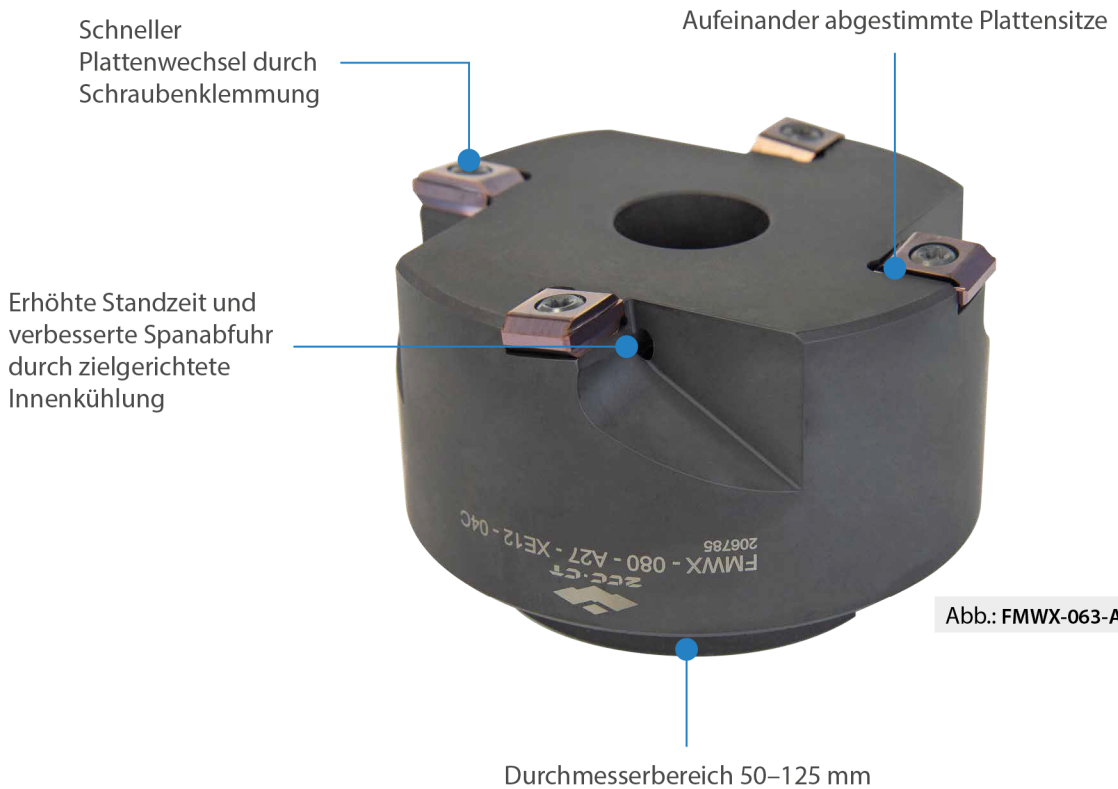


FMWX Planfrässystem

Höchste Präzision und Oberflächengüten

IHR VORTEIL

- Hohe Oberflächengüten durch präzisionsgeschliffene Breitschicht-Wendeschneidplatte
- Hohe Wiederholgenauigkeiten durch ultrapräzise gefertigte Plattensitze
- Großer Anwendungsbereich durch CVD- und PVD-beschichtete Wendeschneidplatten
- Keine Nachjustierung nötig durch aufeinander abgestimmte Plattensitze



YBG105

PVD
S05–S20

YBD152

CVD
K10–K25

Breitschicht-Wendeschneidplatte

XEEC



Erhöhte Bruchstabilität durch Plattendicke

Präzisionsgeschliffen für
höchste Oberflächengüten

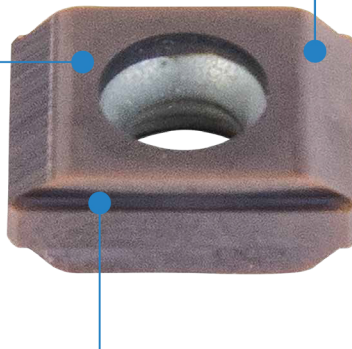


Abb.: XEEC120904

Geringe Schnittkräfte durch weichschneidende Schneidkante

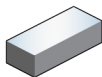
Schnittdaten

ISO-Gruppe	Material	Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)	Vorschubfaktor* F_m	Schnitttiefe a_p
P	Stahl	300–400	3,50–5,00	0,02–0,05
M	Nichtrostender Stahl	280–300	3,50–5,00	0,02–0,05
K	Gusseisen	300–400	3,50–5,00	0,02–0,05

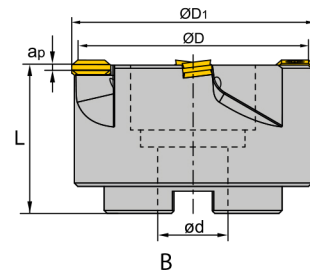
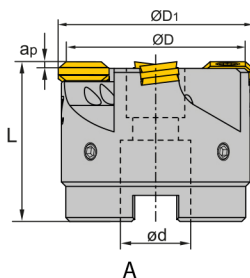
Planfräser

A

Drehen

FMWX


Schraubenklemmung


B

Fräsen

C


Bohren

D

Technische Information

E

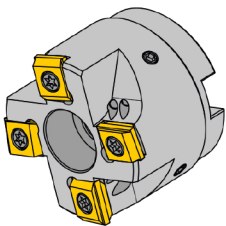




Index




Artikel	*	Lager	Abmessungen [mm]					Zähne	Aufnahme	kg	WSP 
			ØD	ØD ₁	ød	L	a _{p max}				
FMWX-050-A22-XE12-04C	*	●	46	50	22	40	0,1	4	A	0,3	XEEC120904
FMWX-063-A27-XE12-04C	*	●	59	63	27	40	0,1	4	A	0,5	
FMWX-080-A27-XE12-04C	*	●	76	80	27	50	0,1	4	A	1	
FMWX-100-B32-XE12-06C	*	●	96	100	32	50	0,1	6	B	1,9	
FMWX-125-B40-XE12-06C	*	●	121	125	40	63	0,1	6	B	3,5	

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

* Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	XEEC1209	
	ØD	50-125	
	Schraube (WSP)	I60M4*10 (3,4 Nm)	
	Schlüssel (WSP)	WT15IS	
	Gewindestift	DIN913 M4*4	
	Schlüssel (Gewindestift)	WH20L	

-  Gute Bearbeitungsbedingungen
-  Normale Bearbeitungsbedingungen
-  Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

XEEC	L	I.C	S	d
12 09	12,7	9,525	4,76	4,40

A

Drehen

B

Fräsen

C

Bohren

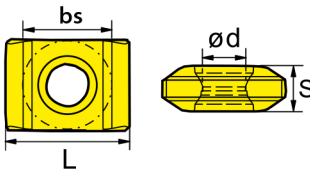







D

Technische Information

E

Index

Fräs-WSP

XEEC Fräs-WSP			HC ¹ (CVD)	HC ¹ (PVD)	HT	HC ²	HW
	P						
	M						
	K						
	N						
	S						
	H						
ISO	bs		YBD152	YBG105			
 XEEC120904	7,3		●	●			

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
 HT Unbeschichtetes Cermet
 HC² Beschichtetes Cermet
 HW Unbeschichtetes Hartmetall