

2

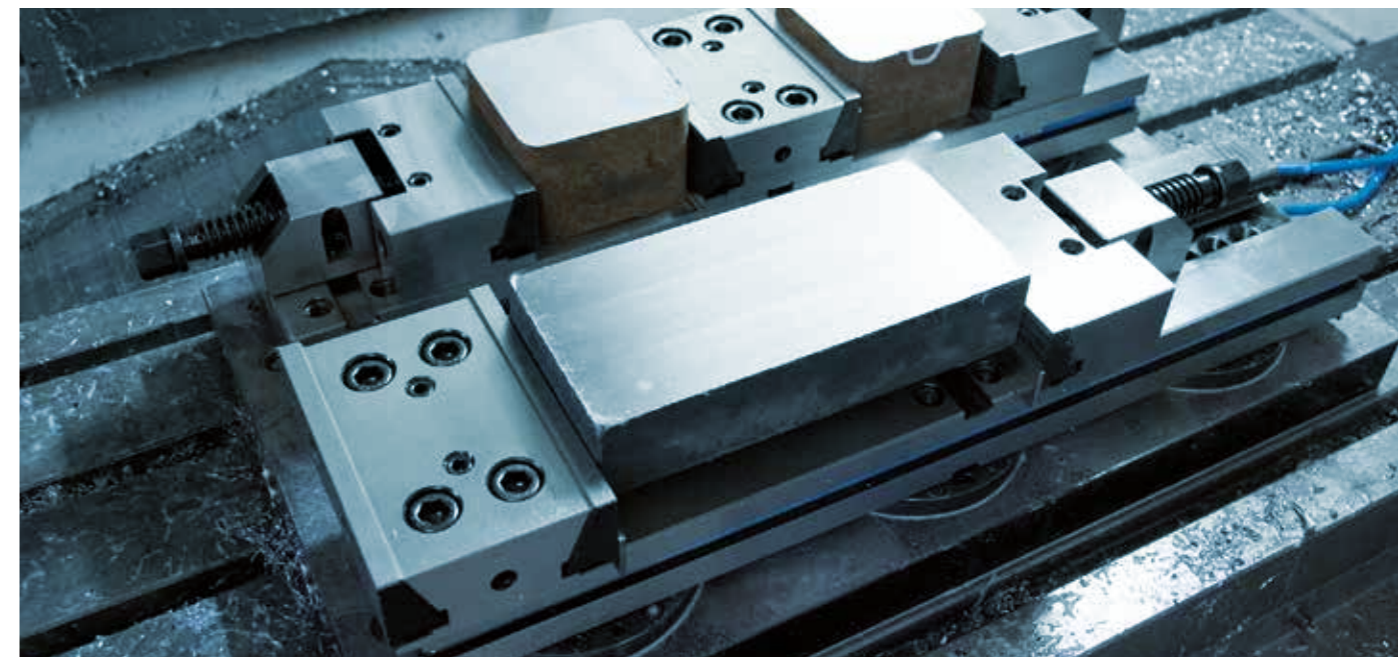
*To clamp workpieces
of unusual dimension!*

XL - XLFLEX

Morse e Cubi / Vises & Vise Towers

INDICE - INDEX

pages		pages		pages		pages		pages	
Art.	2.	Art.	2.	Art.	2.	Art.	2.	Art.	2.
20	8								
20A	28								
20AE	28								
20E	8								
21	10								
21E	10								
22	12								
22E	12								
24	14								
24E	14								
25	16								
25E	16								
30	18								
30A	30								
30AE	30								
30E	18								
32	20								
32E	20								
34	22								
34E	22								
35	24								
35E	24								
42	32								
42Z	32								
212	8 - 10 - 14 - 18 - 22 - 28 - 30								
213	12 - 20								
217	8 - 10 - 18								
218	12 - 16 - 20 - 24								
230B	28 - 30								
230E	28 - 30								
230F	28 - 30								
242G	8 - 10 - 18								
243G	12 - 20								
246	14 - 22								
246G	14 - 22								
247	16 - 24								
247G	16 - 24								
296	6								
313	8 - 10 - 14 - 18 - 22								
313R	12 - 16 - 20 - 24								



SIMBOLOGIA DATI TECNICI
TECHNICAL DATA ICONS

GANASCE JAWS	PIASTRE GANASCE JAW PLATES	POSSIBILITÀ POSSIBILITY	PAGINE PAGES
Fissa Fixed Mobile Movable Intermedia Intermediate Fissa con piastra singola Fixed with single plate Fissa con piastra doppia Fixed with double plate Ganasce sovrapponibili Stack Type Jaws	Discendente Pull down Piana Straight Cambio rapido manuale Quick manual change GRIP integrale integral GRIP Inserti GRIP GRIP Inserts <p>XL FLEX</p>	Serraggio di 1 particolare Clamping only 1 piece Serraggio di 2 particolari Clamping 2 pieces Montaggio sul fianco o in serie Side mounting or gang operation Predisposizione Zero Point Zero Point ready Cubi-morsa Vise tower	Accessori & Ricambi Accessories & Spare Parts Istruzioni corretto utilizzo Instruction for a proper use Diagrammi forze di serraggio Clamping force diagrams

OPZIONI LAVORAZIONI EXTRA
OPTIONS FOR EXTRA MACHINING

Nei codici, **STD** si riferisce agli articoli dei gruppi 1, 2 e 3.
In codes, **STD** refers to articles in groups 1, 2 and 3.

Lavorazione extra Extra machining	Cod.	Lavorazione extra Extra machining	Cod.
AGGIUNTA di un foro calibrato ADDITION of a calibrated hole	MAN-010-STD	MONTAGGIO SEMPLICE SIMPLE ASSEMBLY	MAN-060-STD
AGGIUNTA di una chiave calibrata ADDITION of a calibrated key-way	MAN-020-STD	MONTAGGIO ed ALLINEAMENTO (Standard) (Standard) ASSEMBLY and ALIGNMENT	MAN-070-STD
PREDISPOSIZIONE SEMPLICE SIMPLE SET UP	MAN-030-STD	MONTAGGIO VERTICALE COMPLETE VERTICAL ASSEMBLY	MAN-080-STD
PREDISPOSIZIONE & MONTAGGIO COMPLETO COMPLETE SET UP & MOUNTING	MAN-040-STD	ALLINEAMENTO e CONTROLLO tramite DEA ALIGNMENT and CONTROL by DEA \ CMM	MAN-090-STD
MONTAGGIO PARZIALE PARTIAL ASSEMBLY	MAN-050-STD	TABULATO controllo DEA PRINTOUT DEA control	MAN-100-STD

Vedi pagina 2.34 per esempi applicativi - See page 2.34 for application examples

Morse / Vises

XL EXTRA LONG BASES

Come le morse Standard, ma con la base **mooolto** più lunga!

As the Standard vises but with a **loooonger** base

Grazie all'accurata scelta dei materiali impiegati ed allo studio dimensionale computerizzato dei componenti. Costruzione completamente in speciali leghe di acciaio ad alta resistenza, normalizzato, cementato e temprato con durezza 58 ±2 HRC. Tutto ciò al fine di conferire massima rigidità, elevate prestazioni e usura inesistente. A riprova di tutto ciò assicuriamo **5 ANNI DI GARANZIA** su tutto il programma morsa e organi meccanici in genere.

Thanks to the manufacturing with only the most suitable materials and to the structure of the vise components (developed using computer customised softwares and the experience gained during many years spent working on the specific field). High alloyed quality resistance steel, case hardened HRC 58 ±2, is used in manufacturing all the Gerardi vises and accessories in order to give maximum rigidity, high performances and no wear. As evidence we give **5 YEARS WARRANTY** on all the vises and mechanical components.

MODULARITÀ / MODULARITY

Tutte le morse ed accessori sono elementi componibili, intercambiabili e perfettamente allineabili fra loro e con i quali è possibile ottenere differenti soluzioni di bloccaggio. Secondo tale principio l'unico elemento che differenzia le attrezzature con identica larghezza di presa è la base (la cui lunghezza determina la massima apertura della morsa), mentre gli altri componenti sono identici. Mediante l'aggiunta o semplice sostituzione di alcuni particolari si può variare la tipologia di bloccaggio secondo le proprie esigenze utilizzando la stessa attrezzatura acquistata in un primo momento (bloccaggi singoli, con base girevole, doppi, verticali, di pezzi piani, tondi, piatti e grezzi, manuali, idraulici o pneumatici).

All vises and accessories are modular and components of all our vises will interchange with perfect alignment to provide different workholding solutions. With this basic principle the only difference between fixtures with the same width of clamping is the base (whose length determines the maximum opening of the vise), while the rest of components have same dimensions. Through the simple addition or substitution of some particulars You can change the type of clamping as Your needs require using the same fixture purchased before (single clamping, swivel base, double, vertical, smooth or round or flat or rough workpieces, manual, hydraulic or pneumatic).

DESIGN COMPATTO / SPACE SAVING DESIGN

La semplicità nonché la compattezza costruttiva consentono un'apertura notevole rispetto all'ingombro totale dell'attrezzatura. Inoltre lo stesso peso (solo 25 kg per una morsa da 150 mm di larghezza ganascia) è tale da consentire un facile trasferimento da una macchina all'altra.

The space saving design and solid construction allow a maximum blocking ratio to total overall dimension of the vise. Furthermore the weight (only 25 kg for a 150 mm jaw width vise) allows a simple moving from one machine to another.

SERRAGGI RAPIDI / QUICK CLAMPING

Grazie allo scorrimento del gruppo di serraggio nella guida della base (a cremagliera) fino in prossimità del pezzo da lavorare dove si adatterà automaticamente alla nicchia più vicina. L'operazione di serraggio si conclude agendo sulla vite di bloccaggio. Oltre a quello manuale meccanico, sono disponibili 4 ulteriori sistemi di serraggio intercambiabili e indipendenti: 1 - Idraulici / 2 - Pneumatici / 3 - Idraulici manuali / 4 - Idraulici elettrici. L'operazione è in termini di secondi.

Thanks to the clamping device sliding in the vise base slide (compact rack type) till the proximity of the workpiece. The clamping is completed with the main screw. Besides the manual mechanic system, 4 further interchangeable and independent clamping systems are available: 1- Hydraulic / 2- Pneumatic / 3- Manual hydraulic / 4- Electrical hydraulic. The change needs only few seconds.



Precisione / Accuracy
±0,02mm



Durezza / Hardened
HRC 58±2



Ganascia monoblocco
Solid Guided Jaws

Entrambe le ganasce sono costruite in corpo unico (non esistono slitte o tasselli di fissaggio) per garantire una maggiore rigidità e nessuna flessione. Entrambe le piastre ganasce sono costruite con un **angolo di spinta verso il basso**. Ciò assicura, nel momento della chiusura, una trazione del pezzo contro la base della morsa (per trascinamento) e di conseguenza un bloccaggio sicuro e preciso.

Both jaws bodies are built in one solid piece (no slides or key-nuts): in order to guarantee higher rigidity & no bendings. Both jaw plates are manufactured with a **pull down angle**. This ensures, during the clamping operation, a downward run of the workpiece against the vise base (by dragging) and thus a precise and safety clamping

Serraggi indipendenti

Independent Clamping

Due Gruppi di serraggio indipendenti
Two independent clamping devices



Ganacce fisse doppie

Double Fixed Jaws

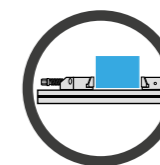
Ganacce fisse doppie posizionabili sia al centro (per serraggi doppi), sia all'estremità della base (per serraggi singoli di particolari di grosse dimensioni). La morsa XL doppia permette la lavorazione di un numero maggiore di pezzi sfruttando al massimo la lunghezza della tavola della macchina utensile.

Double fixed jaw position both in the center of the vise base (for double clamping) and at the end (for single big workpieces Clamping). Double XL vise allows to machine more workpieces using the total length of the machine tool, this means to increase productivity of the workpiece and of the machine

Quando lo spazio sulla tavola della macchina è limitato le morse XL sono la risposta per avere due morse in una trasformandosi rapidamente da morsa a doppio serraggio a morsa singola aumentando l'apertura di serraggio. La morsa XL doppia permette la lavorazione di un numero maggiore di pezzi sfruttando al massimo la lunghezza della tavola della macchina utensile, ciò significa aumentare la produttività delle fasi attive del ciclo e di macchina stessa in quanto abbiamo

La versione XL singola permette il serraggio di pezzi di dimensioni insolite e di piastre (con le appropriate ganasce). La notevole gamma di dimensioni e lunghezze delle basi garantisce il soddisfacimento delle più svariate necessità nonché una rigidità notevole dell'attrezzatura. A richiesta tutte le morse sono fornibili con tasselli di riferimento di varie grandezze o con fori calibrati.

Space on the machine table is sometimes limited: XL vises enable to have 2 vises in 1 because they can quickly change from double vise to single vise with very large opening. Double XL vise allows to machine more workpieces using the total length of the machine tool, this means to increase productivity of the workpiece and of the machine. Single XL vise allows to clamp pieces of unusual dimensions and plates (with the right jaws). The very wide range of widths and lengths of bases guarantees the satisfaction of the widest variety of works and a big rigidity of the fixture too. In conclusion all this allows to reduce to a minimum dead times/interruptions and consequently faster payback period of machines and fixtures. On request all vises can be supplied with key-nuts of different sizes or with ground holes.



SCAN IT TO SEE



THE WEB PAGE



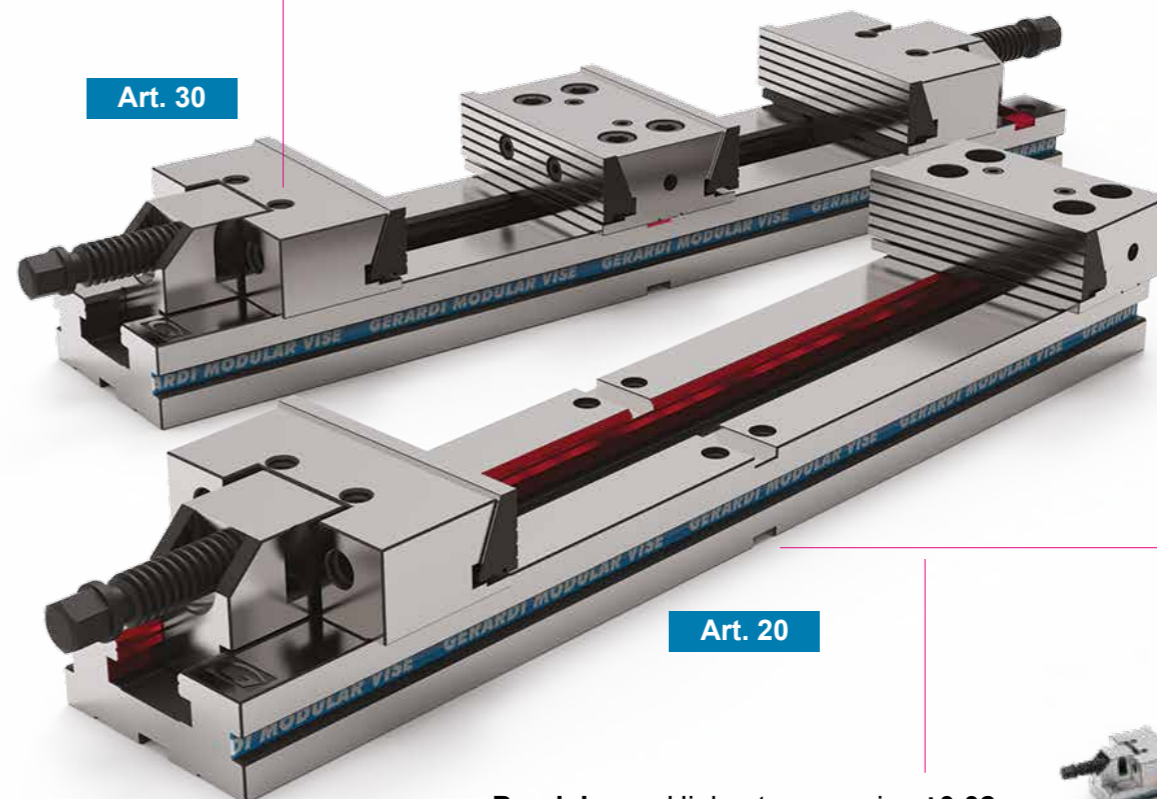
Ideali per particolari di grandi dimensioni!

To clamp workpieces of unusual dimension!

