

7

*For 5th axis  
machining centres!*

**MULTITASKING**

**Morse / Vises**

INDICE - INDEX

pages		pages		pages		pages		pages	
Art.	7.	Art.	7.	Art.	7.	Art.	7.	Art.	7.
62iC	46	642	10	660R	34				
62iE	46	643	10	660S	34				
62M	17 - 31	643H	45	661	40				
63	24	644	10 - 14	661D	36				
64	24	645B	8 - 11	661H	44				
72P	46	645C	8 - 11	661HQ	44				
72CP	47	645D	8 - 11	661R	40				
79	11 - 15 - 29	645E	8 - 10 - 11	661S	40				
81P	24	645F	8 - 11	661SPB	36				
82P	46	645T	8 - 11	662D	36				
83	64	645JD	14	662S	38				
5G	54	645JS	14	670AP	62				
5B	54 - 57	646	10 - 14	670CP	62				
5K	54 - 57	647	10	670G	60				
5L	56	650	20 - 24	670ID	61				
5U	54 - 57	650A	24	670IDL	64				
5W	54 - 57	650B	24	670K	64				
5Z	56	650BM	28	670P	64				
125A	56	650C	24	670PN	60				
125B	56	650CM	28	671A	60 - 64				
125C	56	650D	24	671B	60 - 64				
125D	56	650DTICN	24	671C	60 - 64				
125E	56	650E	24	680H	52 - 53				
220	50	650F	26	680U	50				
243	60 - 64	650G	29	682K	50				
245	60 - 64	650R	26 - 56	683K	50				
247G	64	650S	26 - 56	684	51				
296	6	650T G01	20 - 26 - 56	685	50				
297	11 - 15 - 29	650T G02	20 - 26 - 56	690	67				
297X	29	650T G11	20 - 26 - 56	690DTF	29 - 67				
298/CGR	29	650X	20 - 27 - 56	690G	67				
370EM	29	650Y	26	740PB	42				
375	29	650V	26	740QC	42				
394GM	63	650U G01	26	740ZPS	42				
395GM	63	650U G02	26	802	48				
396GM	63	650U G11	26	868	48				
398GM	63	651H	20 - 22 - 30	868D	48				
400	63	655B	12 - 15	868E	48				
402	63	655C	12 - 15	868F	48				
403	63	655D	12 - 15	950	22				
640	8 - 9	655F	12 - 15	950B	22 - 28				
640A	10 - 14	655J	12 - 15	950C	22 - 28				
640B	10	655L	27	950D	22 - 28				
640C	10	655M	27	950X	28				
640D	10 - 14	655N	27	986	3				
640E	10 - 14	655P	27	PN16	64				
640J	12 - 13	660	20 - 22 - 34 - 50	PN22	64				
640T	8 - 9	660B	35 - 37 - 39 - 41 - 43 - 44	ISTR	72				
640P	11 - 15 - 29								
641	10 - 14								
641H	8 - 12 - 16								

VALIGETTA DI CAMPIONATURA COMPACT GRIP  
SAMPLE KIT CASE COMPACT GRIP

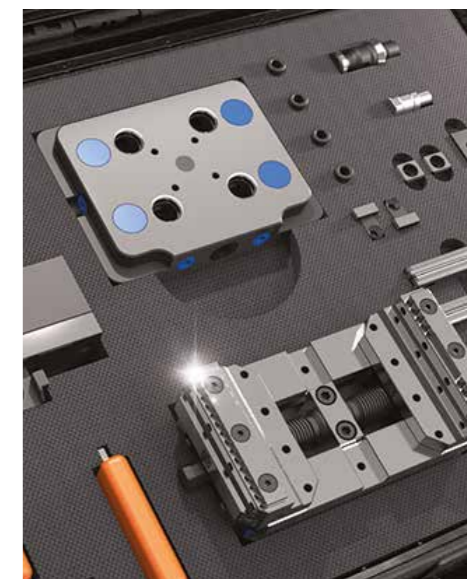
**Art. 986**

**Art. 650 - All'Interno - Inside:**

Art. 11A, Art. 650X, Art. 950D, Art. 950B, Art. 660B, Art. 79, Art. 650G11, Art. 650G02, Art. 650G01, Art. 650R, Art. 650S, Art. 298/CGR, Art. 297, Art. 370/EM, Art. 375, Art. 376, Art. 650G, Art. 650GZ

**Morsa / Vise Art. 650**  
Cod. 0.98.60000

PRICE LIST €



SIMBOLOGIA DATI TECNICI  
TECHNICAL DATA ICONS

GANASCE JAWS	POSSIBILITÀ POSSIBILITY
 Morse Multitasking Multitasking vises  Morse Compact Grip Compact Grip vises  Morse Compact Grip Art. 950 Compact Grip vises  Morse Grip Matic Grip Matic vises  Sistema a coda di rondine Dove Tail fixtures	 Montaggio con centralina Mounting with power unit  Lavorazioni a 5 assi 5 axis machining  Predisposizione Zero Point Zero Point Ready
PIASTRE GANASCE JAW PLATES	PAGINE PAGES
 Liscio + Ruvido Smooth + Rough  Coda di Rondine Dove Tail  GRIP GRIP  Frontali Frontal	 Rialzi Risers  Sistema Pneumatico Pneumatic system  Sistema Idraulico Hydraulic system  Accessori & Ricambi Accessories & Spare Parts  Istruzioni corretto utilizzo Instruction for a proper use  Diagrammi forze di serraggio Clamping force diagrams

OPZIONI LAVORAZIONI EXTRA  
OPTIONS FOR EXTRA MACHINING

Nei codici, FMS si riferisce agli articoli dei gruppi 5, 6 e 7.  
In codes, FMS refers to articles in groups 5, 6 and 7.

Lavorazione extra Extra machining	Cod.	Lavorazione extra Extra machining	Cod.
AGGIUNTA di un foro calibrato ADDITION of a calibrated hole	MAN-010-FMS	MONTAGGIO SEMPLICE SIMPLE ASSEMBLY	MAN-060-FMS
AGGIUNTA di una chiave calibrata ADDITION of a calibrated key-way	MAN-020-FMS	MONTAGGIO ed ALLINEAMENTO (Standard) (Standard) ASSEMBLY and ALIGNMENT	MAN-070-FMS
PREDISPOZIONE SEMPLICE SIMPLE SET UP	MAN-030-FMS	MONTAGGIO VERTICALE COMPLETE VERTICAL ASSEMBLY	MAN-080-FMS
PREDISPOZIONE & MONTAGGIO COMPLETO COMPLETE SET UP & MOUNTING	MAN-040-FMS	ALLINEAMENTO e CONTROLLO tramite DEA ALIGNMENT and CONTROL by DEA \ CMM	MAN-090-FMS
MONTAGGIO PARZIALE PARTIAL ASSEMBLY	MAN-050-FMS	TABULATO controllo DEA PRINTOUT DEA control	MAN-100-FMS

Vedi pagina 7.64 per esempi applicativi - See page 7.64 for application examples

## Multitasking & CompactGrip vises

# MULTITASKING

**Morse autocentranti per applicazioni avanzate su centri a 5 assi**

*Vises for advanced applications on 5 axis machining centres*

### SERIE MULTITASKING MULTITASKING SERIES

Ganasce da 74 a 140 mm. Ancoraggio diretto o tramite staffe / Posizionamento tramite fori calibrati o chiavette / Eccentriche: possibilità di disassamento centraggio per multipli di 1 mm (Auto-centraggio fuori asse) / Autocentranti con serraggi concentrici dall'esterno all'interno e viceversa / Minimi ingombri e massima rigidità / Costruzione solida e compatta a massima apertura rispetto agli ingombri / Disponibili serie di ganasce intercambiabili / Ganasce integrali per massima rigidità

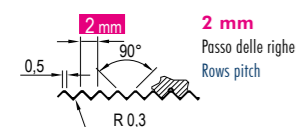
Jaws widths from 75 to 140 mm. Direct vise set-up or through vise clamps / Positioning through ground holes or keyways / Self-centering with possibility to clamping from outside to inside and viceversa / Eccentric jaw adjustment in steps of 1 mm (Multiaxis self-centering) / Minimum deflection and overall dimensions / Solid and rigid construction and maximum clamping ratio to the total length / Series of interchangeable jaws available / Solid jaws (integral with the slides) for highest rigidity



**Art. 640**

**Multitasking**

Le tonde - The rounded



### Versatilità - Versatility

Possibilità di posizionare, aggiungere o rimuovere le ganasce su qualsiasi posizione della dentatura della base.

Possibility of jaws positioning, addition or remove on whatever position on the vise base teeth



### Autocentranti Self-centering

Veloce sistema di regolazione autocentrante regolabile dall'alto tramite tasselli di azzerramento forniti in dotazione

Easy self-centering adjustment from the top by key-nuts supplied as standard equipment.



### Versatilità - Versatility

Inseri riportati utilizzabili da entrambi i lati. Grande versatilità ottenuta Attraverso la possibilità di sostituire gli Inserti GRIP con diversi tipi di dentatura in modo facile e veloce (da utilizzare a seconda del materiale da lavorare).

Inserts to be used on both sides Another advantage will be the greatest versatility thanks to easiest and quickest GRIP top jaw inserts exchange with different types of teeth design to be used according to the material to be clamped



### Ganasce Reversibili Reversible Jaws

Versatilità grazie alle ganasce MONOBLOCCO reversibili e alle 4 opzioni di posizionamento della base (90°) ed ai fori frontali passanti.

Versatility also thanks to the SOLID GUIDED reversible jaws and to the 4 base positions option (90°) and to the front through holes.

### Maggior forza di serraggio Highest clamping force

Design più compatto e leggero e maggior forza di serraggio rispetto a tutte le morse oggi sul mercato. Questo grazie alle viti di serraggio, alla loro posizione più prossima al particolare da lavorare e al design integrale di slitte e ganasce.

The most compact and lightweight vise, with greater clamping force than any other on the market. This thanks the innovative design of the clamping screws, which are positioned closer to the workpiece for maximum grip and the integral design of slides and jaws.



Precisione / Accuracy  
**±0,02mm**



Durezza / Hardened  
**HRC 58±2**

Di speciale interesse per gli utilizzatori di centri di lavoro a 5 assi, le morse MULTITASKING / COMPACT GRIP presentano le stesse caratteristiche costruttive illustrate per le morse della serie FMS e MULTIFLEX (accuratamente rettificata in acciaio ad alta resistenza cementato trattato termicamente). Nate espressamente per i centri a 5 assi, questa gamma di morse permette di intervenire sulle 5 facce del particolare in lavorazione con riferimenti precisi in spazi contenuti garantendo usure inesistenti e grande rigidità. Massima compatibilità con i sistemi di cambio pallet già esistenti sul mercato

Of special interest to 5 axis machining centres users MULTITASKING, COMPACTGRIP & GRIPMATIC vises present the same building characteristics of FMS and MULTIFLEX vises, (Heat treatment and ground steel construction throughout). Designed for 5 axis machines, this series of vises allow machining operations on the 5 workpieces sides with perfect alignment in a space saving design, extremely high wear resistance, with reduced deflection. Max compatibility with the most popular pallet change systems.

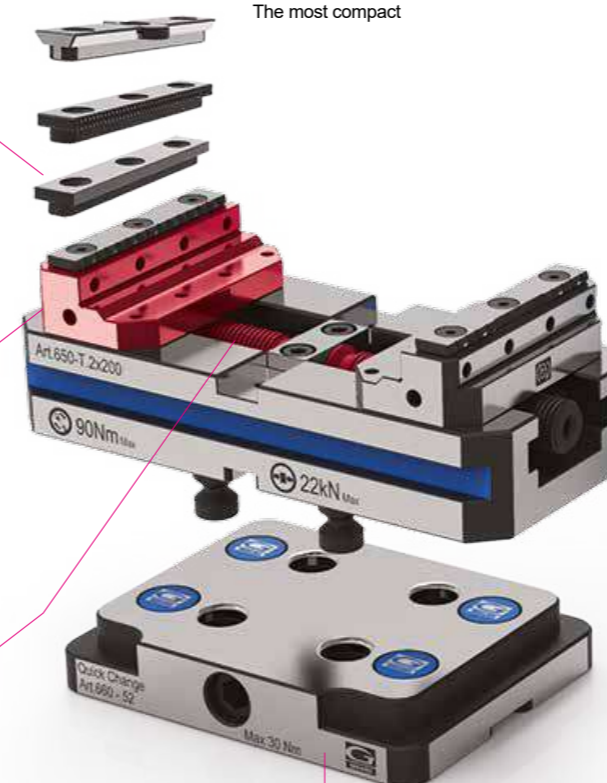
### Caratteristiche e Vantaggi: Features and Advantages:

- ✓ USURA INESISTENTE
- ✓ RAPIDITA' DEI SERRAGGI
- ✓ MODULARITA' & VERSATILITA'
- ✓ PRECISIONI ± 0,02 mm
- ✓ RIGIDITA' & SICUREZZA
- ✓ DESIGN COMPATTO E MANEGGEVOLEZZA
- ✓ AUTOCENTRANTI
- ✓ PREDISPOSIZIONE PER ZERO POINT
- ✓ RIALZI COMPATIBILI
- ✓ NO WEAR
- ✓ QUICK CLAMPING
- ✓ MODULARITY & VERSATILITY
- ✓ HIGHEST ACCURACIES ± 0,02 mm
- ✓ RIGIDITY & SAFETY
- ✓ COMPACT DESIGN & HANDLING
- ✓ SELF-CENTERING
- ✓ ZERO POINT READY
- ✓ COMPATIBLE RISERS

**Art. 650**

**CompactGrip**

Le più compatte  
The most compact



**Art. 660**

**Piastra a cambio rapido  
Quick Change plate**



**Art. 950**

Con ganasce lavorabili  
With soft machineable jaws

**Art. 651H**

Rialzo Semplice  
Simple Riser

### Piastra a cambio rapido Quick change plate

La nuova Piastra a Cambio Rapido meccanico Art.660 (disponibile anche tonda Art.661) permette la rapida rapida sostituzione di morsa o attrezzature su tutte le più diffuse tavole girevoli, la versione lavorabile può essere personalizzata direttamente dal cliente in base alla sua tavola macchina.

The new mechanical Quick Change Plate Art.660 (available also as round Art.661) allows the quick of vises or fixtures replacing on the most famous rotary table. The machineable version can be tailor made by the customer himself according to his machine table.

SCAN IT TO SEE



THE WEB PAGE



## Staffe di ancoraggio / Vise holding clamps

**NEW  
2026**

# CompactGrip

**Coppia staffe di fissaggio Art.296, complete di vite e dado a "T"**

*Pair of vise holding clamps Art.296 complete of screw and "T" nut*



**Esempio d'ordine per morsa tipo 3 su macchina con cave a T da 18mm: Art.296 T.3 X=18mm**

**Oppure con codice: 2.29.6100 X=18mm**

*Order example for Type 3 vise on machine with 18mm T-slots: Art.296 T.3 X=18mm*

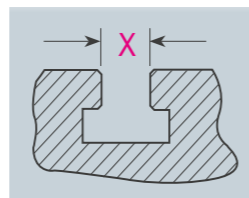
*Also with code: 2.29.6100 X=18mm*



**Staffaggio Consigliato  
Suggested fixing**

Consigliate 2 coppie di staffe Art.296 per ogni morsa

Suggested 2 pairs of holding clamps Art.296 for each vise

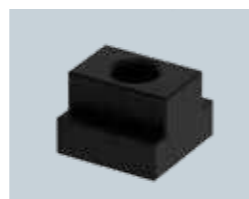


**Cava a T**

**T Slot**

Specificare sempre la cava della vostra macchina

Always specify the machine T-slot dimension

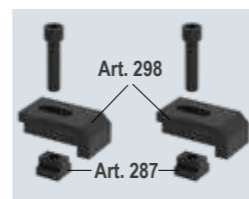


**Art.287 (Pag.4.34)**

**Dadi a T - T Nuts**

Per fissaggio morsa alle cave a T della macchina

For vise clamping on the machine T-slots



**Art.296**

(Art.298 + Art.287)

Consigliate 2 coppie di staffe Art.296 per ogni morsa

Suggested 2 pairs of holding clamps Art.296 for each vise

**Art.298/CGR**

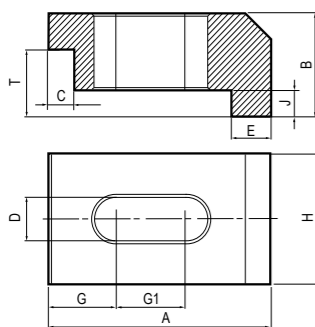
Per lo staffaggio della morsa in spazi ristretti possibilità di usare staffe Art. 298 / CGR vedi pag. 7.29  
For clamping vise in narrow space it's possible to use the holding clamps Art 298 / CGR see pages 7.29



**Tipo (grandezza) morsa  
Vise type (size)**

**1 - 2 - 3**

Cava a T- slot X	1 - 2 - 3									
	12*	14	16	16	18	20	18*	20	22	
T-nuts Ref. N°	12	13	14	20	21	22	32	33	34	
Filetto vite Screw thread	M10			M12 *			M16			
	A	50			50			50		
B	24			24			24			
C	6			6			6			
ØD	11			13			17			
E	10			10			10			
G	16			17,5			19			
G1	15			13			9			
H	34			34			34			
J	4			4			4			
T ± 0,1	15			15			15			
Cod.	2.29.61000 / M10			2.29.61000 / M12			2.29.61000 / M16			



\* Scelta consigliata - Suggested choice

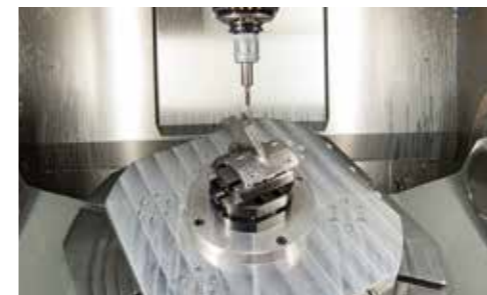
\* Scelta NON consigliata - NO Suggested choice

## Soluzioni personalizzate / Customized solutions

# 4th & 5th Axis

**Soluzioni personalizzate a tutti i vostri problemi di serraggio**

*Customized solutions for all your clamping problems*

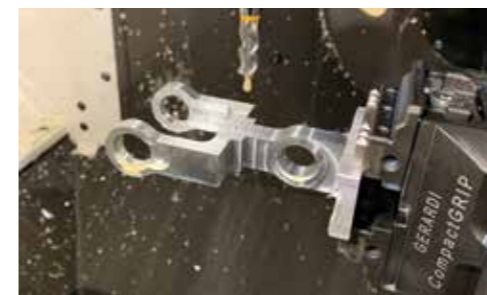


**Morsa Multitasking su centro a 5 assi**

*Multitasking vise on 5th axis machining center*

**Applicazione aeronautica, morsa Art.640 tipo 2 montata su macchina a 5 assi**

*Typical Multitasking vise Art.640 type 2 application on a 5 axis machine for aerospace workpiece*



**Morsa CompactGrip su centro a 5 assi**

*CompactGrip vise on 5th axis machining center*

**Lavorazioni di fresatura effettuate su di un centro di lavoro a cinque assi con morsa CompactGrip Art.650**

*Milling machining operations on a five axis machining center with CompactGrip vises Art650*

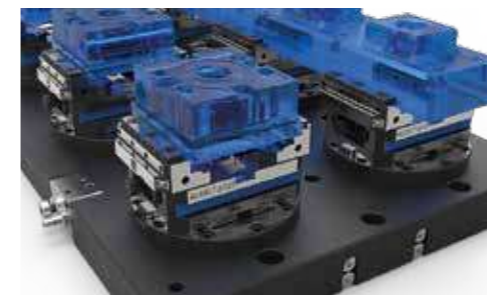


**Morsa CompactGrip su rialzo semplice**

*Compact Grip vise on simple riser*

**Morsa CompactGrip montata su Kitamura Mytrunnion 4G per la lavorazione di uno stampo nel settore plastica.**

*Compact Grip vise on Kitamura Mytrunnion-4G for machining a die mould used in the plastic industry*



**Morse CompactGrip su piastra Zero Point**

*CompactGrip vises on Zero Point plate*

**Piastra base con 6 Zero Point singoli per morsa CompactGrip Art.650 T2 per lavorazioni di piccoli particolari**

*Zero Point plate with 6 single Zero Point units for CompactGrip vises Art.650 T2 for small workpieces machining.*



**Un sistema completamente automatico**

*Fully automatic system*

**Morsa automatica GripMatic Art.670PN montata tramite robot su tavola Zero Point.**

*GripMatic automatic vises Art.670PN mounted by robot on Zero Point Plate*

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	1 16 kN	2 20 kN
<b>Art. 640</b> Tipo / Type <b>1 e 2</b> Morsa autocentrante o eccentrica. Azionamento manuale. Serraggio meccanico. Self-centering or eccentric vise. Manual operation. Mechanical clamping.	A	65	95
	A1	20	40
	W	74	99
	B	15	20
	C	50	70
	D	Ø120	Ø160
	E	35	35
	F	92	120
	G	20	25
	H	156	208
	L	M12	M16
	M	9	11
	kg	4,9	11
	Cod.	6.64.01000	6.64.02000
		6.64.0T100	6.64.0T200

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	3 30 kN
<b>Art. 640</b> Tipo / Type <b>3 x 166</b>	A	108
	A1	20
	W	138 132
	B	30 50
	C	58
	D	166
	E	-
	kg	13
	Cod.	7.64.03166
		7.64.0T3166

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	3 30 kN
<b>Art. 640</b> Tipo / Type <b>3 x 266</b>	A	208
	A1	60
	W	138 132
	B	30 50
	C	58
	D	266
	E	200
	kg	20
	Cod.	7.64.03266
		7.64.0T3266

**AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !**

Art. 641H	B	50	75	100	Art. 641H	B	50	75	100
Tipo / Type <b>1</b>					Tipo / Type <b>2</b>				
Rialzo Semplice / Simple Riser	Cod.	7.64.1H100AL /50	7.64.1H100AL /75	7.64.1H100AL /100	Rialzo Semplice / Simple Riser	Cod.	7.64.1H200AL /50	7.64.1H200AL /75	7.64.1H200AL /100

Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso** - Vise fixing and alignment kit **included**

**UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !**

Art. 641H	B	50	75	100	Art. 641H	B	50	75	100
Tipo / Type <b>3 x 166</b>					Tipo / Type <b>3 x 266</b>				
Rialzo Semplice / Simple Riser	Cod.	7.64.1H3166AL /50	7.64.1H3166AL /75	7.64.1H3166AL /100	Rialzo Semplice / Simple Riser	Cod.	7.64.1H3266AL /50	7.64.1H3266AL /75	7.64.1H3266AL /100

Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso** - Vise fixing and alignment kit **included**

<b>Art. 645B</b> Ganascia dolce / Soft jaw	Cod.	6.64.5B100	6.64.5B200
<b>Art. 645C</b> Ganascia liscia / Smooth jaw	Cod.	6.64.5C100	6.64.5C200
<b>Art. 645D</b> Ganascia zigrinata / Serrated jaw	Cod.	6.64.5D100	6.64.5D200
<b>Art. 645E</b> Ganascia a gradino / Step jaw	Cod.	6.64.5E100	6.64.5E200
<b>Art. 645F</b> Ganascia prismatica / Prismatic jaw	Cod.	6.64.5F100	6.64.5F200
<b>Art. 645T</b> Ganascia GRIP / GRIP jaw	Cod.	6.64.5T100	6.64.5T200

<b>Art. 645B</b> Ganascia dolce / Soft jaw	Cod.	7.64.5B300
<b>Art. 645C</b> Ganascia liscia / Smooth jaw	Cod.	7.64.5C300
<b>Art. 645D</b> Ganascia zigrinata / Serrated jaw	Cod.	7.64.5D300
<b>Art. 645E</b> Ganascia a gradino / Step jaw	Cod.	7.64.5E300
<b>Art. 645F</b> Ganascia prismatica / Prismatic jaw	Cod.	7.64.5F300
<b>Art. 645T</b> Ganascia GRIP / GRIP jaw	Cod.	7.64.5T300

Dotazione standard:  
 ■ 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 arresto laterale Art. 370  
 ■ 1 coppia di tasselli di posizionamento Art. 297 cava a T 16 mm

**Art. 640** Tipo / Type **1 e 2**  
Con ganascie grip Art. 645E / With grip jaws Art. 645E

**Art. 640T**  
Con ganascie grip Art. 645T / With grip jaws Art. 645T

Art. 640 / Art. 640T  
 Art. 645E / Art. 645T  
 Art. 370  
 Art. 297  
 Art. 375

Standard equipment:  
 ■ 1 box wrench Art. 375 ■ 1 workstop Art. 370  
 ■ 1 pair of positioning key-nuts Art. 297 T slot 16 mm

Dotazione standard:  
 ■ 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376 ■ 1 arresto laterale Art. 370

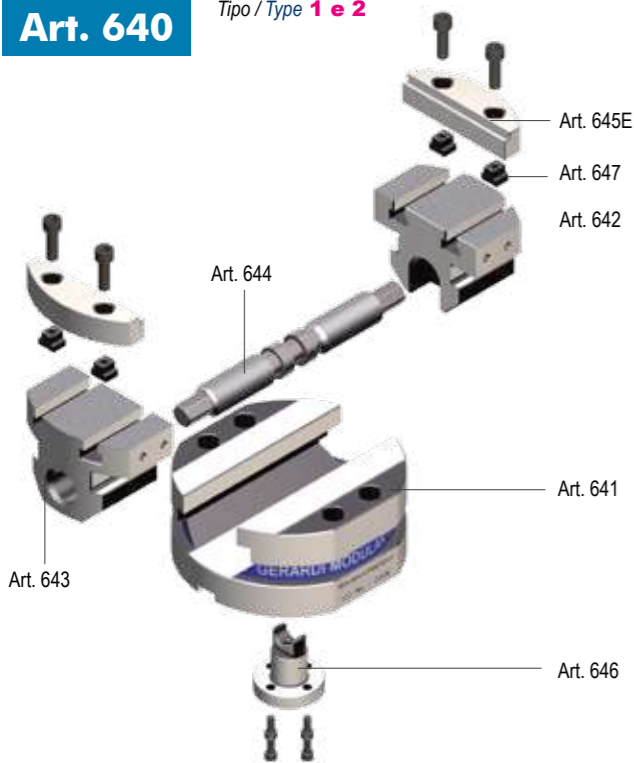
**Art. 640** Tipo / Type **3**  
Con ganascie grip Art. 645E / With grip jaws Art. 645E

**Art. 640T**  
Con ganascie grip Art. 645T / With grip jaws Art. 645T

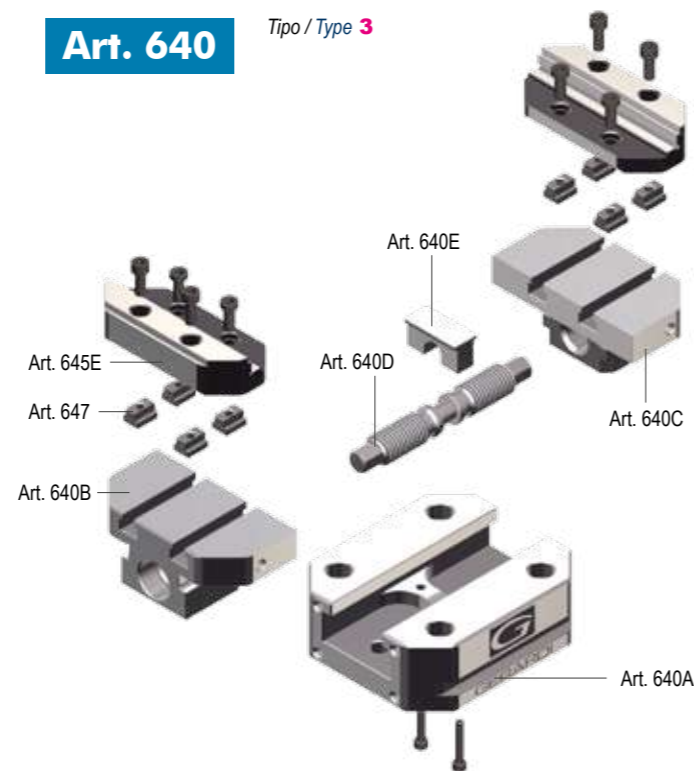
Art. 375  
 Art. 370  
 Art. 376

Standard equipment:  
 ■ 1 box wrench Art. 375 ■ 1 "T" wrench Art. 376 ■ 1 workstop Art. 370

**Art. 640** Tipo / Type **1 e 2**



**Art. 640** Tipo / Type **3**



Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2
--------------------------------	---	---

<b>Art. 641</b> Corpo base Base body	Cod. 6.64.11000	6.64.12000
--	-----------------	------------

<b>Art. 642</b> Slitta integrale destra Solid slide right hand	Cod. 6.64.21000	6.64.22000
--	-----------------	------------

<b>Art. 643</b> Slitta integrale sinistra Solid slide left hand	Cod. 6.64.31000	6.64.32000
---	-----------------	------------

<b>Art. 644</b> Vite di bloccaggio Main screw	Cod. 6.64.41000	6.64.42000
---	-----------------	------------

<b>Art. 645E</b> Ganascia a gradino Step jaw	Cod. 6.64.5E100	6.64.5E200
--	-----------------	------------

<b>Art. 646</b> Forcella Yoke	Cod. 6.64.61000	6.64.62000
-------------------------------------	-----------------	------------

<b>Art. 647</b> Dado a T (Cad.) T nut (Each)	Cod. 6.64.71000	6.64.72000
--	-----------------	------------

Tipo (grandezza) / Type (size)	3x166	3x266
--------------------------------	-------	-------

<b>Art. 640A</b> Corpo base Base body	Cod. 7.64.0A3166	7.64.0A3266
---	------------------	-------------

<b>Art. 640B</b> Slitta integrale sinistra Solid slide left hand	Cod. 7.64.0B3166	7.64.0B3266
--	------------------	-------------

<b>Art. 640C</b> Slitta integrale destra Solid slide right hand	Cod. 7.64.0C3166	7.64.0C3266
---	------------------	-------------

<b>Art. 640D</b> Vite di bloccaggio Main screw	Cod. 7.64.0D3166	7.64.0D3266
--	------------------	-------------

<b>Art. 640E</b> Forcella Yoke	Cod. 7.64.0E3166	7.64.0E3266
--------------------------------------	------------------	-------------

<b>Art. 645E</b> Ganascia a gradino Step jaw	Cod. 7.64.5E300	
--	-----------------	--

<b>Art. 647</b> Dado a T (Cad.) T nut (Each)	Cod. 7.64.73000	
--	-----------------	--

**GANASCE PER MORSE MULTITASKING Art.640**  
**JAWS FOR MULTITASKING VISES Art.640**

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
B	15	20	30
Y	27,5	32,5	50
W	74	99	138

<b>Art. 645B*</b> Ganascia dolce Soft jaw	K	20	30	50
X	27,5	42,5	-	
Cod.	6.64.5B100	6.64.5B200	7.64.5B300	

<b>Art. 645C*</b> Ganascia liscia Smooth jaw	Cod.	6.64.5C100	6.64.5C200	7.64.5C300
--	------	------------	------------	------------

<b>Art. 645D*</b> Ganascia zigrinata Serrated jaw	Cod.	6.64.5D100	6.64.5D200	7.64.5D300
---	------	------------	------------	------------

<b>Art. 645E*</b> Ganascia a gradino Step jaw	Cod.	6.64.5E100	6.64.5E200	7.64.5E300
---	------	------------	------------	------------

<b>Art. 645F*</b> Ganascia prismatica Prismatic jaw	ØA	7 + 15	9 + 20	12 + 30
ØM	25 + 70	35 + 110	50 + 160	
Cod.	6.64.5F100	6.64.5F200	7.64.5F300	

<b>Art. 645T*</b> Ganascia GRIP Jaw	Cod.	6.64.5T100	6.64.5T200	7.64.5T300
--	------	------------	------------	------------

\* Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
ØA	M16	M12	M16
ØB	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20		
Cod.	7.79.20M16/ØB	7.79.20M12/ØB	7.79.20M16/ØB


<b>Art. 297</b> Coppia di tasselli di posizionamento completi di vite M5 x 10 Pair of positioning key-nuts with M5 x 10 clamping screw	B	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 28 - 36
Cod.	2.29.71000/B	

<b>Art. 640P</b> Perno calibrato per centraggio Calibrated centering pin	ØB	30 - 38,1 - 50 - 50,8
Cod.	7.64.0P300 7.64.0P200 7.64.0P300	

