 19*

| Rix® Formula SPF® | | |
|-------------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 54 x 1,3 mm 2 x .050" | 2/3 | KV |
| | 3/4 | KV |
| | 4/5 | KV |
| | 4/6 | KV |

Produktbeschreibung Seite 26 / *Product information page 27*

| Rix® Astroflex® M42 ProCut SPF® | | |
|---|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 54 x 1,6 mm 2 x .063" | 2/3 | KV |
| | 3/4 | KV |
| | 4/5 | KV |
| | 5/6 | KV |
| Produktbeschreibung Seite 20 / <i>Product information page 20</i> | | |

| Rix® Powerflex® SPF® | | |
|----------------------------------|---|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 54 x 1,6 mm 2 x .063" | 1,25 | KM |
| | 2 | KM |
| | 3 | KM |
| | 0,75/1,25 | KV |
| | 1,5/2,0 | KV |
| | 2/3 | KV |
| | 4/5 | KV |
| | Produktbeschreibung Seite 25 / <i>Product information page 25</i> | |

| Rix® Astroflex® M42 Top SPF® | | |
|---|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 54 x 1,6 mm 2 x .063" | 1,0/1,3 | TV |
| | 1,5/2,0 | TV |
| | 2/3 | TV |
| | 3/4 | TV |
| Produktbeschreibung Seite 22 / <i>Product information page 22</i> | | |

| Rix® Formula SPF® | | |
|---|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 54 x 1,6 mm 2 x .063" | 1,25 | KM |
| | 2 | KM |
| | 3 | KM |
| | 0,75/1,25 | KV |
| | 1,5/2,0 | KV |
| | 2/3 | KV |
| | 3/4 | KV |
| | 4/5 | KV |
| | 4/6 | KV |
| | 5/6 | KV |
| Produktbeschreibung Seite 26 / <i>Product information page 27</i> | | |

| Rix® Astroflex® M42 Atomic SPF® | | |
|---|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 54 x 1,6 mm 2 x .063" | 1,0/1,3 | AV |
| | 1/2 | AV |
| | 1,5/2,0 | AV |
| | 2/3 | AV |
| | 3/4 | AV |
| Produktbeschreibung Seite 23 / <i>Product information page 23</i> | | |

| Rix® Astroflex® M51 SPF® | | |
|---|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 54 x 1,6 mm 2 x .063" | 1,5/2,0 | KV |
| | 2/3 | KV |
| Produktbeschreibung Seite 24 / <i>Product information page 24</i> | | |

54 mm Bandbreite 54 mm Blade Width

| Rix® Astrodur® PowerCut | | |
|--|---|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 54 x 1,6 mm 2 x .063" | 2 Abrasiv/ <i>abrasive</i> materials | KM |
| | 2 Stahl/ <i>steel</i> | KM |
| | 0,75/1,25 Abrasiv/ <i>abrasive</i> materials | KV |
| | 0,75/1,25 Stahl/ <i>steel</i> | KV |
| | 1,0/1,3 Abrasiv/ <i>abrasive</i> materials | KV |
| | 1,0/1,3 Stahl/ <i>steel</i> | KV |
| | 1,4/2,0 Abrasiv/ <i>abrasive</i> materials | KV |
| | 1,4/2,0 Stahl/ <i>steel</i> | KV |
| | 2/3 Abrasiv/ <i>abrasive</i> materials | KV |
| | 2/3 Stahl/ <i>steel</i> | KV |

Produktbeschreibung Seite 28 / *Product information page 28*

67 mm Bandbreite 67 mm Blade Width



| Rix® Euroflex® M42 | | |
|--|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 67 x 1,6 mm 2 5/8 x .063" | 1,25 | KM |
| | 2 | KM |
| | 0,75/1,25 | KV |
| | 1,5/2,0 | KV |
| | 2/3 | KV |

Produktbeschreibung Seite 18 / *Product information page 18*

| Rix® Astroflex® M51 SPF® | | |
|--|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 67 x 1,6 mm 2 5/8 x .063" | 1,25 | KM |
| | 0,75/1,25 | KV |
| | 1,5/2,0 | KV |
| | 2/3 | KV |

Produktbeschreibung Seite 24 / *Product information page 24*

| Rix® Astroflex® M42 SPF® | | |
|--|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 67 x 1,6 mm 2 5/8 x .063" | 1,25 | KM |
| | 2 | KM |
| | 0,75/1,25 | KV |
| | 1,5/2,0 | KV |
| | 2/3 | KV |