Chiavette

Independent Clamping

Due serie di chiavette per due posizioni alternative delle ganasce fisse doppie
Two different keyways for two alternative positions of the double fixed jaw



Art. 30

Art. 20

Precisione - Highest accuracies ±0,02mm

Slittone base con tutte le superfici di scorrimento ed accoppiamento rettificata. L'allineamento agli assi della macchina avviene grazie alle chiavette longitudinali e trasversali (16H7) o fori di posizionamento (Ø16mm F7), a richiesta, previsti sulla base di ciascuna morsa. Naturalmente tutto ciò consente oltre alle precisioni dichiarate tempi di installazione ristrettissimi.

Slit base. Every sliding and coupling surface is ground. Centesimal tolerances are guaranteed by checking cycles with CNC measuring machine. The perfect alignment with the machine axis is given by longitudinal and cross keyways (16H7) or positioning holes (Ø16 mm F7), upon specific request, on the vise base. Of course this allows minimum of set up times and gang operations.

Staffe d'ancoraggio / Vise holding clamps

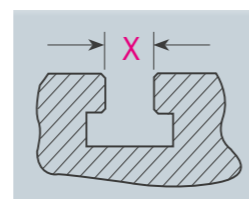
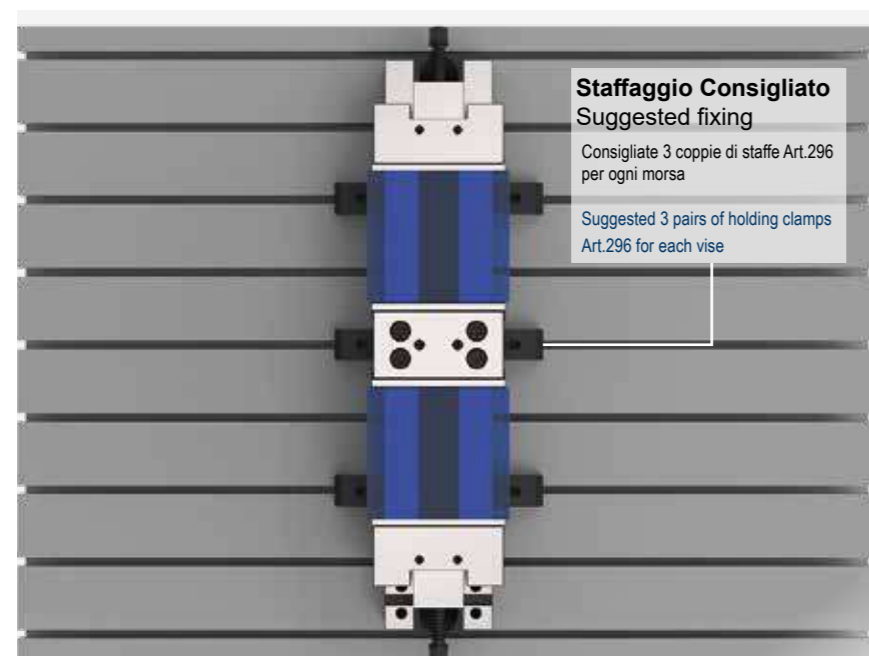
NEW
2026

Soluzioni personalizzate / Customized solutions

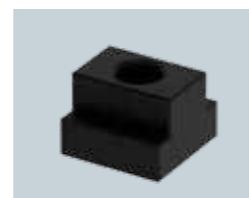
XL extra long bases

Coppia staffe di fissaggio Art.296, complete di vite e dado a "T"
Pair of vise holding clamps Art.296 complete of screw and "T" nuts

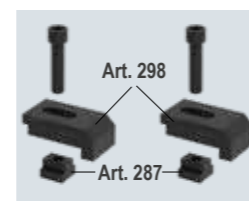
Esempio d'ordine per morsa tipo 3 su macchina con cave a T da 18mm: Art.296 T.3 X=18mm
Oppure con codice: 2.29.6300 X=18mm
Order example for Type 3 vise on machine with 18mm T-slots: [Art.296 T.3 X=18mm](#)
Also with code: 2.29.6300 X=18mm



Cava a T
T Slot
Specificare sempre la cava della vostra macchina
Always specify the machine T-slot dimension



Art.287 (Pag.4.34)
Dadi a T - T Nuts
Per fissaggio morsa alle cave a T della macchina
For vise clamping on the machine T-slots



Art.296
(Art.296 + Art.287)
Consigliate 3 coppie di staffe Art.296 per ogni morsa
Suggested 3 pairs of holding clamps Art.296 for each vise

Tipo (grandezza) morsa Vise type (size)	1				1 - 2				3 - 4				5 - 6																																																																																																								
Art. 296 Coppia di staffe Holding clamps pair	Cava a T slot X				12* 14 16 18				12* 14 16 18 20 22				16 18 20 22 18* 20 22				16 18 20 22 18* 20 22																																																																																																				
	T-nuts Ref. N°				8 9 10 11				12 13 14 20 21 22 32 33 34				20 21 22 23 32 33 34				20 21 22 23 32 33 34																																																																																																				
	Filetto vite Screw thread				M8				M10				M12 *				M16																																																																																																				
1 X M8	A	50	50	50	50	76	76	86	86	B	24	24	24	24	30	30	40	40	C	6	6	6	6	6	6	10	10	ØD	8,5	11	13	17	13	17	13	17	E	10	10	10	10	13	13	15	15	ØF	14	-	-	-	-	-	-	-	G	14	16	17,5	19	17	16	26	26	G1	17	15	13	9	22	15	27	27	H	34	34	34	34	42	42	50	50	I	8	10	10	10	-	-	-	-	J	4	4	4	4	10	10	10	10	T ± 0,1	15	15	15	15	20	20	26	26	Cod.	2.29.61000 / M8	2.29.61000 / M10	2.29.61000 / M12	2.29.61000 / M16	2.29.63000 / M12	2.29.63000 / M16	2.29.65000 / M12	2.29.65000 / M16

*Scelta consigliata - Suggested choice

*Scelta **NON** consigliata - **NO** Suggested choice

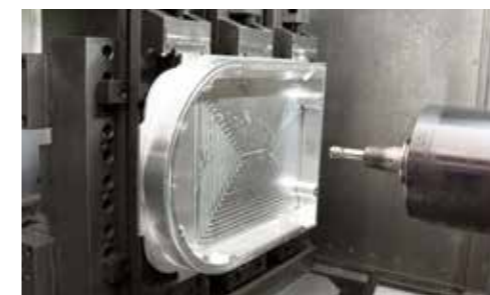
Soluzioni personalizzate a tutti i vostri problemi di serraggio
Customized solutions for all your clamping problems



Morse XL
XL Vises

Morse XL montate orizzontalmente per lavorazioni su centro verticale

XL modular vises horizontally assembled for vertical machining centre



Morse XL
XL Vises

Morse XL montate verticalmente su cubo portapezzi per lavorazioni su centro orizzontale

XL Vises vertically assembled on a tombstone for horizontal machining centre.



Morse XL
XL Vises

Morse XL doppie montate su spalla in orizzontale

XL double vises horizontally assembled on a 2 sides tombstone



Versione singola
Single version

La versione XL singola permette il serraggio anche di pezzi di dimensioni insolite

Single XL vise allows to clamp also pieces of unusual dimensions

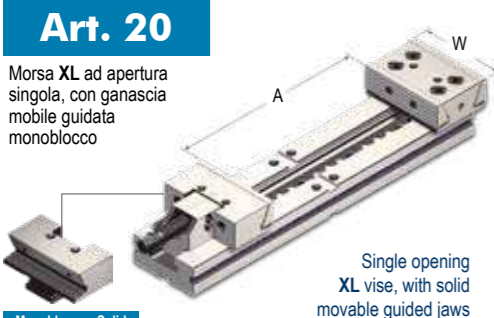


Morse modulari
Modular Vises

Tutte le morse ed accessori sono componibili fra loro e con tali accessori è possibile trasformare o riconfigurare la morsa per ottenere differenti soluzioni di serraggio

All vises and accessories are modular and components of all our vises will interchange with perfect alignment to upgrade your vise and provide different workholding solutions

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1 16 kN	2 25 kN	3 30 kN	4 30 kN						
Apertura massima / Maximum spread	A	290	320	360	460	400	500	600	700		
	W	100	125	150			175				
	B	30	40	50			60				
	C	35	40	50			58				
	D	460	520	580	680	666	766	866	966		
	G	75	95	125			145				
	kg	10	17	32	35	47	52	56	61		
	Cod.	3.21.00000	3.22.10000	3.23.20000	3.23.30000	3.24.20000	3.24.30000	3.24.40000	3.24.50000		



AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

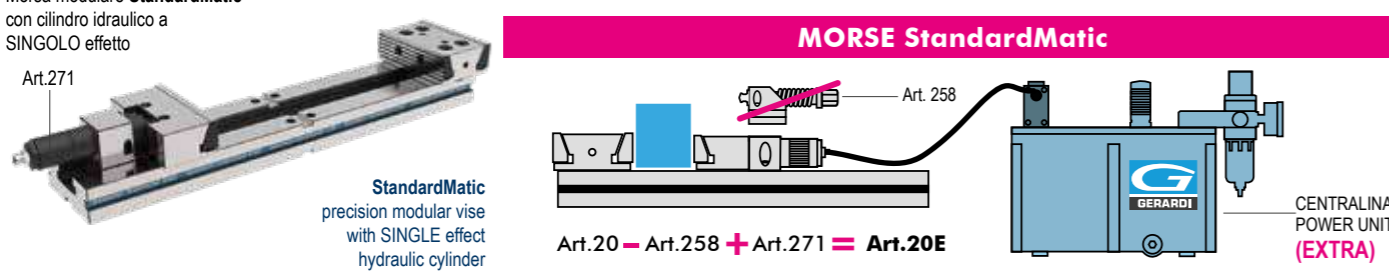
Art. 313	Cod.	4.31.3100C	4.31.3200C	4.31.3300C	4.31.3400C
Coppia di Parallele magnetiche / Pair of magnetic parallel plates	H	23	33	43	53

Art. 212	Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000
Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 313) / Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313)	H				

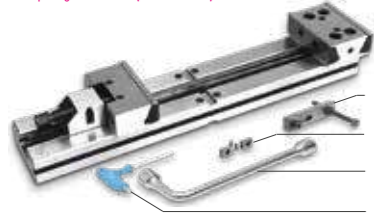
Art. 217	Cod.	2.21.71000	2.21.72000	2.21.73000	2.21.74000
Ganascia mobile prismatica / Prismatic movable jaw					

Art. 242G	Cod.	1.24.2G100	1.24.2G200	1.24.2G300	1.24.2G400
Piastra ganascia con inserti GRIP completa di parallela magnetica / Jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel					

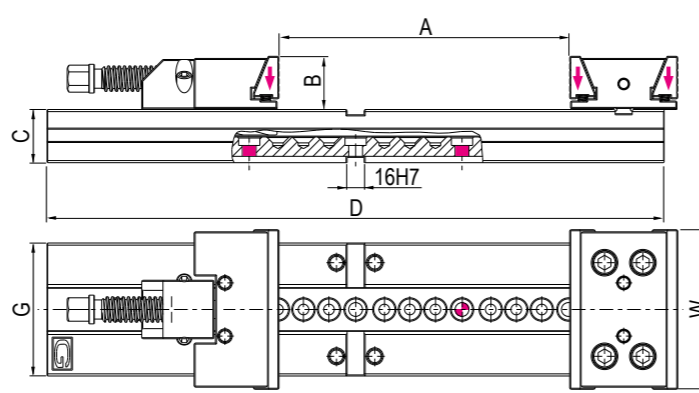
Art. 20E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			
Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto / StandardMatic precision modular vise with SINGLE effect hydraulic cylinder					



- Dotazione standard:
- 1 arresto laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375
 - 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7) - MAN-010-STD :
Extra per ogni chiave (tolleranza H7) - MAN-020-STD :



- Standard equipment:
- 1 workstop Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375
 - 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance) - MAN-010-STD :
Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance) - MAN-020-STD :



Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

	5 40 kN					6 40 kN						
A	500	600	700	800	900	500	600	700	800	900	1000	1100
W	200					300						
B	65					80						
C	70					78						
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G	170					195						
kg	64	69	74	79	84	95	105	115	125	135	145	155
Cod.	3.25.20000	3.25.30000	3.25.40000	3.25.50000	3.25.60000	3.26.20000	3.26.30000	3.26.40000	3.26.50000	3.26.60000	3.26.70000	3.26.80000

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 313	Cod.	4.31.3500C	4.31.3600C
	H	53	68

Art. 212	Cod.	1.21.25000	1.21.26000

Art. 217	Cod.	2.21.75000	2.21.76000

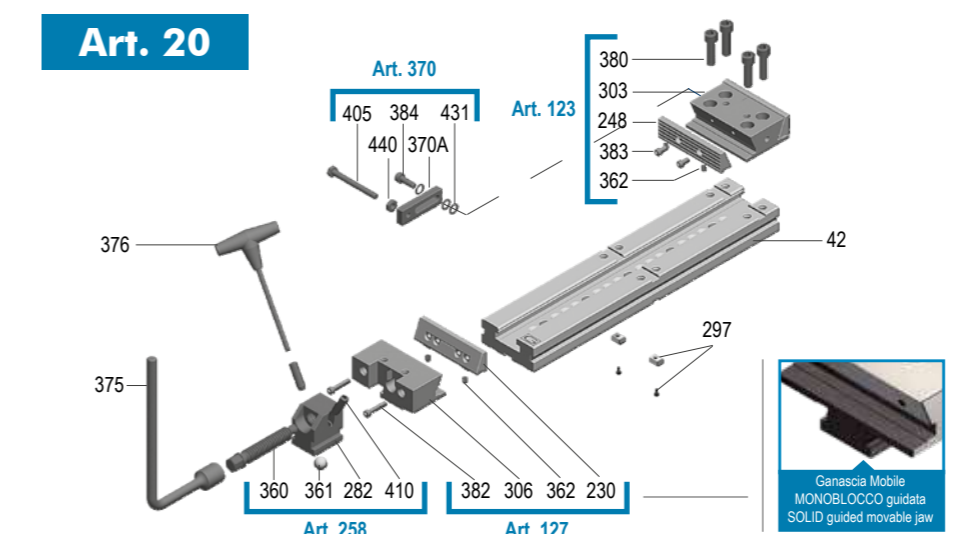
Art. 242G	Cod.	1.24.2G500	1.24.2G600

Art. 20E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			

StandardMatic VISES



Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA)
Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)

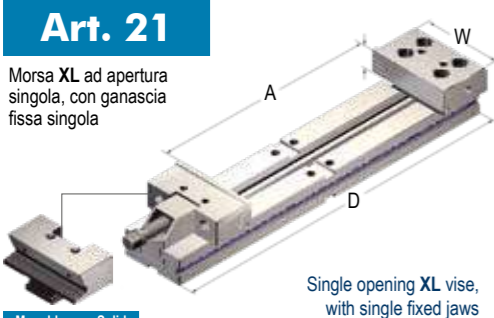


Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	375	4.35
230	4.9	376	4.35
248	4.9	380	4.28
282	4.36	382	4.28
297	4.34	383	4.28
303	4.29	384	4.28
306	4.29	405	4.35
360	4.36	410	4.36
361	4.36	431	4.28
362	4.28	440	4.28
370A	4.35	-	-



Ganascia Mobile MONOBLOCCO guidata SOLID guided movable jaw

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1		2		3		4	
	kN	16 kN	25 kN	30 kN		30 kN			
Apertura massima / Maximum spread	A	290	320	360	460	400	500	600	700
	W	100	125	150			175		
	B	30	40	50			60		
	C	35	40	50			58		
	D	460	520	580	680	666	766	866	966
	G	75	95	125			145		
	kg	10	17	32	35	47	52	56	61
	Cod.	2.21.12900	2.21.23200	2.21.33600	2.21.34600	2.21.44000	2.21.45000	2.21.46000	2.21.47000



AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

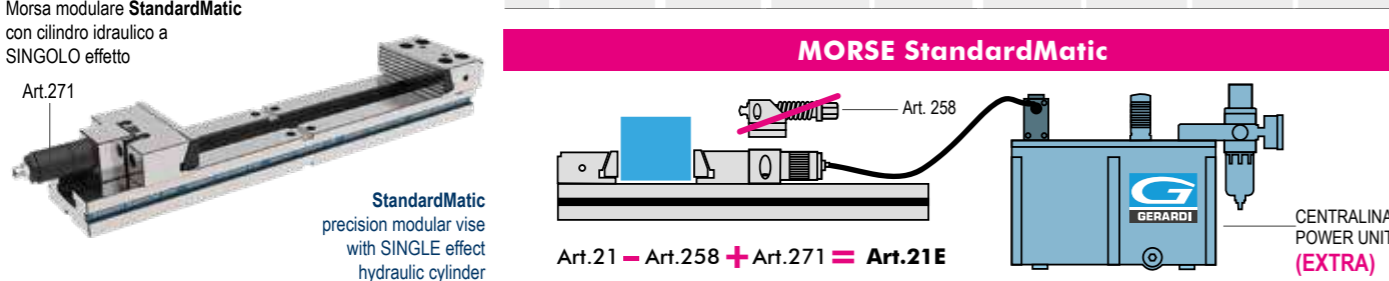
Art. 313	Cod.	4.31.3100C	4.31.3200C	4.31.3300C	4.31.3400C
Coppia di Parallele magnetiche Pair of magnetic parallel plates	H	23	33	43	53