\* Specificare sempre quota B & L - Specify always B & L dimensions

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	1 20 kN	2 26 kN
<b>Art. 640J</b> Tipo / Type <b>1 e 2</b>			
Ø A		30 ÷ 45	45 ÷ 70
W		74	99
B		60	80
C		50	70
D		Ø120	Ø160
E		35	35
F		92	120
G		30	40
H		156	208
L		M12	M16
M		Ø9	Ø11
kg		5	10
Cod.		7.64.0J100	7.64.0J200


Morsa autocentrante o eccentrica.  
Azionamento manuale.  
Serraggio meccanico




Self-centering or eccentric vise.  
Manual operation  
Mechanical clamping

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	3 30 kN	Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	3 30 kN
<b>Art. 640J</b> Tipo / Type <b>3 x 166</b>			<b>Art. 640J</b> Tipo / Type <b>3 x 266</b>		
Ø A		44 ÷ 68	Ø A		48 ÷ 102
A1		-	A1		66
W		78	W		78
B		75	B		95
C		58	C		58
D		166	D		266
E		-	E		200
G		45	G		55
kg		15	kg		22
Cod.		7.64.0J310	Cod.		7.64.0J320

Morsa autocentrante o eccentrica.  
Azionamento manuale.  
Serraggio meccanico



Self-centering or eccentric vise.  
Manual operation  
Mechanical clamping



Self-centering or eccentric vise.  
Manual operation  
Mechanical clamping

**AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !**

Art. 641H	B	50	75	100	Art. 641H	B	50	75	100
Tipo / Type <b>1</b>					Tipo / Type <b>2</b>				
Cod.	7.64.1H100AL /50	7.64.1H100AL /75	7.64.1H100AL /100		Cod.	7.64.1H200AL /50	7.64.1H200AL /75	7.64.1H200AL /100	

Rialzo Semplice / Simple Riser

Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso** - Vise fixing and alignment kit **included**

Art. 655B	Cod.	7.65.5B100	7.65.5B200
Piastra ganascia dolce / Soft jaw-plate			

Art. 655C	Cod.	7.65.5C100	7.65.5C200
Piastra ganascia liscia / Smooth jaw-plate			

Art. 655D	Cod.	7.65.5D100	7.65.5D200
Piastra ganascia zigrinata / Serrated jaw-plate			

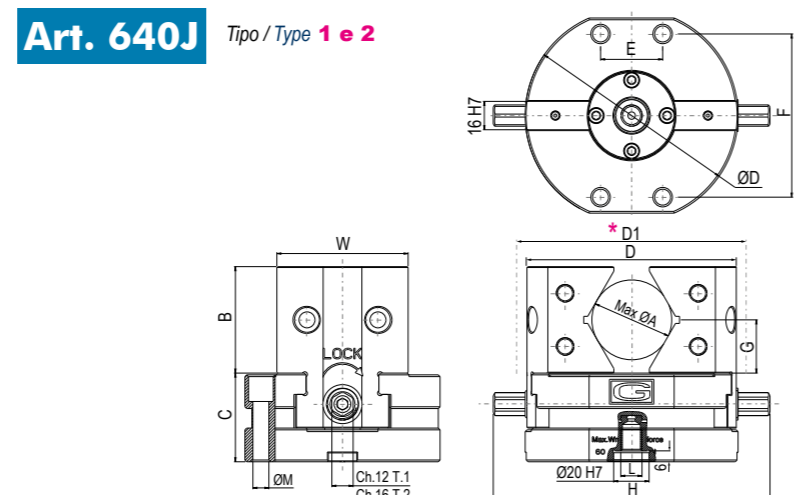
Art. 655F	Ø	10 ÷ 18	10 ÷ 30
Piastra ganascia prismatica / Prismatic jaw-plate			
Cod.	7.65.5F118	7.65.5F230	
Ø	15 ÷ 30	* 20 ÷ 35	25 ÷ 45
Cod.	7.65.5F123	7.65.5F245	

\* Per Ø 23+30 ingombro max. (D1) = 132mm Ø (anziché 120mm)  
For Ø 23+30 max overall dimensin (D1) Ø132mm (instead of 120mm)

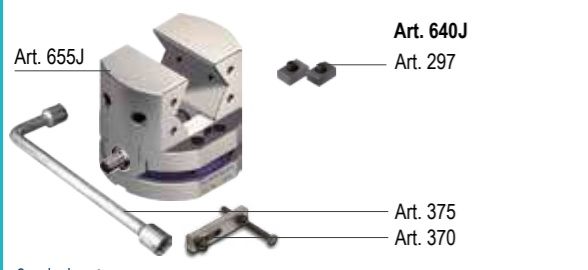
Art. 655J	30 ÷ 45	45 ÷ 70
Coppia di ganasce integrali prismatiche / Prismatic solid jaws (1 pair)		
Cod.	7.65.5J100	7.65.5J200

Da usare in coppia / To be used as a pair

In Dotazione - Standard Equipment



Dotazione standard:  
 ■ 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 arresto laterale Art. 370  
 ■ 1 coppia di tasselli di posizionamento Art. 297 cava a T 16 mm



Standard equipment:  
 ■ 1 box wrench Art. 375 ■ 1 workstop Art. 370  
 ■ 1 pair of positioning key-nuts Art. 297 T slot 16 mm

**UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !**

Art. 641H	B	50	75	100	Art. 641H	B	50	75	100
Tipo / Type <b>3 x 166</b>					Tipo / Type <b>3 x 266</b>				
Cod.	7.64.1H3166AL /50	7.64.1H3166AL /75	7.64.1H3166AL /100		Cod.	7.64.1H3266AL /50	7.64.1H3266AL /75	7.64.1H3266AL /100	

Rialzo Semplice / Simple Riser

Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso** - Vise fixing and alignment kit **included**

Art. 655B	Cod.	7.65.5B316
Piastra ganascia dolce / Soft jaw-plate		

Art. 655C	Cod.	7.65.5C316
Piastra ganascia liscia / Smooth jaw-plate		

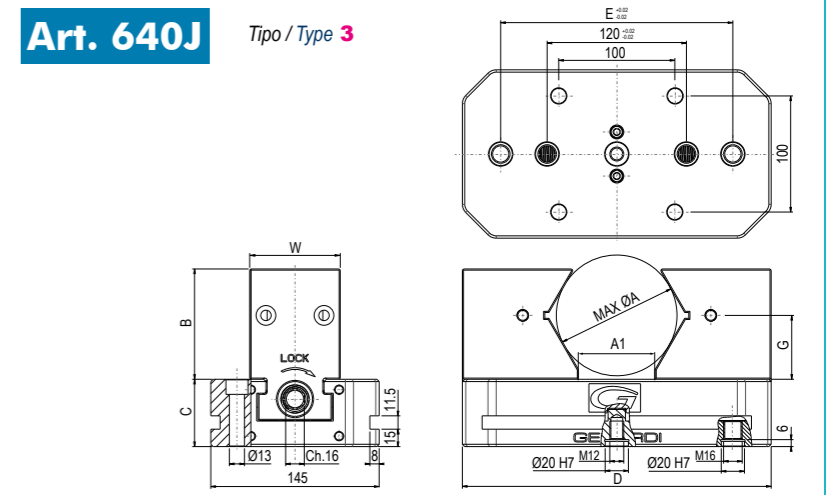
Art. 655D	Cod.	7.65.5D316
Piastra ganascia zigrinata / Serrated jaw-plate		

Art. 655F	Ø Min / Ø Max	12 ÷ 32	14 ÷ 34	16 ÷ 36	18 ÷ 45
Piastra ganascia prismatica / Prismatic jaw-plate					
Cod.	7.65.5F330	7.65.5F335	7.65.5F345	7.65.5F350	

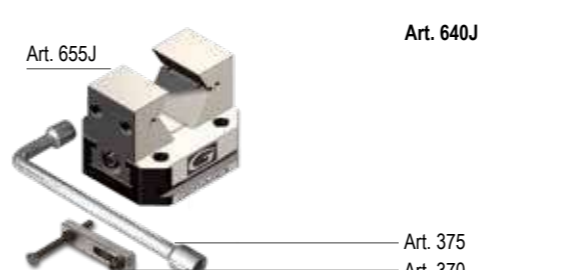
Art. 655J	Ø	44 ÷ 68	48 ÷ 102
Coppia di ganasce integrali prismatiche / Prismatic solid jaws (1 pair)			
Cod.	7.65.5J316	7.65.5J326	

Da usare in coppia / To be used as a pair

In Dotazione - Standard Equipment

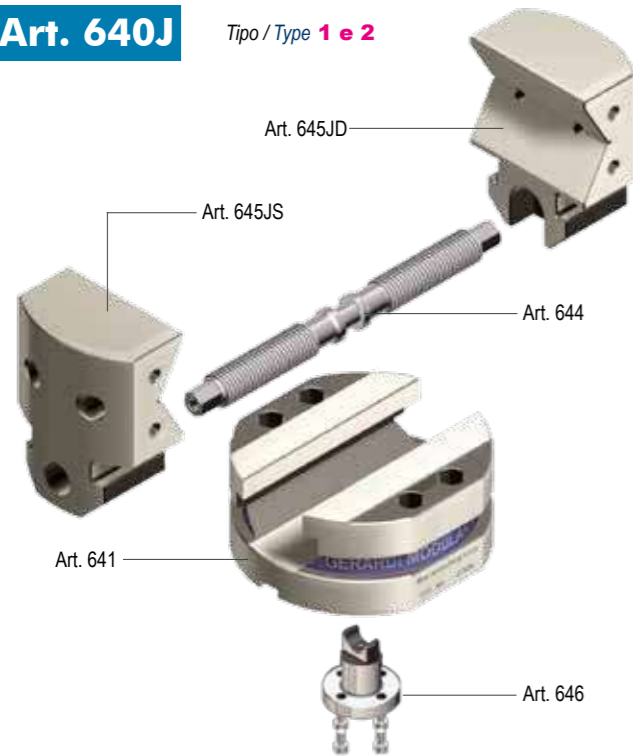


Dotazione standard:  
 ■ 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 arresto laterale Art. 370

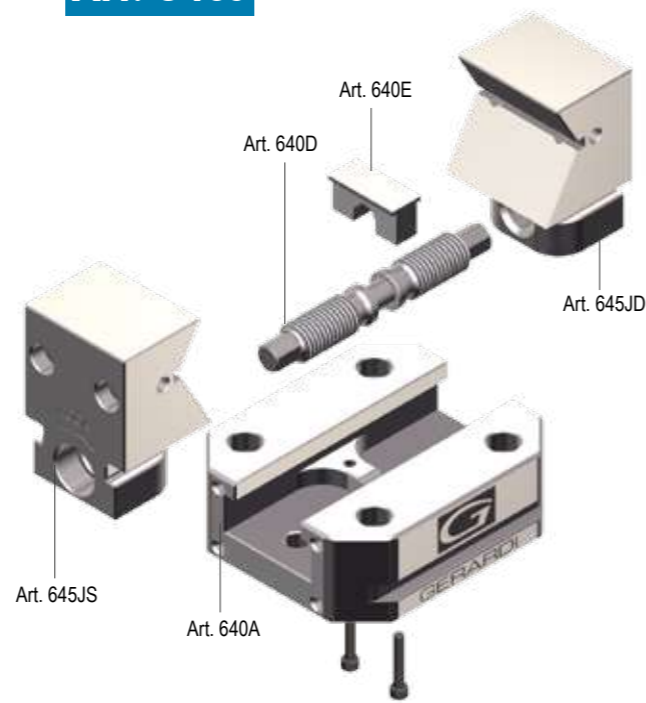


Standard equipment:  
 ■ 1 box wrench Art. 375 ■ 1 workstop Art. 370

**Art. 640J** Tipo / Type **1 e 2**



**Art. 640J** Tipo / Type **3**



Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2
--------------------------------	---	---

<b>Art. 641</b>	Cod.	6.64.11000	6.64.12000
Corpo base Base body			

<b>Art. 644</b>	Cod.	6.64.41000	6.64.42000
Vite di bloccaggio Main screw			

<b>Art. 646</b>	Cod.	6.64.61000	6.64.462000
Forcella Yoke			

<b>Art. 645JS*</b>	Cod.	7.64.5JS10	7.64.5JS20
Ganascia integrale prismatica sx Solid prismatic left jaw			

<b>Art. 645JD*</b>	Cod.	7.64.5JD10	7.64.5JD20
Ganascia integrale prismatica dx Solid prismatic right jaw			

Tipo (grandezza) / Type (size)	3x166	3x266
--------------------------------	-------	-------

<b>Art. 640A</b>	Cod.	7.64.0A3166	7.64.0A3266
Corpo base Base body			

<b>Art. 640D</b>	Cod.	7.64.0D3166	7.64.0D3266
Vite di bloccaggio Main screw			

<b>Art. 640E</b>	Cod.	7.64.0E3166	7.64.0E3266
Forcella Yoke			

<b>Art. 645JD*</b>	Cod.	7.64.5JD316	7.64.5JD326
Ganascia integrale prismatica dx Solid prismatic right jaw			

<b>Art. 645JS*</b>	Cod.	7.64.5JS316	7.64.5JS326
Ganascia integrale prismatica sx Solid prismatic left jaw			



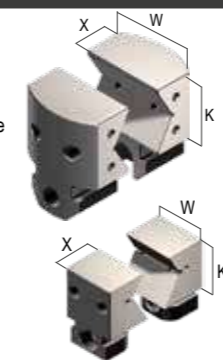
**GANASCE & PIASTRE GANASCE PER MORSE MULTITASKING Art.640J**

**JAWS & JAW PLATES FOR MULTITASKING VISES Art.640J**

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3	
--------------------------------	---	---	---	--

**Art. 655J**

Tipo / Type **1-2**  
Coppia di ganasce integrali prismatiche  
Prismatic solid jaws (1 pair)



W	74	99	78	78
K	60	80	75	95
X	49	59	59	95
Ø	30 + 45	45 + 70	44 + 68	48 + 102
Cod.	7.65.5J100	7.65.5J200	7.65.5J316	7.65.5J326

In Dotazione - Standard Equipment

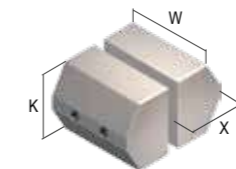
**Art. 655J**

Tipo / Type **3**

In Dotazione - Standard Equipment

**Art. 655B**

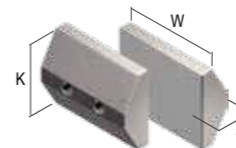
Piastra ganascia dolce  
Soft jaw-plate



K	55	70	60	
X	38	54	49	
Cod.	7.65.5B100	7.65.5B200	7.65.5B316	

**Art. 655C**

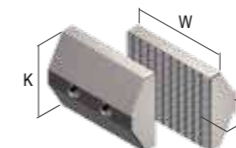
Piastra ganascia liscia  
Smooth jaw-plate



K	55	70	60	
X	23	32	24	
Cod.	7.65.5C100	7.65.5C200	7.65.5C316	

**Art. 655D**

Piastra ganascia zigrinata  
Serrated jaw-plate



K	55	70	60	
X	23	32	24	
Cod.	7.65.5D100	7.65.5D200	7.65.5D316	

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3x166	3x266
--------------------------------	---	---	-------	-------

**Art. 655F**

Piastra ganascia prismatica  
Prismatic jaw-plate



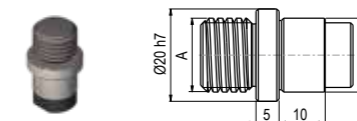
K	43	54	60	60
X	17	22	24	24
Ø	10 + 18	10 + 30	12 + 32	12 + 38
Cod.	7.65.5F118	7.65.5F230	7.65.5F330	
Ø	15 + 23 - 23 + 30 *	25 + 45	14 + 34	12 + 38
Cod.	7.65.5F123	7.65.5F245	7.65.5F335	
Ø	-	-	16 + 36	16 + 58
Cod.	-	-	7.65.5F345	
Ø	-	-	18 + 45	24 + 65
Cod.	-	-	7.65.5F350	

\* Per Ø 23+30 ingombro max. (D1) = 132mm Ø (anziché 120mm)  
For Ø 23+30 max overall dimension (D1) Ø132mm (instead of 120mm)

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
--------------------------------	---	---	---

**Art. 79**

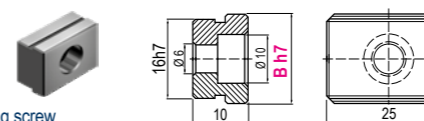
Perno calibrato per centraggio e orientamento  
Calibrated centering and orientation pin



ØB	-	-	10-12-14-16-18-20
Cod.	-	-	7.79.20M16/ØB

**Art. 297**

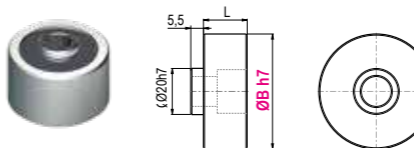
Coppia di tasselli di posizionamento  
completi di vite M5 x 10  
Pair of positioning key-nuts with M5 x 10 clamping screw



B	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 28 - 36	-
Cod.	2.29.71000/B	-

**Art. 640P**

Perno calibrato per centraggio  
Calibrated centering pin




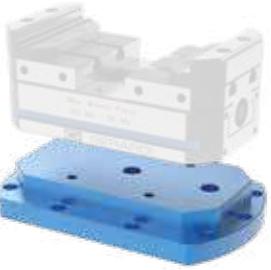
ØB	30 - 38,1 - 50 - 50,8
Cod.	7.64.0P100    7.64.0P200    7.64.0P300

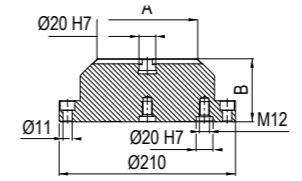
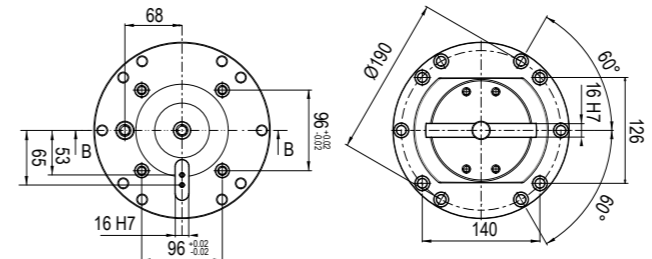
\* Specificare sempre quota B - Specify always B dimension

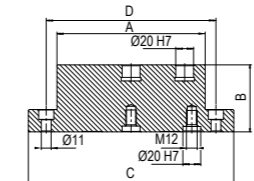
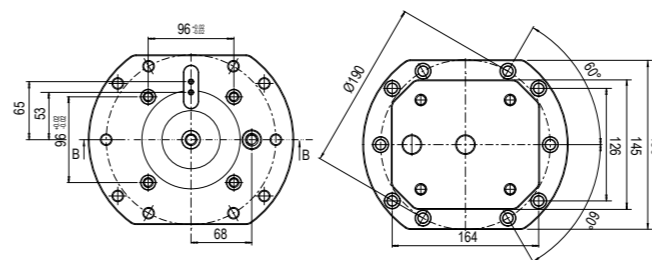
**RIALZI IN ALLUMINIO PER MORSE ART.640**  
**ALUMINUM RISERS FOR VISES ART.640**

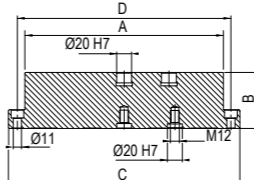
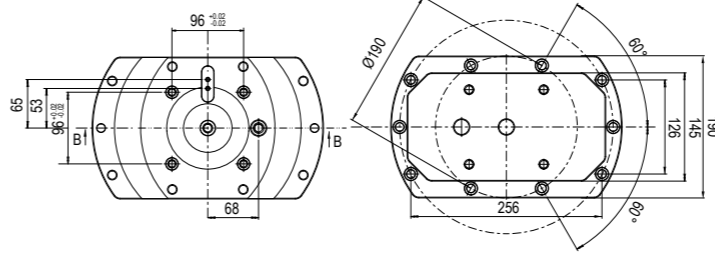
Tipo (grandezza) rialzo Riser type	1			2			
<b>Art. 641H</b> Tipo / Type 1 e 2	ØA	120			160		
	B	50	75	100	50	75	100
	kg	3	4,5	5,4	3,5	4,9	6,4
	Cod.	7.64.1H100AL/050	7.64.1H100AL/075	7.64.1H100AL/100	7.64.1H200AL/050	7.64.1H200AL/075	7.64.1H200AL/100
 <p>Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point Simple riser Zero Point ready</p>							
<p>ALLINEAMENTO e FISSAGGIO RIALZO: <b>Kit Non Incluso</b> / FIXING AND ALIGNEMENT RISER: <b>Kit Not Included</b></p>							
KIT Fissaggio morsa su rialzo Fixing vise on riser KIT	Cod.	7.64.1K100			7.64.1K200		
Art.79 / VTCEI / Art.297							

Tipo (grandezza) rialzo / Riser type (size)	3 x 166			
<b>Art. 641H</b> Tipo / Type 3 x 166	A	166		
	B	50	100	
	C	230		
	D	190		
	kg	3,8	5,3	6,8
	Cod.	7.64.1H3166AL/050	7.64.1H3166AL/075	7.64.1H3166AL/100
 <p>ALLINEAMENTO e FISSAGGIO RIALZO: <b>Kit Non Incluso</b> / FIXING AND ALIGNEMENT RISER: <b>Kit Not Included</b></p>				
KIT Fissaggio morsa su rialzo Fixing vise on riser KIT	Cod.	7.64.1K300		
Art.79 / VTCEI	€	<b>60</b>		


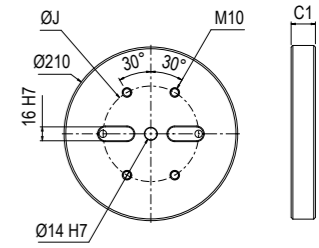
Tipo (grandezza) rialzo / Riser type (size)	3 x 266			
<b>Art. 641H</b> Tipo / Type 3 x 266	A	266		
	B	50	100	
	C	310		
	D	286		
	kg	5,8	8,3	10,7
	Cod.	7.64.1H3266AL/050	7.64.1H3266AL/075	7.64.1H3266AL/100
 <p>ALLINEAMENTO e FISSAGGIO RIALZO: <b>Kit Non Incluso</b> / FIXING AND ALIGNEMENT RISER: <b>Kit Not Included</b></p>				
KIT Fissaggio morsa su rialzo Fixing vise on riser KIT	Cod.	7.64.1K300		
Art.79 / VTCEI				

Tipo (grandezza) Riser (type) size	1 e 2
<b>Art. 641H</b>	
	


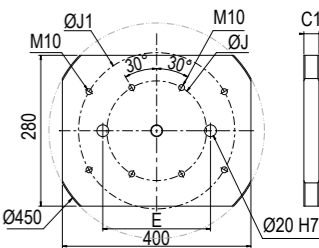
Tipo (grandezza) Riser (type) size	3 x 166
<b>Art. 641H</b>	
	

Tipo (grandezza) Riser (type) size	3 x 266
<b>Art. 641H</b>	
	

**PIASTRE di INTERFACCIA**  
**INTERFACE PLATES**

Tipo (grandezza) Riser (type) size	1 e 2
<b>Art. 62M</b> Multitasking	<p>ØJ 190 C1 28</p> <p>Cod. 62M641H1000S</p> <p>Piastra di interfaccia lavorabile Machineable interface plate</p> <p>Personalizzazione non inclusa - Customization not included</p>  
	<p>Kit di fissaggio al rialzo <b>incluso</b> / Riser fixing and positioning kit <b>included</b></p>

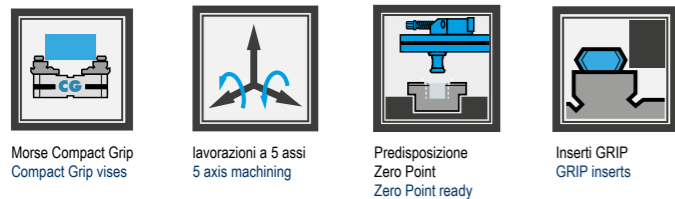
Tipo (grandezza) Riser (type) size	3 x 166
<b>Art. 62M</b> Multitasking	<p>ØJ 190 C1 28</p> <p>Cod. 62M641H3166S</p> <p>Piastra di interfaccia lavorabile Machineable interface plate</p> <p>Personalizzazione non inclusa - Customization not included</p>  
	<p>Kit di fissaggio al rialzo <b>incluso</b> / Riser fixing and positioning kit <b>included</b></p>

Tipo (grandezza) Riser (type) size	3 x 266
<b>Art. 62M</b> Multitasking	<p>ØJ 260 C1 28</p> <p>Cod. 62M641H3266S</p> <p>Piastra di interfaccia lavorabile Machineable interface plate</p> <p>Personalizzazione non inclusa - Customization not included</p>  
	<p>Kit di fissaggio al rialzo <b>incluso</b> / Riser fixing and positioning kit <b>included</b></p>

## MORSE COMPACT GRIP

### COMPACT GRIP VISES

Esempi applicativi su centri a 5 assi - Application example on 5 axis machine



### Art.650 Compact Grip

La novità assoluta per centri a 5 assi e sistemi multipli sono le morse autocentranti Compact Grip. Il loro nome accosta le principali peculiarità della morsa date dall'estrema compattezza e maneggevolezza al nome del sistema di inserti che adotta, cosiddetto "GRIP". Questo sistema consiste in una gamma di inserti ganasce modulari montati sopra al corpo ganasce principale con la funzione di serrare il particolare da lavorare tramite dei dentini affilati o conformati a seconda del tipo di materiale e di durezza.

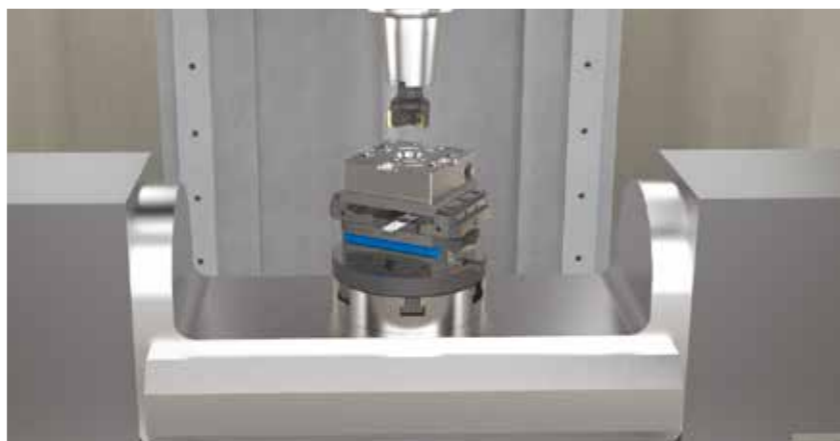
The absolute news for 5 axis machine centres and new multiclamping system are the self-centering Compact Grip vises. Their name identifies the main vise features which are the extreme compactness and easiest handling and the system of inserts which adopts, so called "GRIP". This system includes a range of jaw plates assembled on the top of the main jaw with the function of clamping the workpiece through sharp or duly shaped teeth according to the material type and hardness to clamp.



### Aperture Morse / Opening vise range

Scansiona il QR code e scarica la tabella con tutte le aperture delle morse CompactGrip

Scan the QR code to download the chart with all vise jaws opening



Tramite l'inserto Grip si esegue la sgrossatura e la finitura del pezzo sui cinque lati.  
Through the Grip insert you can rough mill and finish the workpiece on five sides.



Dettaglio Inserto Grip.  
Insert Grip detail.

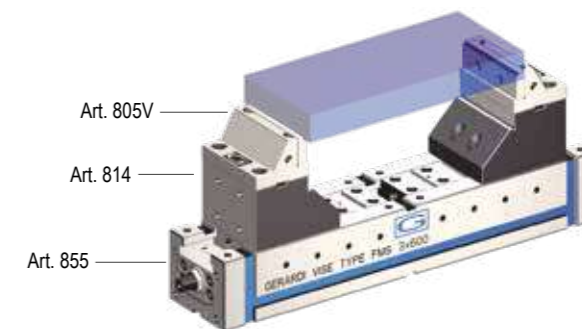


Tramite il gradino liscio della ganasce si rimuove il sovravello rimanente e si finisce il particolare.  
Then through the smooth jaw step you can remove the remaining stock allowance from the workpiece and finish the workpiece

## MORSE FMS

### FMS VISES

Esempi applicativi su centri a 5 assi - Application example on 5 axis machine

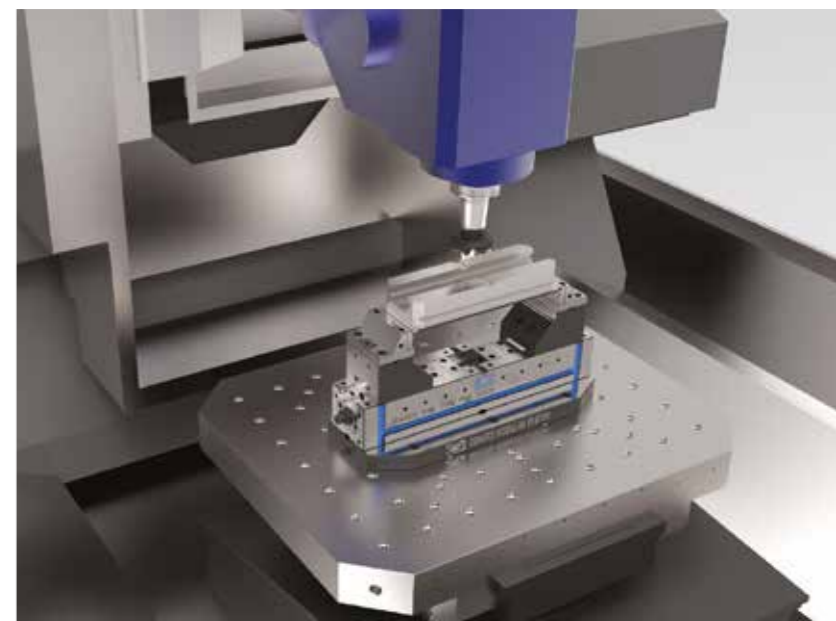


### Art.868 FMS series

Grazie all'estrema versatilità del sistema modulare Gerardi anche le morse FMS, adeguatamente riconfigurate, possono rientrare nella cosiddetta categoria di morse Multitasking per centri di lavoro a 5 assi.

Basterà quindi montare la base mobile Art.814 con le relative ganasce Art.805V sul modulo base universale Art.855.