Produktbeschreibung Seite 19 / *Product information page 19*

| Rix® Powerflex® SPF® | | |
|--|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 67 x 1,6 mm 2 5/8 x .063" | 0,75/1,25 | KV |
| | 1,5/2,0 | KV |
| | 2/3 | KV |

Produktbeschreibung Seite 25 / *Product information page 25*

| Rix® Astroflex® M42 Top SPF® | | |
|--|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 67 x 1,6 mm 2 5/8 x .063" | 0,75/1,25 | TV |
| | 1,0/1,3 | TV |
| | 1,5/2,0 | TV |
| | 2/3 | TV |

Produktbeschreibung Seite 22 / *Product information page 22*

| Rix® Formula SPF® | | |
|--|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 67 x 1,6 mm 2 5/8 x .063" | 1,25 | KM |
| | 2 | KM |
| | 0,75/1,25 | KV |
| | 1,5/2,0 | KV |
| | 2/3 | KV |

Produktbeschreibung Seite 26 / *Product information page 27*

| Rix® Astroflex® M42 Atomic SPF® | | |
|--|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 67 x 1,6 mm 2 5/8 x .063" | 0,75/1,25 | AV |
| | 1,0/1,3 | AV |
| | 1/2 | AV |
| | 1,5/2,0 | AV |

Produktbeschreibung Seite 23 / *Product information page 23*

67 mm Bandbreite 67 mm Blade Width

| Rix® Astrodur® PowerCut | | |
|--|--|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 67 x 1,6 mm 2 5/8 x .063" | 0,75/1,25 Abrasiv/ <i>abrasive materials</i> | KV |
| | 0,75/1,25 Stahl/ <i>steel</i> | KV |
| | 1,0/1,3 Abrasiv/ <i>abrasive materials</i> | KV |
| | 1,0/1,3 Stahl/ <i>steel</i> | KV |
| | 1,4/2,0 Abrasiv/ <i>abrasive materials</i> | KV |
| | 1,4/2,0 Stahl/ <i>steel</i> | KV |
| | 2/3 Abrasiv/ <i>abrasive materials</i> | KV |
| | 2/3 Stahl/ <i>steel</i> | KV |

Produktbeschreibung Seite 28 / *Product information page 28*

80 mm Bandbreite 80 mm Blade Width



| Rix® Euroflex® M42 | | |
|-------------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 80 x 1,6 mm 3 x .063" | 1,25 | KM |
| | 0,75/1,25 | KV |
| | 1,5/2,0 | KV |
| | 2/3 | KV |

Produktbeschreibung Seite 18 / *Product information page 18*

| Rix® Formula SPF® | | |
|-------------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 80 x 1,6 mm 3 x .063" | 1,25 | KM |
| | 0,75/1,25 | KV |
| | 1,5/2,0 | KV |
| | 2/3 | KV |

Produktbeschreibung Seite 26 / *Product information page 27*

| Rix® Astroflex® M42 SPF® | | |
|-------------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 80 x 1,6 mm 3 x .063" | 1,25 | KM |
| | 0,75/1,25 | KV |
| | 1,5/2,0 | KV |
| | 2/3 | KV |

Produktbeschreibung Seite 19 / *Product information page 19*

| Rix® Astrodur® PowerCut | | |
|-------------------------------------|---|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 80 x 1,6 mm 3 x .063" | 0,75/1,25 Abrasive/ <i>abrasive materials</i> | KV |
| | 0,75/1,25 Stahl/ <i>steel</i> | KV |
| | 1,0/1,3 Abrasive/ <i>abrasive materials</i> | KV |
| | 1,0/1,3 Stahl/ <i>steel</i> | KV |

Produktbeschreibung Seite 28 / *Product information page 28*

| Rix® Astroflex® M42 Top SPF® | | |
|-------------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 80 x 1,6 mm 3 x .063" | 0,75/1,25 | TV |
| | 1,0/1,3 | TV |

Produktbeschreibung Seite 22 / *Product information page 22*

| Rix® Astroflex® M42 Atomic SPF® | | |
|-------------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 80 x 1,6 mm 3 x .063" | 0,75/1,25 | AV |
| | 1,0/1,3 | AV |
| | 1/2 | AV |

Produktbeschreibung Seite 23 / *Product information page 23*

| Rix® Astroflex® M51 SPF® | | |
|-------------------------------------|-------------------|-------------------------------|
| Abmessungen <i>Dimensions</i> | ZpZ <i>TPI</i> | Zahnform <i>Tooth Form</i> |
| 80 x 1,6 mm 3 x .063" | 1,25 | KM |
| | 0,75/1,25 | KV |
| | 1,5/2,0 | KV |
| | 2/3 | KV |