Art. 212	Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000
Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 313) Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313)	H				

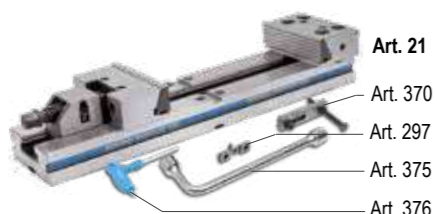
Art. 217	Cod.	2.21.71000	2.21.72000	2.21.73000	2.21.74000
Ganascia mobile prismatica Prismatic movable jaw					

Art. 242G	Cod.	1.24.2G100	1.24.2G200	1.24.2G300	1.24.2G400
Piastra ganascia con inserti GRIP completa di parallela magnetica Jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel					

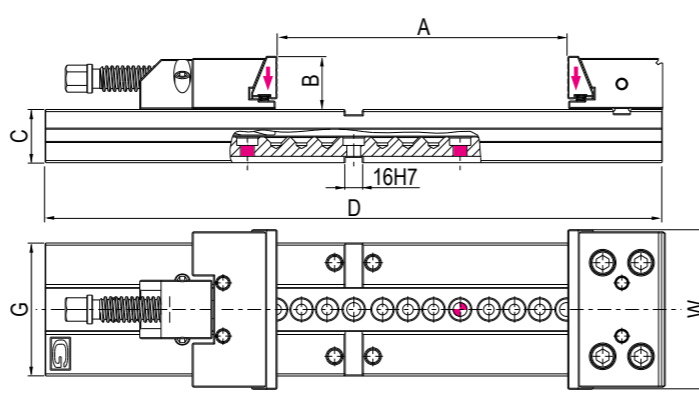
Art. 21E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			
Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto Art.271					



- Dotazione standard:
- 1 arresto laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7) - MAN-010-STD :
Extra per ogni chiave (tolleranza H7) - MAN-020-STD :



- Standard equipment:
- 1 worktop Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375 ■ 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance) - MAN-010-STD :
Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance) - MAN-020-STD :



Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

	5					6						
	40 kN					40 kN						
A	500	600	700	800	900	500	600	700	800	900	1000	1100
W			200						300			
B			65						80			
C			70						78			
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G			170						195			
kg	64	69	74	79	84	95	105	115	125	135	145	155
Cod.	2.21.55000	2.21.56000	2.21.57000	2.21.58000	2.21.59000	2.21.65000	2.21.66000	2.21.67000	2.21.68000	2.21.69000	2.21.61000	2.21.61100

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 313	Cod.	4.31.3500C	4.31.3600C
	H	53	68

Art. 212	Cod.	1.21.25000	1.21.26000

Art. 217	Cod.	2.21.75000	2.21.76000

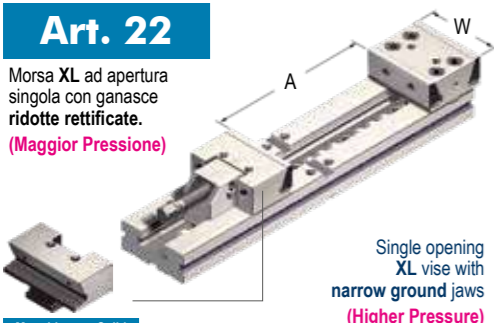
Art. 242G	Cod.	1.24.2G500	1.24.2G600

Art. 21E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			



Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	375	4.35
230	4.9	376	4.35
248	4.9	380	4.28
282	4.36	382	4.28
297	4.34	383	4.28
300	4.29	384	4.28
306	4.29	405	4.35
360	4.36	410	4.36
361	4.36	431	4.28
362	4.28	440	4.28
370A	4.35	-	-

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	1 16 kN	2 25 kN	3 30 kN	4 30 kN						
Apertura massima / Maximum spread	A	290	320	360	460	400	500	600	700		
	W	75	95	125	145						
	B	30	40	50	60						
	C	35	40	50	58						
	D	460	520	580	680	666	766	866	966		
	G	75	95	125	145						
	kg	9.4	15.8	29.8	32.8	44.8	49.8	54.8	59.8		
	Cod.	3.21.00220	3.22.10220	3.23.20220	3.23.30220	3.24.20220	3.24.30220	3.24.40220	3.24.50220		



AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

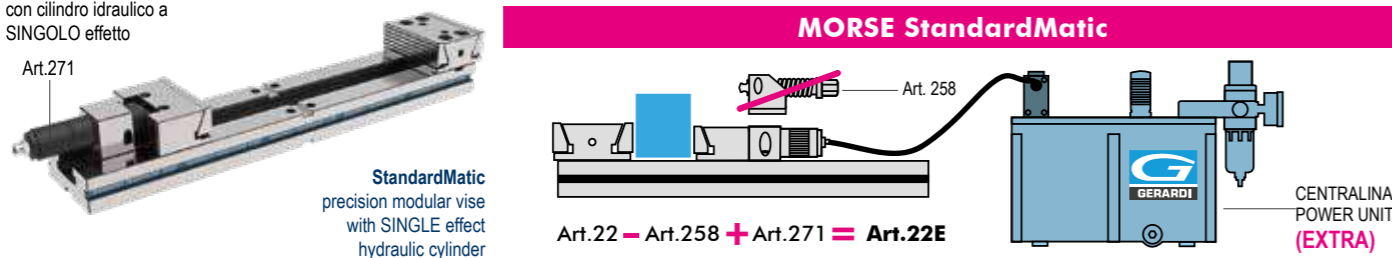
Art. 313R	Cod.	4.31.3R10C	4.31.3R20C	4.31.3R30C	4.31.3R40C
Coppia di Parallele magnetiche Pair of magnetic parallel plates	H	23	33	43	53

Art. 213	Cod.	1.21.31000	1.21.32000	1.21.33000	1.21.34000
Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 313R) Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313R)	H				

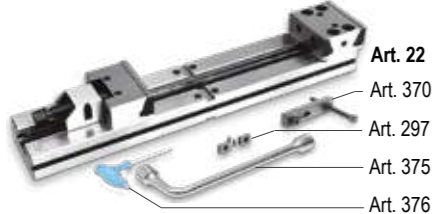
Art. 218	Cod.	2.21.81000	2.21.82000	2.21.83000	2.21.84000
Ganascia mobile prismatica Prismatic movable jaw					

Art. 243G	Cod.	1.24.3G100	1.24.3G200	1.24.3G300	1.24.3G400
Piastra ganascia ridotta con inserti GRIP completa di parallela magnetica Narrow width jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel					

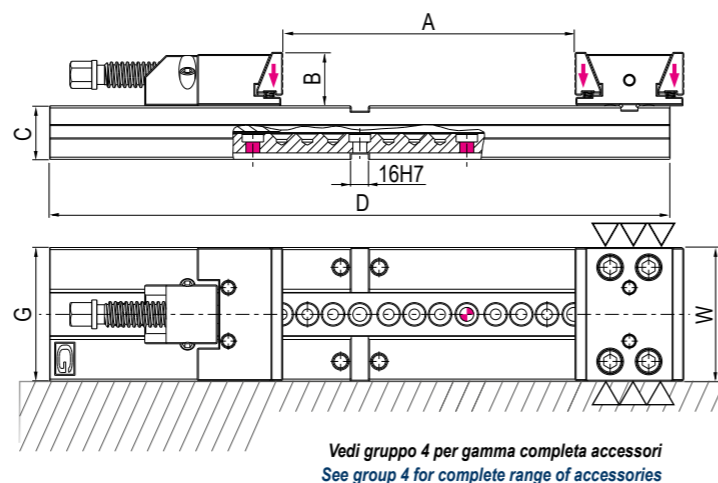
Art. 22E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			
Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto Art.271					



- Dotazione standard:
- 1 arresto laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375
 - 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7) - MAN-010-STD :
- Extra per ogni chiave a T (tolleranza H7) - MAN-020-STD :



- Standard equipment:
- 1 workstop Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375
 - 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance) - MAN-010-STD :
- Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance) - MAN-020-STD :



	5 40 kN					6 40 kN						
A	500	600	700	800	900	500	600	700	800	900	1000	1100
W	170					195						
B	65					80						
C	70					78						
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G	170					195						
kg	82.5	88.5	96.5	103.5	110.5	116	129	139	149	159	169	179
Cod.	3.25.20220	3.25.30220	3.25.40220	3.25.50220	3.25.60220	3.26.20220	3.26.30220	3.26.40220	3.26.50220	3.26.60220	3.26.70220	3.26.80220

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 313R	Cod.	4.31.3R50C	4.31.3R60C
	H	53	68

Art. 213	Cod.	1.21.35000	1.21.36000
	H		

Art. 218	Cod.	2.21.85000	2.21.86000

Art. 243G	Cod.	1.24.3G500	1.24.3G600

Art. 22E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			

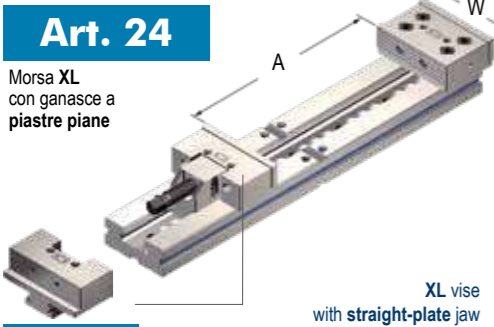
StandardMatic VISES



Art. 22

Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	375	4.35
231	4.9	376	4.35
249	4.9	380	4.28
282	4.36	382	4.28
297	4.34	383	4.28
304	4.29	384	4.28
307	4.29	405	4.35
360	4.36	410	4.36
361	4.36	431	4.28
362	4.28	440	4.28
370A	4.35	-	-

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1		2		3		4	
	kN	16 kN	25 kN	30 kN		30 kN			
Apertura massima / Maximum spread	A	290	320	360	460	400	500	600	700
	W	100	125	150			175		
	B	30	40	50			60		
	C	35	40	50			58		
	D	460	520	580	680	666	766	866	966
	G	75	95	125			145		
	kg	9.4	15.8	29.8	32.8	44.8	49.8	54.8	59.8
	Cod.	2.24.12900	2.24.23200	2.24.33600	2.24.34600	2.24.44000	2.24.45000	2.24.46000	2.24.47000



AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

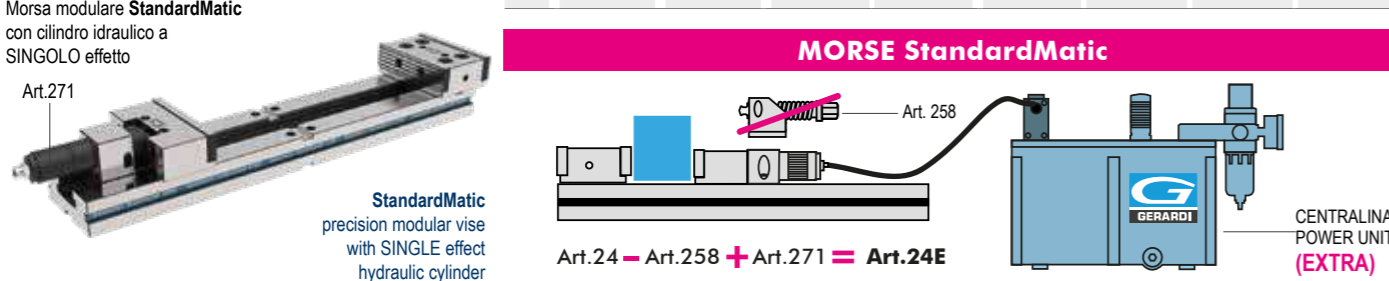
Art. 313	Cod.	4.31.3100C	4.31.3200C	4.31.3300C	4.31.3400C
Coppia di Parallele magnetiche / Pair of magnetic parallel plates	H	23	33	43	53

Art. 212	Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000
Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 313) / Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313)	H				

Art. 246	Cod.	1.65.16200	1.65.26200	1.65.36200	1.65.46200
Piastra piana in acciaio lavorabile / Machinable steel straight jaw plate					

Art. 246G	Cod.	1.24.6G100	1.24.6G200	1.24.6G300	1.24.6G400
Piastra ganascia con inserti GRIP completa di parallela magnetica / Jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel					

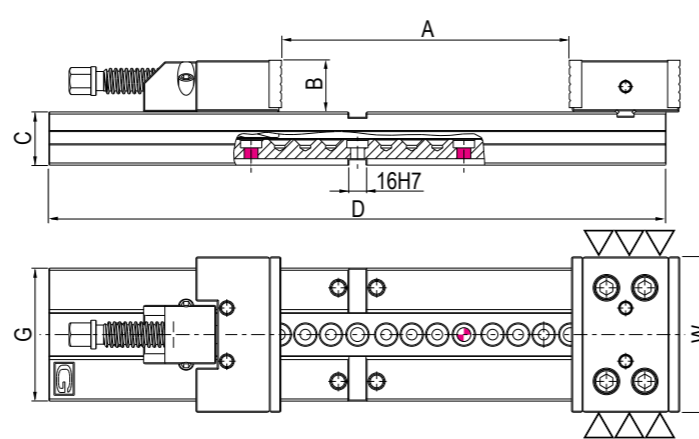
Art. 24E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			
Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto / StandardMatic precision modular vise with SINGLE effect hydraulic cylinder					



- Dotazione standard:
- 1 arresto laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375
 - 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7) - MAN-010-STD :
Extra per ogni chiavevitta (tolleranza H7) - MAN-020-STD :



- Standard equipment:
- 1 workstop Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375
 - 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance) - MAN-010-STD :
Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance) - MAN-020-STD :



Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori / See group 4 for complete range of accessories

	5					6						
	40 kN					40 kN						
A	500	600	700	800	900	500	600	700	800	900	1000	1100
W	200					300						
B	65					80						
C	70					78						
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G	170					195						
kg	82.5	88.5	96.5	103.5	110.5	116	129	139	149	159	169	179
Cod.	2.24.55000	2.24.56000	2.24.57000	2.24.58000	2.24.59000	2.24.65000	2.24.66000	2.24.67000	2.24.68000	2.24.69000	2.24.61000	2.24.61100

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

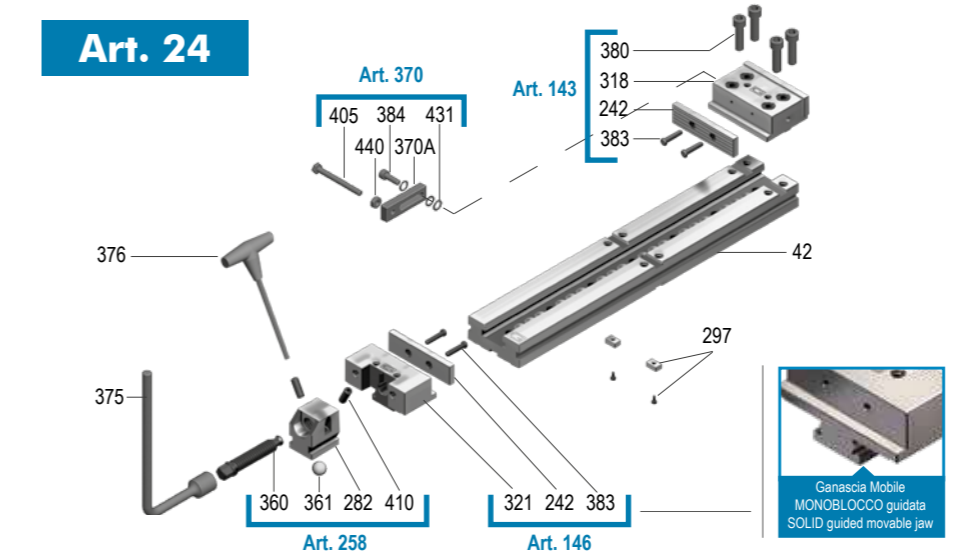
Art. 313	Cod.	4.31.3500C	4.31.3600C
	H	53	68