Thanks to the extreme versatility of the Gerardi Modular System even the FMS vises, properly reconfigured, can be used as Multitasking vises for 5 axis machine centres. It will be enough to assemble the movable base Art.814 with the Art.805V jaws on the universal vise base module Art.855

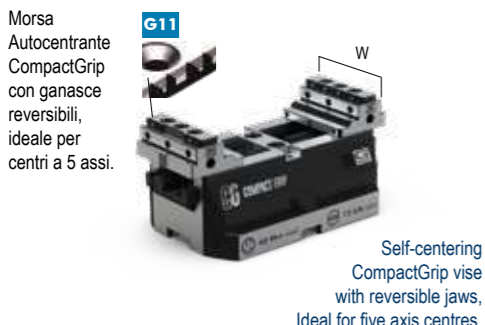


Particolare sollevato tramite base mobile Art.814  
Workpiece raised by movable base Art.814

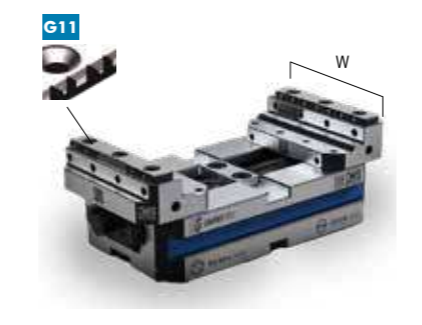


Dettaglio serraggio tramite piastrina GRIP Art.247T  
Detail of clamping by GRIP jaw plate Art.247T

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	1 12 kN			2 22 kN		
<b>Art. 650</b> Tipo / Type <b>1x120</b>	A	54	94	134		
	W	50	50	50		
	E	80	120	160		
	kg	1,9	2,7	3,4		
	Cod.	7.65.01080	7.65.01120	7.65.01160		



Tipo / Type <b>2x160</b>	2 22 kN			3 32 kN		
<b>Art. 650</b>	A	96	136	176	216	
	W	88	88	88	88	
	E	120	160	200	240	
	kg	3,6	4,4	5,2	5,8	
	Cod.	7.65.02120	7.65.02160	7.65.02200	7.65.02240	

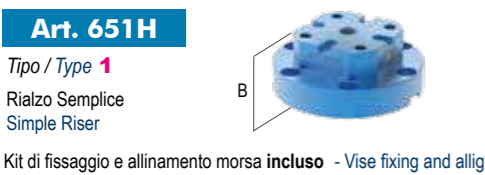


Tipo / Type <b>3x310</b>	2 22 kN			3 32 kN		
<b>Art. 650</b>	A	96	136	176	216	
	W	88	88	88	88	
	E	120	160	200	240	
	kg	3,6	4,4	5,2	5,8	
	Cod.	7.65.02120	7.65.02160	7.65.02200	7.65.02240	



**AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !**

Tipo / Type <b>1</b>	100			
<b>Art. 651H</b>	B	7.65.1H1080 / 100	7.65.1H1120 / 100	7.65.1H1160 / 100



Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso** - Vise fixing and alignment kit **included**

Tipo / Type <b>2</b>	100				
<b>Art. 651H</b>	B	7.65.1H2120 / 100	7.65.1H2160 / 100	7.65.1H2200 / 100	7.65.1H2240 / 100



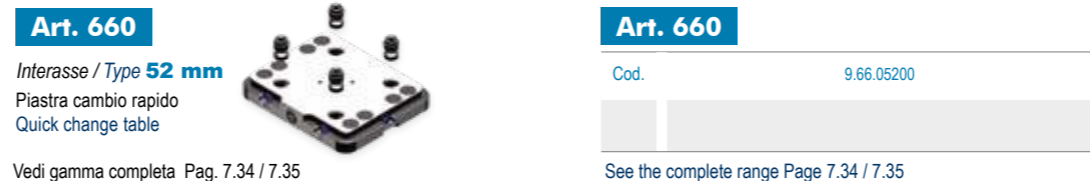
Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso** - Vise fixing and alignment kit **included**

Tipo / Type <b>52 mm</b>	9.66.05200		
<b>Art. 660</b>	Cod.	9.66.05200	



Vedi gamma completa - See the complete range Page 7.34 / 7.35

Tipo / Type <b>52 mm</b>	9.66.09600		
<b>Art. 660</b>	Cod.	9.66.09600	



Vedi gamma completa - See the complete range Page 7.34 / 7.35

<b>Art. 650X</b>	Cod.	7.65.0X1000	
------------------	------	-------------	--



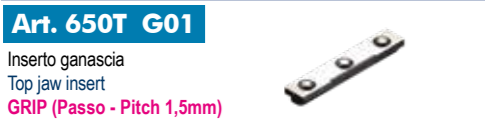
In fase d'ordine specificare il tipo di inserto, vedi pag. 7.27 / In case of order always specify the type of insert, see page 7.27

<b>Art. 650X</b>	Cod.	7.65.0X2000	
------------------	------	-------------	--



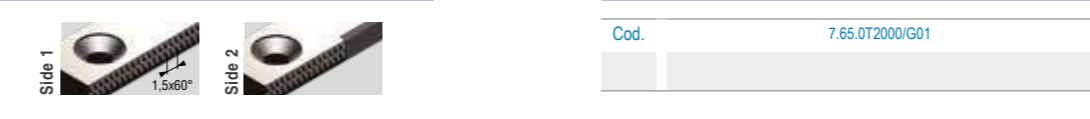
In fase d'ordine specificare il tipo di inserto, vedi pag. 7.27 / In case of order always specify the type of insert, see page 7.27

<b>Art. 650T G01</b>	Cod.	7.65.0T1000/G01	
----------------------	------	-----------------	--



GRIP (Passo - Pitch 1,5mm)

<b>Art. 650T G01</b>	Cod.	7.65.0T2000/G01	
----------------------	------	-----------------	--



Per materiali di durezza normale  
For standard workpieces hardness clamping

<b>Art. 650T G02</b>	Cod.	7.65.0T1000/G02	
----------------------	------	-----------------	--



GRIP (Passo - Pitch 2mm)

<b>Art. 650T G02</b>	Cod.	7.65.0T2000/G02	
----------------------	------	-----------------	--



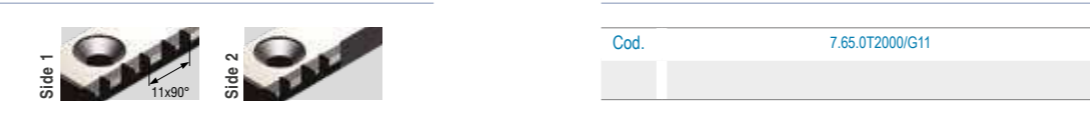
Per materiali di notevole durezza  
For hardened workpieces clamping

<b>Art. 650T G11</b>	Cod.	7.65.0T1000/G11	
----------------------	------	-----------------	--



GRIP (Passo - Pitch 11mm)

<b>Art. 650T G11</b>	Cod.	7.65.0T2000/G11	
----------------------	------	-----------------	--

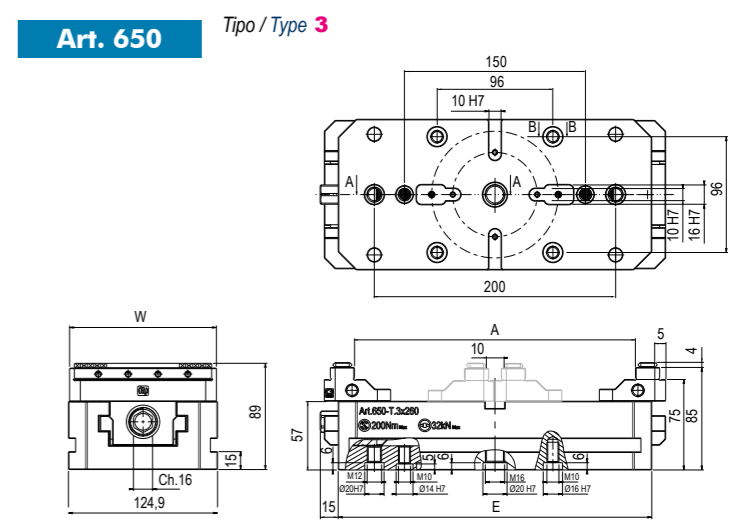
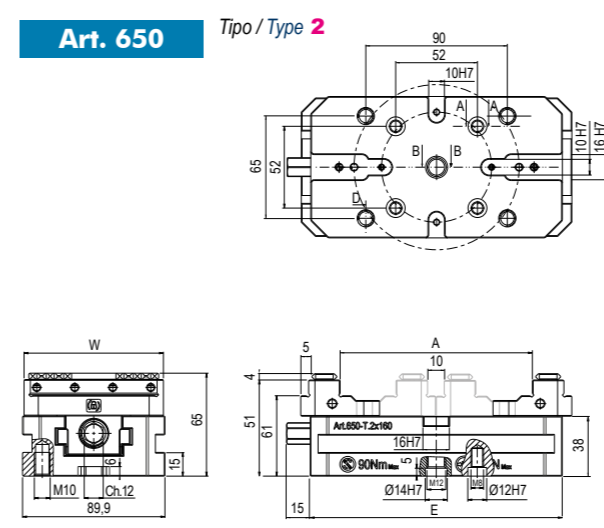
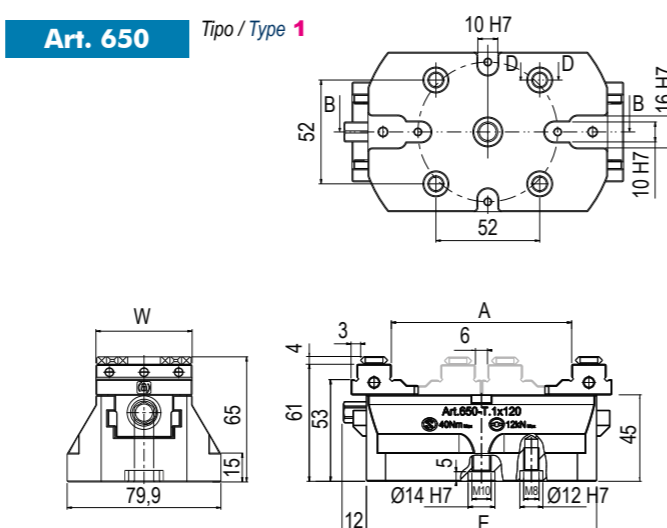


Per materiali teneri  
For soft material clamping

- Dotazione standard:  
 ■ 1 chiave a pipa Art.375 ■ 1 arresto laterale Art.370EM ■ 1 coppia di tasselli per regolazione autocentrante Art. 297 ■ 2 tasselli di posizionamento Art.650G cava a T 16 mm  
 ■ 1 Art. 650F piastra di bloccaggio slitta



- Standard equipment:  
 ■ 1 box wrench Art.375 ■ 1 workstop Art.370EM ■ 1 pair of self-centering key-nuts Art. 297  
 ■ 2 positioning key-nuts Art.650G T slot 16 mm  
 ■ 1 Art. 650F slide locking plate



Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		2			
		22 kN			
A		45	85	125	165
W			128		
B			93		
C			38		
C1			53		
D			89,9		
E	120	160	200	240	
F			52		
G			49		
L			Ø12		
L1			M8		
kg	7,9	8,6	9,4	10,1	
Cod.	7.95.02120	7.95.02160	7.95.02200	7.95.02240	

**Art. 950** Tipo / Type **2x160**

Morsa Autocentrante Compact Grip con ganasce lavorabili in acciaio, ideale per centri a 5 assi



Self-centering Compact Grip vise with machineable steel jaws, Ideal for five axis centres.

Per morsa T.1 utilizzare ganasacia Art.650BM / CM (pag.7.30) / For vise T.1 use jaw Art.650BM / CM (see pag. 7.30)

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		3				
		32 kN				
A		71	121	171	221	271
W			160			
B			124			
C			57			
C1			77			
D			124,9			
E	160	210	260	310	360	
F			96			
G			59			
L			Ø16			
L1			M10			
kg	16.8	18.6	20.5	22.5	24.4	
Cod.	7.95.03160	7.95.03210	7.95.03260	7.95.03310	7.95.03360	

**Art. 950** Tipo / Type **3x360**

Morsa Autocentrante Compact Grip con ganasce lavorabili in acciaio, ideale per centri a 5 assi



Self-centering Compact Grip vise with machineable steel jaws, Ideal for five axis centres.

Per morsa T.1 utilizzare ganasacia Art.650BM / CM (pag.7.30) / For vise T.1 use jaw Art.650BM / CM (see pag. 7.30)

**AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !**

**Art. 651H**

Tipo / Type **2**

Rialzo Semplice  
Simple Riser



B	100			
Cod.	7.65.1H2120 / 100	7.65.1H2160 / 100	7.65.1H2200 / 100	7.65.1H2240 / 100

Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso** - Vise fixing and alignment kit **included**

**Art. 660**

Interasse / Type **52 mm**

Piastra cambio rapido  
Quick change plate

Vedi gamma completa - See the complete range Page 7.34 / 7.35



Cod.	9.66.05200			
------	------------	--	--	--

**Art. 950B**

Slitta **DESTRA** con chiavette  
Solid hardened slide **RIGHT HAND** with positioning key nuts



Cod.	7.95.0B2000			
------	-------------	--	--	--

**Art. 950C**

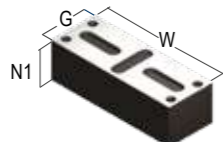
Slitta **SINISTRA** con chiavette  
Solid hardened slide **LEFT HAND** with positioning key nuts



Cod.	7.95.0C2000			
------	-------------	--	--	--

**Art. 950D**

Ganascia lavorabile in acciaio  
Machineable steel jaw

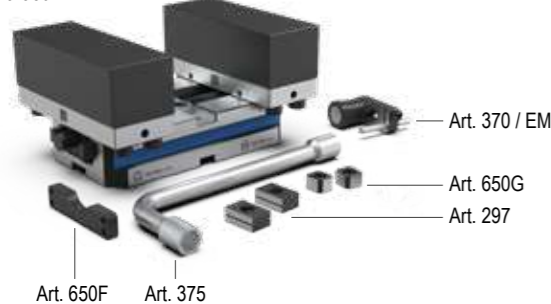


Cod.	7.95.0D2000			
------	-------------	--	--	--

Dotazione standard:

- 1 chiave a pipa Art.375
- 1 arresto laterale Art.370EM
- 1 coppia di tasselli per regolazione autocentrante Art. 297
- 2 tasselli di posizionamento Art.650G cava a T 16 mm
- 1 Art. 650F piastra di bloccaggio slitta

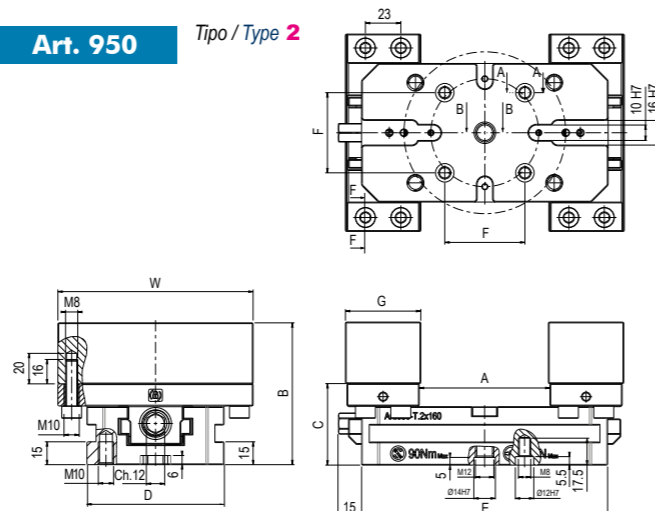
**Art. 950**



Standard equipment:

- 1 box wrench Art.375
- 1 workstop Art.370EM
- 1 pair of self-centering key-nuts Art. 297
- 2 positioning key-nuts Art.650G T slot 16 mm
- 1 Art. 650F slide locking plate

**Art. 950** Tipo / Type **2**



**UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !**

**Art. 651H**

Tipo / Type **3**

Rialzo Semplice  
Simple Riser



B	100				
Cod.	7.65.1H3160 / 100	7.65.1H3210 / 100	7.65.1H3260 / 100	7.65.1H3310 / 100	7.65.1H3360 / 100

Kit di fissaggio e allineamento morsa **incluso** - Vise fixing and alignment kit **included**

**Art. 660**

Interasse / Type **96 mm**

Tavola Quick change  
Quick change table

Vedi gamma completa - See the complete range Page 7.34 / 7.35



Cod.	9.66.09600				
------	------------	--	--	--	--

**Art. 950B**

Slitta **DESTRA** con chiavette  
Solid hardened slide **RIGHT HAND** with positioning key nuts



Cod.	7.95.0B3000				
------	-------------	--	--	--	--

**Art. 950C**

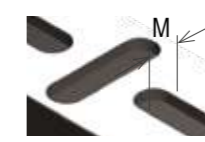
Slitta **SINISTRA** con chiavette  
Solid hardened slide **LEFT HAND** with positioning key nuts



Cod.	7.95.0C3000				
------	-------------	--	--	--	--

**Art. 950D**

Ganascia lavorabile in acciaio  
Machineable steel jaw



Cod.	7.95.0D3000				
------	-------------	--	--	--	--

Dotazione standard:

- 1 chiave a pipa Art.375
- 1 arresto laterale Art.370EM
- 1 coppia di tasselli per regolazione autocentrante Art. 297
- 2 tasselli di posizionamento Art.650G cava a T 16 mm
- 1 Art. 650F piastra di bloccaggio slitta

**Art. 950**

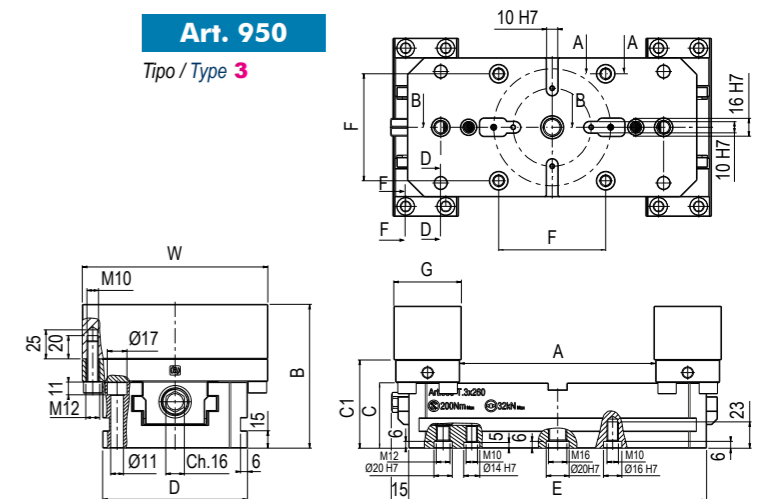


Standard equipment:

- 1 box wrench Art.375
- 1 workstop Art.370EM
- 1 pair of self-centering key-nuts Art. 297
- 2 positioning key-nuts Art.650G T slot 16 mm
- 1 Art. 650F slide locking plate

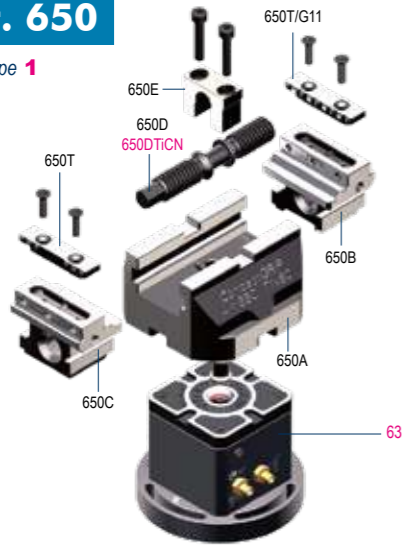
**Art. 950**

Tipo / Type **3**



**Art. 650**

Tipo / Type 1

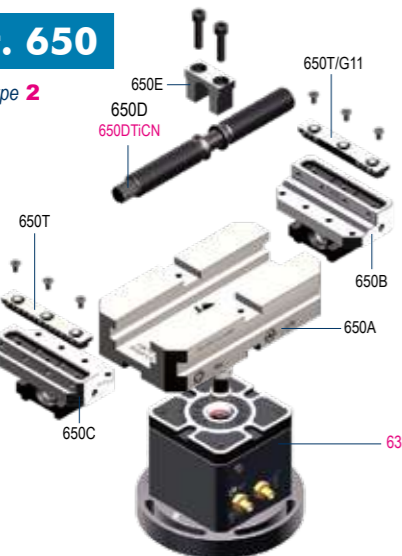


Tipo / Type 1	1x80	1x120	1x160
<b>Art. 650A</b> Corpo base - Base body	Cod. 7.65.0A1080	7.65.0A1120	7.65.0A1160
<b>Art. 650B</b> Ganascia integrale destra Solid jaw right hand		7.65.0B1000	
<b>Art. 650C</b> Ganascia integrale sinistra Solid jaw left hand		7.65.0C1000	
<b>Art. 650D</b> Vite di bloccaggio - Main screw	Cod. 7.65.0D1080	7.65.0D1120	7.65.0D1160
<b>Art.650DTiCN (Optional)</b> Vite di bloccaggio a scorrimento rapido con rivestimento anti-usura TiCN Quick-slide clamping screw with anti-wear coating TiCN	Cod. 7.65.0D1080-TiCN	7.65.0D1120-TiCN	7.65.0D1160-TiCN
<b>Art. 650E</b> Forcella - Yoke		7.65.0E1000	

Tipo / Type	1	2
<b>Art. 63 (Optional)</b> Rialzo singolo con Zero Point Risers with ZeroPoint	Cod. 9.63.10000	9.63.20000

**Art. 650**

Tipo / Type 2

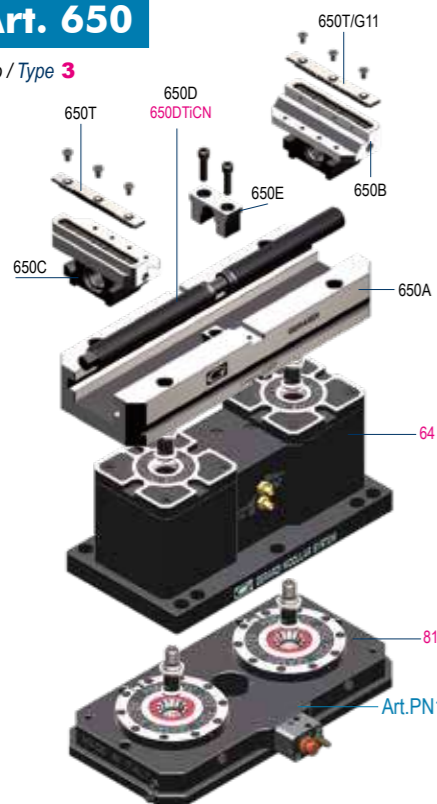


Tipo / Type 2	2x120	2x160	2x200	2x240
<b>Art. 650A</b> Corpo base - Base body	Cod. 7.65.0A2120	7.65.0A2160	7.65.0A2200	7.65.0A2240
<b>Art. 650B</b> Ganascia integrale destra Solid jaw right hand		7.65.0B2000		
<b>Art. 650C</b> Ganascia integrale sinistra Solid jaw left hand		7.65.0C2000		
<b>Art. 650D</b> Vite di bloccaggio - Main screw	Cod. 7.65.0D2120	7.65.0D2160	7.65.0D2200	7.65.0D2240
<b>Art.650DTiCN (Optional)</b> Vite di bloccaggio a scorrimento rapido con rivestimento anti-usura TiCN Quick-slide clamping screw with anti-wear coating TiCN	Cod. 7.65.0D2120-TiCN	7.65.0D2160-TiCN	7.65.0D2200-TiCN	7.65.0D2240-TiCN
<b>Art. 650E</b> Forcella - Yoke		7.65.0E2000		

Tipo / Type	1	2
<b>Art. 63 (Optional)</b> Rialzo singolo con Zero Point Risers with ZeroPoint	Cod. 9.63.10000	9.63.20000

**Art. 650**

Tipo / Type 3



Tipo / Type 3	3x160	3x210	3x260	3x310	3x360
<b>Art. 650A</b> Corpo base - Base body	Cod. 7.65.0A3160	7.65.0A3210	7.65.0A3260	7.65.0A3310	7.65.0A3360
<b>Art. 650B</b> Ganascia integrale destra Solid jaw right hand		7.65.0B3000			
<b>Art. 650C</b> Ganascia integrale sinistra Solid jaw left hand		7.65.0C3000			
<b>Art. 650D</b> Vite di bloccaggio - Main screw	Cod. 7.65.0D3160	7.65.0D3210	7.65.0D3260	7.65.0D3310	7.65.0D3360
<b>Art.650DTiCN (Optional)</b> Vite di bloccaggio a scorrimento rapido con rivestimento anti-usura TiCN Quick-slide clamping screw with anti-wear coating TiCN	Cod. 7.65.0D3160-TiCN	7.65.0D3210-TiCN	7.65.0D3260-TiCN	7.65.0D3310-TiCN	7.65.0D3360-TiCN
<b>Art. 650E</b> Forcella - Yoke		7.65.0E3000			

Tipo / Type	1	2
<b>Art. 64 (Optional)</b> Rialzo doppio con Zero Point Double riser with Zero Point	Cod. 9.64.10000	9.64.20000

Non utilizzabile con morse tipo 3x160 - Impossible to use with vises type 3x160

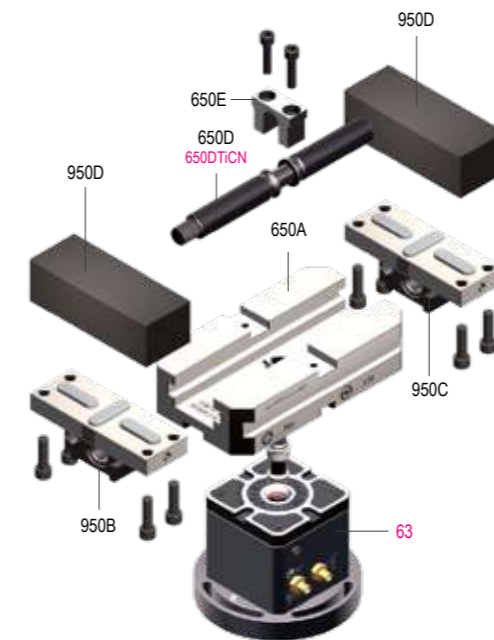
**Piastra ZeroPoint, montaggio incassato - ZeroPoint Plates, built-in mounting**

Art. 81P (Optional)	Acciaio Steel	Alluminio Aluminum
Piastra di interfaccia Zero Point per morse CompactGrip tipo 3 Zero Point connecting plate for CompactGrip vise Type 3	Cod. 9.81.P2040S2	9.81.P2040A2

Non utilizzabile con morse tipo 3x160 / 3x210 - Impossible to use with vises type 3x160 / 3x210

**Art. 950**

Tipo / Type 2



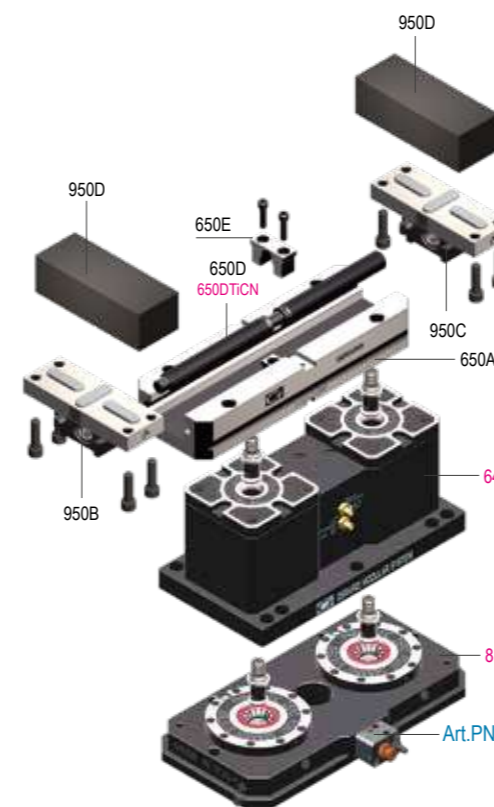
Tipo / Type 2	2x120	2x160	2x200	2x240
<b>Art. 650A</b> Corpo base - Base body	Cod. 7.65.0A2120	7.65.0A2160	7.65.0A2200	7.65.0A2240
<b>Art. 950B</b> Ganascia integrale destra Solid jaw right hand		7.95.0B2000		
<b>Art. 950C</b> Ganascia integrale sinistra Solid jaw left hand		7.95.0C2000		
<b>Art. 650D</b> Vite di bloccaggio - Main screw	Cod. 7.65.0D2120	7.65.0D2160	7.65.0D2200	7.65.0D2240

<b>Art.650DTiCN (Optional)</b> Vite di bloccaggio a scorrimento rapido con rivestimento anti-usura TiCN Quick-slide clamping screw with anti-wear coating TiCN	Cod. 7.65.0D2120-TiCN	7.65.0D2160-TiCN	7.65.0D2200-TiCN	7.65.0D2240-TiCN
<b>Art. 650E</b> Forcella - Yoke		7.65.0E2000		
<b>Art. 950D</b> Ganascia lavorabile in acciaio Machineable steel jaw		7.95.0D2000		

Tipo / Type	1	2
<b>Art. 63 (Optional)</b> Rialzo singolo con Zero Point Risers with ZeroPoint	Cod. 9.63.10000	9.63.20000

**Art. 950**

Tipo / Type 3



Tipo / Type 3	3x160	3x210	3x260	3x310	3x360
<b>Art. 650A</b> Corpo base - Base body	Cod. 7.65.0A3160	7.65.0A3210	7.65.0A3260	7.65.0A3310	7.65.0A3360
<b>Art. 950B</b> Ganascia integrale destra Solid jaw right hand		7.95.0B3000			
<b>Art. 950C</b> Ganascia integrale sinistra Solid jaw left hand		7.95.0C3000			
<b>Art. 650D</b> Vite di bloccaggio - Main screw	Cod. 7.65.0D3160	7.65.0D3210	7.65.0D3260	7.65.0D3310	7.65.0D3360

<b>Art.650DTiCN (Optional)</b> Vite di bloccaggio a scorrimento rapido con rivestimento anti-usura TiCN Quick-slide clamping screw with anti-wear coating TiCN	Cod. 7.65.0D3160-TiCN	7.65.0D3210-TiCN	7.65.0D3260-TiCN	7.65.0D3310-TiCN	7.65.0D3360-TiCN
<b>Art. 650E</b> Forcella - Yoke		7.65.0E3000			
<b>Art. 950D</b> Ganascia lavorabile in acciaio Machineable steel jaw		7.95.0D3000			

Tipo / Type	1	2
<b>Art. 64 (Optional)</b> Rialzo doppio con Zero Point Double riser with Zero Point	Cod. 9.64.10000	9.64.20000

Non utilizzabile con morse tipo 3x160 - Impossible to use with vises type 3x160

**Piastra ZeroPoint, montaggio incassato - ZeroPoint Plates, built-in mounting**

Art. 81P (Optional)	Acciaio Steel	Alluminio Aluminum
Piastra di interfaccia Zero Point per morse CompactGrip tipo 3 Zero Point connecting plate for CompactGrip vise Type 3	Cod. 9.81.P2040S2	9.81.P2040A2

Non utilizzabile con morse tipo 3x160 / 3x210 - Impossible to use with vises type 3x160 / 3x210

## INSERTI GANASCE MOBILI PER ART. 650

### INSERT MOBILE JAWS FOR Art.650

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
<b>Art. 650S</b> LISCIA + RUVIDA SMOOTH + ROUGH Per materiali teneri e lavorazioni finali For soft material clamping and final machining	Cod. 7.65.OS1000	7.65.OS2000	7.65.OS3000
<b>Art. 650R</b> *CODA DI RONDINE DOVE TAIL Miglior presa pezzo Best workpiece clamping	Cod. 7.65.OR1000	7.65.OR2000	7.65.OR3000
<b>Art. 650T G01</b> GRIP (Passo - Pitch 1,5mm) Per materiali di durezza normale For standard workpieces hardness clamping	Cod. 7.65.OT1000/G01	7.65.OT2000/G01	7.65.OT3000/G01
<b>Art. 650T G02</b> GRIP (Passo - Pitch 2mm) Per materiali di notevole durezza For hardened workpieces clamping	Cod. 7.65.OT1000/G02	7.65.OT2000/G02	7.65.OT3000/G02
<b>Art. 650T G11</b> GRIP (Passo - Pitch 11mm) Per materiali teneri For soft material clamping	Cod. 7.65.OT1000/G11	7.65.OT2000/G11	7.65.OT3000/G11

\* Utensile fresa per realizzare la base del particolare da bloccare (pag. 7.29)  
Milling tool for working the base of the workpiece to be clamp (pag. 7.29)

## INSERTI GANASCE FISSA CENTRALE PER ART. 650

### INSERT JAWS CENTRAL FIXED FOR Art. 650

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
<b>Art. 650V</b> LISCE - SMOOTH Materiali teneri e lavorazioni finali Soft material clamping and final machining	Cod. 7.65.OV1000	7.65.OV2000	7.65.OV3000
<b>Art. 650Y</b> RUVIDE - ROUGH Miglior presa pezzo Best workpiece clamping	Cod. 7.65.OY1000	7.65.OY2000	7.65.OY3000
<b>Art. 650U G01</b> GRIP (Passo - Pitch 1,5mm) Per materiali di durezza normale For standard workpieces hardness clamping	Cod. 7.65.OU1000/G01	7.65.OU2000/G01	7.65.OU3000/G01
<b>Art. 650U G02</b> GRIP (Passo - Pitch 2mm) Per materiali di notevole durezza For hardened workpieces clamping	Cod. 7.65.OU1000/G02	7.65.OU2000/G02	7.65.OU3000/G02
<b>Art. 650U G11</b> GRIP (Passo - Pitch 11mm) Per materiali teneri For soft material clamping	Cod. 7.65.OU1000/G11	7.65.OU2000/G11	7.65.OU3000/G11
<b>Art. 650F</b> Piastra laterale per serraggio singolo (Viti Extra) Side plate for Single clamping (Screws not included)	Cod. 7.65.OF100	7.65.OF200	7.65.OF300

## GANASCIA FISSA CENTRALE PER ART.650

### CENTRAL FIXED JAW FOR Art.650

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
<b>Art. 650X</b> GANASCIA FISSA CENTRALE Central fixed jaw	A 18	22	22
	A1 24	28	29
	B 8	13	18
	B1 20	23	28
	C 50	88	123
Cod.	7.65.OX1000	7.65.OX2000	7.65.OX3000

Un inserto per gancia fissa centrale a scelta incluso (vedi tabella sotto)  
One top jaw insert as you need included (see plate below)

In fase d'ordine specificare il tipo di inserto - In case of order always specify the type of insert

## AZZERAMENTO AUTOCENTRANTE SELF-CENTERING RESET

Nel caso in cui la morsa non sia perfettamente regolata per la FUNZIONE AUTOCENTRANTE procedere come segue:

- Allentare le viti della forcilla (Fig.1)
- Applicare i tasselli di centraggio Art.297 nell'apposita sede posta nella parte superiore della base morsa
- Portare le due ganasce in battuta con i tasselli di centraggio (Fig.2)
- Stringere le viti della forcilla per completare la registrazione dell'autocentrante

If the vise is not perfectly adjusted for the SELF-CENTERING FUNCTION, proceed as follows:

- loosen the fork screws (Fig.1)
- apply the centering key-nuts art.297 in the special seat on the upper part of the vise base
- bring the two jaws into contact with the centering key-nuts (Fig.2)
- tighten the fork screws to complete the setting of the self-centering function

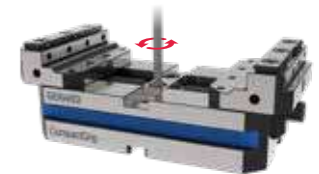


Fig. 1



Fig. 2

## PIASTRINA FRONTALE PER GANASCE MOBILI ART. 650

### FRONTAL JAW PLATE FOR MOBILE JAWS ART. 650

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
<b>Art. 655L</b> Piastrina LISCIA frontale con fori filettati M4 Frontal SMOOTH jaw plate with threaded holes M4	W 50	80	115
	K 8	10	10
	X 3,5	5,5	5,5
Cod.	7.65.5L1000	7.65.5L2000	7.65.5L3000
<b>Art. 655M</b> Piastrina DOLCE frontale con fori filettati M4 Frontal SOFT jaw plate with threaded holes M4	W 50	80	115
	K 8	10	10
	X 10	10,5	10,5
Cod.	7.65.5M1000	7.65.5M2000	7.65.5M3000
<b>Art. 655N</b> Piastrina ZIGRINATA frontale Frontal SERRATED jaw plate	W 50	80	115
	K 8	10	10
	X 3,5	5,5	5,5
Cod.	7.65.5N1000	7.65.5N2000	7.65.5N3000
<b>Art. 655P</b> Piastrina parallela magnetica piana frontale Frontal straight parallel magnetic plate	W 50	80	115
	K 5	7	7
	X 3	5	5
Cod.	7.65.5P1000	7.65.5P2000	7.65.5P3000

**ACCESSORI PER MORSE COMPACT GRIP Art.950**

**Art.950 COMPACT GRIP VISES ACCESSORIES**

Tipo (grandezza) / Type (size)	2	3
W	128	160
G	49	59
M	10 H7	14 H7
P	30	36
Q	23	36
Q1	110	142
R	40	50
S	Ø9	Ø11

**Art. 950B**  
Slitta **DESTRA** con chiavette  
Solid hardened slide **RIGHT HAND** with positioning key nuts

Tipo (grandezza) / Type (size)	2	3
N	15	20
Cod.	7.95.0B2000	7.95.0B3000

**Art. 950C**  
Slitta **SINISTRA** con chiavette  
Solid hardened slide **LEFT HAND** with positioning key nuts

Tipo (grandezza) / Type (size)	2	3
N	15	20
Cod.	7.95.0C2000	7.95.0C3000

**Art. 950D\***  
Ganascia lavorabile in acciaio  
Machineable steel jaw  
G1= G+2 mm

\* Viti per fissaggio a richiesta  
Fixing screws on request

Tipo (grandezza) / Type (size)	2	3
N1	30	47
Cod.	7.95.0D2000	7.95.0D3000

**Art. 950X\***  
Ganascia fissa intermedia lavorabile in acciaio  
Intermediate machineable steel fixed jaw

\* Viti per fissaggio a richiesta  
Fixing screws on request

Tipo (grandezza) / Type (size)	2	3
W	128	160
G1	35	50
N1	55	67
I	64	90
P	90	124
Cod.	7.95.0X2000	7.95.0X3000

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
A	50	88	123
B	30	50	70
C	50	55	60

**Art. 650BM**  
Ganascia lavorabile filetto destro  
Soft machineable jaw right thread

Specifiche per Art.650 Tipo1 - Specific for Art.650 type 1

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
Cod.	7.65.0BM10	7.65.0BM20	7.65.0BM30

**Art. 650CM**  
Ganascia lavorabile filetto sinistro  
Soft machineable jaw left thread

Specifiche per Art.650 Tipo1 - Specific for Art.650 type 1

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
Cod.	7.65.0CM10	7.65.0CM20	7.65.0CM30

**ACCESSORI PER MORSE COMPACT GRIP Art.650 / Art.950**

**Art.650 / Art.950 COMPACT GRIP VISES ACCESSORIES**

Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3
<b>Art. 370EM</b> Arresto laterale magnetico Magnetic workstop	Cod. 7.37.01000/EM	7.37.02000/EM	

**Art. 640P**  
Perno calibrato per centraggio  
Calibrated centering pin

\* Specificare sempre quota B & L - Specify always B & L dimensions

Dimensioni / Dimension	1	2	3
ØC h7		20	
ØB		30 - 38,1(1,5") - 50 - 50,8 (2")	
Cod.	7.64.0P100	7.64.0P200	7.64.0P300

**Art. 79**  
Perno calibrato per centraggio e orientamento  
Calibrated centering and orientation pin

Dimensioni / Dimension	1	2	3
A	M10	M12	M16
ØC h7	14	14	20
ØB	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20		
Cod.	7.79.14M10/ØB	7.79.14M12/ØB	7.79.20M16/ØB

**Art. 297**  
Coppia di tasselli per regolazione autocentrante con vite M5 x 10  
Pair of Self-centering key-nuts with M5 x 10 screw

Dimensioni / Dimension	1	2	3
B	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 28 - 36		
Cod.	2.29.71000/10	2.29.71000/16	

**Art. 297X**  
Tassello a Gioco Zero per il posizionamento preciso di morse singole su zero point  
Key nut NO-GAP for accurate single vise positioning on zero point

Dimensioni / Dimension	1	2	3
B	12 - 14 - 16 - 18 - 20		
Cod.	297X1612 / 14 / 16 / 18 / 20		

**Art. 650G**  
Tassello di posizionamento morse completo di viti  
Key-nut for vise positioning with screws

Specificare sempre quota B - Specify always B dimension

Dimensioni / Dimension	1	2	3
A	10	16	
B	10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 28 - 36		
Cod.	7.65.0G1000/B	7.65.0G2000/B	

**Art. 298 / CGR**  
Staffa per Compact Grip  
Compact Grip holding clamp

Dimensioni / Dimension	1	2	3
Cod.	7.29.81000/CGR		


Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3			
<b>Art.375</b> Chiave a pipa Box wrench	CH	B	CH	B	CH	B
	10	160	12	160	16	250
Cod.	4.37.510160		4.37.512160		4.37.516250	

**Art. 690DTF**  
Utensile fresa per realizzare la base del particolare da serrare con inserti a coda di rondine Art.650R  
Milling tool for working the base of the workpiece to be clamped with dove tail inserts Art.650R


Dimensioni / Dimension	1	2	3
Ø12			
Cod.	7.69.0DTF10		

## RIALZI IN ALLUMINIO PER MORSE COMPACT GRIP ART.650 / 950


### ALUMINUM RISERS FOR COMPACT GRIP VISES ART.650 / 950

Tipo (grandezza) rialzo Riser (type) size	1									
<b>Art. 651H</b> <i>Tipo / Type 1</i>										
Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point										
										
Simple riser Zero Point ready										
A	80		120		160		160		160	
B	80		80		80		80		80	
* C	50	75	100	50	75	100	50	75	100	100
ØD	128		178		178		178		178	
E	-		150		150		150		150	
L	52		52		52		52		52	
M	52		52		52		52		52	
ØJ	110		150		150		150		150	
K	10		10		10		10		10	
K1	-		16		16		16		16	
kg	1,08	1,41	1,75	2,09	2,63	3,17	2,40	3,15	3,90	3,90
Cod.	7.65.1H1080 /050	7.65.1H1080 /075	7.65.1H1080 /100	7.65.1H1120 /050	7.65.1H1120 /075	7.65.1H1120 /100	7.65.1H1160 /050	7.65.1H1160 /075	7.65.1H1160 /100	7.65.1H1160 /100

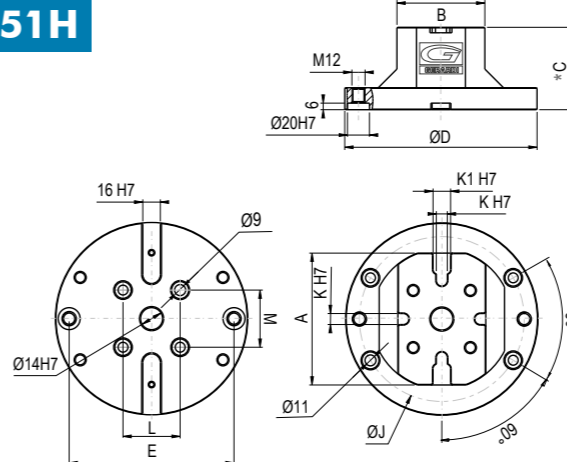
ALLINEAMENTO e FISSAGGIO RIALZO: **Kit Non Incluso** / FIXING AND ALIGNMENT RISER: **Kit Not Included**

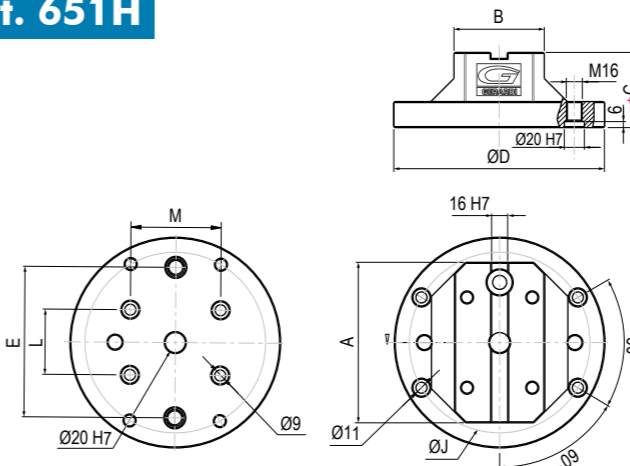
Tipo (grandezza) rialzo Riser (type) size	2									
<b>Art. 651H</b> <i>Tipo / Type 2</i>										
Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point										
										
Simple riser Zero Point ready										
A	120		160		200		240		240	
B	90		90		90		90		90	
* C	50	75	100	50	75	100	50	75	100	100
ØD	210		210		210		249		249	
E	-		150		150		200		200	
L	65		65		65		65		65	
M	90		90		90		150		150	
ØJ	185		185		185		185		185	
kg	3,07	3,71	4,32	3,09	3,90	4,73	3,38	4,45	5,52	6,75
Cod.	7.65.1H2120 /050	7.65.1H2120 /075	7.65.1H2120 /100	7.65.1H2160 /050	7.65.1H2160 /075	7.65.1H2160 /100	7.65.1H2200 /050	7.65.1H2200 /075	7.65.1H2200 /100	7.65.1H2240 /050

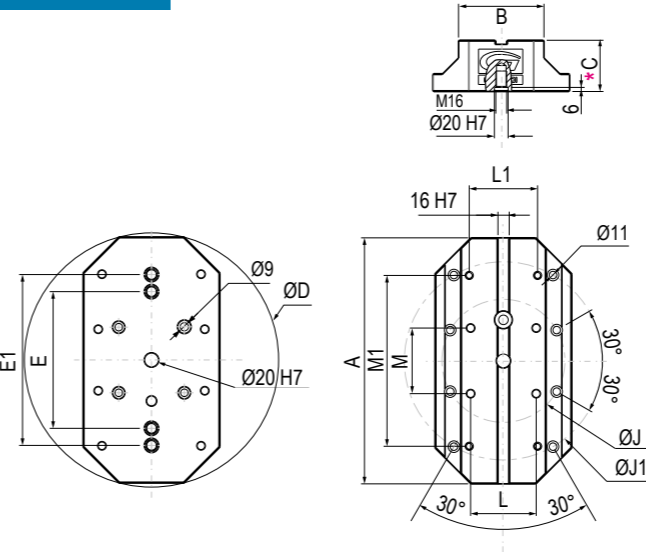
ALLINEAMENTO e FISSAGGIO RIALZO: **Kit Non Incluso** / FIXING AND ALIGNMENT RISER: **Kit Not Included**

Tipo (grandezza) rialzo Riser (type) size	3									
<b>Art. 651H</b> <i>Tipo / Type 3</i>										
Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point										
										
Simple riser Zero Point ready										
A	160		210		260		310		360	
B	125		125		125		125		125	
* C	50	75	100	50	75	100	50	75	100	100
ØD	240		240		332		327		373	
E	150		150		150		200		200	
E1	-		-		200		200		250	
L	96		96		96		96		96	
L1	-		-		-		100		100	
M	96		96		96		96		96	
M1	-		-		-		200		250	
ØJ	185		185		185		185		185	
ØJ1	-		-		290		290		290	
kg	3,34	4,49	5,68	3,85	5,40	6,99	5,73	7,69	9,69	12,62
Cod.	7.65.1H3160 /050	7.65.1H3160 /075	7.65.1H3160 /100	7.65.1H3210 /050	7.65.1H3210 /075	7.65.1H3210 /100	7.65.1H3260 /050	7.65.1H3260 /075	7.65.1H3260 /100	7.65.1H3310 /050

ALLINEAMENTO e FISSAGGIO RIALZO: **Kit Non Incluso** / FIXING AND ALIGNMENT RISER: **Kit Not Included**


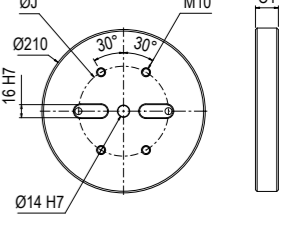
Tipo (grandezza) Riser (type) size	1
<b>Art. 651H</b>	
	


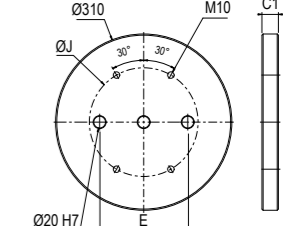
Tipo (grandezza) Riser (type) size	2
<b>Art. 651H</b>	
	


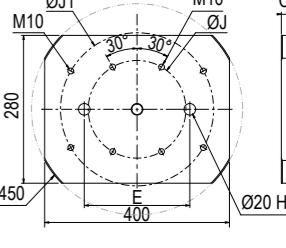
Tipo (grandezza) Riser (type) size	3
<b>Art. 651H</b>	
	

## PIASTRE di INTERFACCIA

### INTERFACE PLATES

Tipo (grandezza) Riser (type) size	1		
<b>Art. 62M</b>			
<b>CompactGrip</b>			
Piastra di interfaccia lavorabile Machineable interface plate			
			
Kit di fissaggio al rialzo <b>incluso</b> / Riser fixing and positioning kit <b>included</b>			
ØJ	110	150	150
C1	28		
Cod.	7.62.M651H21...		
	.../108	.../112	.../116
Personalizzazione non inclusa - Customization not included			
			

Tipo (grandezza) Riser (type) size	2			
<b>Art. 62M</b>				
<b>CompactGrip</b>				
Piastra di interfaccia lavorabile Machineable interface plate				
				
Kit di fissaggio al rialzo <b>incluso</b> / Riser fixing and positioning kit <b>included</b>				
ØJ	185			
C1	28			
E	-	150	150	200
Cod.	7.62.M651H31/			
	.../212	.../216	.../220	.../224
Personalizzazione non inclusa - Customization not included				
				

Tipo (grandezza) Riser (type) size	3				
<b>Art. 62M</b>					
<b>CompactGrip</b>					
Piastra di interfaccia lavorabile Machineable interface plate					
					
Kit di fissaggio al rialzo <b>incluso</b> / Riser fixing and positioning kit <b>included</b>					
ØJ	185				
C1	28				
J1	-	-	290	290	290
E	150	150	150	150	200
Cod.	7.62.M651H45/				
	.../316	.../321	.../326	.../331	.../336
Personalizzazione non inclusa - Customization not included					
					

## A Modular Positioning Clamping System

# QUICK CHANGE PLATES

**Sostituisci rapidamente l'attrezzatura per un Flusso di lavoro Continuo**

**Rapid Equipment Replacement for Seamless Workflow**

**Caratteristiche e Vantaggi:**  
Features and Advantages:

- |                                      |                                  |
|--------------------------------------|----------------------------------|
| ✓ RAPIDITÀ DI ATTREZZAMENTO MACCHINA | ✓ QUICK MACHINE SET-UP           |
| ✓ ABBATTIMENTO DEI TEMPI MORTI       | ✓ REDUCTION OF DOWNTIME          |
| ✓ MODULARITÀ E VERSATILITÀ           | ✓ MODULARITY AND VERSATILITY     |
| ✓ ESTREMAMENTE LEGGERE               | ✓ INCREDIBLY LIGHT               |
| ✓ PER QUALUNQUE CENTRO DI LAVORO     | ✓ FOR ANY TYPE OF MACHINE CENTER |
| ✓ INCREMENTO DELLA PRODUZIONE        | ✓ PRODUCTION INCREASING          |
| ✓ DISPONIBILI CON DOPPIO INTERASSE   | ✓ AVAILABLE WITH DOUBLE PITCHES  |
| ✓ INFINITE COMBINAZIONI POSSIBILI    | ✓ INFINITE POSSIBLE COMBINATIONS |
| ✓ DESIGN COMPATTO E MANEGGEVOLEZZA   | ✓ COMPACT DESIGN HANDLING        |
| ✓ RIALZI COMPATIBILI                 | ✓ COMPATIBLE RISERS              |



Precisione / Accuracy  
**±0,02mm**



Durezza / Hardened  
**HRC 55±2**



### Il Tempo è Denaro Time is Money

Mentre la prima morsa sta operando montata sul centro di lavoro, hai tutto il tempo necessario per preparare la seconda, pronta da fare entrare in azione appena la prima avrà terminato il suo compito, garantendo una produzione

While the first vise is in operation mounted on the workstation, you have all the necessary time to prepare the second one, ready to come into action as soon as the first one completes its task, ensuring uninterrupted production.



### Rapidità e Leggerezza Speed and Lightness

La ridotta dimensione e la compattezza del Sistema Modulare a Cambio Rapido consentono di equipaggiare la macchina con Morse di dimensioni ridotte e di effettuare sostituzioni dell'attrezzatura con carichi e pesi estremamente leggeri.

The small size and compactness of the Modular Quick Change System allows the machine to be equipped with smaller vises and make equipment changes with extremely light loads and weights.



### Modulari al 100% 100% Modular

Le Modularità delle Piastrine a Cambio Rapido offre la possibilità di adattare la configurazione della tua tavola macchina secondo le tue esigenze!

The modularity of Quick-Change Plates allows you to adapt the configuration of your machine table according to your needs!

Le Piastrine a Cambio Rapido sono un sistema meccanico per il rapido posizionamento e bloccaggio di attrezzature e per il serraggio di particolari che si distingue per la sua vasta gamma di varianti, offrendo una soluzione adatta a ogni tipo di macchina utensile. Sia che si tratti di forme rotonde, rettangolari o quadrate, per il bloccaggio singolo o multiplo, questo sistema può essere utilizzato in modo universale su centri di lavoro verticali e orizzontali, su tavole a 3 e 5 assi e può essere integrato e ampliato secondo le necessità. Questo semplice sistema modulare è caratterizzato da un numero ridotto di particolari garantendo una lunga durata e pochissima manutenzione.

The Quick-Change Plates are a mechanical system for the rapid positioning and clamping of fixtures for securing workpieces that stands out for its wide range of variations, offering a solution suitable for every type of machine tool. Whether it's round, rectangular, or square shapes, for single or multiple clamping, this system can be universally used on vertical and horizontal machining centers, on 3-axis and 5-axis plates, and can be integrated and expanded according to needs. This simple modular system is characterized by a reduced number of components, ensuring long-lasting durability and minimal maintenance.



SCAN IT TO WATCH THE



VIDEO PRESENTATION



*Accellera la produzione  
ed Abbatti i Tempi Morti*

*Reduce downtime and  
Accelerate your production*



## ROUNDLOCK SYSTEM

**Bloccare pezzi tondi non è mai stato così semplice!**  
*Clamping round pieces has never been easier!*

Il sistema di serraggio RoundLock è progettato per semplificare la tecnica di presa di componenti di diametro compreso tra 6 e 34. Grazie al suo design ergonomico permette di ottenere il massimo della accessibilità durante le operazioni di fresatura. Utilizzando comuni pinze ER50 che possono essere sostituite con pinze ad alta precisione per massimizzarne le prestazioni, è dotato di passaggio barra per poter lavorare i componenti in serie e l'interfaccia per sistema Zero Point e Quick Change, unita alla sua leggerezza, lo rende l'ideale per incrementare l'efficienza attraverso la sua installazione manuale o tramite robot.

The RoundLock clamping system is designed to simplify the clamping technique of components between 6 and 34 in diameter. Thanks to its ergonomic design it allows to obtain maximum accessibility during milling operations and uses common ER50 collets that can be substituted with high-precision collets to maximize its performance. It is equipped with a bar passage to be able to work the components in series and the interface for Zero Point and Quick Change system combined with its lightness makes it the ideal tool to increase efficiency through its manual installation or via robot.



**Art. 650 CompactGrip**

Le più compatte  
The most compact

**Art. 662D**

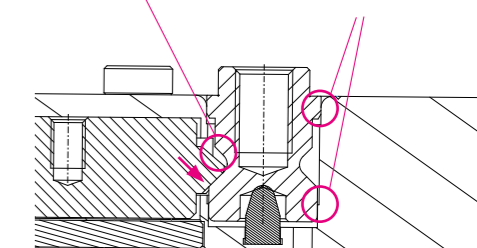
Con Doppio Interasse  
With Double Pitch

**Art. 662S**

Piastra a Cambio Rapido Multipla  
Multiple Quick Change Plate

Forza di serraggio in spinta verso il basso  
Clamping force pushing downward

Zona di contatto di 2 estremi per la massima rigidità  
Contact zone at both ends for maximum rigidity



### Perni di Posizionamento Positioning Pins

L'interasse dei perni di posizionamento per le Piastrine a Cambio Rapido può essere da 52 e 96mm permettendo di avere un ingombro minimo dell'attrezzatura e di massimizzare lo spazio di lavoro del particolare.

The spacing of the positioning pins for Quick Change Plates can be 52 and 96mm allowing for minimal tooling space and maximizing the workspace of the part.

**PIASTRE CAMBIO RAPIDO MECCANICHE RETTANGOLARI**
**MECHANICAL RECTANGULAR QUICK CHANGE PLATES**

Per Morse Tipo - For Vises Type	1 - 2	3
<b>INTERASSE - PITCH</b>	<b>52</b>	<b>96</b>

**Art. 660 INTERASSE SINGOLO SINGLE PITCH**

Piastra cambio rapido rettangolare ad interasse 52 o 96 con chiavette e fori calibrati  
 Rectangular Quick Change table with 52 or 96 interaxis with keyways and calibrated holes



A	100	150
B	50	50
B1	-	100
C	27	27
D	116	156
E	150	190
F	52	96
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
kg	3	5,2
Cod.	9.66.05200	9.66.09600

Per Morse Tipo - For Vises Type	1 - 2	3
<b>INTERASSE - PITCH</b>	<b>52</b>	<b>96</b>

**Art.660S\* DOLCE LAVORABILE SOFT MACHINABLE**

Piastra cambio rapido rettangolare lavorabile ad interasse 52 o 96  
 Rectangular machinable Quick Change table with 52 or 96 interaxis



C	27	27
D	126	156
E	150	190
F	52	96
L	Ø12h7	Ø16h7
L1	M8	M10
kg	-	-
Cod.	9.66.0S520	9.66.0S960

Personalizzazione esclusa - Customization not included

Per Morse Tipo - For Vises Type	1 - 2 - 3
<b>INTERASSE - PITCH</b>	<b>52</b>

**Art. 660R RIDUZIONE REDUCTION**

Piastra cambio rapido rettangolare di riduzione da interasse 96 a 52  
 Rectangular reduction Quick Change from 96 to 52 interaxis

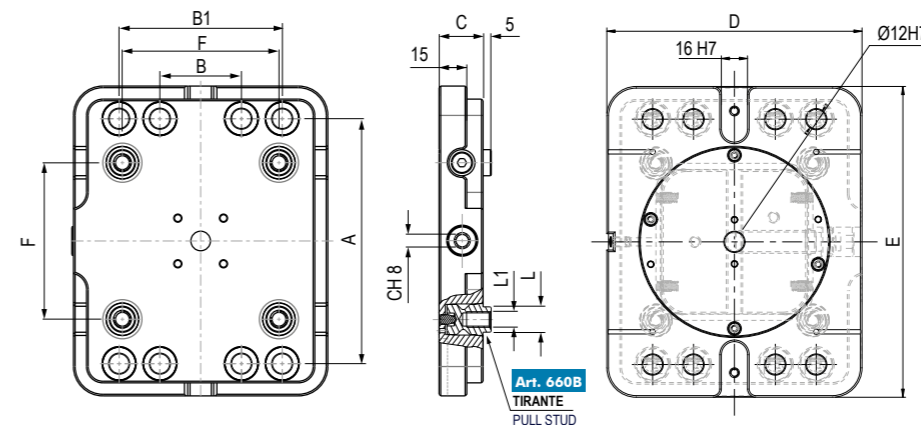


B	96
C	27
D	126
E	150
F	52
L	Ø12h7
L1	M8
kg	3,75
Cod.	9.66.0R210

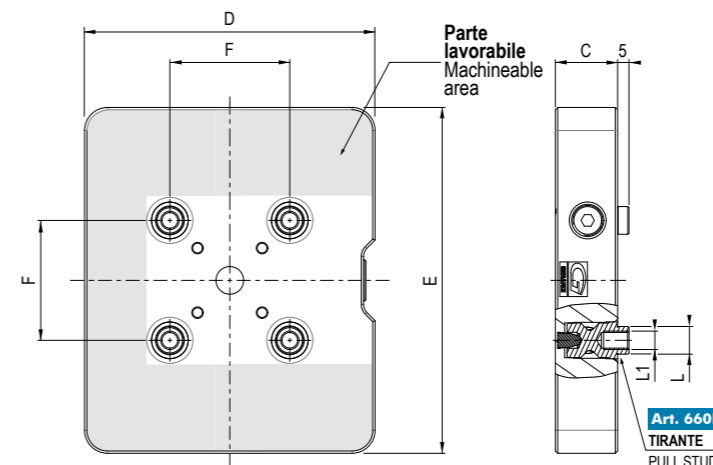
\* Non disponibili per il mercato Tedesco e Austriaco - \* Not available for German and Austrian market

**PIASTRE CAMBIO RAPIDO MECCANICHE RETTANGOLARI**
**MECHANICAL RECTANGULAR QUICK CHANGE PLATES**
**Art. 660**

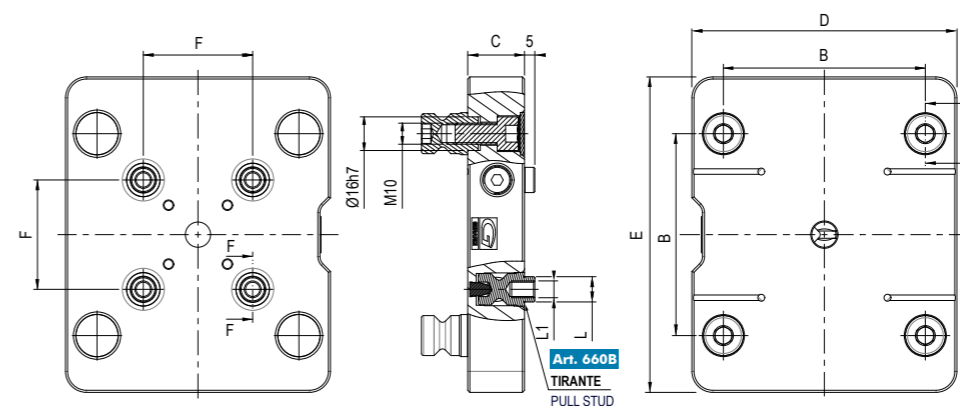
Dotazione standard - Standard equipment:  
 N°4 Tiranti Art.660B - # 4 Pull-studs Art.660B


**Art. 660S**

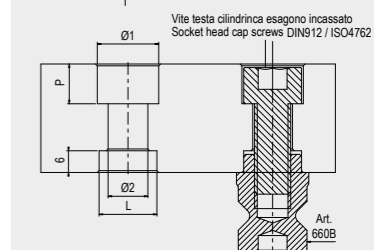
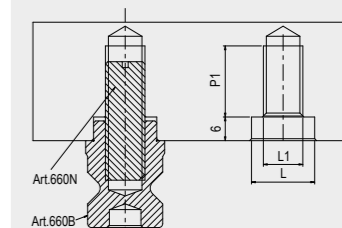
Dotazione standard - Standard equipment:  
 N°4 Tiranti Art.660B - # 4 Pull-studs Art.660B


**Art. 660R**

Dotazione standard - Standard equipment:  
 N°4 Tiranti Art.660B - # 4 Pull-studs Art.660B


**Art. 660B**

Tiranti per piastra cambio rapido  
 Quick change table pull studs



Type	1	2
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
Ø1	14	17
Ø2	9	11
P	9	11
P1	12	18
Code	9.66.0B100	9.66.0B200



**PIASTRE CAMBIO RAPIDO MECCANICHE**  
**MECHANICAL QUICK CHANGE PLATES**

**NEW**  
**2026**

<b>Per Morse Tipo - For Vises Type</b>	<b>1 - 2 - 3</b>
<b>INTERASSE - PITCH</b>	<b>52 / 96</b>

**Art. 662D** **DOPPIO INTERASSE**  
**DOUBLE PITCH**

Piastra cambio rapido quadrata lavorabile a doppio interasse 52 e 96  
Square machinable Quick Change table with double interaxis 52 and 96



A	191,5
B	52
B1	96
C	27
D	122
E	132
F	Ø10 H7
G	150
kg	7,5
Cod.	9662D5296

<b>Per Morse Tipo - For Vises Type</b>	<b>1 - 2</b>	<b>3</b>
<b>INTERASSE - PITCH</b>	<b>52</b>	<b>96</b>

**Art. 661D** **DOPPIO INTERASSE**  
**DOUBLE PITCH**

Piastra cambio rapido tonda lavorabile a doppio Interasse 52 e 96  
Round machinable Quick Change table with double interaxis 52 and 96



A	196
B	52
B1	96
C	27
D	122
E	132
F	Ø10 H7
G	150
H	191,5
kg	6
Cod.	9661D5296

<b>Interasse - Interaxis</b>	<b>52</b>	<b>96</b>	<b>96</b>
<b>PASSAGGIO BARRA - BAR PASSAGE</b>	<b>Ø52</b> 4 Azionamenti/4 Drives	<b>Ø52</b> 2 Azionamenti/2 Drives	<b>Ø110</b> 4 Azionamenti/4 Drives

**Art.661SPB** **PASSAGGIO BARRA**  
**BAR PASSAGE**

Piastra cambio rapido tonda lavorabile con passaggio barra  
Round machinable Quick Change table with bar passage



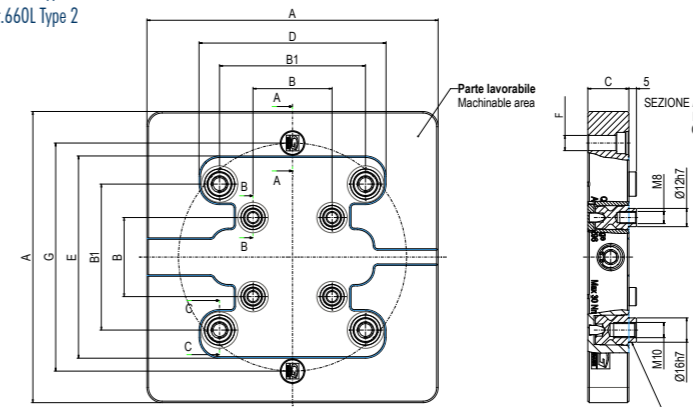
A	Ø158	Ø196	Ø196
B	52	96	96
C	27	27	27
D	34	123	78
E	70	123	114
F	Ø10 H7	Ø10 H7	Ø10 H7
G	135	140	140
H	155	191,5	191,5
I	Ø52	Ø52	Ø110
Kg	3,6	5,6	4,3
Cod.	9661SPB52-52	9661SPB96	9661SPB96-110

\* Non disponibili per il mercato Tedesco e Austriaco - \* Not available for German and Austrian market