Produktbeschreibung Seite 24 / *Product information page 24*

Holzbandsägen

Bandsaw Blades for Wood

| Holzbandsägen / <i>Bandsaw Blades for Wood</i> | | | | | | | | | |
|--|-------------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|
| Abmessung (mm) / <i>Dimensions (mm)</i> | Zahnteilung / <i>Tooth Pitch</i> | | | | | | | | |
| | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 6,0 | 7,0 | 8,0 | 9,0 | 10,0 | 12,0 |
| 6x0,4 | x | | | | | | | | |
| 6x0,5 | x | | | | | | | | |
| 6x0,6 | x | | x | | | | | | |
| 8x0,4 | x | | | | | | | | |
| 8x0,5 | | x | | | | | | | |
| 8x0,6 | | | x | | | | | | |
| 10x0,4 | | x | | | | | | | |
| 10x0,5 | | | x | | | | | | |
| 10x0,6 | | | | x | | | | | |
| 12x0,4 | | | x | | | | | | |
| 12x0,5 | | | x | | | | | | |
| 12x0,6 | | | | x | | | | | |
| 15x0,4 | | | x | | | | | | |
| 15x0,5 | | | x | | | | | | |
| 15x0,6 | | | | x | | | | | |
| 20x0,4 | | | | x | | | | | |
| 20x0,5 | | | | x | | | | | |
| 20x0,6 | | | | | x | | | | |
| 20x0,7 | | | | | | x | | | |
| 25x0,4 | | | | x | | | | | |
| 25x0,5 | | | | x | | | | | |
| 25x0,6 | | | | | | x | | | |
| 25x0,7 | | | | | | x | x | | |
| 30x0,5 | | | | | x | | | | |
| 30x0,6 | | | | | | x | | | |
| 30x0,7 | | | | | | | x | | |
| 35x0,8 | | | | | | | | x | |
| 40x0,7 | | | | | | | | x | |
| 40x0,8 | | | | | | | | x | |
| 45x0,8 | | | | | | | | | x |

| Rix® Diadur | | |
|---|------------------------------|----------------------------------|
| Abmessung (mm) / <i>Dimensions (mm)</i> | gezahnt / <i>Gulleted</i> | ungezahnt / <i>Continuous</i> |
| 13x0,45 | x | x |
| 13x0,6 | x | x |
| 20x0,6 | x | x |
| 20x0,7 | x | x |
| 20x0,8 | x | x |
| 25x0,7 | x | x |
| 25x0,8 | x | x |
| 25x0,9 | x | x |
| 40x0,9 | x | x |
| untersch. Korngrößen / <i>Diff. particle sizes</i> | | |
| Produktbeschreibung Seite 29 / <i>Product information page 29</i> | | |

Rix® Diadur
Diamant-belegte Sägebänder /
Diamond coated saw blades

| Rix® Tungrit | | |
|---|---|--|
| Abmessung (mm) / <i>Dimensions (mm)</i> | durchgehend belegt / <i>Continuous grid</i> | unterbrochen belegt / <i>Gulleted grid</i> |
| 6x0,5 | x | x |
| 10x0,65 | x | x |
| 13x0,5 | x | x |
| 13x0,65 | x | x |
| 20x0,8 | x | x |
| 25x0,9 | x | x |
| 32x0,9 | x | x |
| 32x1,1 | x | x |
| 38x1,1 | x | x |
| 50x1,3 | x | x |
| Produktbeschreibung Seite 29 / <i>Product information page 29</i> | | |

Rix® Tungrit
mit HM-Splittern belegt /
Coated with TC particles

| Rix® CarboFlex | |
|---|-------------------------------------|
| Abmessung (mm) / <i>Dimensions (mm)</i> | Zahnteilung / <i>Tooth Pitch</i> |
| 6x0,65 | 3; 4; 6; 8; 10; 14; 18; 24 |
| 9x0,65 | 3; 4; 6; 8; 10; 14; 18; 24 |
| 13x0,65 | 3; 4; 6; 8; 10; 14; 18; 24 |
| 16x0,8 | 3; 4; 6; 8; 10; 14; 18; 24 |
| 19x0,8 | 3; 4; 6; 8; 10; 14 |
| 25x0,9 | 3; 4; 6; 8; 10; 14 |
| Produktbeschreibung Seite 29 / <i>Product information page 29</i> | |

Rix® CarboFlex /
Carbon steel saw blade



RixOL 2000 - Kühlmittel-Konzentrat

Universell verwendbar beim Sägen von Stahl, Edelstahl, Guss, NE-Metallen und Alu-Legierungen. Wasseremulgierbar, mineralöhlhaltig, fäulnisbeständig, stabil. Mit gutem Rostschutz, Schmiereffekt und großer Hautverträglichkeit. Keine Qualmentwicklung. Kein Verkleben. Faktor I für Handrefraktometer. Mischungsverhältnisse: Bügelsägen 4 - 10%, Kreissägen 5 - 12%, Bandsägen 6 - 20%.