Art. 212	Cod.	1.21.25000	1.21.26000

Art. 246	Cod.	1.65.56200	1.65.66200

Art. 246G	Cod.	1.24.6G500	1.24.6G600

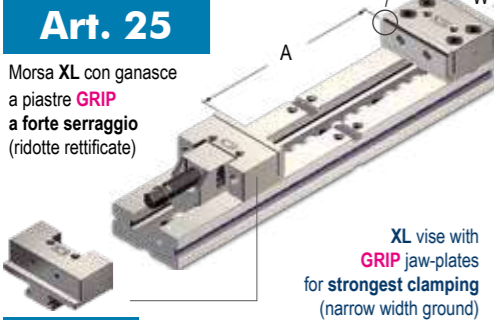
Art. 24E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			



Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	380	4.28
242	4.11	383	4.28
282	4.36	384	4.28
297	4.34	405	4.35
318	4.30	410	4.36
321	4.30	431	4.28
360	4.36	440	4.28
361	4.36	-	-
370A	4.35	-	-
375	4.35	-	-
376	4.35	-	-



Tipo (grandezza) morsa Vise type (size)	kN	1 16 kN	2 25 kN	3 30 kN	4 30 kN				
Apertura massima / Maximum spread	A	290	320	360	460	400	500	600	700
	W	75	95	125				145	
	B	30	40	50				60	
	C	35	40	50				58	
	D	460	520	580	680	666	766	866	966
	G	75	95	125				145	
	kg	9.4	15.8	29.8	32.8	44.8	49.8	54.8	59.8
	Cod.	2.25.12900	2.25.23200	2.25.33600	2.25.34600	2.25.44000	2.25.45000	2.25.46000	2.25.47000



AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

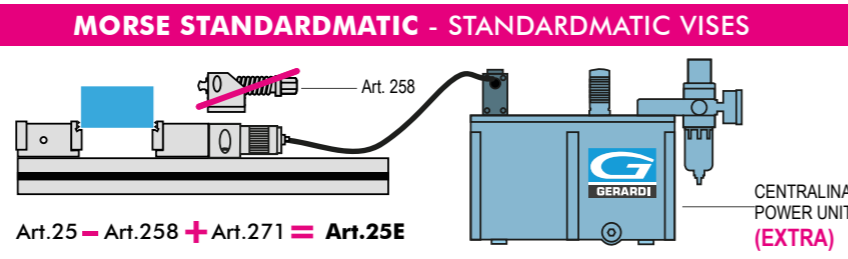
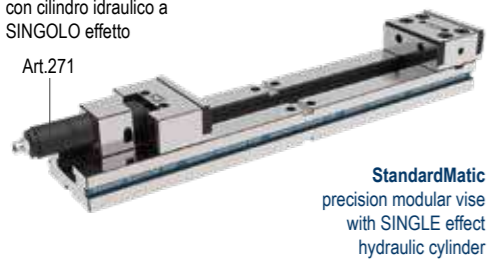
Art. 313R	Cod.	4.31.3R10C	4.31.3R20C	4.31.3R30C	4.31.3R40C
Coppia di Parallele magnetiche Pair of magnetic parallel plates	H	23	33	43	53

Art. 218	Cod.	2.21.81000	2.21.82000	2.21.83000	2.21.84000
Ganascia mobile prismatica Prismatic movable jaw					

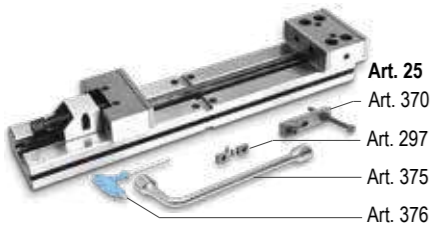
Art. 247	Cod.	1.65.17200	1.65.27200	1.65.37200	1.65.47200
Piastra piana in acciaio lavorabile Machinable steel straight jaw plate					

Art. 247G	Cod.	1.24.7G100	1.24.7G200	1.24.7G300	1.24.7G400
Piastra ganascia ridotta con inserti GRIP completa di parallela magnetica Narrow width jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel					

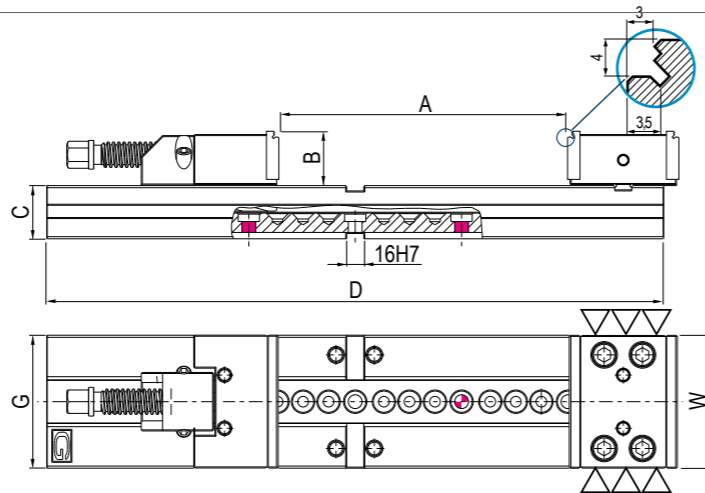
Art. 25E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			
Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto Art.271					



- Dotazione standard:
- 1 arresto laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375
 - 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7) - MAN-010-STD :
Extra per ogni chiave a T (tolleranza H7) - MAN-020-STD :



- Standard equipment:
- 1 workstop Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375
 - 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance) - MAN-010-STD :
Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance) - MAN-020-STD :



Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

	5 40 kN					6 40 kN						
A	500	600	700	800	900	500	600	700	800	900	1000	1100
W			170						195			
B			65						80			
C			70						78			
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G			170						195			
kg	82.5	88.5	96.5	103.5	110.5	116	129	139	149	159	169	179
Cod.	2.25.55000	2.25.56000	2.25.57000	2.25.58000	2.25.59000	2.25.65000	2.25.66000	2.25.67000	2.25.68000	2.25.69000	2.25.61000	2.25.61100

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

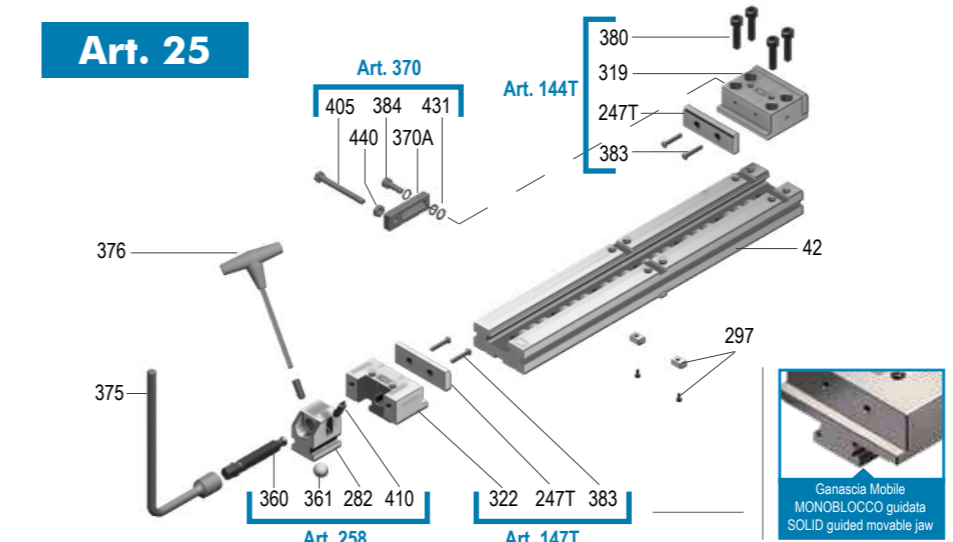
Art. 313R	Cod.	4.31.3R50C	4.31.3R60C
	H	53	68

Art. 218	Cod.	2.21.85000	2.21.86000

Art. 247	Cod.	1.65.57200	1.65.67200

Art. 247G	Cod.	1.24.7G500	1.24.7G600

Art. 25E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			



Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	380	4.28
247T	4.11	383	4.28
282	4.36	384	4.28
297	4.34	405	4.35
319	4.30	410	4.36
322	4.30	431	4.28
360	4.36	440	4.28
361	4.36	-	-
370A	4.35	-	-
375	4.35	-	-
376	4.35	-	-

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1	2	3	4								
	kN	16 kN	25 kN	30 kN	30 kN								
Apertura massima / Maximum spread	A1	2 x 90	2 x 100	2 x 110	2 x 160	2 x 120	2 x 170	2 x 220	2 x 270				
<p>Art. 30 Morsa XL a doppia apertura con ganascia mobile guidata monoblocco</p> <p>Double opening XL vise with solid movable guided jaws</p>	W	100	125	150	175								
	B	30	40	50	60								
	C	35	40	50	58								
	D	460	520	580	680	666	766	866	966				
	G	75	95	125		145							
	kg	14.5	21	39	43	59	64	69	74				
	Cod.	3.31.00600	3.32.10600	3.33.20600	3.33.30600	3.34.20600	3.34.30600	3.34.40600	3.34.50600				

	5					6						
	40 kN					40 kN						
A1	2 x 150	2 x 200	2 x 250	2 x 300	2 x 350	2 x 160	2 x 210	2 x 260	2 x 310	2 x 360	2 x 410	2 x 460
W	200					300						
B	65					80						
C	70					78						
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G	170					195						
kg	96	102	108	114	120	155	163	171	179	187	195	213
Cod.	3.35.20600	3.35.30600	3.35.40600	3.35.50600	3.35.60600	3.36.20600	3.36.30600	3.36.40600	3.36.50600	3.36.60600	3.36.70600	3.36.80600

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 313	Cod.	4.31.3100C	4.31.3200C	4.31.3300C	4.31.3400C
Coppia di Parallele magnetiche / Pair of magnetic parallel plates	H	23	33	43	53

Art. 212	Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000
Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 313) / Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313)	H				

Art. 217	Cod.	2.21.71000	2.21.72000	2.21.73000	2.21.74000
Ganascia mobile prismatica / Prismatic movable jaw					

Art. 242G	Cod.	1.24.2G100	1.24.2G200	1.24.2G300	1.24.2G400
Piastra ganascia con inserti GRIP completa di parallela magnetica / Jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel					

Art. 30E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			
Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto					

MORSE StandardMatic

Art.30 = 2x Art.258 + 2x Art.271 = Art.30E

CENTRALINA POWER UNIT (EXTRA)

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 212	Cod.	4.31.3500C	4.31.3600C

Art. 217	Cod.	1.21.25000	1.21.26000

Art. 242G	Cod.	2.21.75000	2.21.76000

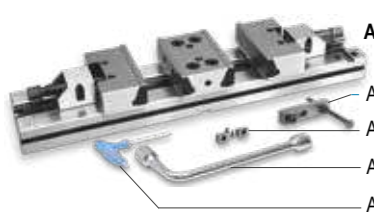
Art. 242G	Cod.	1.24.2G500	1.24.2G600

Art. 242G	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			

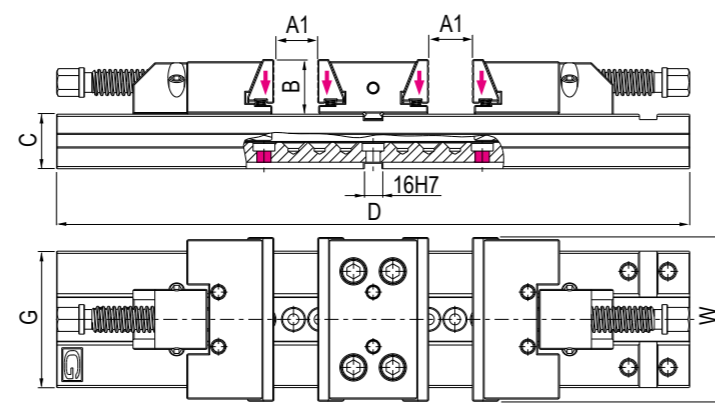
StandardMatic VISES

Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA)
Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)

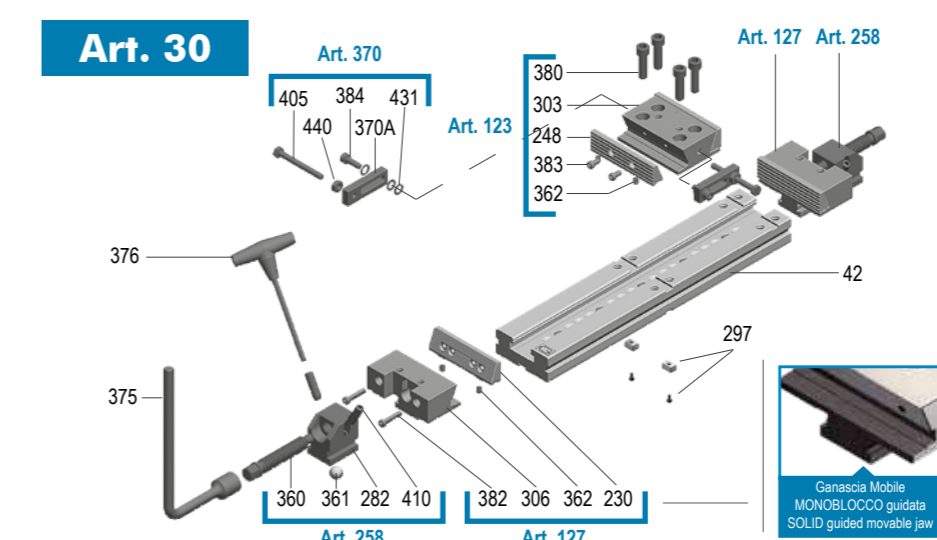
- Dotazione standard:
- 2 arresti laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375
 - 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7) - MAN-010-STD :
Extra per ogni chiavevitta (tolleranza H7) - MAN-020-STD :



- Standard equipment:
- 2 workstops Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375
 - 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance) - MAN-010-STD :
Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance) - MAN-020-STD :

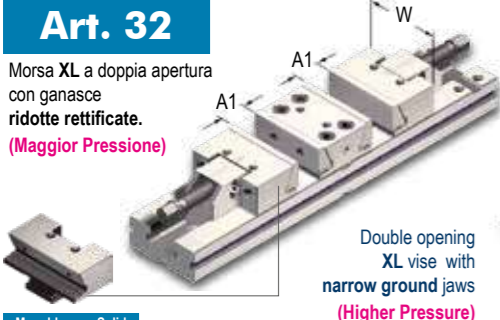


Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories



Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	375	4.35
230	4.9	376	4.35
248	4.9	380	4.28
282	4.36	382	4.28
297	4.34	383	4.28
303	4.29	384	4.28
306	4.29	405	4.35
360	4.36	410	4.36
361	4.36	431	4.28
362	4.28	440	4.28
370A	4.35	-	-

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1	2	3	4								
	kN	16 kN	25 kN	30 kN	30 kN								
Apertura massima / Maximum spread	A1	2 x 90	2 x 100	2 x 110	2 x 160	2 x 120	2 x 170	2 x 220	2 x 270				
	W	75	95	125				145					
	B	30	40	50				60					
	C	35	40	50				58					
	D	460	520	580	680	666	766	866	966				
	G	75	95	125				145					
	kg	13.5	19.5	36	40	56	61	66	71				
	Cod.	3.31.00720	3.32.10720	3.33.20720	3.33.30720	3.34.20720	3.34.30720	3.34.40720	3.34.50720				



AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 313R	Cod.	4.31.3R10C	4.31.3R20C	4.31.3R30C	4.31.3R40C
Coppia di Parallele magnetiche / Pair of magnetic parallel plates	H	23	33	43	53

Art. 213	Cod.	1.21.31000	1.21.32000	1.21.33000	1.21.34000
Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 313R) / Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313R)	H				

Art. 218	Cod.	2.21.81000	2.21.82000	2.21.83000	2.21.84000
Ganascia mobile prismatica / Prismatic movable jaw					

Art. 243G	Cod.	1.24.3G100	1.24.3G200	1.24.3G300	1.24.3G400
Piastra ganascia ridotta con inserti GRIP completa di parallela magnetica / Narrow width jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel					

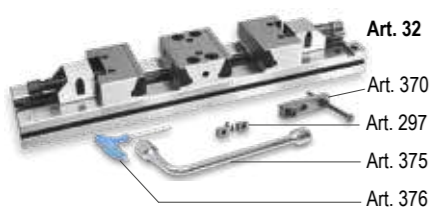
Art. 32E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			
Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto / StandardMatic precision modular vise with SINGLE effect hydraulic cylinder					