**PIASTRE CAMBIO RAPIDO MECCANICHE**  
**MECHANICAL QUICK CHANGE PLATES**

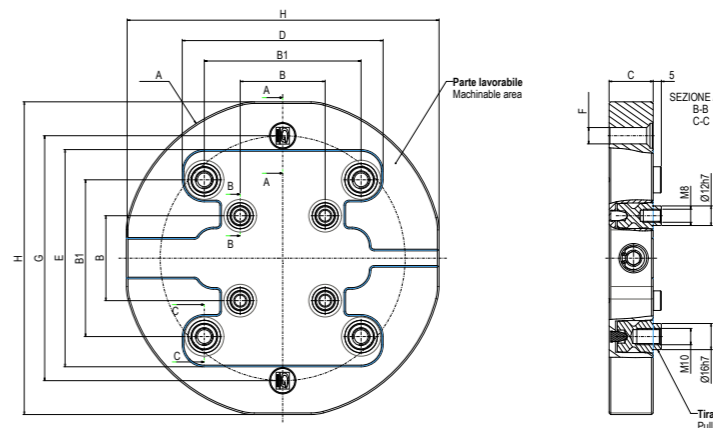
**Art. 662D**

Dotazione standard - Standard equipment:  
N°8 Tiranti Art.660B (4x660BT1 + 4x660BT2) - # 8 Pull-studs Art.660B (4x660BT1 + 4x660BT2)  
N°4 Tappi Art.660L Tipo 1 - # 4 Caps Art.660L Type 1  
N°4 Tappi Art.660L Tipo 2 - # 4 Caps Art.660L Type 2



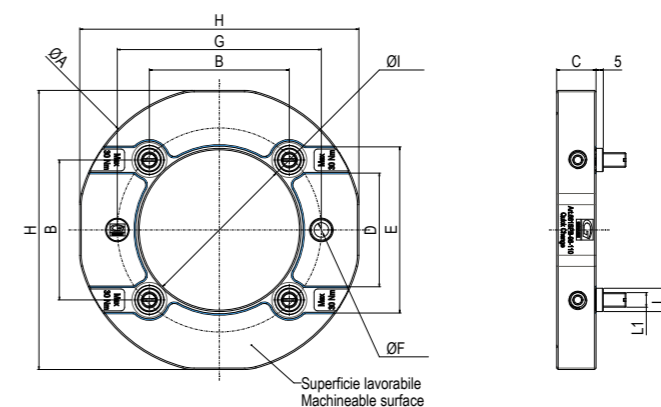
**Art. 661D**

Dotazione standard - Standard equipment:  
N°8 Tiranti Art.660B (4x660BT1 + 4x660BT2) - # 8 Pull-studs Art.660B (4x660BT1 + 4x660BT2)  
N°4 Tappi Art.660L Tipo 1 - # 4 Caps Art.660L Type 1  
N°4 Tappi Art.660L Tipo 2 - # 4 Caps Art.660L Type 2



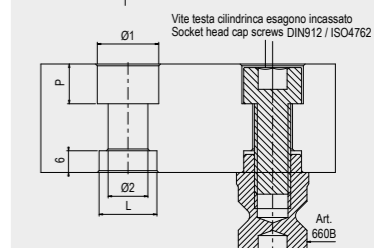
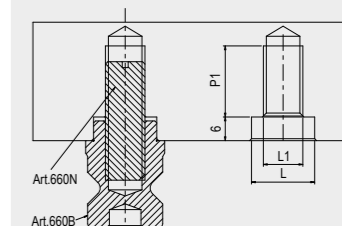
**Art.661SPB**

Dotazione standard - Standard equipment:  
**Ø52-Ø52**  
4 x Art.660B T1  
2 x Art.C96 Ø18  
1 x Art.C96PBQ Ø60  
**Ø96-Ø52**  
4 x Art.660B T2  
2 x Art.C96 Ø18  
1 x Art.C96PBQ Ø50  
**Ø96-Ø110**  
4 x Art.660B T2  
2 x Art.C96 Ø18  
1 x Art.C96PBQ Ø160



**Art. 660B**

Tiranti per piastra cambio rapido  
Quick change table pull studs



Type	1	2
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
Ø1	14	17
Ø2	9	11
P	9	11
P1	12	18
Code	9.66.0B100	9.66.0B200



**PIASTRE CAMBIO RAPIDO MECCANICHE COMBINABILI**  
**MECHANICAL JOINABLE QUICK CHANGE PLATES**

**NEW**  
**2026**

<b>Per Morse Tipo - For Vises Type</b>	<b>3</b>
<b>INTERASSE - PITCH</b>	<b>96</b>

**Art. 662S SINGOLA SINGLE**

Piastra cambio rapido combinabile quadrata lavorabile singola ad interasse 96  
Square machinable single Quick Change table with 96 interaxis



A	191,5
B	96
C	27
D	122
E	122
F	Ø10 H7
G	160
kg	7,6
Cod.	9662S960

Personalizzazione esclusa - Customization not included

<b>Per Morse Tipo - For Vises Type</b>	<b>3</b>
<b>INTERASSE - PITCH</b>	<b>96</b>

**Art.662S DOPPIA DOUBLE**

Piastra cambio rapido combinabile rettangolare lavorabile doppia ad interasse 96  
Rectangular machinable mixable double Quick Change table with 96 interaxis



2 Azionamenti  
2 Drives

A	191,5
A1	383,5
B	96
C	27
D	125
E	67
F	Ø10 H7
G	352
kg	15
Cod.	9662S962

Personalizzazione esclusa - Customization not included

<b>Per Morse Tipo - For Vises Type</b>	<b>3</b>
<b>INTERASSE - PITCH</b>	<b>96</b>

**Art. 662S MULTIPLA MULTIPLE**

Piastra cambio rapido combinabile quadrata lavorabile multipla ad interasse 96  
Square machinable mixable multiple Quick Change table with 96 interaxis



4 Azionamenti  
4 Drives

A	383,5
B	96
C	27
D	125
E	67
E1	63,5
F	Ø10 H7
G	352
kg	30
Cod.	9662S964

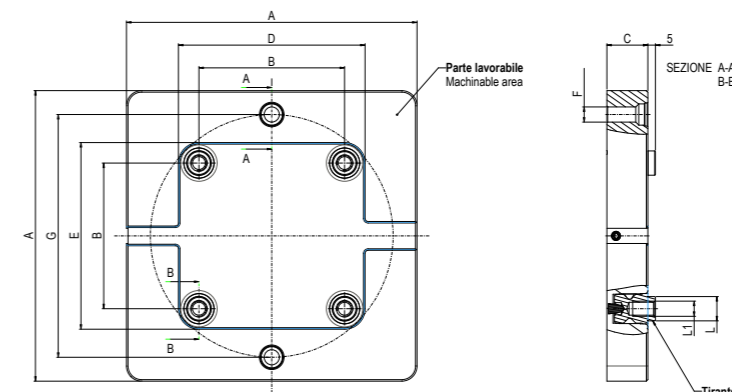
Personalizzazione esclusa - Customization not included

\* Non disponibili per il mercato Tedesco e Austriaco - \* Not available for German and Austrian market

**PIASTRE CAMBIO RAPIDO MECCANICHE COMBINABILI**  
**MECHANICAL JOINABLE MODULAR QUICK CHANGE PLATES**

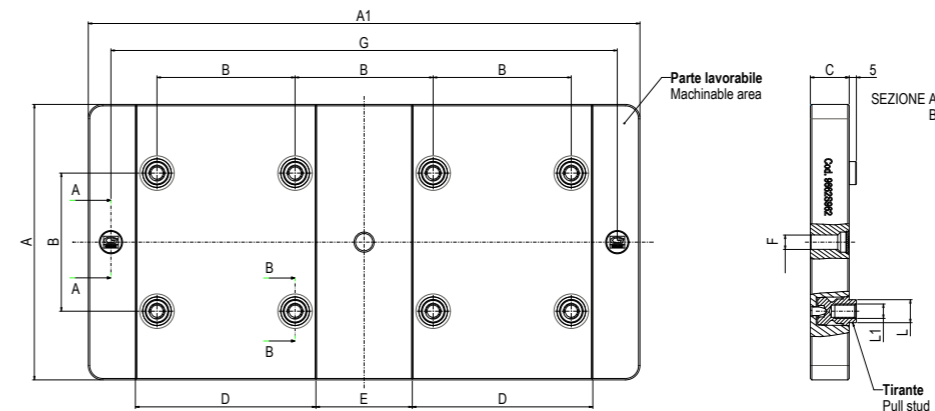
**Art. 662S SINGOLA SINGLE**

Dotazione standard - Standard equipment:  
N°4 Tiranti Art.660B Tipo 2 - # 4 Pull-Studs Art.660B Type 2  
N°4 Falsi Tiranti Art.6600 Tipo 2 - # 4 Fake Pull-Studs Art.6600 Type 2



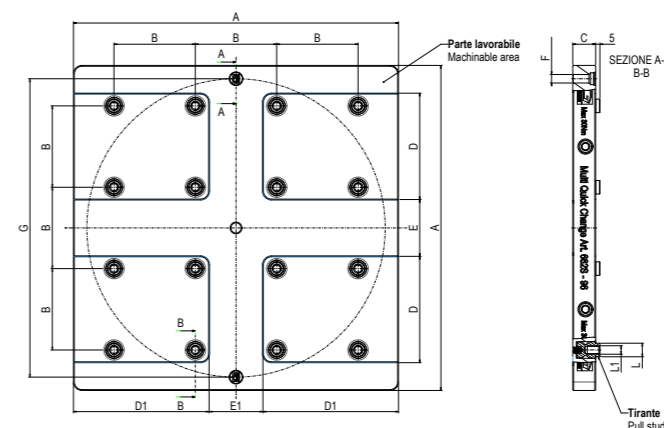
**Art.662S DOPPIA DOUBLE**

Dotazione standard - Standard equipment:  
N°8 Tiranti Art.660B Tipo 2 - # 8 Pull-Studs Art.660B Type 2  
N°8 Falsi Tiranti Art.6600 Tipo 2 - # 8 Fake Pull-Studs Art.6600 Type 2



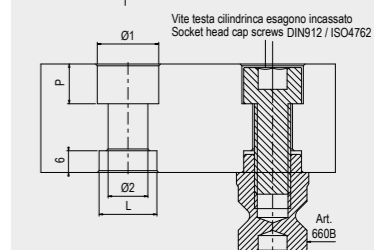
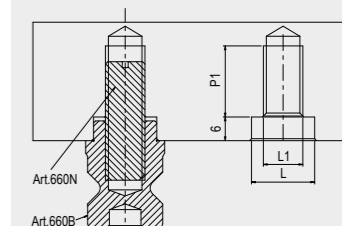
**Art. 662S MULTIPLA MULTIPLE**

Dotazione standard - Standard equipment:  
N°16 Tiranti Art.660B Tipo 2 - # 16 Pull-Studs Art.660B Type 2  
N°16 Falsi Tiranti Art.6600 Tipo 2 - # 16 Fake Pull-Studs Art.6600 Type 2



**Art. 660B**

Tiranti per piastra cambio rapido  
Quick change table pull studs



Type	1	2
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
Ø1	14	17
Ø2	9	11
P	9	11
P1	12	18
Code	9.66.0B100	9.66.0B200



**PIASTRE CAMBIO RAPIDO TONDE**  
**ROUNDED QUICK CHANGE PLATES**

Per Morse Tipo - For Vises Type	1 - 2		3	
INTERASSE - PITCH	52		96	
<b>Art. 661</b> <b>INTERASSE SINGOLO</b> <b>SINGLE PITCH</b>	ØA	158	196	
Piastra cambio rapido tonda ad interasse 52 o 96 con chiavette e fori calibrati Round Quick Change plate with 52 or 96 interaxis with key-ways and calibrated holes	ØB	120	175	
	C	27	27	
	F	52	96	
	L	Ø12h7	Ø16h7	
	L1	M8	M10	
	kg	3,4	5,6	
	Cod.	9.66.15200	9.66.19600	



Per Morse Tipo - For Vises Type	1 - 2		3		
INTERASSE - PITCH	52		96		
<b>Art. 661S</b> <b>DOLCE LAVORABILE</b> <b>SOFT MACHINABLE</b>	A	158	196	250	300
Piastra cambio rapido tonda lavorabile ad interasse 52 o 96 Round machinable Quick Change plate with 52 or 96 interaxis	C	27	27	27	27
	F	52	96	96	96
	L	Ø12h7	Ø16h7	Ø16h7	Ø16h7
	L1	M8	M10	M10	M10
	kg	3,8	6,1	10	15
	Cod.	9.66.1S520	9.66.1S960	9.66.1S960-250	9.66.1S960-300



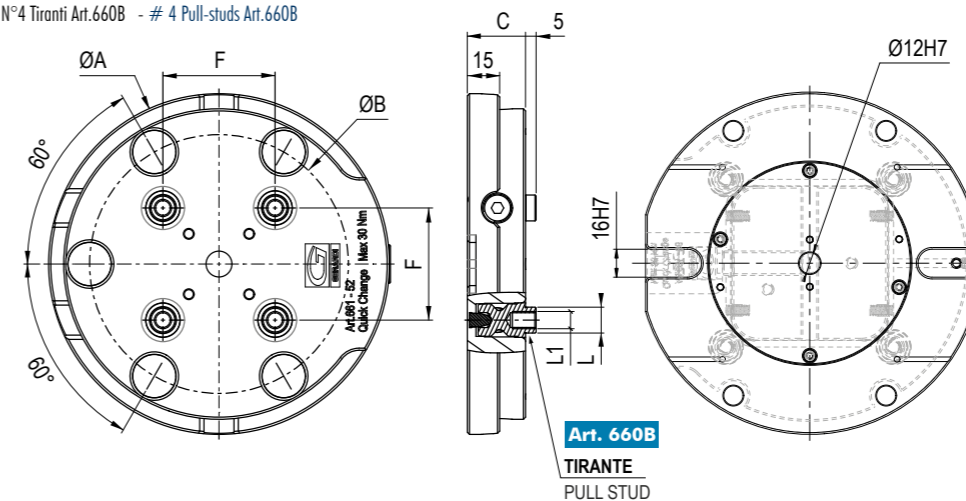
Personalizzazione esclusa - Customization not included

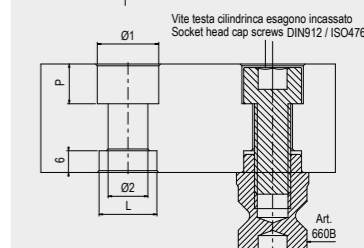
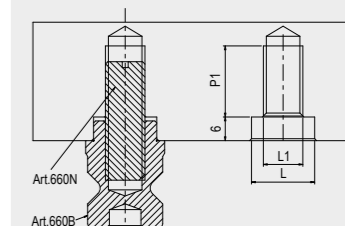
Per Morse Tipo - For Vises Type	1 - 2 - 3	
INTERASSE - PITCH	52 - 96	
<b>Art. 661R</b> <b>RIDUZIONE DA 96 A 52</b> <b>REDUCTION FROM 96 TO 52</b>	ØA	158
Piastra cambio rapido tonda di riduzione da interasse 96 a 52 Round reduction Quick Change from 96 to 52 interaxis	B	96
	C	27
	F	52
	L	Ø12h7
	L1	M8
	kg	3,75
	Cod.	9.66.1R210

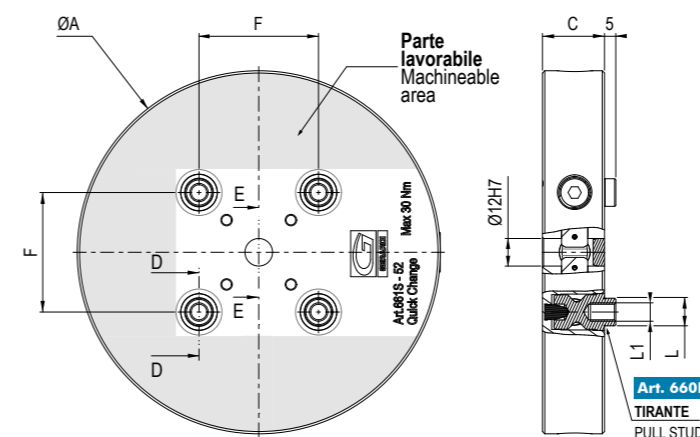


\* Non disponibili per il mercato Tedesco e Austriaco - \* Not available for German and Austrian market

**PIASTRE CAMBIO RAPIDO TONDE**  
**ROUNDED QUICK CHANGE PLATES**
**Art. 661**

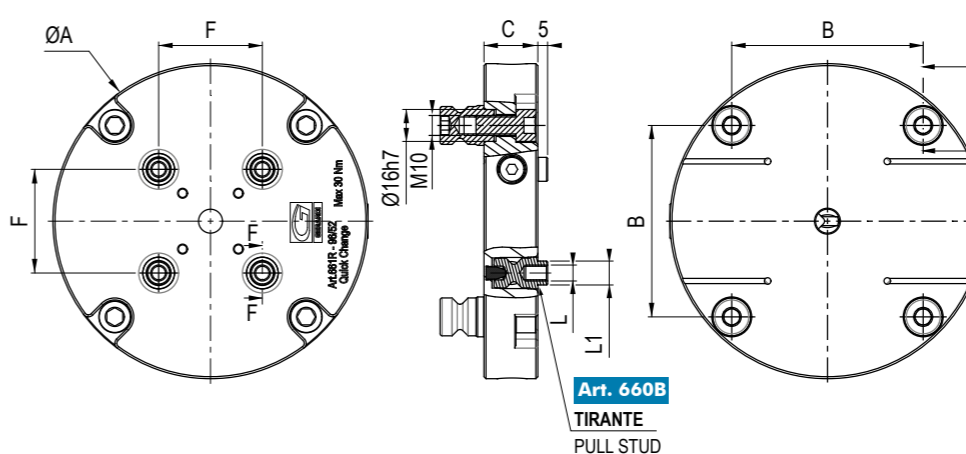
 Dotazione standard - Standard equipment:  
 N°4 Tiranti Art.660B - # 4 Pull-studs Art.660B

**Art. 660B**

 Tiranti per piastra cambio rapido  
 Quick change table pull studs

**Art. 661S**

 Dotazione standard - Standard equipment:  
 N°4 Tiranti Art.660B - # 4 Pull-studs Art.660B


Type	1	2
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
Ø1	14	17
Ø2	9	11
P	9	11
P1	12	18
Code	9.66.0B100	9.66.0B200

**Art. 661R**

 Dotazione standard - Standard equipment:  
 N°4 Tiranti Art.660B - # 4 Pull-studs Art.660B


**SISTEMA DI SERRAGGIO ROUNDLOCK**  
**ROUNDLOCK CLAMPING SYSTEM**

**NEW**  
**2026**

Tipo - Type	52	96
<b>INTERASSE - PITCH</b>		
<b>Art.740PB PASSAGGIO BARRA PER QUICK CHANGE</b> BAR PASSAGE QUICK CHANGE READY		
A		120
B		52
B1		96
C		33
ØD		Ø35
E		72
F		72
G		Ø9 (per vite / for screw M8)
H		16 H7
I		Ø78
J		114
K		ER50 Ø6 - Ø34
kg		3,2
Cod.	7740QC52PB	7740QC96PB

Sistema di serraggio RoundLock con passaggio barra con tiranti per piastra cambio rapido interasse 52 o 96  
RoundLock clamping system with bar passage with pull-studs for Quick Change table 52 or 96 interaxes  
Utilizzo ideale in accoppiata con Art.661SPB  
Ideal usage in combination with Art.661SPB



Tipo - Type	52	96
<b>INTERASSE - PITCH</b>		
<b>Art.740QC PER QUICK CHANGE</b> QUICK CHANGE READY		
A		120
B		52
B1		96
C		33
D		Ø20 H7
E		72
F		72
G		Ø9 (per vite / for screw M8)
H		16 H7
I		Ø78
J		114
K		ER50 Ø6 - Ø34
kg		3,3
Cod.	7740QC5200	7740QC9600

Sistema di serraggio RoundLock senza passaggio barra con tiranti per piastra cambio rapido interasse 52 o 96  
RoundLock clamping system without bar passage with pull-studs for Quick Change plate 52 or 96 interaxes



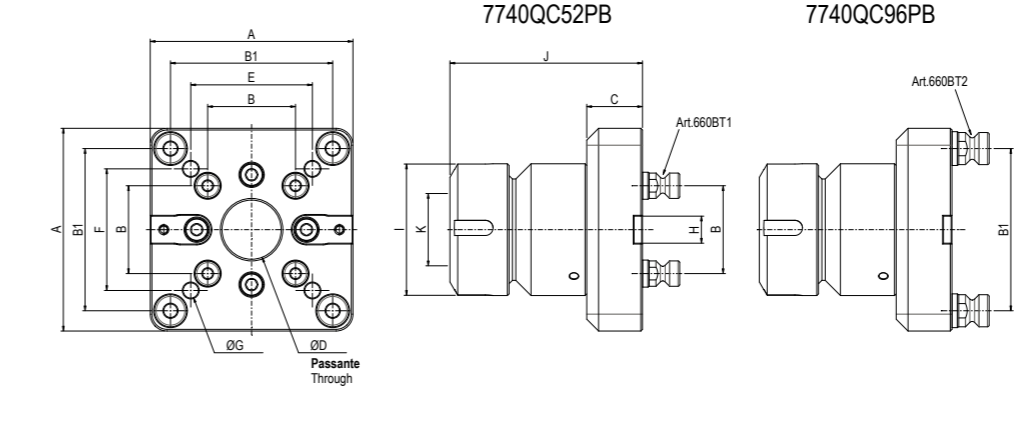
Tipo - Type	
<b>INTERASSE - PITCH</b>	
<b>Art.740ZPS PER ZERO POINT</b> ZERO POINT READY	
A	120
B	52
B1	96
C	33
E	72
F	72
G	Ø9 (per vite / for screw M8)
H	16H7
I	Ø78
J	114
K	ER50 - Ø6 - Ø34
kg	3,3
Cod.	7740ZPS200

Sistema di serraggio RoundLock senza passaggio barra con tirante e tasselli per montaggio su unità Zero Point Singolo Art.665S Tipo 2  
RoundLock clamping system without bar passage with pull-stud and key-nuts for set-up on Single Zero Point unit Art.665S Type 2

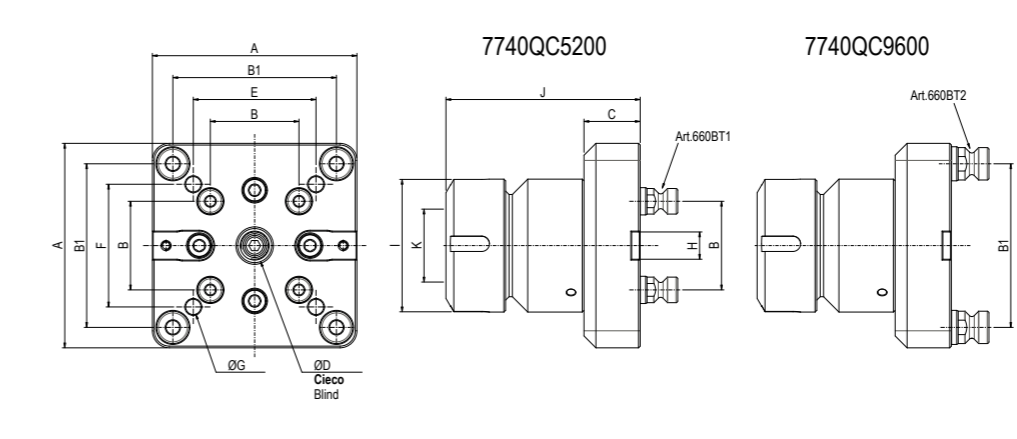


**SISTEMA DI SERRAGGIO ROUNDLOCK**  
**ROUNDLOCK CLAMPING SYSTEM**

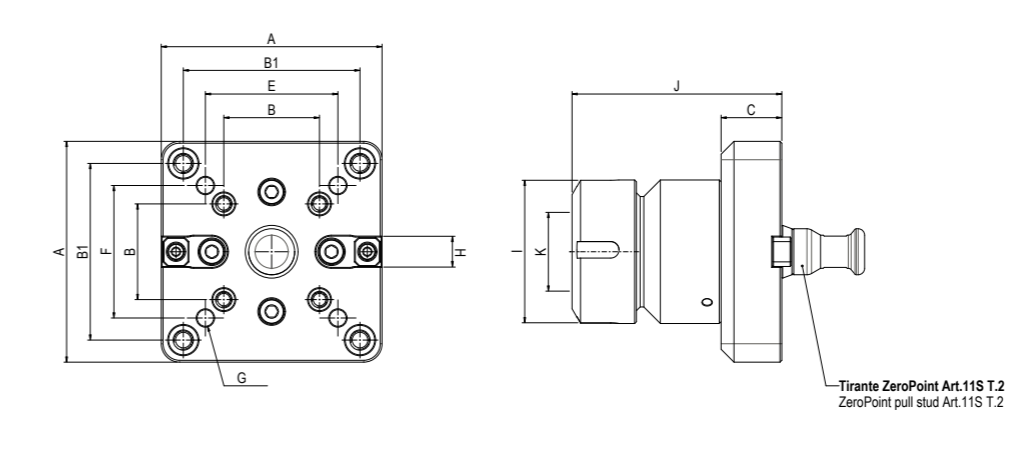
Tipo - Type	52	96
<b>Art.740PB PASSAGGIO BARRA</b> BAR PASSAGE		
A		120
B		52
B1		96
C		33
ØD		Ø35
E		72
F		72
G		Ø9 (per vite / for screw M8)
H		16 H7
I		Ø78
J		114
K		ER50 Ø6 - Ø34
kg		3,2
Cod.	7740QC52PB	7740QC96PB



Tipo - Type	52	96
<b>Art.740QC PASSAGGIO BARRA</b> BAR PASSAGE		
A		120
B		52
B1		96
C		33
D		Ø20 H7
E		72
F		72
G		Ø9 (per vite / for screw M8)
H		16 H7
I		Ø78
J		114
K		ER50 Ø6 - Ø34
kg		3,3
Cod.	7740QC5200	7740QC9600



Tipo - Type	
<b>Art.740ZP PER ZERO POINT</b> ZERO POINT READY	
A	120
B	52
B1	96
C	33
E	72
F	72
G	Ø9 (per vite / for screw M8)
H	16H7
I	Ø78
J	114
K	ER50 - Ø6 - Ø34
kg	3,3
Cod.	7740ZPS200



**Art. 660B**  
Tiranti per piastra cambio rapido  
Quick change table pull studs

Tipo - Type 1      Tipo - Type 2

Vite testa cilindrica esagono incassato  
Socket head cap screws DIN912 / ISO4762

Type	1	2
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
Ø1	14	17
Ø2	9	11
P	9	11
P1	12	18
Code	9.66.0B100	9.66.0B200



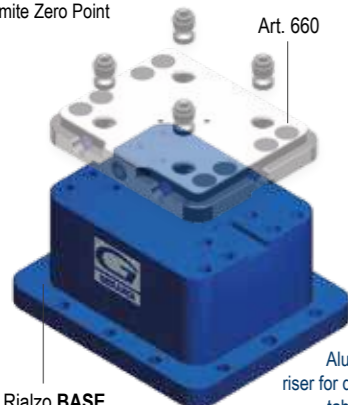
## RIALZI SEMPLICI IN ALLUMINIO PER PIASTRA A CAMBIO RAPIDO

### SIMPLE ALUMINUM RISERS for QUICK CHANGE TABLE

Per Morse Tipo - For Vises Type  
**INTERASSE - PITCH**

#### Art. 661H

Rialzo base in alluminio per piastra cambio rapido, possibilità di montaggio con staffe o tramite Zero Point

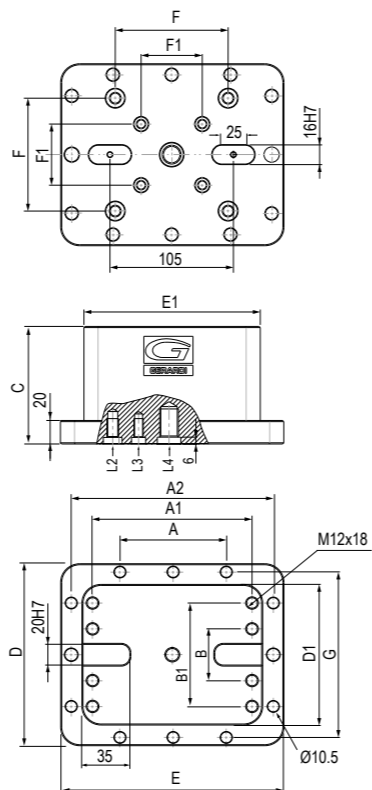


Rialzo **BASE**  
BASE riser  
Art. 661H

Art. 660

Aluminum base riser for quick change table. Mounting possibility through vise holding clamps and Zero Point system

	1 - 2	3
	52	96
A	100	100
A1	-	150
A2	170	190
B	50	50
B1	-	100
C	100	100
D	156	176
D1	116	136
E	190	210
E1	150	170
F	96	96
F1	52	52
G	136	160
L2	Ø16 H7 / M10	Ø16 H7 / M10
L3	Ø12 H7 / M8	Ø12 H7 / M8
L4	Ø20 H7 / M16	Ø20 H7 / M16
kg	5	6,5
Cod.	9.66.1H520	9.66.1H960



ALLINEAMENTO e FISSAGGIO RIALZO: **Kit Non Incluso** / FIXING AND ALIGNMENT RISER: **Kit Not Included**

Per Morse Tipo - For Vises Type  
**INTERASSE - PITCH**

#### Art. 661HQ

Rialzo semplice in alluminio per piastra cambio rapido

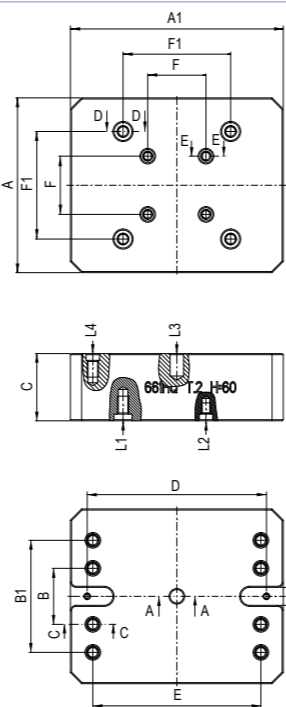


Art. 660

Rialzo **TOP**  
TOP riser  
Art. 661HQ

Simple aluminum riser for quick change table

	1 - 2	3
	52	96
A	116	156
A1	150	150
B	50	50
B1	-	100
C	60 100	60 100
D	120	160
E	100	150
F	52	-
F1	96	96
L1	Ø16 H7 / M10	Ø16 H7 / M10
L2	Ø12 H7 / M8	Ø12 H7 / M8
L3	Ø12 H7	Ø12 H7
L4	Ø12 H7 / M10	Ø12 H7 / M10
kg	-	-
Cod.	9.66.1HQ52/060 9.66.1HQ52/100	9.66.1HQ96/060 9.66.1HQ96/100



ALLINEAMENTO e FISSAGGIO RIALZO: **Kit Non Incluso** / FIXING AND ALIGNMENT RISER: **Kit Not Included**

Tipo - Type

#### Art. 660B

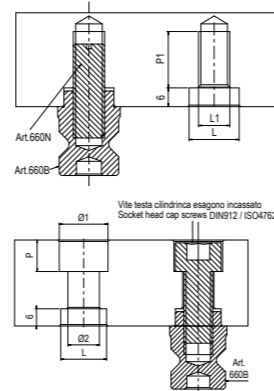
Tiranti per piastra cambio rapido



Tipo - Type 1 Tipo - Type 2

Quick change table pull studs

	1	2
L	Ø12 h7	Ø16 h7
L1	M8	M10
Ø1	14	17
Ø2	9	11
P	9	11
P1	12	18
Cod.	9.66.0B100	9.66.0B200



## SUPPORTO PIRAMIDALE PER MULTITASKING & COMPACT GRIP

### PYRAMIDAL SUPPORT FOR MULTITASKING & COMPACT GRIP

Tipo (grandezza) / Type (size)  
**PIANO INCLINATO - GRADE SIDE**

**1**  
**30°**

#### Art. 643H

Supporto piramidale in alluminio a tripla posizione. Possibilità di montaggio tramite Zero Point e piastre a cambio rapido

Aluminum pyramidal support with 3 positions Mounting possibility through Zero Point system and quick change plates



Dotazione standard

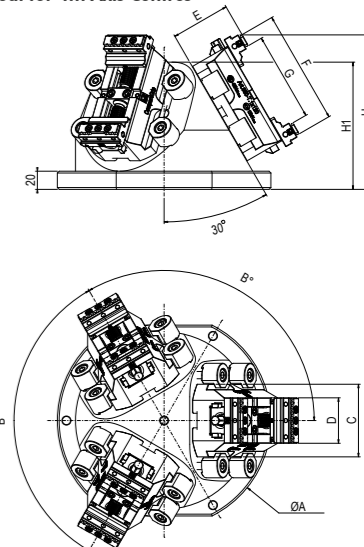
- 1 Golfare
- 12 Staffe di ancoraggio Art.298 CGR
- 4 tiranti Art.660B T2