Lieferumfang: 10 kg Kunststoffbehälter, 210 kg Fass

RixOL 2000 - Coolant concentrate

Universally usable for cutting steel, stainless steel, castings, non-ferrous metals and Al alloys. Water emulsive, contains mineral oil, decay-resistant, stable. Good rust protection and lubrication effect, gentle to the skin. No smoke development. No coagulation. Factor I for hand refractometer. Mixing ratios: Hacksaws 4 - 10%, Circular saws 5 - 12%, Bandsaws 6 - 20%.

Available in: 10 kg, plastic container, 210 kg barrel



RixOL 3000 - Hochleistungs-Schneid- und Kühlmittel

Ähnliche Komposition wie RixOL 2000, jedoch durch Zusätze von Hochdruck-Additiven noch effizienter beim Sägen schwer zerspanbarer Werkstoffe.

Lieferumfang: 10 kg, Kunststoffbehälter

RixOL 3000 - High performance cutting and cooling oil

Similar composition to RixOL 2000, but high pressure additives make it even more efficient for sawing difficult to cut materials.

Available in: 10 kg, plastic container



RixOL 8000 - Hochleistungs-Schneid- und Kühlmittel

Zur Verwendung auf Micro-Sprühgeräten bzw. sog. Minimal-Schmiergeräten (Rix-Microspray u.a.). Hochwertiger chlor- und schwermetallfreier Spezialschmierstoff zur unverdünnten Anwendung. Neutrales Verhalten gegenüber metallischen Werkstoffen. Hervorragende Haft- und Schmierwirkung durch sehr geringen Reibungskoeffizienten. Vermindert die Bildung von Aufbauschneiden und sorgt für einen guten Spanablauf

Lieferumfang: 10 kg, Kunststoffbehälter

RixOL 8000 - High performance cutting and cooling oil

For use on microspray or minimal lube devices (Rix® Microspray, etc.). High quality chlorine and heavy metal free special lubricant for undiluted application. Neutral behaviour with respect to metallic materials. Outstanding adhesion and lubrication due to very low friction coefficients. Reduces built-up edge formation and ensures a good cutting process.

Available in: 10 kg, plastic container



RixOL ALUCUT - Hochleistungs-Schneid- und Kühlmittel

Ähnliche Komposition wie RixOL 8000, jedoch mit Zusatzstoffen, die es besonders wirksam und neutral machen bei der Zerspanung von NE-Metallen, vor allem Aluminium.

Lieferumfang: 10 kg, Kunststoffbehälter

RixOL ALUCUT - High performance cutting and cooling oil

Similar composition to RixOL 8000, but with additives to make it especially effective and neutral for cutting of non-ferrous metals, primarily aluminium.

Available in: 10 kg, plastic container



REFRAKTOMETER

Das hilfreiche, kleine Gerät, um sicher zu stellen, dass das Mischungsverhältnis Ihrer Kühlmittel-emulsion auch nach harter Arbeit noch im optimalen Bereich liegt. Einen Tropfen auf das Schauglas, Klappe zu, ablesen. So einfach ist die Kontrolle mit dem Rix®-Handrefraktometer.

Lieferumfang: 1 Stück in Lederhülle

REFRACTOMETER

This useful little device helps ensure that the mixing ratio of your coolant emulsion is still within optimal range, even after hard work. A drop on the inspection glass, close the lid and read the result. Testing is that easy with the Rix® hand refractometer.

Available in: 1 piece in leather sleeve



RIX-O-WAX - Säge- und Gewinde-Schneidmittel

Hochwertiges Kühlschmiermittel in fester Form (Stift). Verwendbar beim Sägen von Stahl, Edelstahl, Guss, NE-Metallen und Alulegierungen. Ideal beim Sägen, wenn Kühlmittel-emulsionen nicht verwendet werden sollen (z.B. Kreissägen von Aluprofilen, Band- und Bügelsägen von Guß etc.). Beim Gewindeschneiden und Fertigreiben erbringt RIX-O-WAX große Maßhaltigkeit, saubere Flächen und große Schneidleistung. Ø 55 mm, ca. 350 g.