MORSE StandardMatic

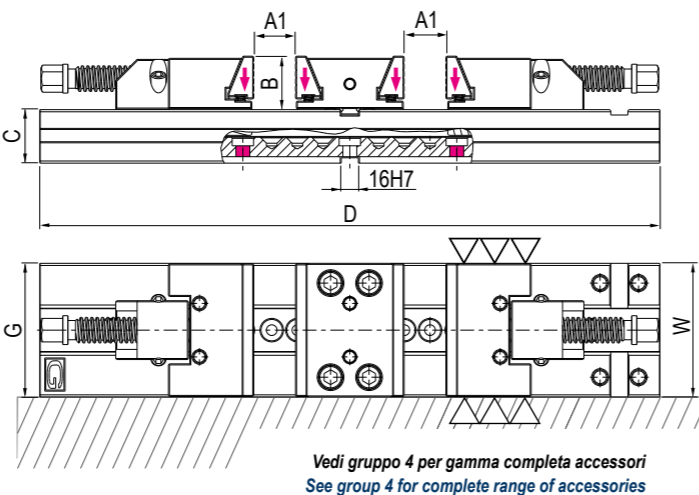
Art. 32 - 2x Art. 258 + 2x Art. 271 = Art. 32E

CENTRALINA POWER UNIT (EXTRA)

- Dotazione standard:
- 2 arresti laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7) - MAN-010-STD :
Extra per ogni chiavevitta (tolleranza H7) - MAN-020-STD :



- Standard equipment:
- 2 workstops Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375 ■ 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance) - MAN-010-STD :
Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance) - MAN-020-STD :



	5					6						
	40 kN					40 kN						
A1	2 x 150	2 x 200	2 x 250	2 x 300	2 x 350	2 x 160	2 x 210	2 x 260	2 x 310	2 x 360	2 x 410	2 x 460
W	170					195						
B	65					80						
C	70					78						
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G	170					195						
kg	93	99	105	108	117	144	152	160	168	176	184	202
Cod.	3.35.20720	3.35.30720	3.35.40720	3.35.50720	3.35.60720	3.36.20720	3.36.30720	3.36.40720	3.36.50720	3.36.60720	3.36.70720	3.36.80720

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 313R	Cod.	4.31.3R50C	4.31.3R60C
	H	53	68

Art. 213	Cod.	1.21.35000	1.21.36000
	H		

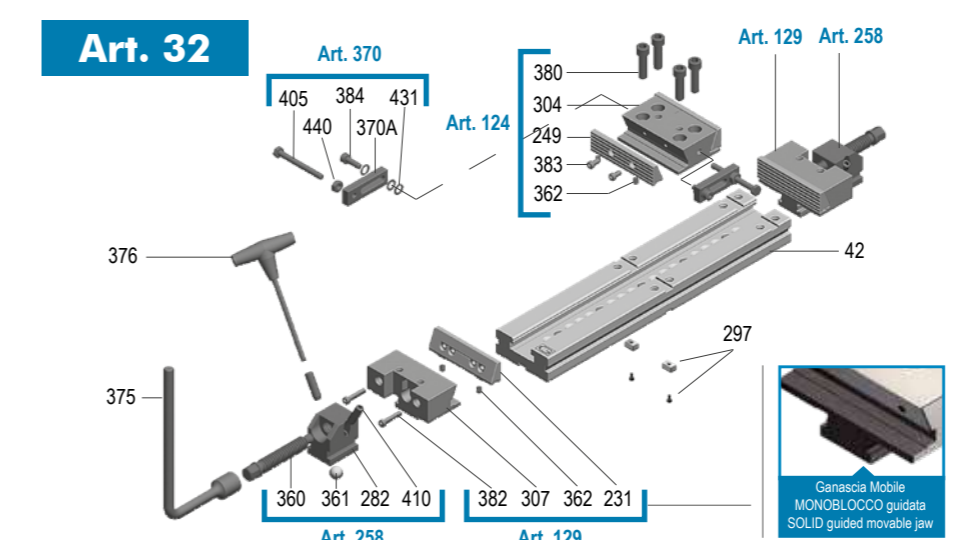
Art. 218	Cod.	2.21.85000	2.21.86000

Art. 243G	Cod.	1.24.3G500	1.24.3G600

Art. 32E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			

StandardMatic VISES

Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA) / Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)



Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	375	4.35
231	4.9	376	4.35
249	4.9	380	4.28
282	4.36	382	4.28
297	4.34	383	4.28
304	4.29	384	4.28
307	4.29	405	4.35
360	4.36	410	4.36
361	4.36	431	4.28
362	4.28	440	4.28
370A	4.35	-	-



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1	2	3	4								
	kN	16 kN	25 kN	30 kN	30 kN								
Apertura massima / Maximum spread	A1	2 x 90	2 x 100	2 x 110	2 x 160	2 x 120	2 x 170	2 x 220	2 x 270				
<p>Art. 34 Morsa XL a doppia apertura con ganasce a piastre piane Double opening XL vise with straight-plate jaws</p>	W	100	125	150	175								
	B	30	40	50	60								
	C	35	40	50	58								
	D	460	520	580	680	666	766	866	966				
	G	75	95	125		145							
	kg	9.4	15.8	29.8	32.8	44.8	49.8	54.8	59.8				
	Cod.	2.34.19000	2.34.21000	2.34.31100	2.34.31600	2.34.41200	2.34.41700	2.34.42200	2.34.42700				

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

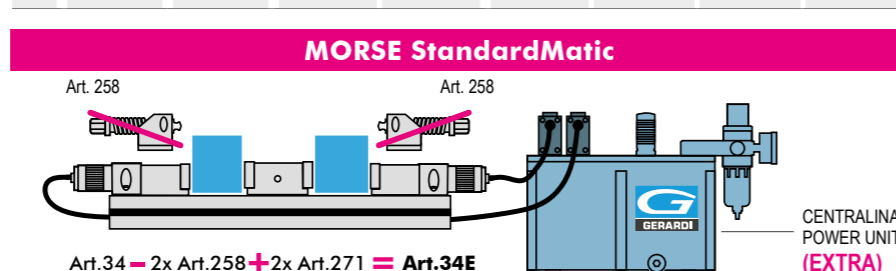
Art. 313	Cod.	4.31.3100C	4.31.3200C	4.31.3300C	4.31.3400C
Coppia di Parallele magnetiche Pair of magnetic parallel plates	H	23	33	43	53

Art. 212	Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000
Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 313) Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313)	H				

Art. 246	Cod.	1.65.16200	1.65.26200	1.65.36200	1.65.46200
Piastra piana in acciaio lavorabile Machinable steel straight jaw plate					

Art. 246G	Cod.	1.24.6G100	1.24.6G200	1.24.6G300	1.24.6G400
Piastra ganascia con inserti GRIP completa di parallela magnetica Jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel					

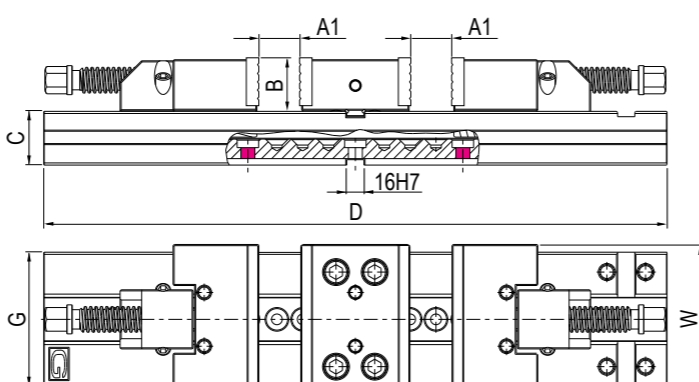
Art. 34E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			
Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto StandardMatic precision modular vise with SINGLE effect hydraulic cylinder					



- Dotazione standard:
- 2 arresti laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7) - MAN-010-STD :
Extra per ogni chiavevitta (tolleranza H7) - MAN-020-STD :



- Standard equipment:
- 2 workstops Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375 ■ 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance) - MAN-010-STD :
Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance) - MAN-020-STD :



Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

	5					6						
	40 kN					40 kN						
A1	2 x 150	2 x 200	2 x 250	2 x 300	2 x 350	2 x 160	2 x 210	2 x 260	2 x 310	2 x 360	2 x 410	2 x 460
W	200					300						
B	65					80						
C	70					78						
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G	170					195						
kg	82.5	88.5	96.5	103.5	110.5	116	129	139	149	159	169	179
Cod.	2.34.51500	2.34.52000	2.34.52500	2.34.53000	2.34.53500	2.34.61600	2.34.62100	2.34.62600	2.34.63100	2.34.63600	2.34.64100	2.34.64600

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 313	Cod.	4.31.3500C	4.31.3600C
	H	53	68

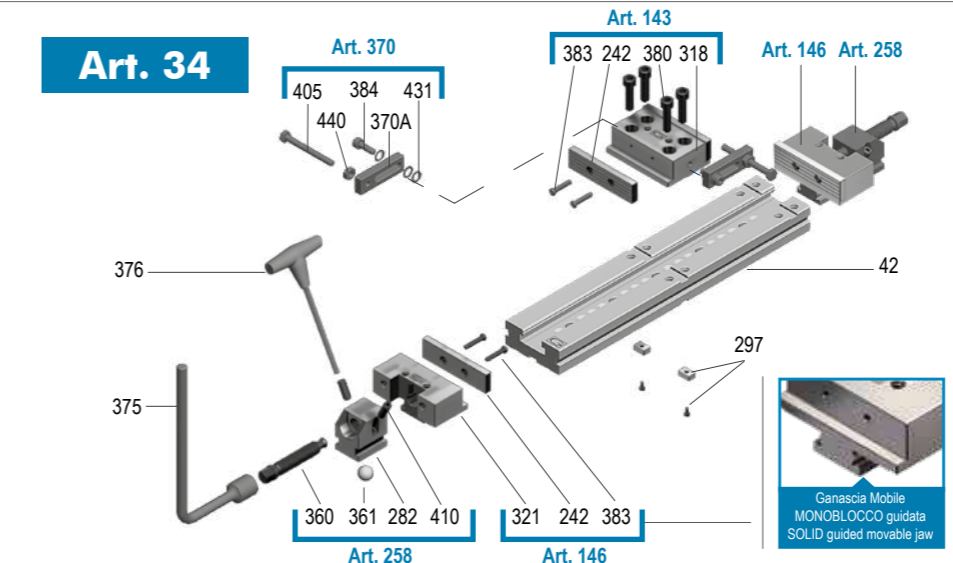
Art. 212	Cod.	1.21.25000	1.21.26000
	H		

Art. 246	Cod.	1.65.56200	1.65.66200

Art. 246G	Cod.	1.24.6G500	1.24.6G600

Art. 34E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			

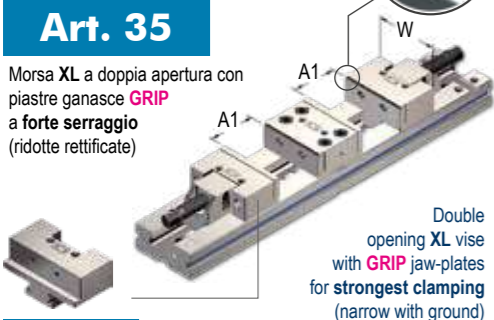
StandardMatic VISES



Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	380	4.28
242	4.11	383	4.28
282	4.36	384	4.28
297	4.34	405	4.35
318	4.30	410	4.36
321	4.30	431	4.28
360	4.36	440	4.28
361	4.36	-	-
370A	4.35	-	-
375	4.35	-	-
376	4.35	-	-



Tipo (grandezza) morsa Vise type (size)	kN	1 16 kN	2 25 kN	3 30 kN	4 30 kN				
Apertura massima / Maximum spread	A1	2 x 90	2 x 100	2 x 110	2 x 160	2 x 120	2 x 170	2 x 220	2 x 270
	W	75	95	125		145			
	B	30	40	50		60			
	C	35	40	50		58			
	D	460	520	580	680	666	766	866	966
	G	75	95	125		145			
	kg	9.4	15.8	29.8	32.8	44.8	49.8	54.8	59.8
	Cod.	2.35.19000	2.35.21000	2.35.31100	2.35.31600	2.35.41200	2.35.41700	2.35.42200	2.35.42700



AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

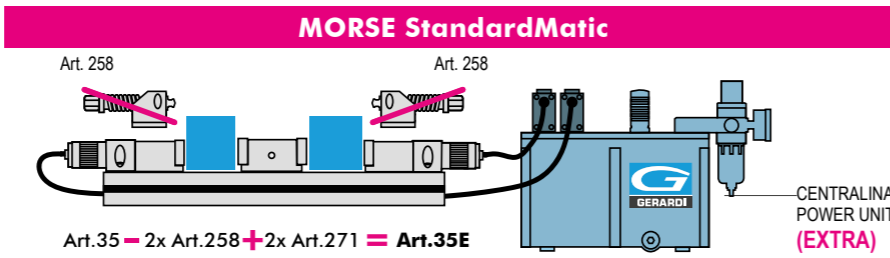
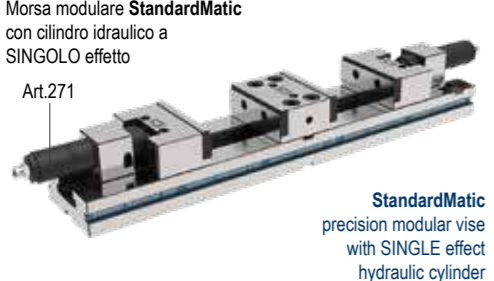
Art. 313R	Cod.	4.31.3R10C	4.31.3R20C	4.31.3R30C	4.31.3R40C
Coppia di Parallele magnetiche Pair of magnetic parallel plates	H	23	33	43	53

Art. 218	Cod.	2.21.81000	2.21.82000	2.21.83000	2.21.84000
Ganascia mobile prismatica Prismatic movable jaw					

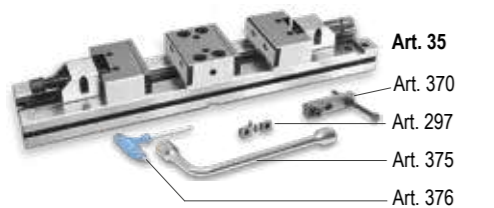
Art. 247	Cod.	1.65.17200	1.65.27200	1.65.37200	1.65.47200
Piastra piana in acciaio lavorabile Machinable steel straight jaw plate					

Art. 247G	Cod.	1.24.7G100	1.24.7G200	1.24.7G300	1.24.7G400
Piastra ganascia ridotta con inserti GRIP completa di parallela magnetica Narrow width jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel					

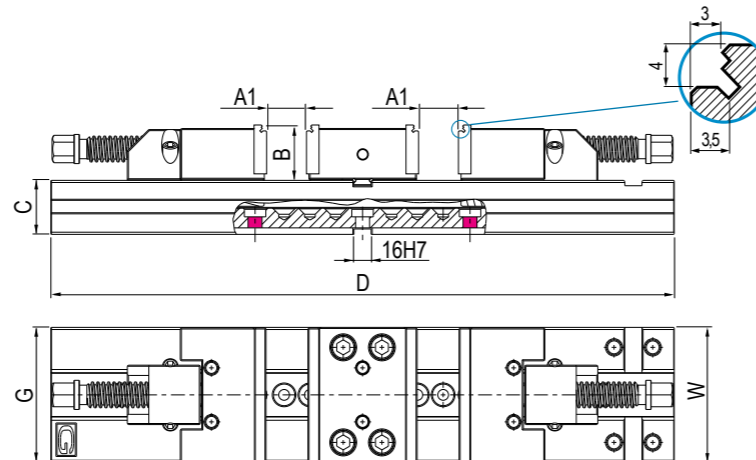
Art. 35E	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			
Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto Art.271					



- Dotazione standard:
- 2 arresti laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7) - MAN-010-STD :
Extra per ogni chiavevitta (tolleranza H7) - MAN-020-STD :



- Standard equipment:
- 2 workstops Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 1 box wrench Art. 375 ■ 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance) - MAN-010-STD :
Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance) - MAN-020-STD :



Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

	5 40 kN					6 40 kN						
A1	2 x 150	2 x 200	2 x 250	2 x 300	2 x 350	2 x 160	2 x 210	2 x 260	2 x 310	2 x 360	2 x 410	2 x 460
W			170						195			
B			65						80			
C			70						78			
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G			170						195			
kg	82.5	88.5	96.5	103.5	110.5	116	129	139	149	159	169	179
Cod.	2.35.51500	2.35.52000	2.35.52500	2.35.53000	2.35.53500	2.35.61600	2.35.62100	2.35.62600	2.35.63100	2.35.63600	2.35.64100	2.35.64600

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 313R	Cod.	4.31.3R50C	4.31.3R60C
	H	53	68

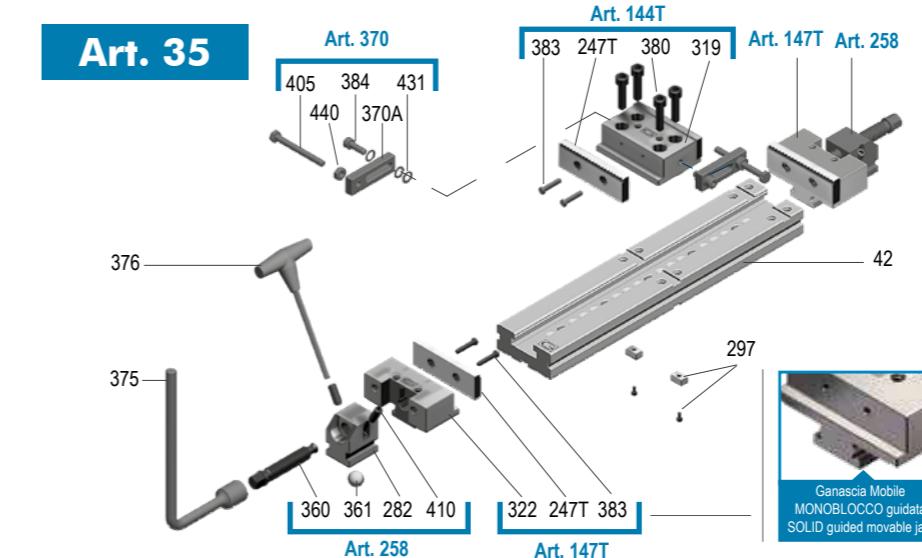
Art. 218	Cod.	2.21.85000	2.21.86000

Art. 247	Cod.	1.65.57200	1.65.67200

Art. 247G	Cod.	1.24.7G500	1.24.7G600

StandardMatic VISES	Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			

Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA)
Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)



Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	380	4.28
247T	4.11	383	4.28
282	4.36	384	4.28
297	4.34	405	4.35
319	4.30	410	4.36
322	4.30	431	4.28
360	4.36	440	4.28
361	4.36	-	-
370A	4.35	-	-
375	4.35	-	-
376	4.35	-	-



Morse e Cubi / Vises & Vise Towers

XL (flex)

Basi extra lunghe e piastre ganasce a cambio rapido!