Standard equipment:

- 1 Eyebolt
- 12 Vise holding clamps Art.298 CGR with M8 screws

	Multitasking	Compact Grip
Art.650 T.1x80/120	-	-
ØA	235	-
B	120°	-
C	80	-
D	50	-
E	65	-
F	120	-
G	94	-
H	170	-
H1	140	-
kg	6,8	-
Cod.	7.64.3H100	-

Ideali per Centri a 4 Assi  
Ideal for 4th Axis Centres



Tipo (grandezza) / Type (size)  
**PIANO INCLINATO - GRADE SIDE**

**2**  
**45°**

#### Art. 643H

Supporto piramidale in alluminio a tripla posizione. Possibilità di montaggio tramite Zero Point

Aluminum pyramidal support with 3 positions Mounting possibility through Zero Point system



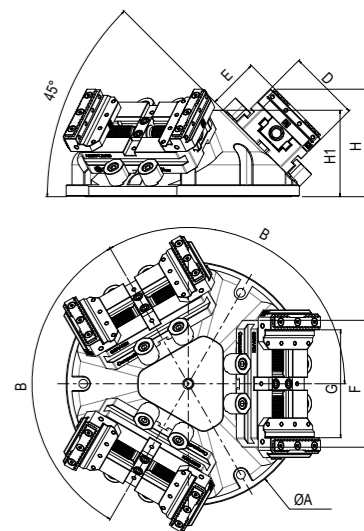
Dotazione standard

- 1 Golfare
- 12 Staffe di ancoraggio Art.298 CGR
- 1 Perno di centraggio
- Coppia di tasselli Art.297

Standard equipment:

- 1 Eyebolt
- 12 Vise holding clamps Art.298 CGR with M8 screws
- 1 Centering pin
- Pair ok keynuts Art.287

	Multitasking	Compact Grip
Art.640 - T.1	-	-
Art.650 T.2x120/160/200 - Art.950 T.2x120/160/200	-	-
ØA	308	-
B	120°	-
C	-	-
D	90	-
E	65	-
F	160	-
G	136	-
H	135,5	-
H1	109	-
kg	11,9	-
Cod.	7.64.3H200	-



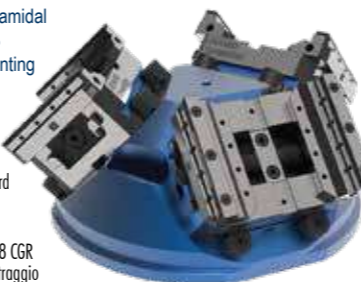
Tipo (grandezza) / Type (size)  
**PIANO INCLINATO - GRADE SIDE**

**3**  
**45°**

#### Art. 643H

Supporto piramidale in alluminio a tripla posizione. Possibilità di montaggio tramite Zero Point

Aluminum pyramidal support with 3 positions Mounting possibility through Zero Point system



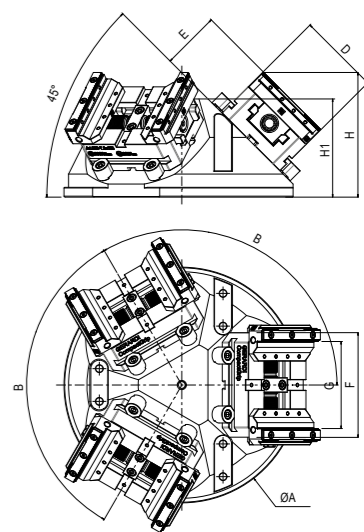
Dotazione standard

- 1 Golfare
- 12 Staffe di ancoraggio Art.298 CGR
- 1 Perno di centraggio
- Coppia di tasselli Art.297

Standard equipment:

- 1 Eyebolt
- 12 Vise holding clamps Art.298 CGR with M8 screws
- 1 Centering pin
- Pair ok keynuts Art.287

	Multitasking	Compact Grip
Art.650 T.3x160/210 - Art.950 T.3x160/210	-	-
ØA	360	-
B	120°	-
C	-	-
D	125	-
E	89	-
F	160	-
G	133	-
H	190,5	-
H1	150	-
kg	20,8	-
Cod.	7.64.3H300	-



Disponibili altre configurazioni, angolazioni e dimensioni  
Available also others arrangements, dimension and angles

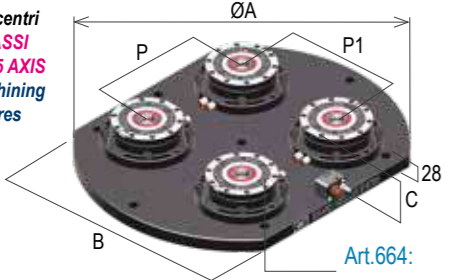
**N.B:** Richiedere scheda tecnica per maggiori informazioni - Technical data sheet on request

**PIASTRE BASE ZERO POINT TONDE**  
**ZERO POINT ROUNDED HEAD PLATES**
**MONTAGGIO CON FLANGIA**
**Tipo (grandezza) Zero-Point**  
 Zero-Point type (size)

kN	2 up to 14 kN							
	Hermle C600U		DMG DMU 50 Evo		Mazak Variax 500		Hermule C40U	
	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
ØA	280		500		500		420	
B	-		380		400		-	
C	83		83		83		83	
P	-		200		200		200	
P1	-		200		200		200	
N° Zero Point	1		4		4		4	
kg	19	11	61	37	63	38	65	35
Cod.	9.72.P2800S1	9.72.P2800A1	9.72.P5038S4	9.72.P5038A4	9.72.P5040S4	9.72.P5040A4	9.72.P4200S4	9.72.P4200A4

**Art. 72P**

Per centri a 5 ASSI / For 5 AXIS machining centres



Art.664:

 Piastra tonda con Zero Point Art.664 montaggio con flangia  
 Round head plate with Zero Point Art.664 mounting with flange

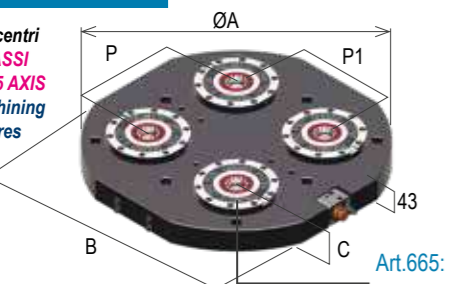
Opzione apertura indipendente Zero Point / Zero point independent control option SOVRAPREZZO / EXTRA PRICE:

**MONTAGGIO INCASSATO**
**Tipo (grandezza) Zero-Point**  
 Zero-Point type (size)

kN	2 up to 14 kN							
	Hermle C600U		DMG DMU 50 Evo		Mazak Variax 500		Hermule C40U	
	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
ØA	280		500		500		420	
B	-		380		400		-	
C	58		58		58		58	
P	-		200 / 250		200 / 250		200	
P1	-		200		200 / 250		200	
N° Zero Point	1		4		4		4	
kg	30	17	67	29	69	31	56	26
Cod.	9.82.P2800S1	9.82.P2800A1	9.82.P5038S4	9.82.P5038A4	9.82.P5040S4	9.82.P5040A4	9.82.P4200S4	9.82.P4200A4

**Art. 82P**

Per centri a 5 ASSI / For 5 AXIS machining centres



Art.665:

 Piastra tonda con Zero Point Art.665 montaggio incassato  
 Round head plate with Zero Point Art.665 built-in mounting

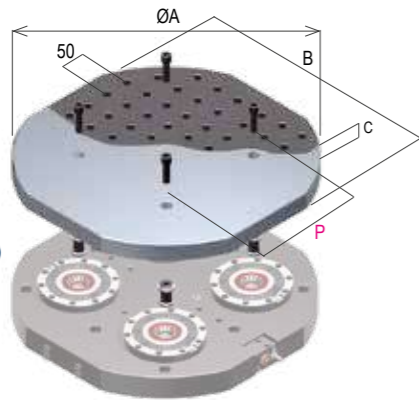
Opzione apertura indipendente Zero Point / Zero point independent control option SOVRAPREZZO / EXTRA PRICE:

**PIASTRA BASE ROTONDA LISCIA E A RETICOLO - SQUARE SMOOTH AND GRID ROUNDED PLATES**
**Tipo (grandezza) Zero-Point**  
 Zero-Point type (size)

kN	2 up to 14 kN							
	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
ØA	400		500		630		800	
B	-		400		500		630	
C	38		38		38		38	
P	200		250		300		300	
kg	41	15	59	21	92	33	149	54
Art.62iC Cod.	9.62.IC4032S4	9.62.IC4032A4	9.62.IC4050S4	9.62.IC4050A4	9.62.IC5063S4	9.62.IC5063A4	9.62.IC4080S4	9.62.IC4080A4
Art.62iE Cod.	9.62.IE4032S4	9.62.IE4032A4	9.62.IE4050S4	9.62.IE4050A4	9.62.IE5063S4	9.62.IE5063A4	9.62.IE4080S4	9.62.IE4080A4

**Art. 62iC**
**Art. 62iE**

Piastra base tonda liscia (Art.62iC) o a reticolo (Art.62iE) con tiranti femmina Art.10A - 10B per cambio rapido Zero Point



Smooth round interfaced plate (Art.62iC) or grid (Art.62iE) with female pull-studs Art.10A - 10B for ZERO POINT quick change

**FLANGE MOUNTING**
**Tipo (grandezza) Zero-Point**  
 Zero-Point type (size)

kN	2 up to 14 kN													
	DMG DMU 50		Haas UMC 750		Mazak Variax 630		DMG DMU 70 Evo		DMG DMC 635V		DMG DMC 1035V		DMG DMU 80P	
	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
ØA	630		630		630		700		790		1000		900	
B	500		500		500		500		560		560		630	
C	83		83		83		83		83		83		83	
P	200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 300 / 400		200 / 250		200 / 300 / 350		200 / 250	
P1	200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 300		200 / 250 / 300		200 / 300 / 400		200 / 300 / 400	
N° Zero Point	4		4		4		4		6		8		6	
kg	85	46	85	46	85	46	94	49	124	68	151	78	149	76
Cod.	9.72.P6350S4	9.72.P6350A4	9.72.P6350S4	9.72.P6350A4	9.72.P6350S4	9.72.P6350A4	9.72.P7050S4	9.72.P7050A4	9.72.P7956S6	9.72.P7956A6	9.72.P1056S8	9.72.P1056A8	9.72.P9063S6	9.72.P9063A6

**BUILT-IN MOUNTING**
**Tipo (grandezza) Zero-Point**  
 Zero-Point type (size)

kN	2 up to 14 kN													
	DMG DMU 50		Haas UMC 750		Mazak Variax 630		DMG DMU 70 Evo		DMG DMC 635V		DMG DMC 1035V		DMG DMU 80P	
	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum	Steel	Aluminum
ØA	630		630		630		700		790		1000		900	
B	500		500		500		500		560		560		630	
C	58		58		58		58		58		58		58	
P	200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 300 / 400		200 / 250		200 / 250 / 350		200 / 250 / 300	
P1	200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 250 / 300		200 / 300 / 400		200 / 300 / 400		200 / 300 / 400	
N° Zero Point	4		4		4		4		6		8		6	
kg	103	43	103	43	103	43	116	48	149	63	197	83	188	87
Cod.	9.82.P6350S4	9.82.P6350A4	9.82.P6350S4	9.82.P6350A4	9.82.P6350S4	9.82.P6350A4	9.82.P7050S4	9.82.P7050A4	9.82.P7956S6	9.82.P7956A6	9.82.P1056S8	9.82.P1056A8	9.82.P9063S6	9.82.P9063A6

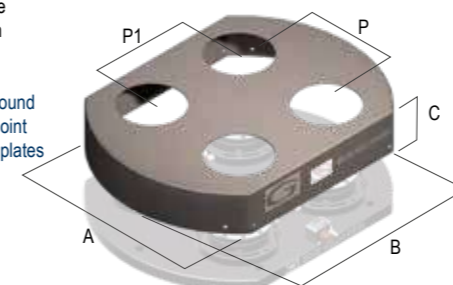
**CARTER PER PIASTRE TONDE - ROUNDED PLATES COVER**
**Tipo (grandezza) Zero-Point**  
 Zero-Point type (size)

kN	2 up to 14			
	Steel	Steel	Steel	Steel
ØA	420	500	630	790
B	-	400	500	560
C	78	78	78	78
P	200	250	300	300
P1	200	250	300	300
kg	-	-	-	-
Cod.	9.72.CP42424	9.72.CP50404	9.72.CP63504	9.72.CP79566

**Art. 72CP**

Carter in acciaio INOX per piastre tonde interfacciate con Zero Point

Stainless steel round cover for Zero Point interfaced head plates



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	1		2				3	
	25 kN		25 kN				30 kN	
A	130	230	182	282	382	482	244	344
B	99,5		117				137	
C	70		90				100	
D	232	332	300	400	500	600	400	500
E	249	349	320	420	520	620	425	525
F	169,5		207				237	
G	75		95				125	
H	75		85				98	
L	56		64				84	
J3	76	76	101				132	
J4	55	55	63				82	
X	39,5		47				57	
W	74		94				124	
kg	-		-				-	
Cod.	5.86.81200	5.86.81300	5.86.82300	5.86.82400	5.86.82500	5.86.82600	5.86.83400	5.86.83500



FMS self-centering vise (with double or single clamping option) with high jaws

**Art. 868D** (Art. 868 + 802) Morsa + moltiplicatore di coppia / Vise + torque multiplier

Cod.	5.86.8D120	5.86.8D130	5.86.8D230	5.86.8D240	5.86.8D250	5.86.8D260	5.86.8D340	5.86.8D350
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------



Moltiplicatore di coppia con rinvio angolare - Mechanical with torque multiplier with angular transmission  
Chiave dinamometrica Art.357 (Consigliata) - Torque wrench Art.357 (Suggested)

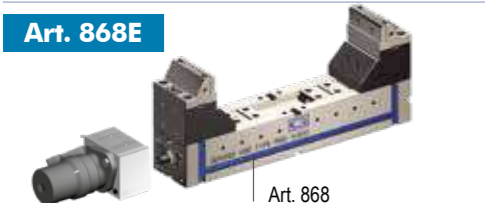
**Art. 802**

Cod.	5.80.21000	5.80.22000	5.80.23000
------	------------	------------	------------



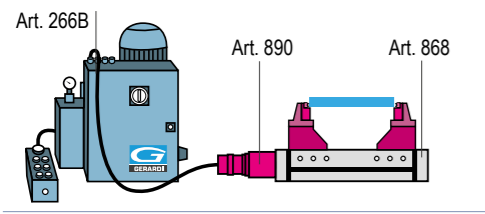
**Art. 868E** (Art. 868 + 890) Morsa + motore idraulico / Vise + hydraulic motor

Cod.	5.86.8E120	5.86.8E130	5.86.8E230	5.86.8E240	5.86.8E250	5.86.8E260	5.86.8E340	5.86.8E350
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

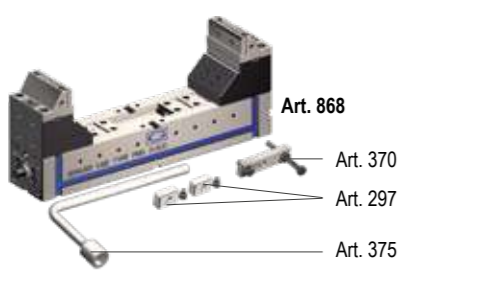


**Art. 868F** (Art. 868 + 890 + 266B) Morsa + motore idraulico + centralina / Vise + hydraulic motor + power unit

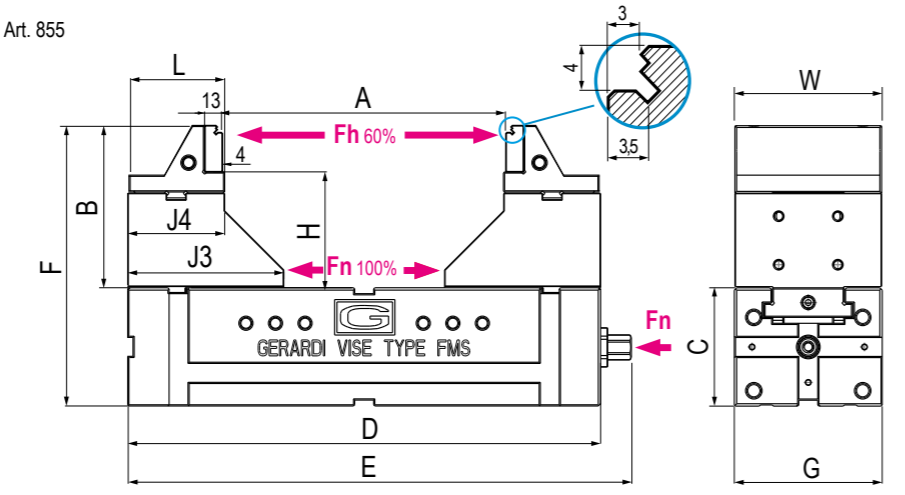
Cod.	5.86.8F120	5.86.8F130	5.86.8F230	5.86.8F240	5.86.8F250	5.86.8F260	5.86.8F340	5.86.8F350
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------



- Dotazione standard:
- 2 arresti laterali Art. 370
  - 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
  - 1 chiave a pipa Art. 375



- Standard equipment:
- 2 workstops Art. 370
  - 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
  - 1 box wrench Art. 375



	3			4				5			6		
	30 kN			30 kN				32 kN			32 kN		
A	444	544	644	316	416	516	616	396	496	596	596	696	796
B	137			171				186			246		
C	100			120				140			160		
D	600	700	800	500	600	700	800	600	700	800	800	900	1000
E	625	725	825	525	625	725	825	625	725	825	825	925	1025
F	237			291				326			406		
G	125			145				170			190		
H	98			128				138			180		
L	84			97				107			107		
J3	132			154				169			189		
J4	82			96				106			106		
X	57			64				66			86		
W	124			144				169			189		
kg	-			-				-			-		
Cod.	5.86.83600	5.86.83700	5.86.83800	5.86.84500	5.86.84600	5.86.84700	5.86.84800	5.86.85600	5.86.85700	5.86.85800	5.86.86800	5.86.86900	5.86.86100

**Art. 868D** (Art. 868 + 802) Morsa + moltiplicatore di coppia / Vise + torque multiplier

Cod.	5.86.8D360	5.86.8D370	5.86.8D380	5.86.8D450	5.86.8D460	5.86.8D470	5.86.8D480	5.86.8D560	5.86.8D570	5.86.8D580	5.86.8D680	5.86.8D690	5.86.8D610
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

**Art. 802** Moltiplicatore di coppia con rinvio angolare - Mechanical with torque multiplier with angular transmission

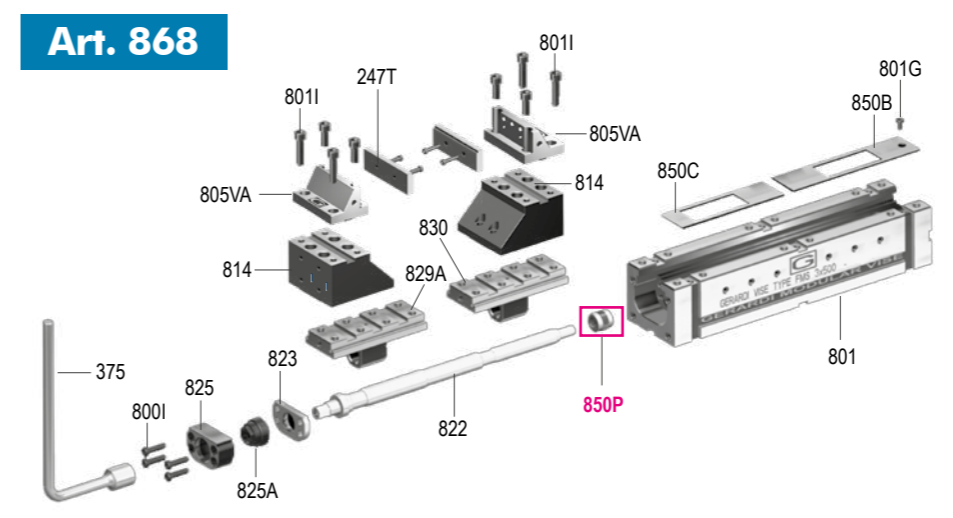
Cod.	5.80.23000	5.80.24000	5.80.25000	5.80.26000
------	------------	------------	------------	------------

**Art. 868E** (Art. 868 + 890) Morsa + motore idraulico / Vise + hydraulic motor

Cod.	5.86.8E360	5.86.8E370	5.86.8E380	5.86.8E450	5.86.8E460	5.86.8E470	5.86.8E480	5.86.8E560	5.86.8E570	5.86.8E580	5.86.8E680	5.86.8E690	5.86.8E610
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

**Art. 868F** (Art. 868 + 890 + 266B) Morsa + motore idraulico + centralina / Vise + hydraulic motor + power unit

Cod.	5.86.8F360	5.86.8F370	5.86.8F380	5.86.8F450	5.86.8F460	5.86.8F470	5.86.8F480	5.86.8F560	5.86.8F570	5.86.8F580	5.86.8F680	5.86.8F690	5.86.8F610
------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------



Art.	Pag.	Art.	Pag.
375	4.35	830	5.52
800I	5.61	850B	5.61
801	5.50	850C	5.61
801G	5.61	850P	5.72
801I	5.61	814	5.56
810J	5.56	805VA	5.35
822	5.53	247T	5.35
823	5.59	-	-
825	5.59	-	-
825A	5.61	-	-
829A	5.52	-	-

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	4x270	4x420
<b>Art. 685</b> Morsa MaxiGrip - 3 Serraggi in 1 Autocentrante, doppia e singola			
		kN 41	
A	200		344
A1	83		155
A2	104		248
A3	35		107
W		158	
E	270		420
kg	28,5		40
Cod.	76854270		76854420



MaxiGrip vise - 3 clamping in 1  
Self-Centering, Double and Single

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	4x270	4x420
<b>Art. 684</b> Morsa MaxiGrip Solo Autocentrante			
A	200		344
A1	-		-
A2	104		248
A3	-		-
W		158	
E	270		420
kg	25		36
Cod.	76844270		76844420



MaxiGrip vise  
Only Self-centering

**AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !**

Art. 660	Cod.	9.66.09600
Interasse / Type 96 mm Tavola Quick change Quick change table		
Vedi gamma completa - See the complete range Page 7.34 / 7.35		



Art. 683K	Cod.	7683K400/G01
Ganascia fissa centrale (viti incluse) Intermedie fixed jaw (screws included)		



Art. 682K	Cod.	7682K400/G01
Ganascia Mobile (inserti e viti incluse) Movable Jaw (inserts and screws included)		



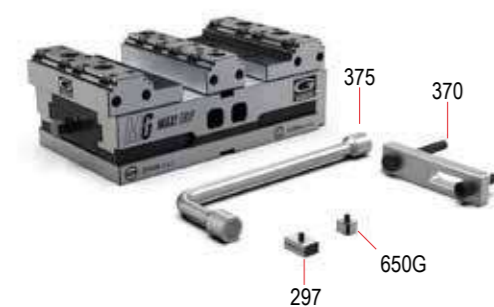
Art. 220	Cod.	4.22.01000/G01
Inserto Grip Top jaw insert		
Vedi gamma completa - See the complete range Page 4.17		



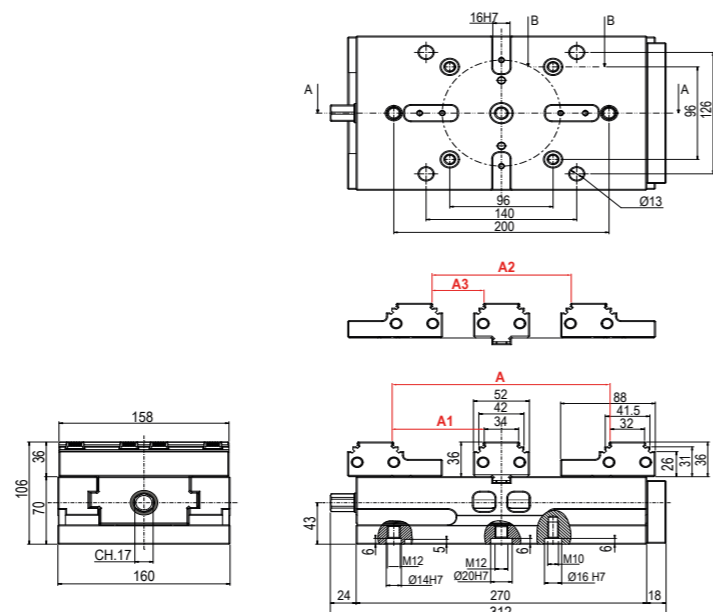
Art. 680U	Cod.	7680U4000
Piatra laterale per serraggio singolo (viti extra) Side plate for single clamping (screws not included)		



- Dotazione standard:
- 1 chiave a pipa Art.375 CH.17
  - 2 Arresti laterali Art.370 T.3
  - 1 coppia di tasselli per regolazione autocentrante Art. 297
  - 2 tasselli di posizionamento Art.650G cava a T 16mm
  - 2 golfari

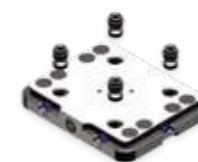


- Standard equipment:
- 1 box wrench Art.375 CH.17
  - 2 workstops Art.370 T.3
  - 1 pair of self-centring key-nuts Art. 297
  - 2 positioning key-nuts Art.650G T slot 16 mm
  - 2 eyebolts



**UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !**

Art. 660	Cod.	9.66.09600
Interasse / Type 96 mm Tavola Quick change Quick change table		
Vedi gamma completa - See the complete range Page 7.34 / 7.35		



Art. 683K	Cod.	7683K400/G01
Ganascia fissa centrale (viti incluse) Intermedie fixed jaw (screws included)		



Art. 682K	Cod.	7682K400/G01
Ganascia Mobile (inserti inclusi) Movable Jaw (inserts included)		



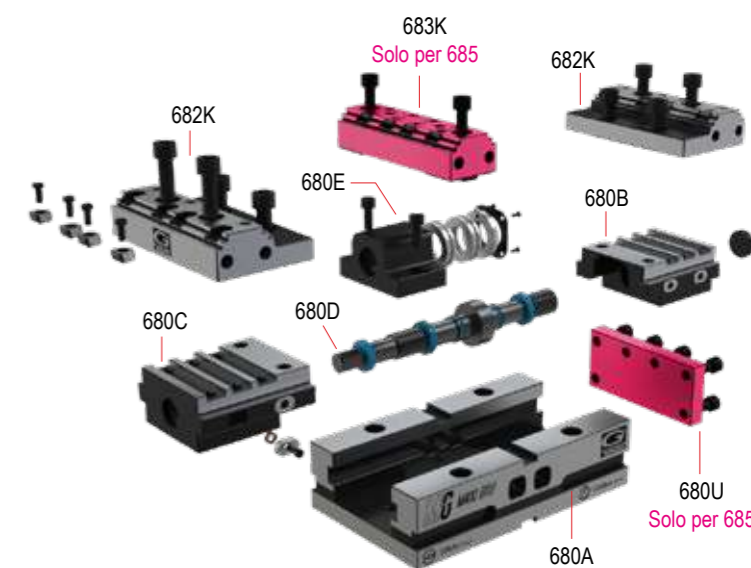
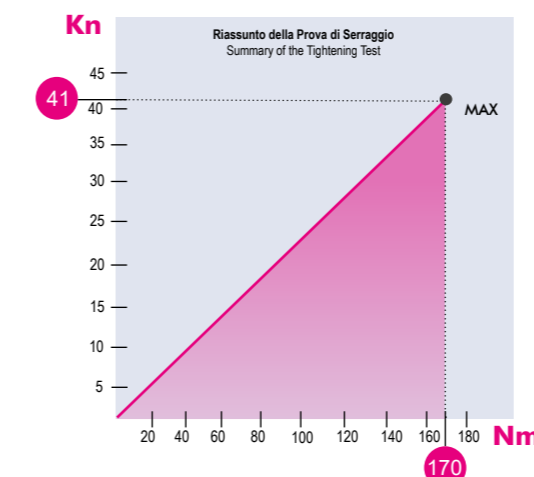
Art. 220	Cod.	4.22.01000/G01
Inserto Grip Top jaw insert		
Vedi gamma completa - See the complete range Page 4.17		




Art. 680U	Cod.	7680U4000
Piatra laterale per serraggio singolo (viti extra) Side plate for single clamping (screws not included)		



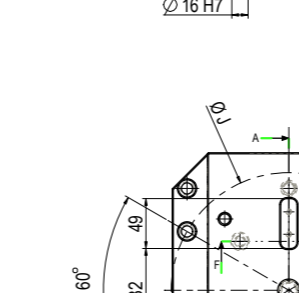
**Grafico Test**  
Art. 685-684 T4x270-420

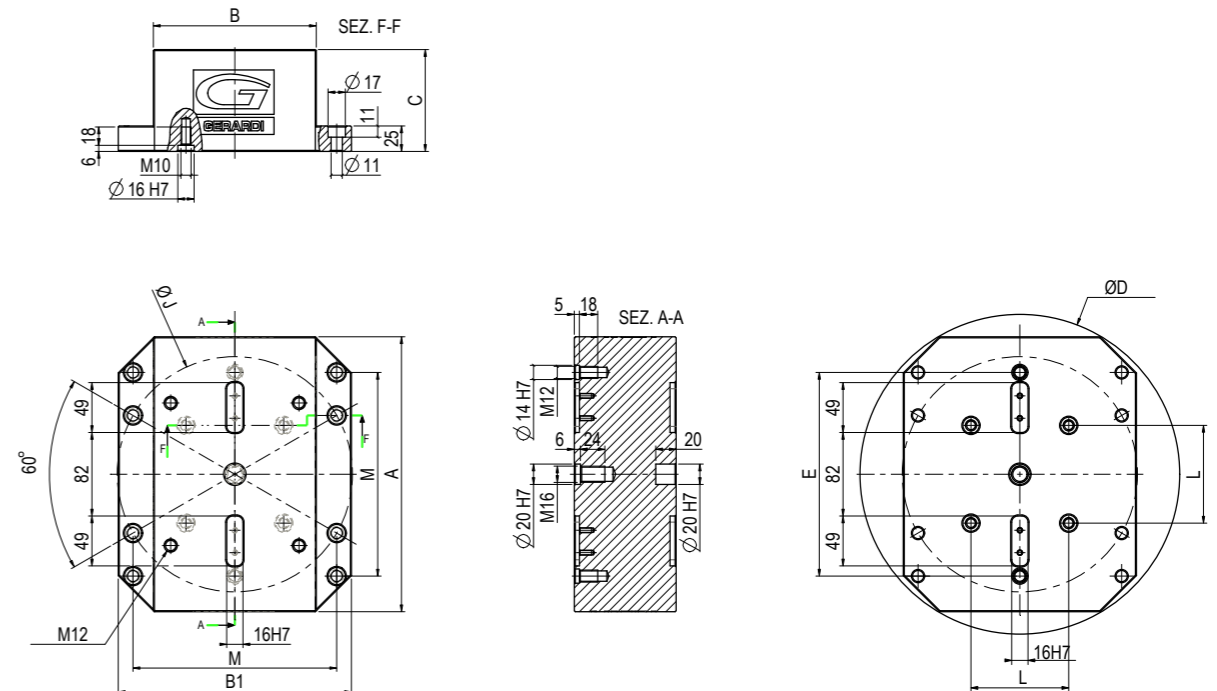



## RIALZI IN ALLUMINIO PER MORSE MAXI GRIP ALUMINUM RISERS FOR MAXI GRIP VISES

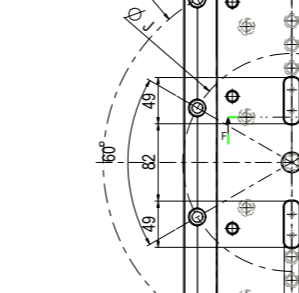
Tipo (grandezza) rialzo Riser (type) size	4x270		
<b>Art. 680H</b>			
Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point Simple riser Zero Point ready			
			
A		270	
B		160	
B1		229	
C	50	75	100
ØD		314	
E		200	
ØJ		231	
ØJ1		-	
L		96	
M		200	
Kg	6,6	9,5	13
Cod.	7.68.0H4270/050	7.68.0H4270/075	7.68.0H4270/100
ALLINEAMENTO e FISSAGGIO RIALZO: <b>Kit Non Incluso</b> / FIXING AND ALIGNEMENT RISER: <b>Kit Not Included</b>			
KIT Fissaggio morsa su rialzo Fixing vise on riser KIT	Cod.	7.68.0K400	

