

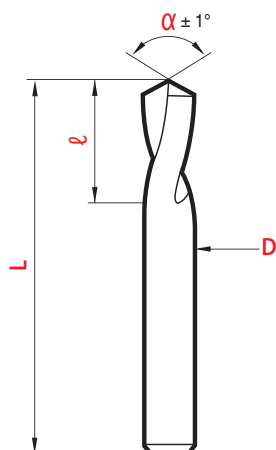
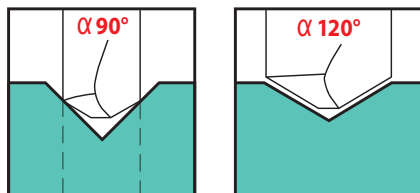


Forets à pointer NC • NC spotting drill

Brocas de puntear • Punte a centrare

Courts Short

Cortas
Corte



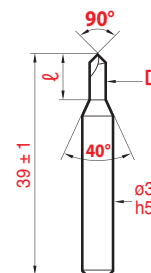
Micro-NC

magafor standard

90°

CARBURE CARBIDE
Metallo duro

D +0,01	ℓ	magaforce 819-D	Hard'X 819-DH
0,3*	0,9	47,40 €	53,20 €
0,4	1,2	43,35 €	49,10 €
0,5	1,5	39,60 €	44,20 €
0,6	1,8	37,00 €	41,60 €
0,7	2,1	37,00 €	41,60 €
0,8	2,4	37,00 €	41,60 €
0,9	2,7	37,00 €	41,60 €
1,0	3,0	37,00 €	41,60 €
1,2	3,6	37,00 €	41,60 €
1,5	4,5	37,00 €	41,60 €
2,0	6,0	37,00 €	41,60 €
2,5	7,5	37,00 €	41,60 €



Tolérances

ℓ	
Ø 0,3 ~ 0,5	0,15
Ø 0,6 ~ 0,8	0,2
Ø 0,9 ~ 2,5	0,3

* Pointage à partir de 0,05 Spotting from 0,05 Centrado desde 0,05 Centratura da 0,05

CARBURE CARBIDE
Metallo duro

CARBURE CARBIDE
Metallo duro

magafor standard

90°

120°

90°

120°

D h5	L ± 1	ℓ +2	magaforce 8195	magaforce 8196	Hard'X 8195-H	Hard'X 8196-H
2,0	40	8	28,20 €	28,20 €	32,00 €	32,00 €
3,0	45	10	25,10 €	25,10 €	28,80 €	28,80 €
3,17 (1/8")	45	10	25,10 €		28,80 €	
4,0	50	12	30,10 €	30,10 €	33,85 €	33,85 €
4,76 (3/16")	50	15	35,10 €		38,85 €	
5,0	50	15	35,10 €	35,10 €	38,85 €	38,85 €
6,0	50	18	40,10 €	40,10 €	43,85 €	43,85 €
6,35 (1/4")	50	18	43,85 €	43,85 €	47,65 €	47,65 €
7,93 (5/16")	60	23	56,40 €		61,40 €	
8,0	60	23	56,40 €	56,40 €	61,40 €	61,40 €
9,52 (3/8")	70	24	82,70 €	82,70 €	87,70 €	87,70 €
10,0	70	24	83,95 €	83,95 €	88,95 €	88,95 €
12,0	70	24	117,75 €	117,75 €	125,30 €	125,30 €
12,70 (1/2")	70	24	127,80 €	127,80 €	136,55 €	136,55 €
14,0	75	24	174,15 €	174,15 €	185,40 €	185,40 €
15,87 (5/8")	80	26	197,95 €	197,95 €	207,95 €	207,95 €
16,0	80	26	199,20 €	199,20 €	209,20 €	209,20 €
20,0	100	35	360,80 €	360,80 €	374,55 €	374,55 €

Angle 90°: on obtiendra centrage et chanfreinage en une seule opération.

Angles 120°: L'avant-trou obtenu correspond à l'angle en bout de l'outil de perçage et évite à celui-ci de dévier.

90 degree angle: centering and chamfering are obtained in a single operation.

120 degree angle: The preliminary hole corresponds to the angle at the end of the tool used in drilling and prevents it from deviating.

Ángulo 90°: obtendrá un centrado y avellanado en una sola operación.

Ángulo de 120°: El agujero previo obtenido corresponde al ángulo de la punta de la herramienta utilizada para taladrar y previene su desvío.

Angolo 90°: si otterrà la centratura e lo smusso in un'unica operazione.

Angolo 120°: l'avanzamento realizzato corrisponde all'angolo di affilatura dell'utensile a forare impedendo a quest'ultimo di deviare.

Autres types Other types

Otros tipos
Altri tipi

avec plat • with flats
con piano

> p. 38

extra courts • extra shorts
extra corta

> p. 40

HSS 8% Co
α 142°

> p. 38

cône morse • morse taper shank
mango cono Morse

> p. 41

coupe à gauche • left hand cut
corte a izquierdas • elica sinistra

> p. 40

longs
largas lunghe

> p. 42