Extra long bases and quick interchangeable jaw plate !

USURA INESISTENTE / NO WEAR

Grazie all'accurata scelta dei materiali impiegati ed allo studio dimensionale computerizzato dei componenti. Costruzione completamente in speciali leghe di acciaio ad alta resistenza, normalizzato e cementato e temprato con durezza 58 ±2 HRC. Tutto ciò al fine di conferire massima rigidità, elevate prestazioni e usura inesistente. A riprova di tutto ciò assicuriamo **5 ANNI DI GARANZIA** su tutto il programma morse e organi meccanici in genere.

Thanks to the manufacturing with only the most suitable materials and to the structure of the vise components (developed using computer customised softwares and the experience gained during many years spent working on the specific field). High alloyed quality resistance steel, case hardened HRC 58 ±2, is used in manufacturing all the Gerardi vises and accessories in order to give maximum rigidity, high performances and no wear. As evidence we give **5 YEARS WARRANTY** on all the vises and mechanical components.

MODULARITÀ / MODULARITY

Tutte le morse ed accessori sono elementi componibili, intercambiabili e perfettamente allineabili fra loro e con i quali è possibile ottenere differenti soluzioni di bloccaggio. Secondo tale principio l'unico elemento che differenzia le attrezzature con identica larghezza di presa è la base (la cui lunghezza determina la massima apertura della morsa), mentre gli altri componenti sono identici. Mediante l'aggiunta o semplice sostituzione di alcuni particolari si può variare la tipologia di bloccaggio secondo le proprie esigenze utilizzando la stessa attrezzatura acquistata in un primo momento (bloccaggi singoli, con base girevole, doppi, verticali, di pezzi piani, tondi, piatti e grezzi, manuali, idraulici o pneumatici).

All vises and accessories are modular and components of all our vises will interchange with perfect alignment to provide different workholding solutions. With this basic principle the only difference between fixtures with the same width of clamping is the base (whose length determines the maximum opening of the vise), while the rest of components have same dimensions. Through the simple addition or substitution of some particulars You can change the type of clamping as Your needs require using the same fixture purchased before (single clamping, swivel base, double, vertical, smooth or round or flat or rough workpieces, manual, hydraulic or pneumatic).

DESIGN COMPATTO / SPACE SAVING DESIGN

La semplicità nonché la compattezza costruttiva consentono un'apertura notevole rispetto all'ingombro totale dell'attrezzatura. Inoltre lo stesso peso (solo 25 kg per una morsa da 150 mm di larghezza ganasce) è tale da consentire un facile trasferimento da una macchina all'altra.

The space saving design and solid construction allow a maximum blocking ratio to total overall dimension of the vise. Furthermore the weight (only 25 kg for a 150 mm jaw width vise) allows a simple moving from one machine to another.

SERRAGGI RAPIDI / QUICK CLAMPING

Grazie allo scorrimento del gruppo di serraggio nella guida della base (a cremagliera) fino in prossimità del pezzo da lavorare dove si adatterà automaticamente alla nicchia più vicina. L'operazione di serraggio si conclude agendo sulla vite di bloccaggio. Oltre a quello manuale meccanico, sono disponibili 4 ulteriori sistemi di serraggio intercambiabili e indipendenti: 1 - Idraulici / 2 - Pneumatici / 3 - Idraulici manuali / 4 - Idraulici elettrici. L'operazione è in termini di secondi.

Thanks to the clamping device sliding in the vise base slide (compact rack type) till the proximity of the workpiece. The clamping is completed with the main screw. Besides the manual mechanic system, 4 further interchangeable and independent clamping systems are available: 1- Hydraulic / 2- Pneumatic / 3- Manual hydraulic / 4- Electrical hydraulic. The change needs only few seconds.



Precisione / Accuracy
±0,02mm



Durezza / Hardened
HRC 58±2



Art. 230B
Dolce
Soft



Art. 230D
Zigrinata
Serrated



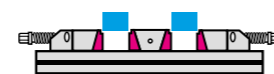
Art. 230F
Prismatica
Prismatic



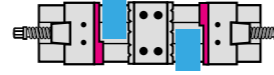
Art. 230H
Bombata
Round



Art. 230C
Liscia
Smooth



Art. 230E
Con gradino
With step



Art. 230G
Con arresto a 90°
With 90° stop



Art. 230M
Angolo di 30° o 45°
30° or 45° angle

PIASTRE GANASCE DISCENDENTI INTERCAMBIABILI MANUALMENTE
PULL DOWN JAW PLATES INTERCHANGEABLE BY HAND

Portapiastre The Rack

Completo di piastre ganasce a cambio rapido a gradino Art.230E
Complete of quick change step jaw plates Art.230E

Vedi Pag. 4.22 - See Page.4.22



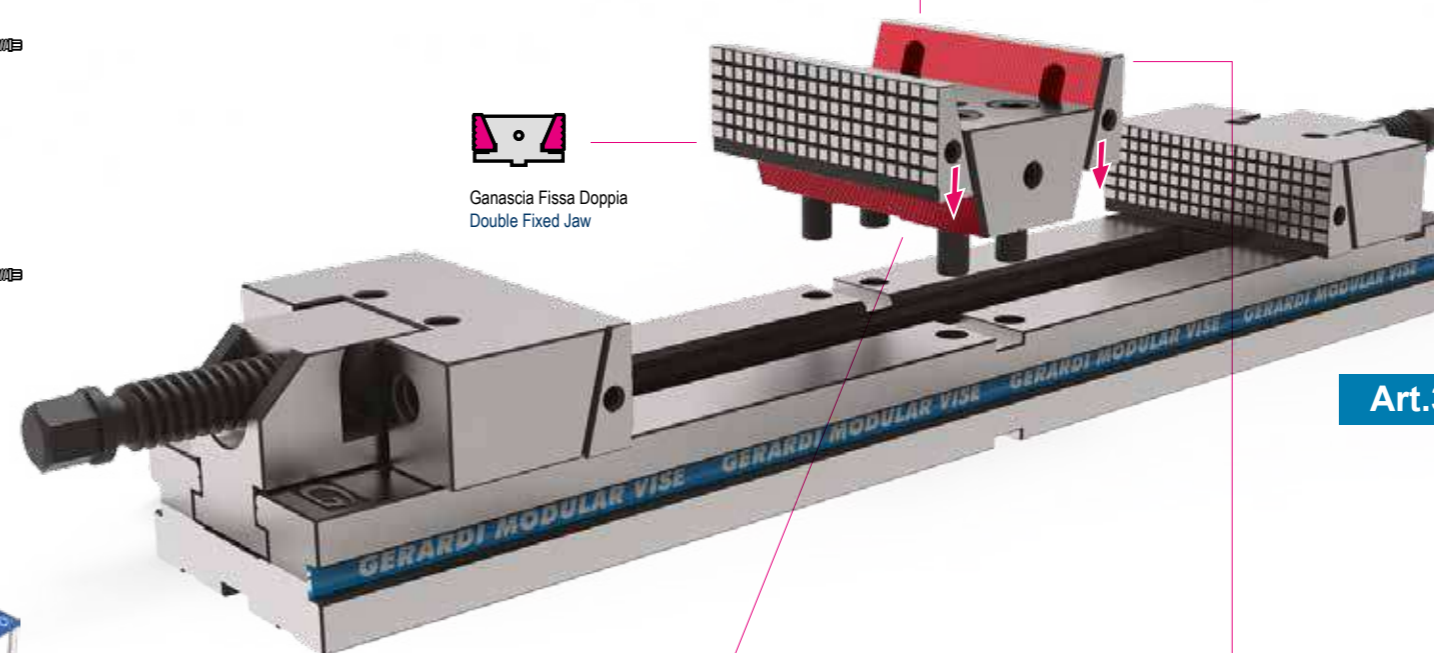
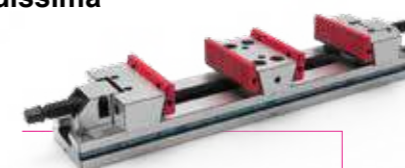
La morsa Gerardi XL come le sorelle più corte StandardFLEX, possono essere dotate di piastre ganasce a cambio rapido permettendo in questo modo oltre la lavorazione di un numero maggiore di pezzi sfruttando al massimo la lunghezza della tavola della macchina utensile anche la sostituzione rapida delle piastre ganasce che avviene manualmente e senza l'ausilio di alcun utensile, questo è possibile grazie al sistema Perno-molla, che consente un diverso utilizzo della morsa in tempi ridottissimi. Grazie al sistema a Pettine di rigatura prismatica delle piastre ganasce, risulta migliorato anche l'effetto discendente che durante la fase di serraggio, trascina il pezzo contro lo slittone garantendo anche una notevolissima precisione di riposizionamento.

The Gerardi XL vises as the StandardFLEX series, can be equipped with the pull down jaw plates allowing to machine more workpieces using the total length of the machine tool and the quickest jaw plate hand substitution without any tool. This is possible thanks to the new design with pin with spring which increases the standard vise versatility while the prismatic grooves allow a perfect repositioning accuracy (within microns !!).

Riconfigurazione Rapidissima Quickest Vise Resetting

Grazie alla piastra ganasce intercambiabile manualmente tramite sistema a pettine

Thanks to the quick interchangeable jaw plate through ground comb system



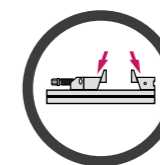
Ganascia Fissa Doppia
Double Fixed Jaw

Art.30A

Effetto discendente Pull Down Action

Effetto discendente amplificato e migliorato e migliore protezione dai trucioli grazie al sistema a pettine.

Increased and better pull down action and better protection from chips thanks to the comb system



SCAN IT TO WATCH THE
VIDEO PRESENTATION



Dotata del geniale sistema a pettine per sostituire rapidamente la piastra ganasce discendente

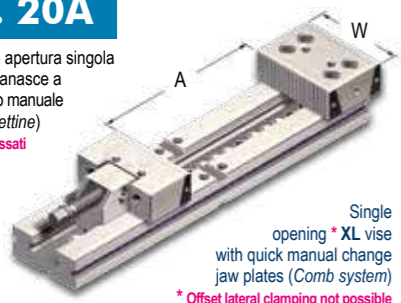
Innovative Comb system for quick pull-down jaw plate change

Altissima Ripetibilità di Posizionamento
Highest Repositioning Accuracy ± 0,005mm

Veloce e preciso grazie alla forma rettificata del sistema a pettine
Quick and accurate jaw plate thanks the grid shape of the comb system



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	1		2		3		4	
		16 kN	25 kN	30 kN	30 kN	30 kN	30 kN	30 kN	30 kN
Apertura massima / Maximum spread	A	290	320	360	460	400	500	600	700
Art. 20A Morsa *XL a apertura singola con piastre ganasce a cambio rapido manuale (Sistema a pettine) * Serraggi disassati lateralmente non possibili	W	96	121	146				171	
	B	28	38	48				58	
	C	35	40	50				58	
	D	460	520	580	680	666	766	866	966
	G	75	95	125				145	
kg		6.8	12.9	25.5	29	37	42	47	52
Cod.		2.20.A1290	2.20.A2320	2.20.A3360	2.20.A3460	2.20.A4400	2.20.A4500	2.20.A4600	2.20.A4700



AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

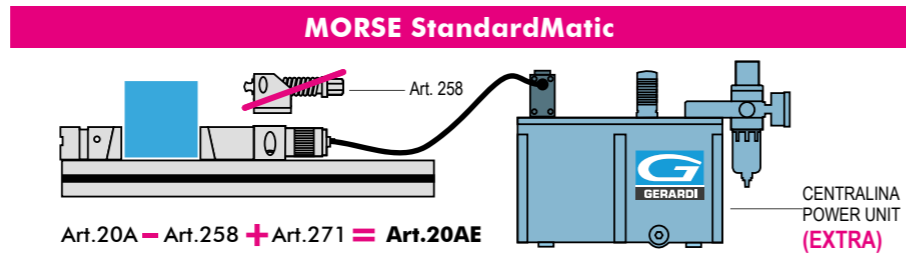
Art. 230E Piastra ganascia intercambiabile Interchangeable jaw plate Vedi pagina 4.21 per altezze disponibili See page 4.21 for available height	4.23.0E101		4.23.0E201		4.23.0E301		4.23.0E401	
	H	23	33	43				53
H1	5	5	5				5	

Art. 212 Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 230E) Intermediate movable jaw (to be used with Art. 230E)	1.21.21000		1.21.22000		1.21.23000		1.21.24000	
	H							

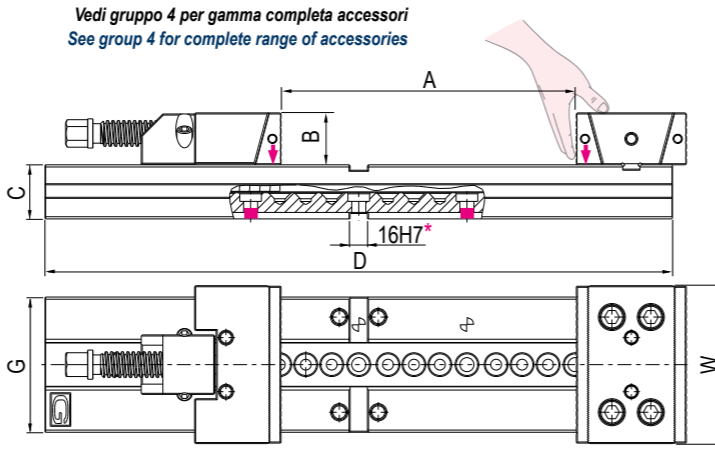
Art. 230B Piastra ganascia intercambiabile dolce Soft interchangeable jaw plate	4.23.0B101		4.23.0B201		4.23.0B301		4.23.0B401	
	H							

Art. 230F Piastra ganascia intercambiabile prismatica Prismatic interchangeable jaw plate	4.23.0F101		4.23.0F201		4.23.0F301		4.23.0F401	
	H							

Art. 20AE Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto Art. 271	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41		Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41		Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41		Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41	
	Cod.							



