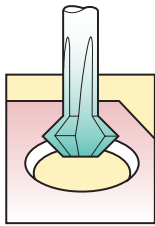


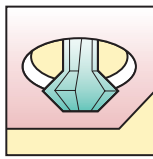
New 2010

Bi-face

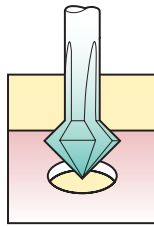
USINAGE PAR INTERPOLATION INTERPOLATION DRILLING



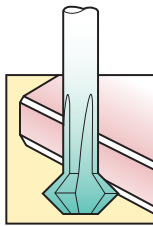
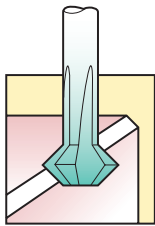
AVANT
FRONT



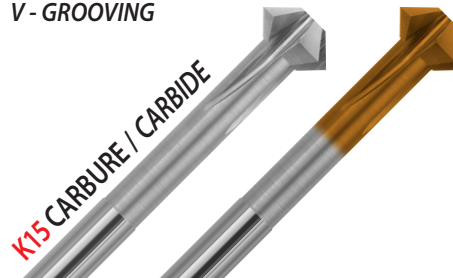
ARRIÈRE
BACK



ÉBAVURAGE DE TROUS
HOLE DEBURRING

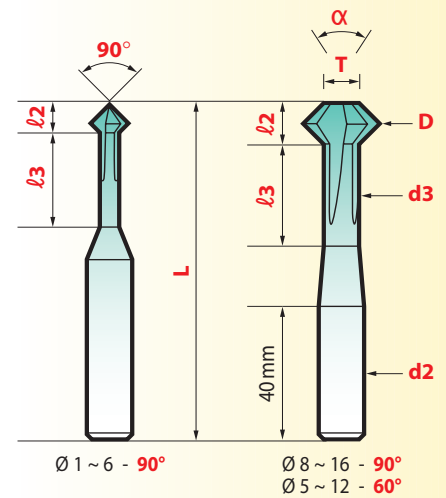


RAINURAGE EN "V"
V - GROOVING



FRAISES BICONIQUES À CHANFREINER AVANT ET ARRIÈRE

FRONT AND BACK CHAMFERING BICONICAL CUTTERS



Angle **90°** - MINI

3 dents / 3 flutes

D	d2	d3 maxi	T maxi	L	l2	l3 mini	Bi-face 8480	Hard'X 8480-H
1,0	3	0,7	0,30	60	0,50	5	€	€
1,5	3	1,1	0,45	60	0,73	6		
2,0	3	1,5	0,60	60	0,95	8		
3,0	3	2,1	0,90	60	1,50	10		

Angle **90°** - STANDARD

4 dents / 4 flutes

D	d2	d3 maxi	T maxi	L	l2	l3 mini	Bi-face 8490	Hard'X 8490-H
3,0	6	2,2	1,2	100	1,30	10	€	€
4,0	6	2,9	1,6	100	1,75	12		
5,0	6	3,4	2,0	100	2,30	15		
6,0	6	3,8	2,4	100	2,90	18		
8,0	6	4,9	4,9	100	3,0	34		
10,0	6	5,9	5,9	100	4,0	34		
12,0	6	5,9	5,9	100	6,0	34		
16,0	10	7,9	7,9	100	8,0	34		

Angle **60°** - STANDARD

4 dents / 4 flutes

D	d2	d3 maxi	T maxi	L	l2	l3 mini	Bi-face 8460	Hard'X 8460-H
5,0	6	3,4	3,4	100	2,8	34	€	€
8,0	6	4,9	4,9	100	5,4	34		
12,0	6	5,9	5,9	100	10,6	34		

Tolérances

D	L	d2	α
Ø 1 ~ 5	0 - 0,05	±1	h6
Ø 6 ~ 16	0 - 0,10	±1	±1°

Pour des opérations de super-finition, **Bi-face** est à profil constant détalonné. Travail longitudinal ou par interpolation pour l'ébavurage avant et arrière d'angles et de trous.

For super-finish operations, **Bi-face** has a constant relieved profile. Longitudinal or interpolated work for front and back chamfering of corners and holes.

Hard'X
POUR USINER JUSQU'À 67 HRC
TO MACHINE UP TO 67 HRC