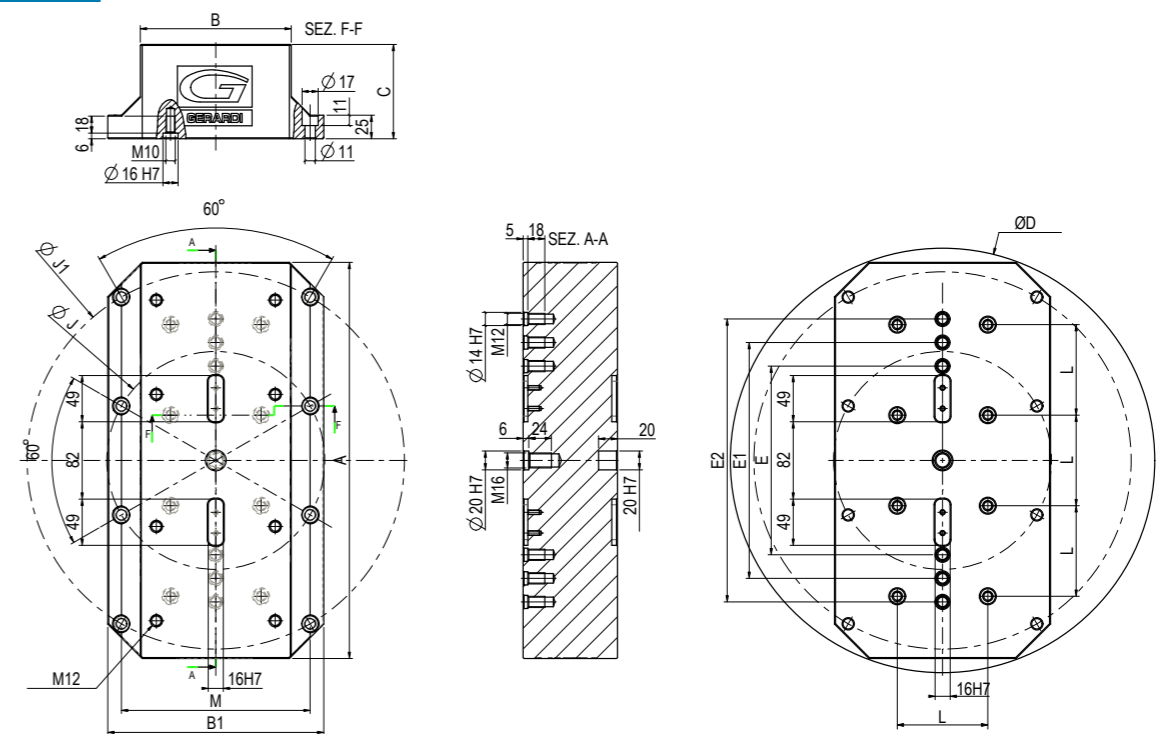
## RIALZI IN ALLUMINIO PER MORSE MAXI GRIP ALUMINUM RISERS FOR MAXI GRIP VISES

Tipo (grandezza) rialzo Riser (type) size	4x270		
<b>Art. 680H</b>			
			
A		270	
B		160	
B1		229	
C	50	75	100
ØD		314	
E		200	
ØJ		231	
ØJ1		-	
L		96	
M		200	
Kg	6,6	9,5	13
Cod.	7.68.0H4270/050	7.68.0H4270/075	7.68.0H4270/100
ALLINEAMENTO e FISSAGGIO RIALZO: <b>Kit Non Incluso</b> / FIXING AND ALIGNEMENT RISER: <b>Kit Not Included</b>			
KIT Fissaggio morsa su rialzo Fixing vise on riser KIT	Cod.	7.68.0K400	



Tipo (grandezza) rialzo Riser (type) size	4x420		
<b>Art. 680H</b>			
Rialzo semplice, compatibile con il sistema Zero Point Simple riser Zero Point ready			
			
A		420	
B		160	
B1		229	
C	50	75	100
ØD		450	
E		200	
E1		250	
E2		300	
ØJ		231	
ØJ1		400	
L		96	
M		200	
Kg	11	16	20
Cod.	7.680.H4420/050	7.68.0H4420/075	7.68.0H4420/100
ALLINEAMENTO e FISSAGGIO RIALZO: <b>Kit Non Incluso</b> / FIXING AND ALIGNEMENT RISER: <b>Kit Not Included</b>			
KIT Fissaggio morsa su rialzo Fixing vise on riser KIT	Cod.	7.68.0K400	

Tipo (grandezza) rialzo Riser (type) size	4x420		
<b>Art. 680H</b>			
			
A		420	
B		160	
B1		229	
C	50	75	100
ØD		450	
E		200	
E1		250	
E2		300	
ØJ		231	
ØJ1		400	
L		96	
M		200	
Kg	11	16	20
Cod.	7.680.H4420/050	7.68.0H4420/075	7.68.0H4420/100
ALLINEAMENTO e FISSAGGIO RIALZO: <b>Kit Non Incluso</b> / FIXING AND ALIGNEMENT RISER: <b>Kit Not Included</b>			
KIT Fissaggio morsa su rialzo Fixing vise on riser KIT	Cod.	7.68.0K400	



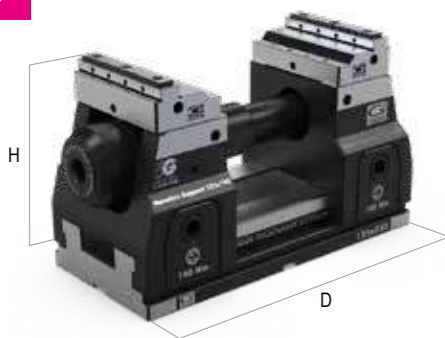
**Dimensione della ganascia / Jaw Size**

**125 x 105**

A	min 104 / max 234	min 204 / max 334	min 274 / max 404
A1	min 24 / max 154	min 124 / max 254	min 194 / max 324
A2	min 10 / max 140	min 110 / max 240	min 180 / max 310
B	6		
C	130		
D	330	430	500
H	<b>105</b>		
H1	135		
Cod.	5G-125-330	5G-125-430	5G-125-500

**Art. 5G**

Morsa a 5 assi  
art.5G con ganasce  
a cambio rapido  
5-axis vice art.5G  
with quick-change  
jaws



**AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !**

**Art. 5B**

Ganascia dolce lavorabile  
Soft machinable jaw



Cod. 5G-125-5B

**Art. 5K**

Ganascia con inserti CompactGrip  
Jaw with CompactGrip inserts



Cod. 5G-125-5K

**Art. 5U**

Ganascia oscillante mobile con inserti Art. 812  
Floating movable jaw with inserts Art. 812



Cod. 5G-125-5U

**Art. 5W**

Ganascia fissa regolabile con inserti Art. 812  
Adjustable fixed jaw with inserts Art. 812



Cod. 5G-125-5W

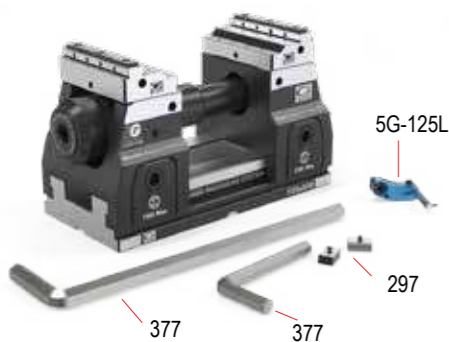
**Art. 5Z**

Adattatore per ganasce personalizzate  
Adapter for custom jaws



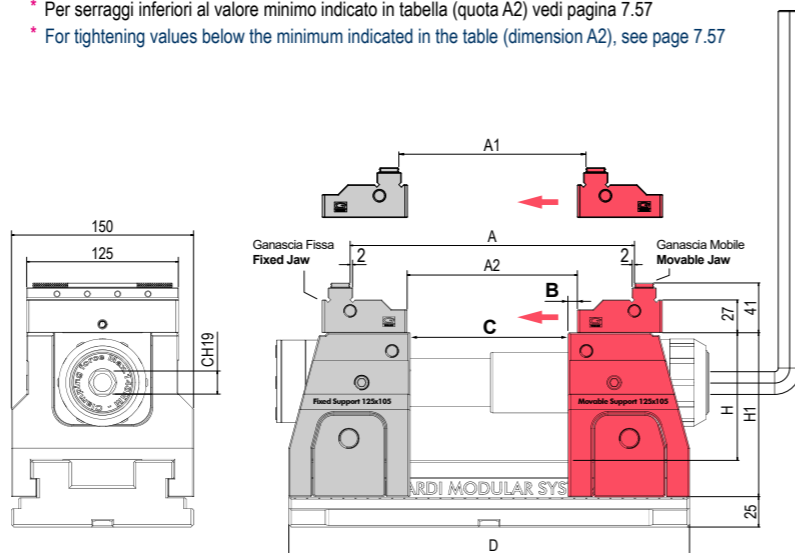
Cod. 5G-125-5Z

Dotazione standard:  
■ 1 chiave esagonale Art.377 CH.14 ■ 1 chiave esagonale Art.377 CH.19  
■ 1 arresto laterale Ar.5G-125L ■ 2 tasselli di posizionamento Art.297 16/18



Dotazione standard:  
■ 1 chiave esagonale Art.377 CH.14 ■ 1 chiave esagonale Art.377 CH.19  
■ 1 arresto laterale Ar.5G-125L ■ 2 tasselli di posizionamento Art.297 16/18

\* Per serraggi inferiori al valore minimo indicato in tabella (quota A2) vedi pagina 7.57  
\* For tightening values below the minimum indicated in the table (dimension A2), see page 7.57



**125 x 150**

A	min 204 / max 334	min 274 / max 404	min 404 / max 534
A1	min 124 / max 254	min 194 / max 324	min 324 / max 454
A2	min 110 / max 240	min 180 / max 310	min 310 / max 440
B	6		
C	130		
D	430	500	630
H	<b>150</b>		
H1	185		
Cod.	5G-125H-430	5G-125H-500	5G-125H-630

Cod. 5G-125-5B

Cod. 5G-125-5K

Cod. 5G-125-5U

Cod. 5G-125-5W

Cod. 5G-125-5Z

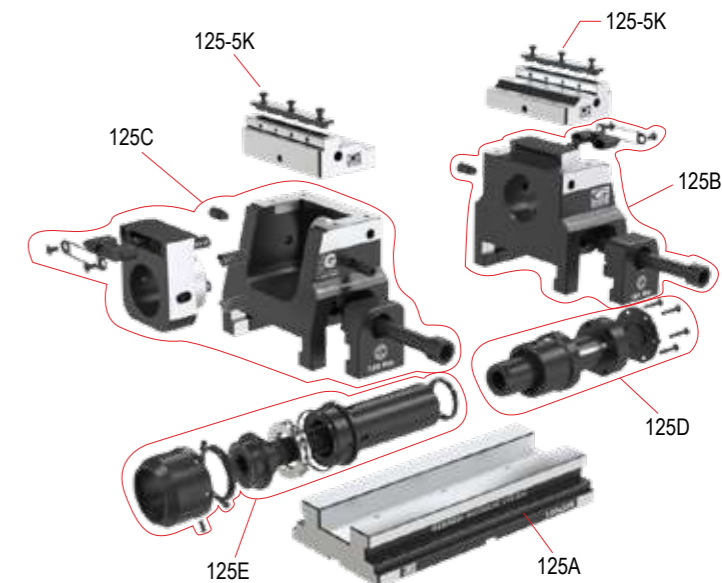
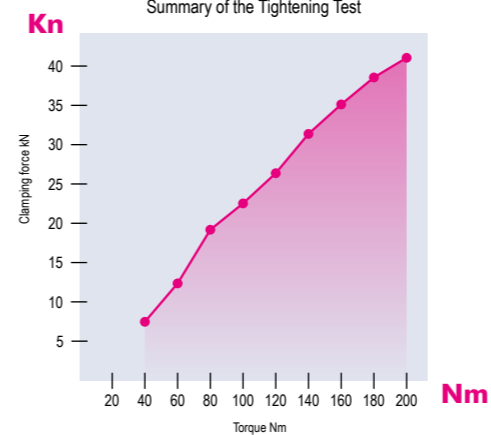
**UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !**



Vedi la gamma completa di ganasce compatibili con morsa 5G Pag 7.56 / 7.57-  
See the complete range of jaws compatible with 5G vices Page 7.56 / 7.57

**Grafico Test**  
**Art. 5G**

Riassunto della Prova di Serraggio  
Summary of the Tightening Test

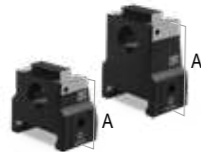


**COMPONENTI PER MORSE 5G**  
**COMPONENTS FOR 5G VISES**
**Art. 125A**

 Corpo base  
 Base body


A	330	430	500	630
B				
Cod.	5G-125A-330	5G-125A-430	5G-125A-500	5G-125A-630

**Art. 125B**

 Supporto ganascia fisso  
 Fixed jaw support


A	105	150		
Cod.	5G-125B	5G-125D-150		

**Art. 125C**

 Supporto ganascia mobile  
 Movable jaw support


A	105	150		
Cod.	5G-125C	5G-125C-150		

**Art. 125D**

 Gruppo vite per supporto fisso  
 Screw unit for fixed support


A	187	287	357	487
Cod.	5G-125D-330	5G-125D-430	5G-125D-500	5G-125D-630

**Art. 125E**

 Gruppo vite per supporto mobile  
 Screw unit for movable support


A	210			
Cod.	5G-125D			

**Art. 5L**

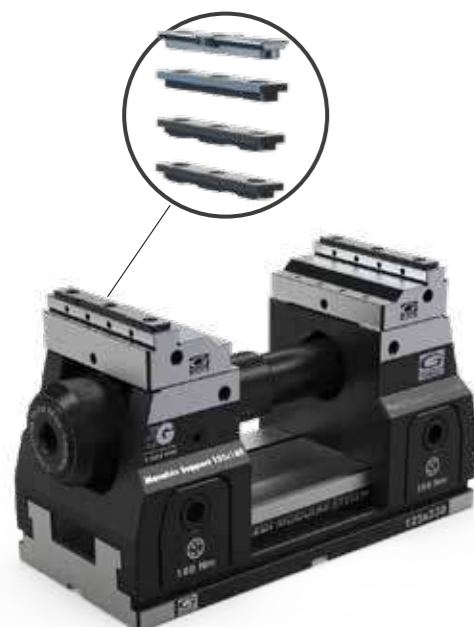
 Arresto laterale  
 Workstop


Cod.	5G-125L			
------	---------	--	--	--

**INSERTI TEMPRATI**  
**HARDENED TOP JAW INSERTS**

Inserti intercambiabili temprati e sagomati per massimizzare la presa su diversi materiali.

Hardened, interchangeable inserts shaped to maximize grip on various materials.


**Art. 650R**
**\*CODA DI RONDINE**  
**DOVE TAIL**

 Miglior presa pezzo  
 Best workpiece clamping

Cod. 7.65.0R3000


 \*Utensile fresa per realizzare la base del particolare da bloccare (pag. 7.29)  
 Milling tool for working the base of the workpiece to be clamp (pag. 7.29)

**Art. 650S**
**LISCIA + RUVIDA**  
**SMOOTH + ROUGH**

 Per materiali teneri e lavorazioni finali  
 For soft material clamping and final machining

Cod. 7.65.0S3000


**Art. 650T G01**

 Inserto ganascia - Top jaw insert  
**GRIP (Passo - Pitch 1,5mm)**

 Per materiali di durezza normale  
 For standard workpieces hardness clamping

Cod. 7.65.0T3000/G01


**Art. 650T G02**

 Inserto ganascia - Top jaw insert  
**GRIP (Passo - Pitch 2mm)**

 Per materiali di notevole durezza  
 For hardened workpieces clamping

Cod. 7.65.0T3000/G02


**Art. 650T G11**

 Inserto ganascia - Top jaw insert  
**GRIP (Passo - Pitch 11 mm)**

 Per materiali teneri  
 For soft material clamping

Cod. 7.65.0T3000/G11


**GANASCE PER MORSE 5G**  
**JAWS FOR 5G VISES**
**Art. 5B**

 Ganascia dolce lavorabile  
 Soft machinable jaw


Cod. 5G-125-5B

**Art. 5K**

 Ganascia con inserti CompactGrip  
 Jaw with CompactGrip inserts


Cod. 5G-125-5K

**Art. 5U**

 Ganascia oscillante mobile  
 con inserti Art. 812  
 Floating movable jaw with  
 inserts Art. 812


Cod. 5G-125-5U

**Art. 5W**

 Ganascia fissa regolabile  
 con inserti Art. 812  
 Adjustable fixed jaw with  
 inserts Art. 812


Cod. 5G-125-5W

**Art. 5Z**

 Adattatore per ganasce  
 personalizzate  
 Adapter for custom jaws


Cod. 5G-125-5Z

\* Per serraggi inferiori al valore minimo indicato in tabella (quota A2) è necessario acquistare separatamente i seguenti accessori:

**5G-125-430 / 125H-430:** necessario 5G-125D-330  
**5G-125-500 / 125H-500:** necessari 5G-125D-330 e 5G-125D-430  
**5G-125-630 / 125H-630:** necessari 5G-125D-330, 5G-125D-430 e 5G-125D-500

\* For tightening values lower than the minimum indicated in the table (dimension A2), the following accessories must be purchased separately:

**5G-125-430 / 125H-430:** 5G-125D-330 required  
**5G-125-500 / 125H-500:** 5G-125D-330 and 5G-125D-430 required  
**5G-125-630 / 125H-630:** 5G-125D-330, 5G-125D-430, and 5G-125D-500 required

**Crea la tua morsa / Create your vise**

 Scegli tra 4 lunghezze di base, 2 altezze dei supporti ganascia e 4 lunghezze delle viti fisse per ottenere la combinazione ideale in base alla corsa della macchina e alla dimensione dei particolari.  
 Choose from 4 base lengths, 2 jaw support heights, and 4 fixed screw lengths to create the ideal combination for your machine's travel and workpiece size.

**Art. 125A** **Corpo base**  
**Base body**

**Art. 125B/C** **Supporto**  
**Support**

**Art. 125D** **Vite fissa**  
**Fixed screw**


## Automatic Vises

# GRIPMATIC

### Morse Automatiche per centri di lavoro automatizzati

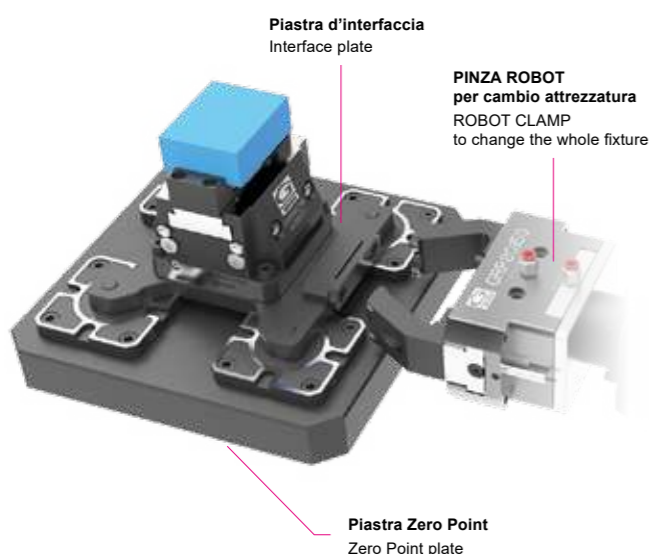
Automatic vises system for automatic machine centre

#### Caratteristiche e Vantaggi: Features and Advantages:

- ✓ USURA INESISTENTE
- ✓ RAPIDITÀ DEI SERRAGGI
- ✓ PNEUMATICA O IDRAULICA
- ✓ UTILIZZO NON PRESIDATO
- ✓ CONTROLLABILE DA CNC
- ✓ CARICO E SCARICO TRAMITE ROBOT
- ✓ PRECISIONI ± 0,02mm
- ✓ RIGIDITÀ & SICUREZZA
- ✓ DESIGN COMPATTO E MANEGGEVOLEZZA
- ✓ AUTOCENTRANTI
- ✓ NO WEAR
- ✓ QUICK CLAMPING
- ✓ PNEUMATIC OR HYDRAULIC
- ✓ UNATTENDED USE POSSIBLE
- ✓ CNC MANAGEABLE
- ✓ WORKPIECE LOAD & DOWNLOAD BY ROBOT
- ✓ HIGHEST ACCURACIES ± 0,02mm
- ✓ RIGIDITY & SAFETY
- ✓ COMPACT DESIGN & HANDLING
- ✓ SELF-CENTERING



**PNEUMATICA A DOPPIO EFFETTO O IDRAULICA**  
PNEUMATIC DOUBLE EFFECT OR HYDRAULIC



#### Totalmente Automatica Fully Automatic

Predisposizione per la completa gestione tramite CNC, automatizzando i processi di serraggio e incrementando così la produttività della vostra officina. Utilizzo non presidiato, Comandabile dal CNC, Ideale per carico e scarico tramite robot

Configured for the complete handling by CNC, to automate the clamping process and increasing the productivity of your company. Unattended use possible, CNC manageable, ideal for automativ workpiece loading by robot.

#### Forza di Serraggio Clamping Force

Art.670	PN	ID
T.2	14 kN	38 kN
T.3	28,8 kN	75 kN
T.4	33,8 kN	94 kN

#### Zero Point Ready Zero Point Ready

Predisposizione per il posizionamento rapido e preciso della morsa GripMatic tramite piastra Zero Point (anche in automatico).

Set-up for the quick and safe positioning of the GripMatic vise through Zero Point plate (also automatic).



Precisione / Accuracy  
**±0,02mm**



Durezza / Hardened  
**HRC 58±2**

Il funzionamento pneumatico o idraulico delle morse GRIPMATIC, grazie ad un pistone a doppio effetto garantisce una completa gestione in automatico delle morse. La notevole modularità permette inoltre di utilizzarle su qualunque tipologia di macchina e grazie alla predisposizione e la completa gestione tramite CNC, si ha la possibilità di automatizzare i processi di serraggio incrementando così la produttività della vostra officina.

The pneumatic or hydraulic activation of GRIPMATIC vises is made through a double effect piston that grants the complete managing of the vise. One of the main features is modularity that allows this kind of vise to be used on any type of machine and, thanks to its configuration and complete handling by CNC, it is also possible to automate the clamping process so increasing the productivity of your company.



SCAN IT TO WATCH THE



VIDEO PRESENTATION



*Morse Automatiche  
Ideali per Centri a 5 Assi  
Automatic Vises Ideal for  
5 Axis Machining Centres*



**Art. 670** PN | ID

#### GripMatic

Le più automatiche  
e autocentranti  
The automatic & self-centering



ART. 671A


ART. 671B

ART. 671C




#### Piastre e Piastre Ganasce Jaw and Jaw plates

Ganasce & Piastre ganasce per morse GripMatic  
Jaws & Jaw plates for GripMatic vises

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		2	3	4	
kN		14	28,8	33,8	
<b>Art. 670PN</b> Modulo base morsa autocentrante <b>pneumatica</b> MAX 10 BAR 	Stroke	A	10	12	
		A1	88,9	130,2	162
		B	25	30	35
		C	80	105	130
		D	108	166	206
		E	52	78	95
		G	10	12	16
		H	90	140	170
		W	74	99	124
		kg	5,2	16,1	31,1
		Cod.	7.67.0PN20	7.67.0PN30	7.67.0PN40

Self-centering vise base module **pneumatic** MAX 10 BAR

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size		2	3	4	
kN		38	75	94	
<b>Art. 670ID</b> Modulo base morsa autocentrante <b>idraulica</b> MAX 30 BAR* (tipo 4, MAX 25 BAR) *Presto disponibili anche 60 o 350 BAR 	Stroke	A	10	12	
		A1	88,9	130,2	162
		B	25	30	35
		C	80	105	130
		D	108	166	206
		E	52	78	95
		G	10	12	16
		H	90	140	170
		W	74	99	124
		kg	5,2	16,1	31,1
		Cod.	7.67.0ID20	7.67.0ID30	7.67.0ID40

Self-centering vise base module **hydraulic MAX 30 BAR\*** (Type 4, MAX 25 BAR)  
Soon available 60 or 350 BAR

SUGGERITA APERTURA PNEUMATICA  
PNEUMATIC OPENING SUGGESTED

**AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !**

Art. 671A	Cod.	7.67.1A200	7.67.1A300	7.67.1A400
Ganascia lavorabile Soft jaw				

Art. 671B	Cod.	7.67.1B200	7.67.1B300	7.67.1B400
Ganascia lavorabile ridotta Soft narrow jaw				

Art. 671C	Cod.	7.67.1C200	7.67.1C300	7.67.1C400
Ganascia predisposta per piastre ganascie standard ridotte Jaw for narrow width standard jaw plates				

Art. 243	Cod.	1.65.17000	1.65.27000	1.65.37000
Piastra ganascia piana rigata temprata Hardened grooved straight jaw plate				

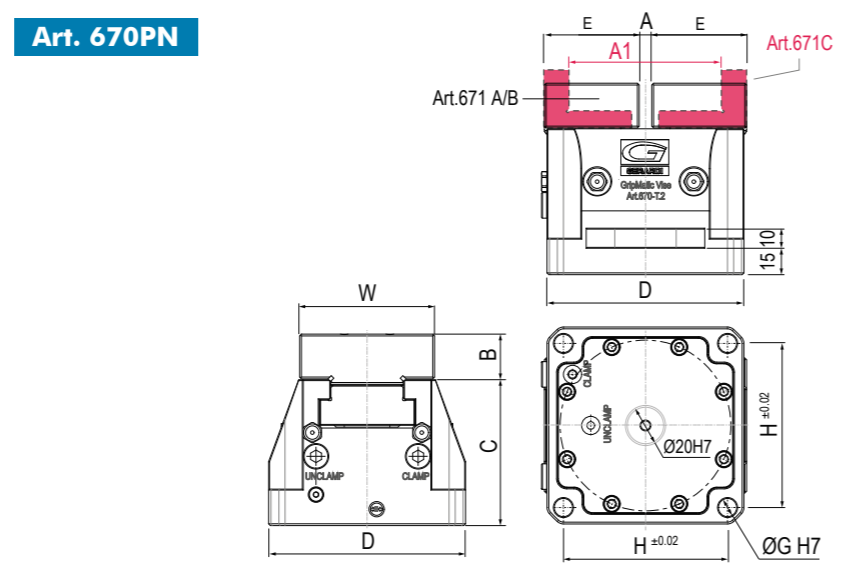
Art. 245	Cod.	4.24.51000	4.24.52000	4.24.53000
Piastra ganascia piana liscia temprata Hardened smooth straight jaw plate				

Art. 670G	H	18	25	30
Piastra piana con inserti GRIP e 1pc Art.414R (parallela magnetica universale) Straight plate with GRIP inserts and 1 pc. Art.414R (universal magnetic parallel)	Cod.	7.67.0G200	7.67.0G300	7.67.0G400

- Dotazione standard:
- N°2 viti calibrate a colletto Art.83
  - Valvola di non ritorno Art. PN16
  - N°2 raccordi cilindrici maschi Art.PN04
  - N°2 OR



- Standard equipment:
- N. 2 shoulder screw Art. 83
  - No return valve Art.PN16
  - N.2 Straight male adaptors Art.PN04
  - N.2 OR



**UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !**

Art. 671A	Cod.	7.67.1A200	7.67.1A300	7.67.1A400
Ganascia lavorabile Soft jaw				

Art. 671B	Cod.	7.67.1B200	7.67.1B300	7.67.1B400
Ganascia lavorabile ridotta Soft narrow jaw				

Art. 671C	Cod.	7.67.1C200	7.67.1C300	7.67.1C400
Ganascia predisposta per piastre ganascie standard ridotte Jaw for narrow width standard jaw plates				

Art. 243	Cod.	1.65.17000	1.65.27000	1.65.37000
Piastra ganascia piana rigata temprata Hardened grooved straight jaw plate				

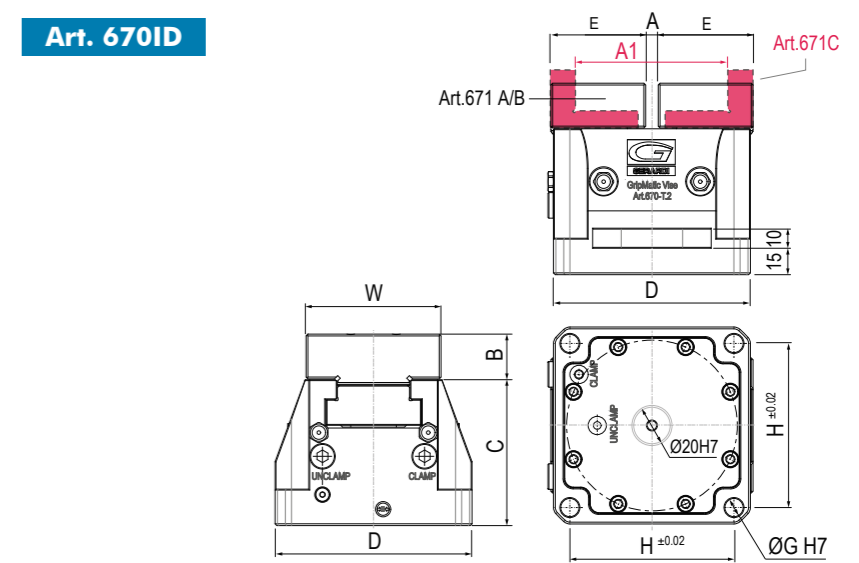
Art. 245	Cod.	4.24.51000	4.24.52000	4.24.53000
Piastra ganascia piana liscia temprata Hardened smooth straight jaw plate				

Art. 670G	H	18	25	30
Piastra piana con inserti GRIP e 1pc Art.414R (parallela magnetica universale) Straight plate with GRIP inserts and 1 pc. Art.414R (universal magnetic parallel)	Cod.	7.67.0G200	7.67.0G300	7.67.0G400

- Dotazione standard:
- N°2 viti calibrate a colletto Art.83
  - N°2 Niplon
  - N°2 Guarnizioni OR



- Standard equipment:
- N.2 shoulder screw Art. 83
  - N.2 Niplon
  - N.2 Gaskets OR

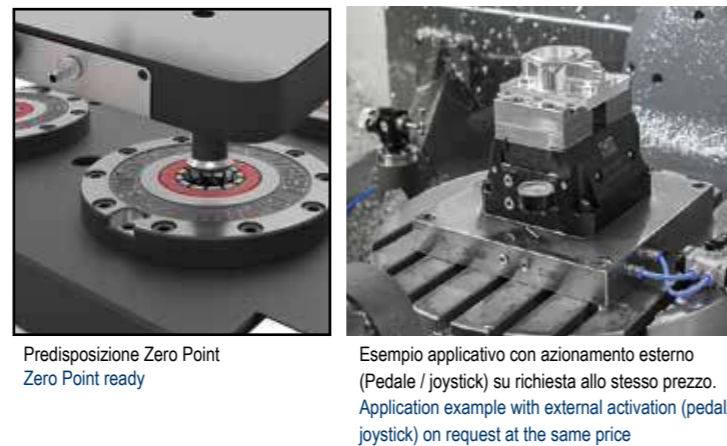
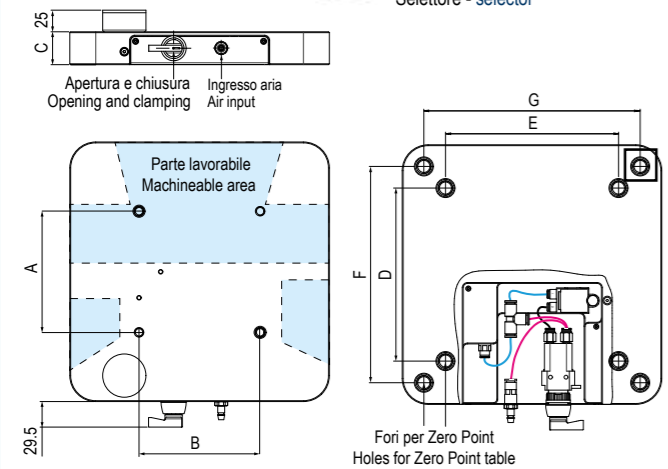


## PIASTRE DI INTERFACCIA PER MORSE GRIPMATIC INTERFACED PLATES FOR GRIPMATIC VISES

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size	kN	2 10,2 - 30	3 32 - 64	4 44 - 86
<b>Art.670CP</b> SEMI AUTOMATICA SEMI-AUTOMATIC	A	90	140	170
	B	90	140	170
	C	-	38	-
	D	200	200	200
	E	200	200	200
	F	250	250	250
	G	250	250	250
Cod.		7.67.0CP20	7.67.0CP30	7.67.0CP40



Interface plate for GripMatic vise Art.670PN semi-automatic quick coupling air input and manual system control through a selector.