- Datazione standard:**
- 1 arresto laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 2 tappi Art. 291
 - 1 chiave a pipa Art. 375
 - 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7) - MAN-010-STD :
Extra per ogni chiave a T (tolleranza H7) - MAN-020-STD :
-
- Standard equipment:**
- 1 workstop Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 2 inserts Art. 291
 - 1 box wrench Art. 375
 - 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance) - MAN-010-STD :
Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance) - MAN-020-STD :



* Versione normale: Cava da 16H7 e fori calibrati Ø8F7 (t.1) - Ø16F7 (t.2-3-4-5-6)
* Normal version: 16H7 slot and calibrated holes Ø8F7 (t.1) - Ø16F7 (t.2-3-4-5-6)

	5					6						
	40 kN					40 kN						
A	500	600	700	800	900	500	600	700	800	900	1000	1100
W			196						296			
B			63						78			
C			70						78			
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G			170						195			
kg	64	69	74	79	84	95	105	115	125	135	145	155
Cod.	2.20.A5500	2.20.A5600	2.20.A5700	2.20.A5800	2.20.A5900	2.20.A6500	2.20.A6600	2.20.A6700	2.20.A6800	2.20.A6900	2.20.A6100	2.20.A6110

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 230E	4.23.0E501		4.23.0E601	
	H	53		68
H1	10		10	

Art. 212	1.21.25000		1.21.26000	
	H			

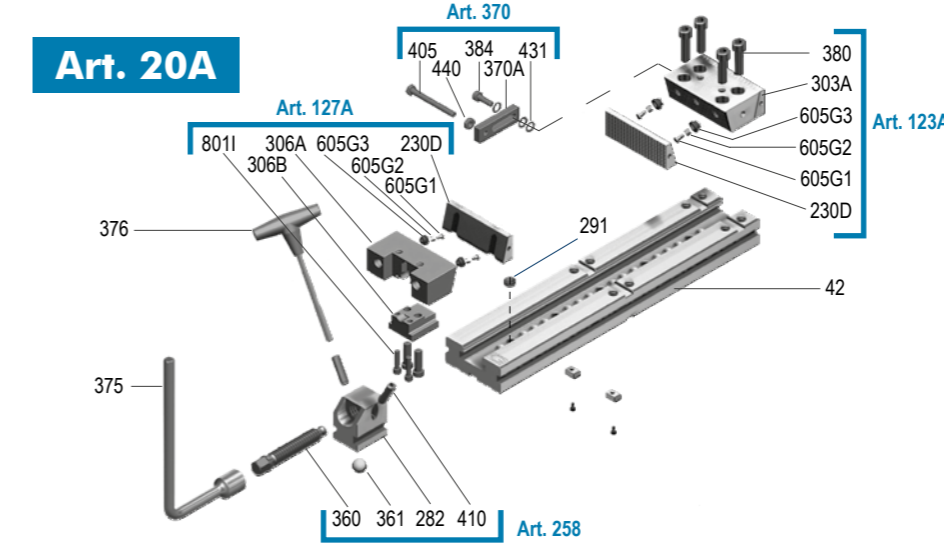
Art. 230B	4.23.0B501		4.23.0B601	
	H			

Art. 230F	4.23.0F501		4.23.0F601	
	H			

Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41		Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41	

StandardMatic VISES

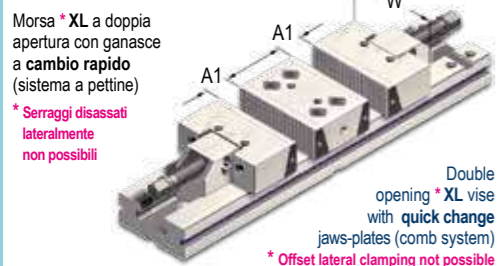
Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA)
Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)



Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	376	4.35
230D	4.21	380	4.28
282	4.36	384	4.28
291	4.35	405	4.35
297	4.34	410	4.36
303A	4.30	431	4.28
306A	4.30	440	4.28
306B	4.30	605G1	4.22
360	4.36	605G2	4.22
361	4.36	605G3	4.22
370A	4.35	801I	5.61
375	4.35	-	-

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)		1 16 kN	2 25 kN	3 30 kN	4 30 kN				
Apertura massima / Maximum spread	A1	2 x 90	2 x 100	2 x 110	2 x 160	2 x 120	2 x 170	2 x 220	2 x 270
	W	96	121	146				171	
	B	28	38	48				58	
	C	35	40	50				58	
	D	460	520	580	680	666	766	866	966
	G	75	95	125				145	
	kg	6.8	12.9	25.5	29	37	42	47	52
	Cod.	2.30.A1900	2.30.A2100	2.30.A3110	2.30.A3160	2.30.A4120	2.30.A4170	2.30.A4220	2.30.A4270

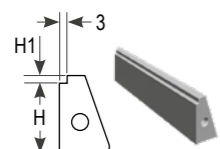
Art. 30A



AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 230E

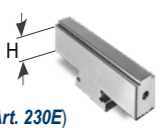
Piastra ganascia intercambiabile
Interchangeable jaw plate
Vedi pagina 4.21 per altezze disponibili
See page 4.21 for available height



	Cod.	4.23.0E101	4.23.0E201	4.23.0E301	4.23.0E401
H		23	33	43	53
H1		5	5	5	5

Art. 212

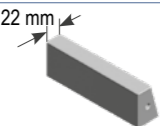
Ganascia mobile intermedia
(da usare con Art. 230E)
Intermediate movable jaw (to be used with Art. 230E)



	Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000
H					

Art. 230B

Piastra ganascia intercambiabile dolce
Soft interchangeable jaw plate



	Cod.	4.23.0B101	4.23.0B201	4.23.0B301	4.23.0B401
H					

Art. 230F

Piastra ganascia intercambiabile prismatica
Prismatic interchangeable jaw plate

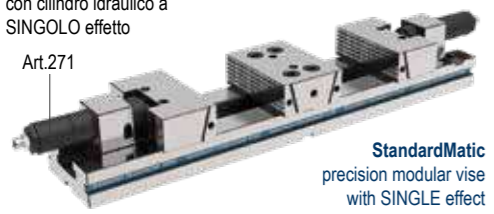


	Cod.	4.23.0F101	4.23.0F201	4.23.0F301	4.23.0F401
H					

Art.30AE

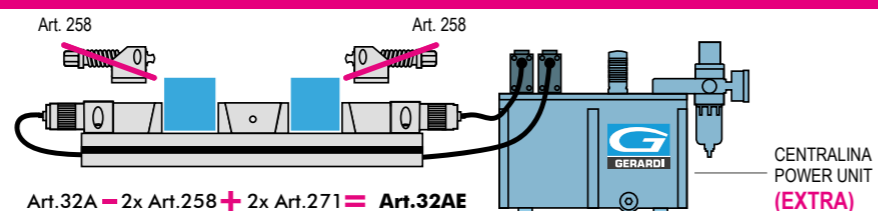
NEW 2026

Morsa modulare StandardMatic
con cilindro idraulico a SINGOLO effetto
Art.271



StandardMatic
precision modular vise
with SINGLE effect
hydraulic cylinder

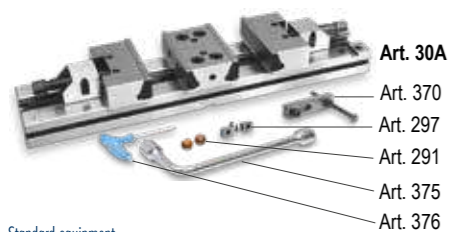
MORSE StandardMatic



Art.32A = 2x Art.258 + 2x Art.271 = **Art.32AE**

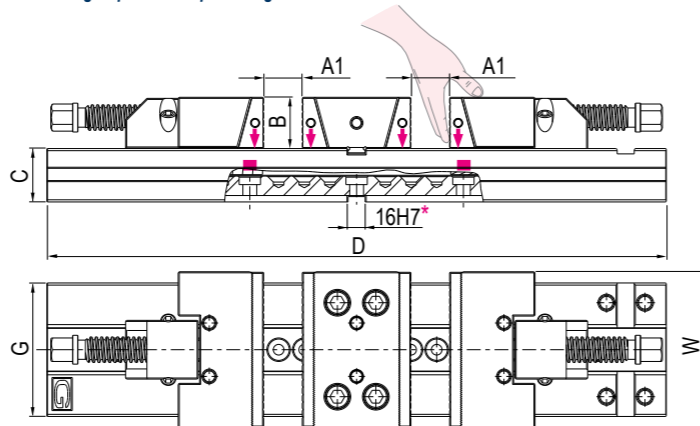
CENTRALINA
POWER UNIT
(EXTRA)

- Dotazione standard:
- 1 arresto laterale Art. 370
 - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 - 2 tappi Art. 291
 - 1 chiave a pipa Art. 375
 - 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (tolleranza F7) - MAN-010-STD :
Extra per ogni chiave (tolleranza H7) - MAN-020-STD :



- Standard equipment:
- 1 workstop Art. 370
 - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 - 2 inserts Art. 291
 - 1 box wrench Art. 375
 - 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance) - MAN-010-STD :
Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance) - MAN-020-STD :

Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories



*Versione normale: Cava da 16H7 e fori calibrati Ø8F7 (t.1) - Ø16F7 (t.2-3-4-5-6)
*Normal version: 16H7 slot and calibrated holes Ø8F7 (t.1) - Ø16F7 (t.2-3-4-5-6)

	5 40 kN					6 40 kN						
A1	2 x 150	2 x 200	2 x 250	2 x 300	2 x 350	2 x 160	2 x 210	2 x 260	2 x 310	2 x 360	2 x 410	2 x 460
W			196						296			
B			63						78			
C			70						78			
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
G			170						195			
kg	64	69	74	79	84	95	105	115	125	135	145	155
Cod.	2.30.A5150	2.30.A5200	2.30.A5250	2.30.A5300	2.30.A5350	2.30.A6160	2.30.A6210	2.30.A6260	2.30.A6310	2.30.A6360	2.30.A6410	2.30.A6460

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

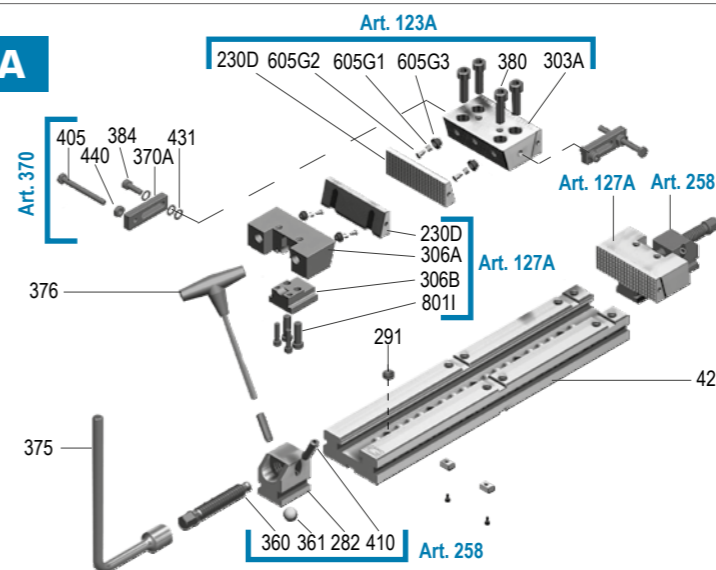
	4.23.0E501	4.23.0E601
Art. 230E		
H	53	68
H1	10	10
Art. 212	1.21.25000	1.21.26000
Art. 230B	4.23.0B501	4.23.0B601
Art. 230F	4.23.0F501	4.23.0F601

StandardMatic VISES

Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA)
Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)



Art. 30A



Art.	Pag.	Art.	Pag.
42	2.32	376	4.35
230D	4.21	380	4.28
282	4.36	384	4.28
291	4.35	405	4.35
297	4.34	410	4.36
303A	4.30	431	4.28
306A	4.30	440	4.28
306B	4.30	605G1	4.22
360	4.36	605G2	4.22
361	4.36	605G3	4.22
370A	4.35	8011	5.61
375	4.35	-	-

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3	4				
Art. 42								
D	450	520	580	680	666	766	866	966
kg	6.6	10.7	20.7	24.7	30.2	34.8	39.3	43.8
Cod.	1.80.11460	1.80.21520	1.80.31580	1.80.31680	1.80.41666	1.80.41766	1.80.41866	1.80.41966



Versione normale: Cave da 16 mm (H7)
Versione opzionale: Fori rettificati e calibrati con tolleranza F7
Extra per ogni foro calibrato (Tolleranza F7):

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3	4				
Art. 42Z								
D	450	520	580	680	666	766	866	966
kg	6.4	10.5	20.5	24.5	29.9	34.5	39	43.5
Cod.	2.42.Z1460	2.42.Z2520	2.42.Z3580	2.42.Z3680	2.42.Z4666	2.42.Z4766	2.42.Z4866	2.42.Z4966



Versione normale: Cave da 16 mm (H7)
Versione opzionale: Fori rettificati e calibrati con tolleranza F7
Extra per ogni foro calibrato (Tolleranza F7):

Tipo (grandezza) / Type (size)	5					6								
Art. 42														
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300*	1400*	1500*		
kg	64	69	74	79	84	95	105	115	125	135	145	155		
Cod.	1.80.51805	1.80.51905	1.80.51005	1.80.51105	1.80.51205	1.80.61900	1.80.61000	1.80.61100	1.80.61200	1.80.61300	1.80.61400	1.80.61500		

Normal version: 16 mm slots (H7)
Optional version: Ground calibrated holes F7 tolerance
Extra for each calibrated hole (F7 tolerance):

* Base composta da 2 pezzi uniti
Base made of 2 spliced pieces

Tipo (grandezza) / Type (size)	5					6						
Art. 42Z												
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	*1300	*1400	*1500
kg	60	65	70	75	80	91	101	111	121	131	141	151
Cod.	2.42.Z5805	2.42.Z5905	2.42.Z5005	2.42.Z5105	2.42.Z5205	2.42.Z6900	2.42.Z6100	2.42.Z6110	2.42.Z6120	2.42.Z6130	2.42.Z6140	2.42.Z6150

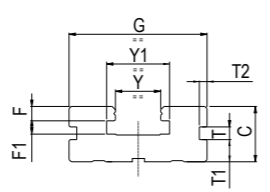
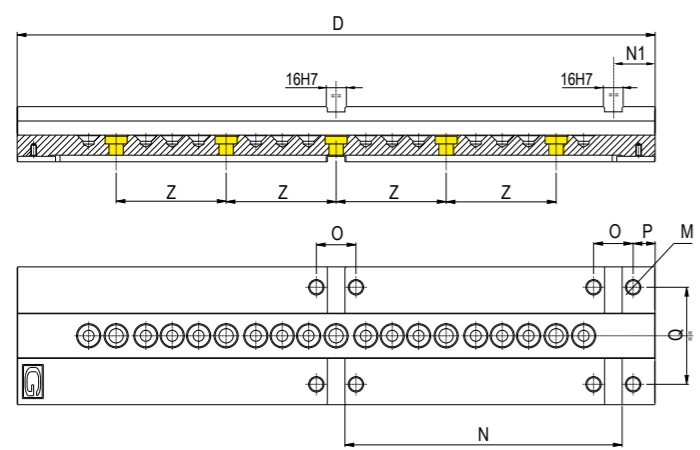
* Base composta da 2 pezzi uniti
Base made of 2 spliced pieces

Tolleranza / Tolerance

	- 0,02							
C	35	40	50		38			
D	450	520	580	680	666	766	866	966
F	10	12	13		15			
F1	10	10	12		18			
G	75	95	125		145			
Y	21	28	41		51			
Y1	31	41	57		70			
M	M10	M12	M14		M16			
N	195	225	252	302	293	343	393	443
N1	35	35	38		40			
O	32	32	36		36			
P	19	19	20		22			
Q	50	62	88		100			
T	9,5	9,5	11,5		11,5			
T1	15	15	20		20			
T2	5	5	7		7			
Z	100	100	100		100			

C	70					58						
D	805	905	1005	1105	1205	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
F	20					20						
F1	18					18						
G	170					195						
Y	61					71						
Y1	80					90						
M	M20					M20						
N	357,5	407,5	457,5	507,5	557,5	405	455	505	555	605	655	707
N1	45					45						
O	44					44						
P	23					23						
Q	120					133						
T	17,5					17,5						
T1	26					26						
T2	10					10						
Z	100					100						

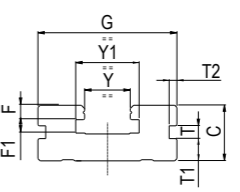
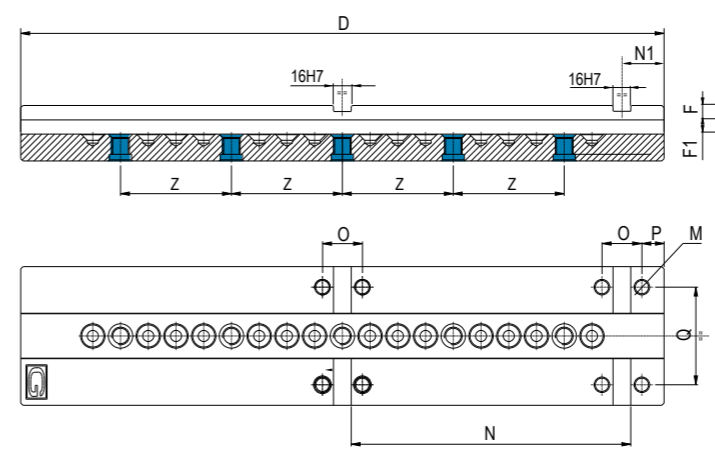
Art. 42 Slittone base serie **XL** / Vise base **XL** series