Verpackungseinheit 10 Stück

RIX-O-WAX - Saw and thread cutting fluid

High quality cooling lubricant in solid form (stick). Usable for cutting steel, stainless steel, castings, non-ferrous metals and Al alloys. Ideal for cutting when coolant emulsions should not be used (such as cutting Al profiles with circular saws, castings with bandsaws or hacksaws, etc.). For thread cutting and finishing, RIX-O-WAX provides high dimensional stability, clean surfaces and high cutting capacity. Diameter 55 mm, approx. 350 g.

Packing unit 10 pieces



RixOL BIOCUT - Super-Schneidöl

Vollsynthetisches Schneidöl, entwickelt für den rauen Einsatz beim Lochfräsen mit Kernbohrern, beim Gewindeschneiden und Bohren von Metallen. Besonders niedrige Viskosität. Bestes Schmier- und Trennverhalten gegen Kaltverschweißungen. Sehr wirksam einsetzbar auf rost- und säurebeständigen Stählen, Cu- und Alulegierungen. Frei von Kohlenwasserstoffen, Schwefel und Chlor. Spraydose netto 250 ml.

Verpackungseinheit 12 Dosen

RixOL BIOCUT - Super cutting oil

Fully synthetic cutting oil, developed for rough use in bore cutting with metal core drilling machines, thread cutting and drilling metals. Very low viscosity. Best lubricating and cutting behaviour against cold shuts. Very effective on rust- and acid-resistant steels, copper and aluminium alloys. Contains no hydrocarbons, sulfur or chlorine. Spray can net 250 ml.

Packing unit 12 cans



RIXBRUSH - Späneräumbürsten

Die neutrale Nylonbürste für schonendes, aber hochwirksames Ausbürsten von Spänen aus den Sägezähnen. Lieferbar in verschiedenen Größen mit unterschiedlichen Bohrungen. Passend zu den Bürstsystemen moderner Bandsägemaschinen. **Lieferumfang: 5 Stück, Karton**

RIXBRUSH - Chip removal brushes

The neutral nylon brush for gentle but highly efficient removal of chips from the teeth of the saw. Available in various sizes with different bore holes. Fits the brush systems of modern bandsaw machines.

Available in: 5 pieces / box



RIX-Bandspannungsprüfgerät

Mitentscheidend für die Standzeit und die Schnittgüte von RIX-Sägebändern ist die korrekte Bandspannung. Unser RIX-Bandspannungsprüfgerät ermöglicht schnelles und genaues Messen der richtigen Sägebandspannung.

Lieferumfang: 1 Stück, Karton

RIX blade tension meter

Correct blade tension is a critical factor for the tool life and cutting quality of RIX bandsaw blades. Our RIX blade tension tester enables quick, accurate measuring of the correct bandsaw blade tension.

Available in: 1 piece / box



RIX-MICRO Spraygerät

Zum fein dosierten Auftragen minimaler Mengen hochwirksamer Kühl- und Schmierstoffe, wie z.B. RIXOL 8000 bei der spanenden Fertigung. Ideal zum Sägen mit Band- oder Kreissägemaschinen. Keine Kühlmittelverschleppung durch Werkstücke und Späne. Sichert saubere Arbeitsplätze und trockene Werkstücke und Späne. Keine Kosten für Kühlmittelentsorgung. Kostengünstig durch Minimalverbrauch. Mit Standard-Schlauchpaket und Düse. Inkl. ausführlicher Anbauanleitung.

Lieferumfang: 1 Stück, Karton

RIX-Microspray Unit

For the fine application of minimal quantities of highly efficient coolants and lubricants such as RIXOL 8000 during cutting processes. Ideal for cutting with bandsaw or circular saw machines. No coolant carry-over through workpieces and chips. Ensures clean workstations and dry workpieces and chips. No coolant removal costs. Cost efficient due to minimal use. With standard hose package and nozzle. Including detailed instructions.

Available in: 1 piece / box



SÄGEN-MEHRING GMBH

II. Industriestraße 10 (Industriegebiet Talhaus)

Postfach 1320 / P.O. Box 1320

D - 68766 Hockenheim, Germany

Tel.: +49 (0) 62 05 - 20 98-0

Telefax: +49 (0) 62 05 - 20 98-410

info@rix-mehring.de

www.rix-mehring.de

freecall*

freecall GO RIX GO

0800 46 749 46

freecall FAX 4 RIX

0800 329 4 749

* kostenlos aus dem deutschen Festnetz /
* free of charge on the German landline network