Dettaglio foro per vite TCEI / TCEI screw hole details

Type	1	2	3	4	5	6
X	4,5	5,5	8	8	17	17
Ø Y	6,5	8,5	13	13	17	17
Ø K	10,5	13,5	19	19	26	26

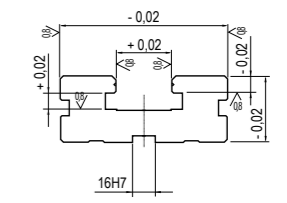
Art. 42Z Slittone base serie **Zero Point** / Vise base **Zero Point** series



Dettaglio foro per Zero Point / Zero Point hole details

Type	1	2	3	4	5	6
X	6					
Y	M16	M16	M16	M16	M16	M16
Ø K	20					

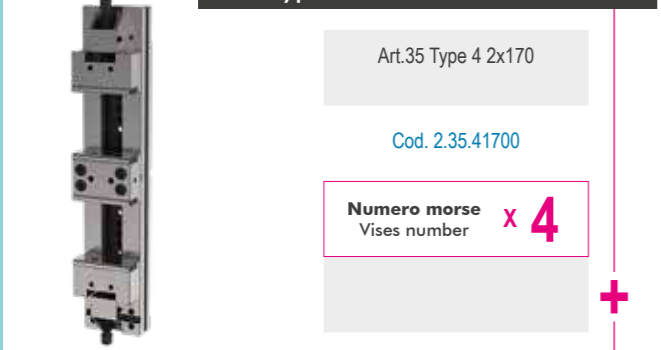
Tolleranze generiche per morse **XL** / **XL** vise generic tolerances



PREDISPOSIZIONE e MONTAGGIO MORSE su SPALLE LAVORATE
TOMBSTONES SET-UP and VISES MOUNTING on 2 SIDE MACHINED TOMBSTONES
Art. 55C Spalla lavorata
 2 sides machined tombstone

 Dim. A=800 / B=800 /
 C=300 / H=800

Cod. 8.55.C00191

Art. 35 Tipo di morsa
 Vise type


Art.35 Type 4 2x170

Cod. 2.35.41700

 Numero morse x 4
 Vises number

Predisposizione e montaggio completo
Complete set up & mounting


Cod. MAN-040-STD

Per morsa / each vise

 Realizzazione di fori filettati o fori di fissaggio (da un minimo di 4 a un massimo di 6), fori calibrati o chiavette (da un minimo di 2 a un massimo di 3).
 Creation of threaded holes or screw holes (minimum 4 and maximum 6), calibrated holes or key-ways (minimum 2 and maximum 3).

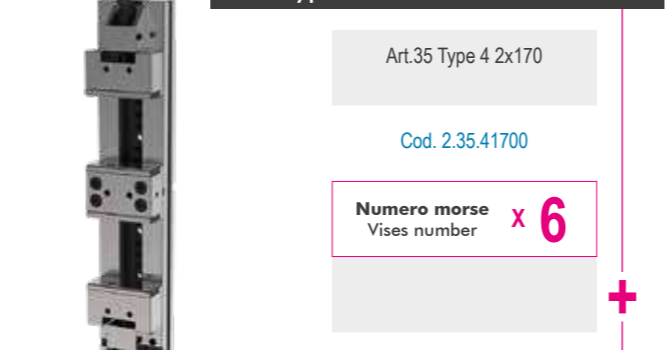
Cubo con morse
Cube with vises

 TABULATO controllo DEA - MAN-100-STD :
 PRINTOUT DEA control - MAN-100-STD :

MONTAGGIO e ALLINEAMENTO MORSE su SPALLE a RETICOLO
ALIGNEMENT and VISES MOUNTING on 2 SIDE GRID TOMBSTONES
Art. 55F Spalla a reticolo
 2 sides grinded tombstone

 Dim. A=800 / B=800 /
 C=300 / H=800

Cod. 8.55.F00191

Art. 35 Tipo di morsa
 Vise type


Art.35 Type 4 2x170

Cod. 2.35.41700

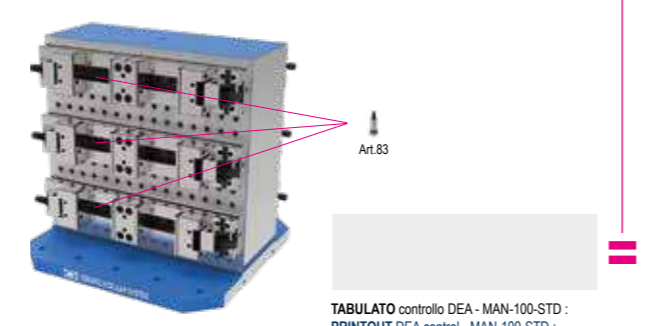
 Numero morse x 6
 Vises number

Montaggio ed allineamento (standard)
(Standard) Assembly and alignment


Cod. MAN-070-STD

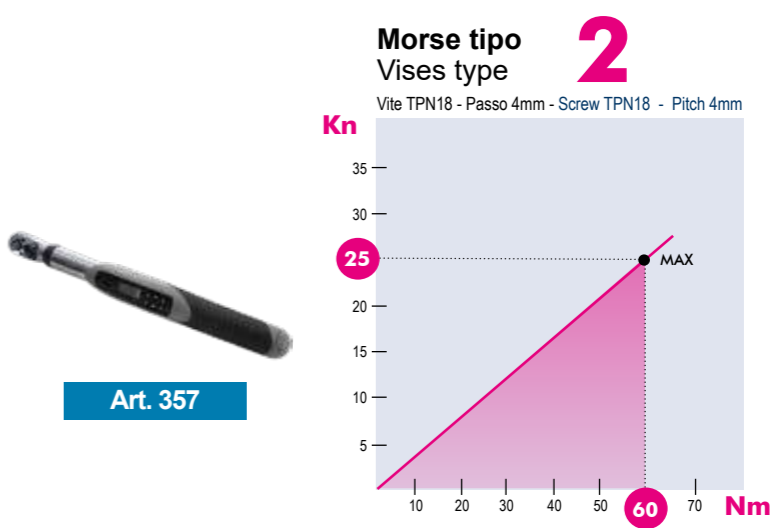
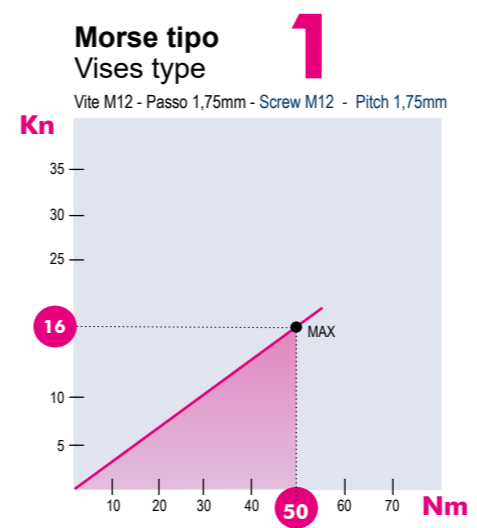
Per morsa / each vise

 Montaggio di una o più morse e/o attrezzature già predisposte tra loro comprensivo di controllo manuale. Il prezzo di listino comprende manodopera, viti, staffe e tasselli per singola morsa.
 Assembly of one or more vises or equipments already interfaced between themselves complete of manual check. The list price includes working hours, screws, holding clamps and key-nuts for only one vise.

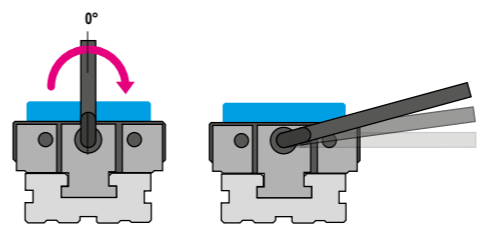
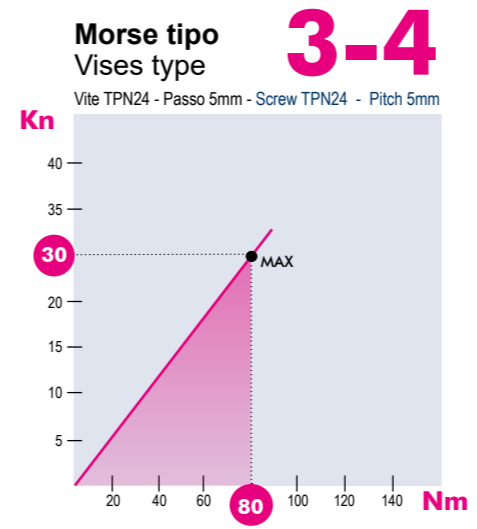
Cubo con morse
Cube with vises

 TABULATO controllo DEA - MAN-100-STD :
 PRINTOUT DEA control - MAN-100-STD :

Diagrammi di serraggio / Clamping diagrams
XL extra long bases
Diagrammi di serraggio meccanico con chiave dinamometrica

Mechanical clamping diagrams with torque wrench



Gruppi di serraggio meccanici (Art. 258 e similari) / Mechanical clamping devices (Art. 258 and similar)

 I diagrammi seguenti consentono di determinare le forze di serraggio ottenibili con le morse di varia grandezza (da 1 a 6), in funzione del momento applicato.
 The following diagrams give the clamping force that can be obtained with each vise type (size 1 to 6) depending on the torque

 Serrare il pezzo agendo sulla vite di spinta con la chiave in dotazione senza utilizzare tubi o martelli.
 Attention: nel serraggio basta 1/4 di giro della chiave dal momento in cui la ganaschia tocca il particolare.

 Clamp the workpiece turning clockwise the main spindle through the box wrench without using tubes or hammers.
 Attention: for the right clamping operation 1/4 of a turn of the box wrench is enough

Type (Size)	1	2	3	4	5	6
Kn	12	26	36	46	50	50

Valori indicativi Kn raggiunte a 90°
 Kn indicative values at 90°

 NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffaggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a ± 10%. Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico.
 Some factor as lubrication, clamping on the machine table, frictions and more can modify above values within a ± 10% range. For optimum operation do not exceed chart values.

CONTROLLO ALLINEAMENTO TRA CAVA TRASVERSALE E GANASCIA FISSA

ALIGNMENT BETWEEN THE CROSS KEYWAY AND THE FIXED JAW PLATE

2

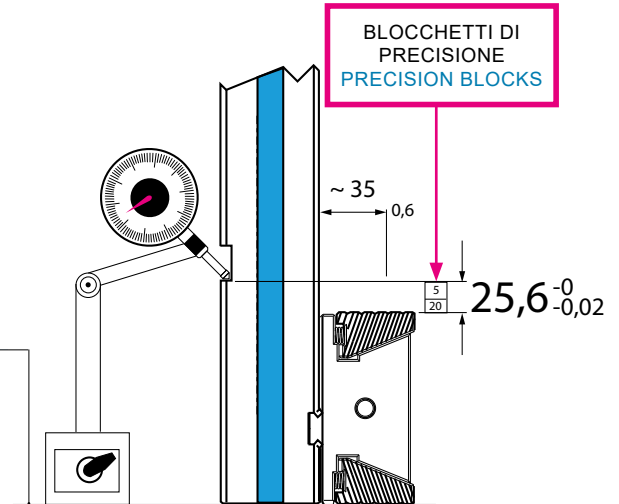
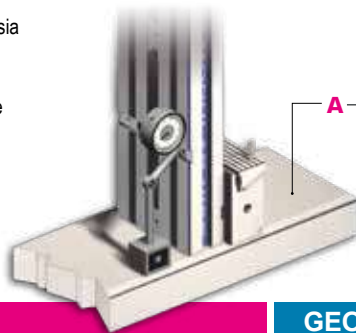
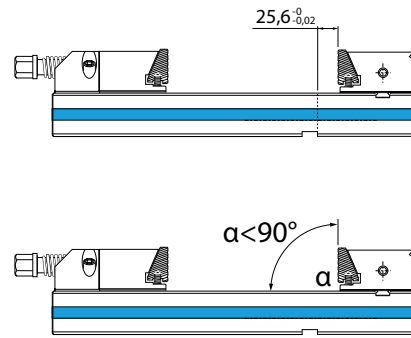
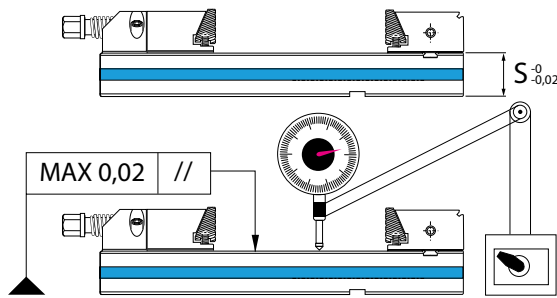
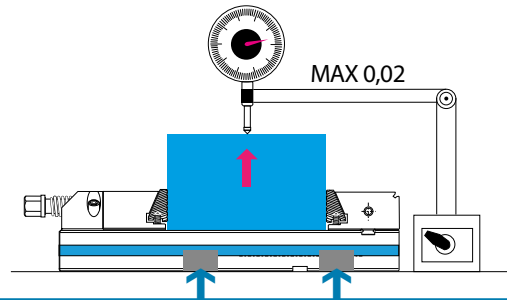
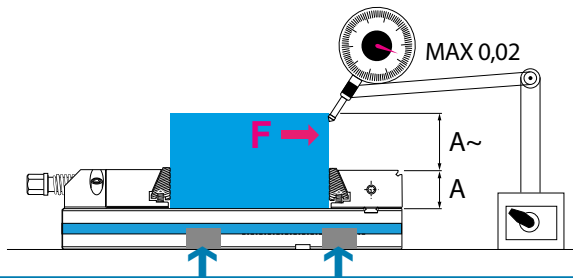

Libretto Istruzioni / Instruction Book

Scansiona il QR code e scarica le istruzioni complete

Scan the QR code to download the complete instructions

Posizionare la morsa verticalmente assicurandosi che sia perfettamente parallela al piano di appoggio **A** nei due sensi. Successivamente, con un comparatore centesimale, controllare il parallelismo del piano cava e della ganascia fissa.

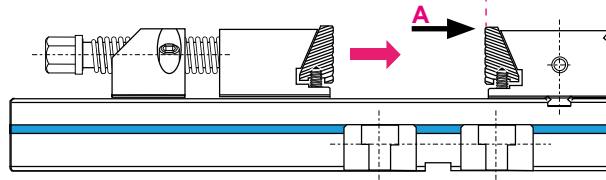
Set the vise vertically ensuring that it is perfectly parallel to the table **A** in both sides. Then with an indicator check the parallelism of the keyway and its alignment with the fixed jaw plate.


TOLLERANZE GEOMETRICHE
GEOMETRIC ACCURACIES

TOLLERANZE DINAMICHE
DYNAMIC ACCURACIES


Morsa ancorata con 2 coppie di staffe Art.296 / Vise clamped with n. 2 pairs of Art.296

Valori di flessione nel punto "A" in relazione alle forze di serraggio **PER MORSE TIPO 3**
 Deflection values at "A" in relation to clamping powers **FOR TYPE 3 VISES**

$$1 \text{ kgf} \cdot \text{m} = 9.806 \text{ Nm}$$



Kn	mm
60	0.1
50	0.07
40	0.05
30	0.03
20	0.02
10	0.01
5	0.004
2	0.002

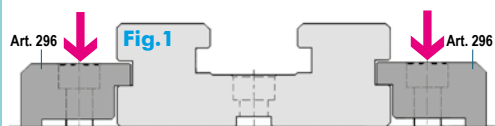
Il sistema consigliato per l'ancoraggio della morsa sulla tavola macchina è tramite STAFFE Art.296. (Fig.1)

E' possibile ancorare la morsa tramite viti centrali, ma in questo caso la quota X potrebbe flettere e compromettere lo scorrimento della ganascia mobile. (Fig.2)

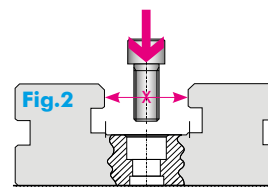
Nella tabella seguente sono riportati i valori di coppia massima applicabile mediante chiave dinamometrica

We recommend to fix the vises to the machine table using clamps Art. 296. (Fig. 1) The vise can be also fixed by means of central screws, but, this way, the X quota may suffer a bending and compromise the sliding of the movable jaws. (Fig. 2)

In the following table you can find the maximum torque values applicable through torque wrench.



Vite Screw	M8	M10	M12	M16
Torque Nm	40	80	140	345



Type	1	2	3	4	5	6
Torque Nm	18	40	140	140	250	250
Viti - Screws	2	2	3	4	4	4