## PIASTRE DI INTERFACCIA PERSONALIZZATE PER MORSE GRIPMATIC CUSTOMIZED INTERFACED PLATES FOR GRIPMATIC VISES

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size	kN	2 10,2 - 30	3 32 - 64	4 44 - 86
<b>Art.670AP</b> AUTOMATICA AUTOMATIC				
	Cod.	7.67.0AP20	7.67.0AP30	7.67.0AP40

Piastra di interfaccia per morsa GripMatic Art.670PN automatica con innesto aria/olio tramite la piastra della macchina e gestibile direttamente dal CNC. Piastra completamente personalizzabile in base alle funzionalità della macchina utensile (comando di presenza pezzo e pulizia)



Interface plate for GripMatic vise Art.670PN automatic with air or oil input through the machine plate and possible to be controlled directly by the CNC. This plate can be fully tailored according the characteristics of the machine (workpiece positioning check and cleanliness)

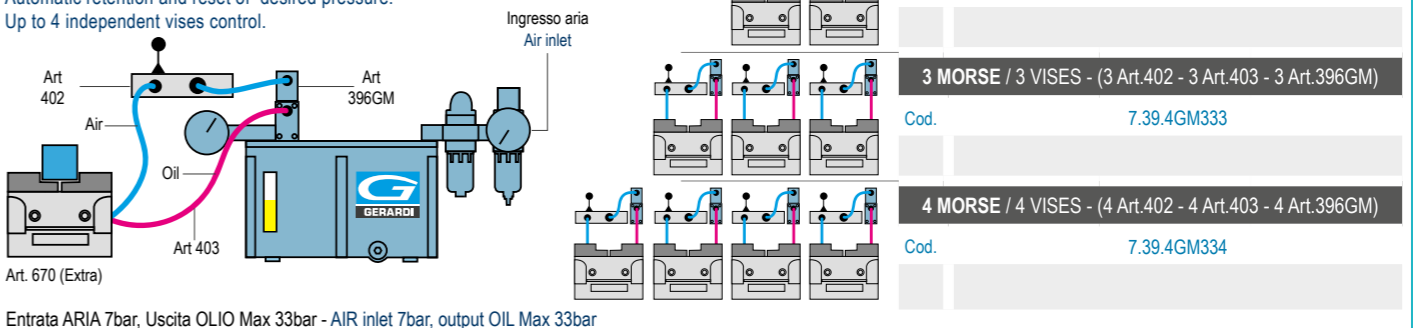


## CENTRALINE PNEUMOIDRAULICHE PER MORSE GRIPMATIC PNEUMOHYDRAULIC POWER UNIT FOR GRIPMATIC VISES

Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size	kN	2 10,2 - 30	3 32 - 64	4 44 - 86
<b>Art.394 GM</b> COMANDO PNEUMATICO PNEUMATIC CONTROL	1 MORSA / 1 VISES - (1 Art.402 - 1 Art.403 - 1 Art.396GM)			
	Cod.		7.39.4GM331	
	2 MORSE / 2 VISES - (2 Art.402 - 2 Art.403 - 2 Art.396GM)			
	Cod.		7.39.4GM332	
3 MORSE / 3 VISES - (3 Art.402 - 3 Art.403 - 3 Art.396GM)				
Cod.		7.39.4GM333		
4 MORSE / 4 VISES - (4 Art.402 - 4 Art.403 - 4 Art.396GM)				
Cod.		7.39.4GM334		

Centralina a comando pneumatico remoto. Pressione max 33bar  
Con mantenimento e ripristino automatico della pressione desiderata.  
Per il controllo da 1 a 4 morse indipendenti.

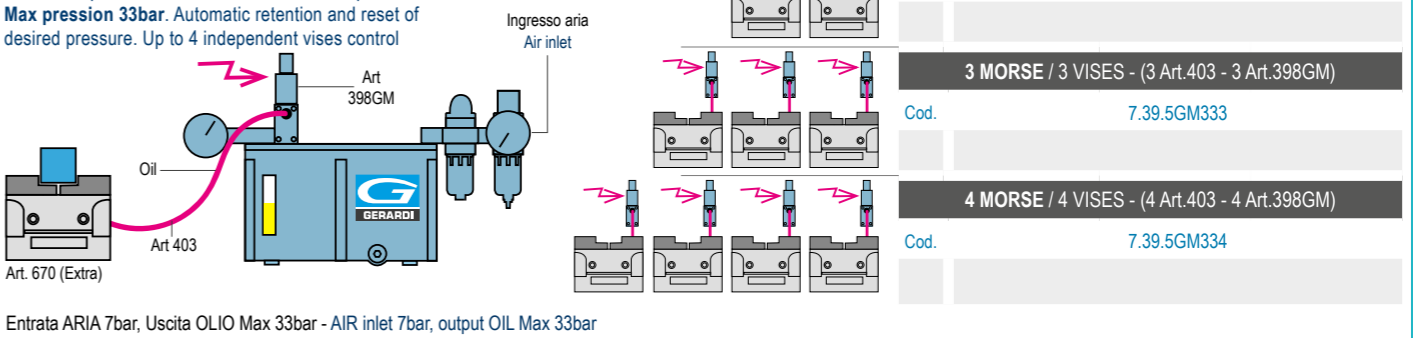
Power unit with remote pneumatic control. Max pressure 33bar  
Automatic retention and reset of desired pressure.  
Up to 4 independent vises control.



Tipo (grandezza) morsa / Vise (type) size	kN	2 10,2 - 30	3 32 - 64	4 44 - 86
<b>Art.395 GM</b> COMANDO ELETTRICO ELECTRIC CONTROL	1 MORSA / 1 VISES - (1 Art.403 - 1 Art.398GM)			
	Cod.		7.39.5GM331	
	2 MORSE / 2 VISES - (2 Art.403 - 2 Art.398GM)			
	Cod.		7.39.5GM332	
3 MORSE / 3 VISES - (3 Art.403 - 3 Art.398GM)				
Cod.		7.39.5GM333		
4 MORSE / 4 VISES - (4 Art.403 - 4 Art.398GM)				
Cod.		7.39.5GM334		

Centralina a comando pneumatico con azionamento elettrico e pressostato. Pressione max 33bar  
Con mantenimento e ripristino automatico della pressione desiderata.  
Per il controllo da 1 a 4 morse indipendenti

Pneumatic power unit with electric control and pressurestat  
Max pressure 33bar. Automatic retention and reset of desired pressure. Up to 4 independent vises control



### ACCESSORI E RICAMBI / SPARE PARTS

**Art. 403**

Tubo termoplastico completo di attacco rapido Art. 270A (m 1,5)  
Thermoplastic pipe complete with rapid connection Art. 270A (m 1,5)

Cod. 4.40.30000

Per ogni metro extra / For each extra meter:

**Art. 402**

Distributore leva angolare, 2 vie  
Angular valve, 2 ways

Cod. 9.40.20000

**Art. 400**

Pedale bistabile  
Two positions foot pedal

Cod. 4.40.00000

**Art. 396 GM**

Blocco modulare per comando pneumatico aggiuntivo per ogni morsa extra  
Modular block for pneumatic control for each extra vise

Cod. 4.39.6GM00

**Art. 398 GM**

Blocco modulare per comando elettrico (con pressostato) aggiuntivo per ogni morsa extra  
Modular block for electric control (with pressurestat) for each extra vise

Cod. 4.39.8GM00

**GANASCE & PIASTRE GANASCE PER MORSE MULTITASKING Art.670**

**JAWS & JAW PLATES FOR MULTITASKING VISES Art.670**

Tipo (grandezza) / Type (size)	2	3	4
<b>Art. 671A*</b> Ganascia mobile lavorabile Soft movable jaw <i>Materiale temprabile 20MnCr5 Hardenable material 20MnCr5</i>			
	W 74 B 25 E 49 Cod. 7.67.1A200	99 30 79 7.67.1A300	124 35 96 7.67.1A400
<b>Art. 671B*</b> Ganascia mobile lavorabile ridotta Soft narrow movable jaw <i>Materiale temprabile 20MnCr5 Hardenable material 20MnCr5</i>			
	W 40 A 10 B 25 C 15 E 40 Cod. 7.67.1B200	65 10 30 28 65 7.67.1B300	81 15 35 38 81 7.67.1B400
<b>Art. 671C*</b> Ganascia mobile predisposta per piastre ganasce standard ridotte Movable jaw for narrow standard jaw plates <i>* Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request</i>			
	W 74 A 13,5 B 38 E 45 F 30 Cod. 7.67.1C200	94 18 48 70 51 7.67.1C300	124 18 58 87 62 7.67.1C400

<b>Art. 243*</b>	<b>Art. 245*</b>	<b>Art. 247G*</b>

Piastre ganasce: Art. 243 piana rigata temprata, Art. 245 piana liscia temprata, Art. 247G con inserti GRIP.  
Jaw Plates: Art. 243 Hardened flat grooved jaw plate, Art. 245 hardened flat smooth jaw plate, Art. 247G with GRIP inserts.  
*\* Viti per fissaggio a richiesta - Fixing screws on request*

<b>Art. 670K</b> Parti di ricambio per Morse GripMatic Grip Matic Jaws spare parts		Cod. 7.67.0K200	7.67.0K300	7.67.0K400
--	--	-----------------	------------	------------

<b>Art. PN16</b> Valvola direzionale di non ritorno - 1/8" Gas Unidirectional check valve - 1/8" Gas		Cod. 9.PN.16000
--	--	-----------------

<b>Art. PN22</b> Raccordo a Y Ø6 - Ø8 Y adaptor Ø6 - Ø8		Cod. 9.PN.22006/8
---	--	-------------------

<b>Art. 83</b> Vite Calibrata a colletto Shoulder calibrated screw		
		A 16 B M8 C 10h7 D 15 E 7 X 30 Cod. 8.83.10300
		18 M10 12h7 15 8 40 8.83.12400
		24 M12 16h7 18 11 45 8.83.16450

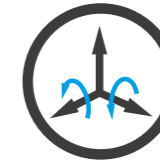
<b>Art. 670IDL</b> Adattatore per innesto diretto Direct input adaptor		Cod. 7.67.0IDL20	7.67.0IDL30
--	--	------------------	-------------

<b>Art. 670P</b> Perno di centraggio Straight pin		
		ØB 20 - 30 - 38,1 - 50 - 50,8 Cod. 7.67.0P3000

Specificare sempre quote B e L - Specify always B & L dimensions

**Clamping system**

**DOVE TAIL**



**Sistema a Coda di Rondine per centri a 5 assi**

**Irreversible Dove Tail system for 5th axis centres**

Il sistema ad incastro irreversibile DOVE TAIL grazie alla sua versatilità e conformazione che garantisce una rigidità estrema consente un'ottimizzazione dei tempi di attrezzaggio e di lavorazione dei particolari

Thanks to its versatility and shape, which guarantees an exceptional rigidity, our Irreversible DOVE TAIL system also ensures an optimisation of set-up and machining times.

*Insuperabile per particolari di dimensioni ridotte  
Unbeatable to clamp small workpieces*



Non Disponibile per  
Not Available for  
**U.S.A**

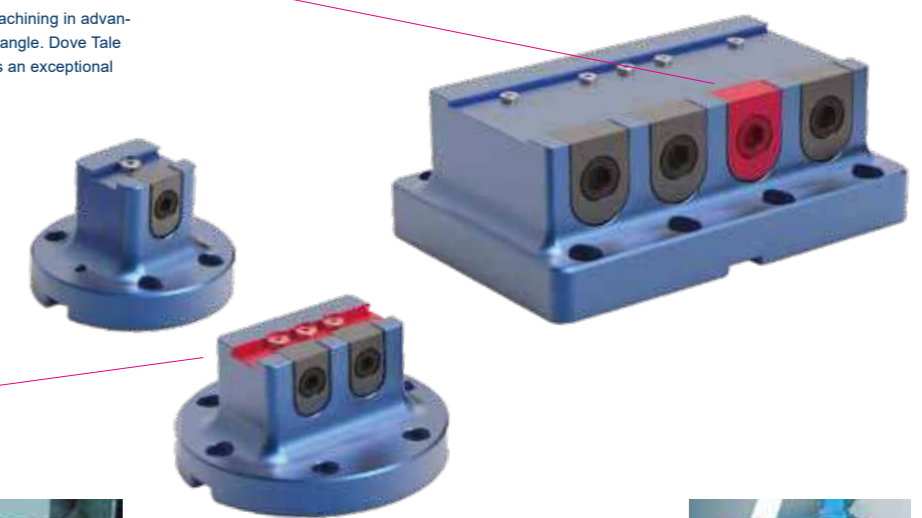
**Sistema Irreversibile Irreversible System**



Ogni particolare può essere serrato tramite il sistema a Coda di Rondine pre-lavorando la faccia inferiore, creando una sagoma dell'altezza di 3mm e un angolo di 60°. Il sistema a coda di rondine è un sistema ad incastro irreversibile che garantisce un'estrema rigidità della presa pezzo durante tutti i tipi di lavorazione.

Each part can be clamped through Dove Tail system simply machining in advance the lower side, by creating a 3mm high template and a 60° angle. Dove Tail system is an irreversible interlocking system which guarantees an exceptional rigidity of the clamping during all types of machining.

**Art. 690**



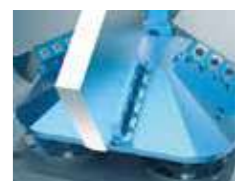
**Serraggio ad Incastro Irreversible clamping**



Il particolare da lavorare viene serrato mediante il tassello a Coda di Rondine, che sfruttando l'effetto leva generato dalla vite principale assicura un'efficace chiusura ad incastro irreversibile. La molla all'interno permette un rilascio graduale del tassello di bloccaggio

The workpiece is clamped through a Dovetail nut that exploits the lever effect of the main screw and ensures an effective clamping. The internal spring allows a gradual release of the blocking nut.

**Rialzo Piramidale Pyramidal Riser**



Il supporto piramidale speciale consente di montare 4 sistemi a coda di rondine contemporaneamente inclinati a 30° incrementando così lo spazio di lavoro e le possibilità di lavorazione e riducendo altresì i tempi morti.

The pyramidal riser allows the simultaneous mounting of 4 Dove tail systems inclined at 30° thus increasing the working space, widening the machining possibilities and also reducing the dead times.

## SISTEMA A CODA DI RONDINE DOVE TAIL FIXTURES

### Art.690

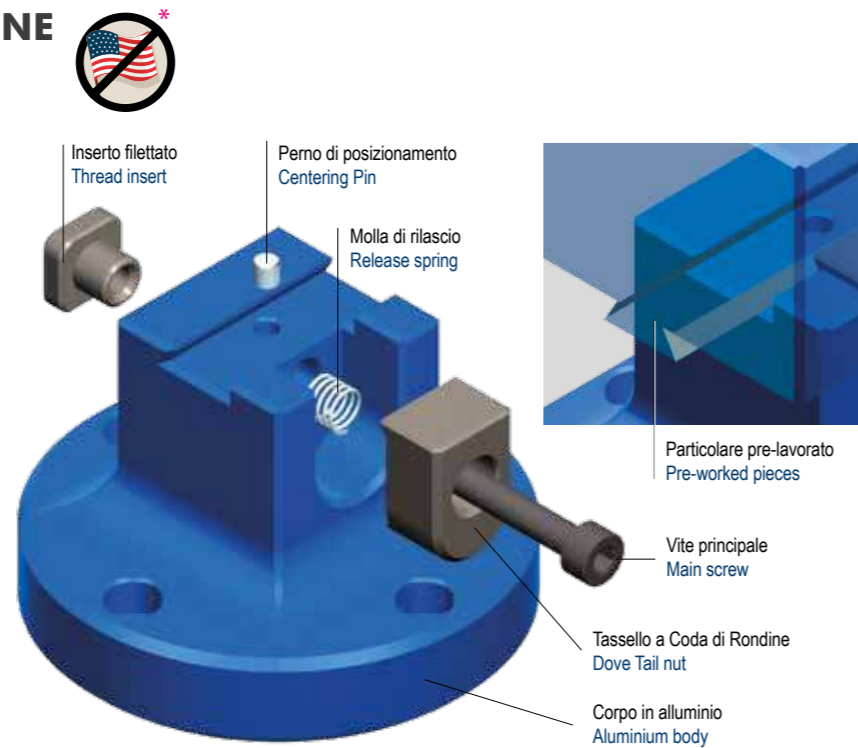
Il sistema a Coda di Rondine è progettato specificatamente per le lavorazioni su centri a 5 assi.

Grazie alla sua versatilità e conformazione offre un'ottimizzazione dei tempi di attrezzaggio e di lavorazione dei particolari.

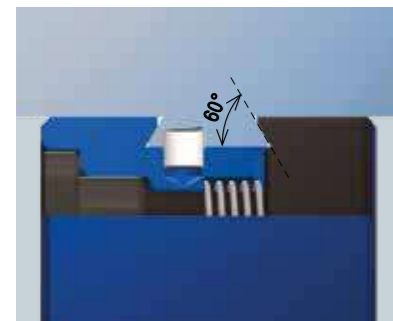
Il sistema Coda di Rondine è compatibile con l'ampia gamma di attrezzature Gerardi, in particolare con il sistema Zero Point e piastre a cambio rapido ed è possibile applicarlo sui più conosciuti centri di lavoro al mondo.

The Dove Tail System is designed specifically for machining on 5 Axis machine centers.

Thanks to its versatility and shape it guarantees the best set up and machining times. The Dove Tail System is obviously compatible with the widest range of Gerardi fixtures in especially with Zero Point systems and with quick change plates and it is possible to use it on the worldwide most popular Machine Centers.



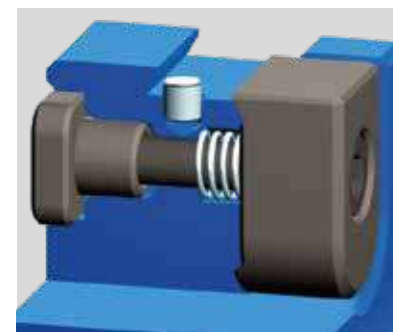
## COME SERRARE UN PARTICOLARE CON IL SISTEMA A CODA DI RONDINE HOW TO CLAMP WORKPIECES WITH DOVE TAIL FIXTURE



### 1 PREDISPOSIZIONE CODA DI RONDINE DOVE TAIL SET-UP

Ogni particolare può essere serrato tramite il sistema Coda di Rondine pre-lavorando la faccia inferiore mediante l'apposita fresa, creando una sagoma dell'altezza di 3mm e un angolo di 60°.

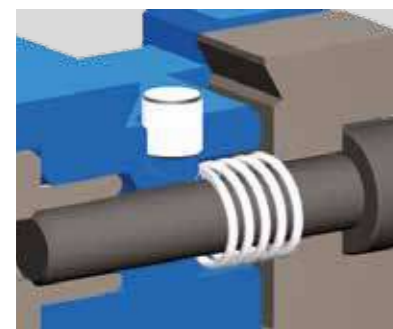
Each workpiece can be clamped on the Dove Tail system machining firstly the lower face through the proper milling cutter in order to create a 3mm height shape with a 60° angle.



### 2 PERNO DI POSIZIONAMENTO CENTERING PIN

Il perno di posizionamento del sistema Coda di Rondine ha la funzione di assicurare sempre un rapido e perfetto centraggio del particolare da lavorare garantendo la massima ripetibilità.

The positioning pin of the Dove Tail System is for ensuring always a quickest and perfect workpiece centering which will then guarantee the max repeatability.



### 3 SERRAGGIO & RILASCIO GRADUALE CLAMPING & GRADUAL RELEASE

Il particolare da lavorare viene serrato mediante il tassello a Coda di Rondine, che sfruttando l'effetto leva generato dalla vite principale assicura un'efficace chiusura. La molla all'interno permette un rilascio graduale del tassello di bloccaggio.

The workpiece is clamped through the Dove Tail System which exploiting the leverage created by the main screw ensures a perfect clamping. The internal spring allows a gradual release of the clamping nut.

## SISTEMA A CODA DI RONDINE in ALLUMINIO ALUMINIUM DOVE TAIL FIXTURES

### Art.690

#### SINGOLO - SINGLE

Tipo / Type 3



Tipo (grandezza) - (type) size (inch)	1	2	3	4	5	6	
Grandezza coda di rondine - Dove tail dimension	0,281"	0,375"	0,5"	0,75"	1,5"	2,25"	
Grandezza coda di rondine - Dove tail dimension	A	7,14	9,53	12,7	19,5	38,1	57,15
	C	50	50	50	50	70	70
	D	Ø56	Ø56	Ø76	Ø86	Ø116	88x132
	E	20	22	34	40	70	88
	W	20	22	34	40	50	48
Forma Shape		○	○	○	○	○	□
kg	0,3	0,4	0,9	1,1	3,2	3,6	
Cod.	12.690.101	12.690.201	12.690.301	12.690.401	12.690.501	12.690.601	

\*NON DISPONIBILE PER IL MERCATO AMERICANO - \*NOT AVAILABLE FOR U.S. MARKET

### Art.690

#### DOPIO - DOUBLE

Tipo / Type 3



Tipo (grandezza) - (type) size (inch)	1	2	3	4	5	6	
Grandezza coda di rondine - Dove tail dimension	0,281"	0,375"	0,5"	0,75"	1,5"	2,25"	
Grandezza coda di rondine - Dove tail dimension	A	7,14	9,53	12,7	19,5	38,1	57,15
	C	-	-	50	50	70	70
	D	-	-	Ø98	Ø104	110	110x128
	E	-	-	34	40	70	88
	W	-	-	60	60	90	90
Forma Shape			○	○	□	□	
kg	-	-	1,4	1,6	4,4	5,3	
Cod.	-	-	12.690.302	12.690.402	12.690.502	12.690.602	

\*NON DISPONIBILE PER IL MERCATO AMERICANO - \*NOT AVAILABLE FOR U.S. MARKET

### Art.690

#### MULTIPLIO - MULTIPLE

Tipo / Type 3



Tipo (grandezza) - (type) size (inch)	1	2	3	4	5	6	
Grandezza coda di rondine - Dove tail dimension	0,281"	0,375"	0,5"	0,75"	1,5"	2,25"	
Grandezza coda di rondine - Dove tail dimension	A	7,14	9,53	12,7	19,5	38,1	57,15
	B	-	-	64	70	110	128
	C	-	-	50	50	70	70
	D	-	-	140	140	190	190
	E	-	-	34	40	70	88
	W	-	-	120	120	170	170
Forma Shape			□	□	□	□	
kg	-	-	2,1	2,4	7,9	9,6	
Cod.	-	-	12.690.304	12.690.404	12.690.504	12.690.604	

\*NON DISPONIBILE PER IL MERCATO AMERICANO - \*NOT AVAILABLE FOR U.S. MARKET

### Art.690G

Gruppo di serraggio completo per sistema a coda di rondine  
Complete clamping kit for Dove tail System

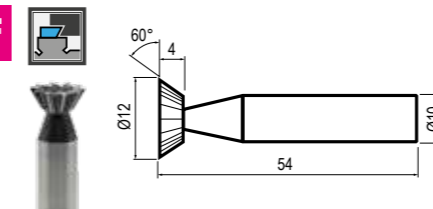


	1	2	3	4	5	6
Cod.	12.690.G001	12.690.G002	12.690.G003	12.690.G004	12.690.G005	12.690.G006

\*NON DISPONIBILE PER IL MERCATO AMERICANO - \*NOT AVAILABLE FOR U.S. MARKET

### Art.690DTF

Utensile fresa per realizzare la base del particolare da bloccare  
Milling tool for working the base of the workpiece to clamp



	1	2	3	4	5	6
Cod.	7.69.0DTF10					

**PREDISPOSIZIONE e MONTAGGIO MORSE su SPALLE LAVORATE**  
TOMBSTONES SET-UP and VISES MOUNTING on 2 SIDE MACHINED TOMBSTONES

**Art. 57C** **Cubo lavorata**  
Machined cube



Dim. A=300 / B=630 / E=150 / H=950  
Cod. 8.57.C00140

**Art. 864** **Tipo di morsa**  
Vise type



Art.670 Type 2 2 x Art.671A  
Cod. 7.67.0PN20 Cod. 7.67.1A200

**Numero morsa**  
Vises number **x 12**

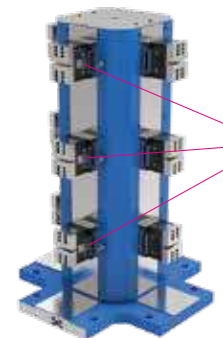
**Predisposizione e montaggio completo**  
Complete set up & mounting



Cod. MAN-040-FMS  
Per morsa / each vise

Realizzazione di fori filettati o fori di fissaggio (da un minimo di 4 a un massimo di 6), fori calibrati o chiavette (da un minimo di 2 a un massimo di 3).  
Creation of threaded holes or screw holes (minimum 4 and maximum 6), calibrated holes or key-ways (minimum 2 and maximum 3).

**Art. 750** **Cubo con morsa**  
Cube with vises



Art.83  
TABULATO controllo DEA - MAN-100-FMS :  
PRINTOUT DEA control - MAN-100-FMS :

**MONTAGGIO e ALLINEAMENTO MORSE su CUBI a RETICOLO**  
ALIGNEMENT and VISES MOUNTING on GRID TOMBSTONES

**Art. 53F** **Cubo a reticolo**  
Grid tombstone



Dim. A=250 / B=500 / H=1000  
Cod. 8.53.F00107

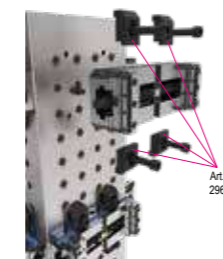
**Art. 864** **Tipo di morsa**  
Vise type



Art.650 Type 2x240  
Cod. 5.86.43500

**Numero morsa**  
Vises number **x 12**

**Montaggio ed allineamento (standard)**  
(Standard) Assembly and alignment



Cod. MAN-070-FMS  
Per morsa / each vise

Montaggio di una o più morsa e/o attrezzature già predisposte tra loro comprensivo di controllo manuale. Il prezzo di listino comprende manodopera, viti, staffe e tasselli per singola morsa.  
Assembly of one or more vises or equipments already interfaced between themselves complete of manual check. The list price includes working hours, screws, holding clamps and key-nuts for only one vise.

**Art. 750** **Cubo con morsa**  
Cube with vises



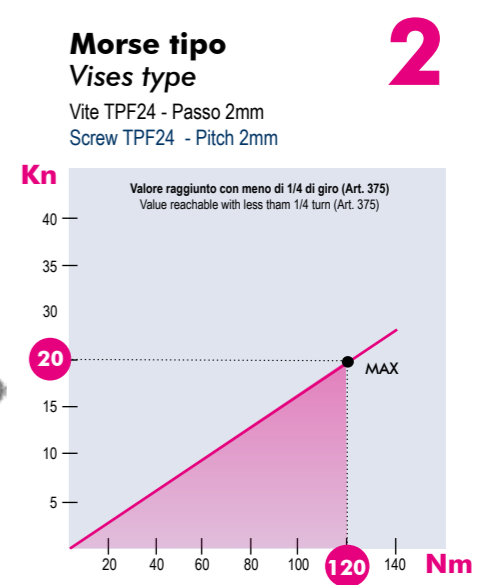
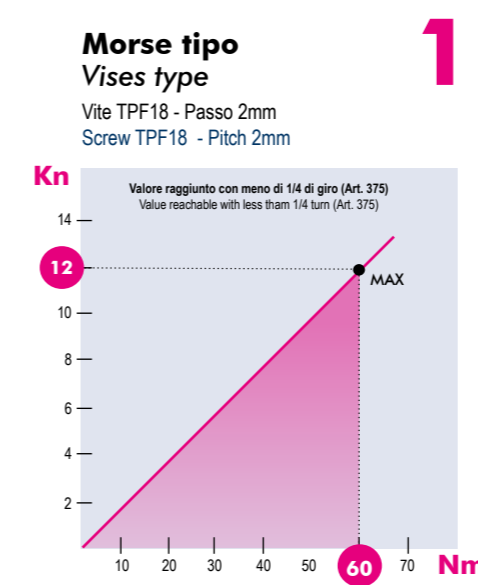
Art.750 Tipo 3  
Cod. 1.75.03300  
TABULATO controllo DEA - MAN-100-FMS :  
PRINTOUT DEA control - MAN-100-FMS :

**Diagrammi serraggio / Clamping diagrams**

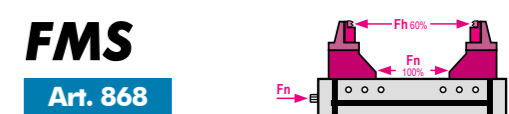
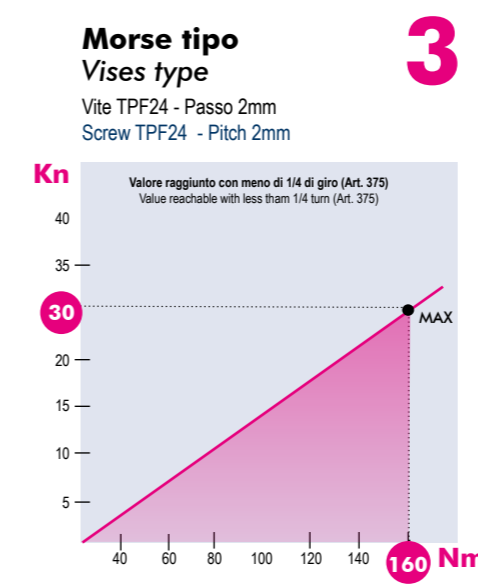
**Multitasking**

**Diagrammi di serraggio meccanico con chiave dinamometrica**  
Mechanical clamping diagrams with torque wrench

**Art. 357**



**Gruppi di serraggio meccanici / Mechanical clamping devices**  
I diagrammi seguenti consentono di determinare le forze di serraggio ottenibili con le morsa di varia grandezza (da 1 a 3), in funzione del momento applicato.  
The following diagrams give the clamping force that can be obtained with each vise type (size 1 to 3) depending on the torque



Tipo morsa / Vise type	1	2	3 - 4	5 - 6
Vite / Screw	18 / 20mm	18 / 24mm	24 / 30mm	30 / 36mm
Passo / Pitch	2mm	2mm	2mm	3mm

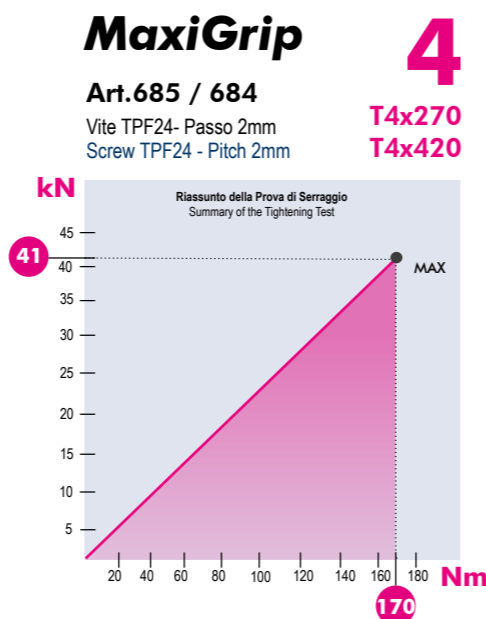
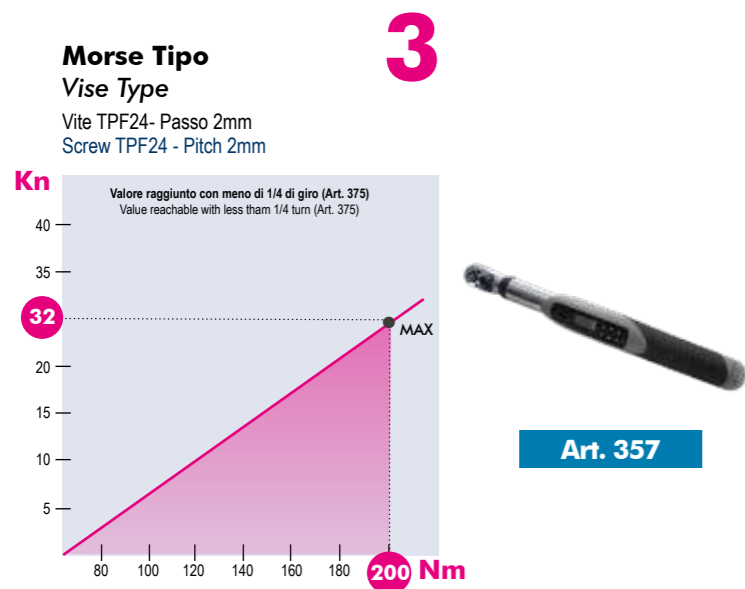
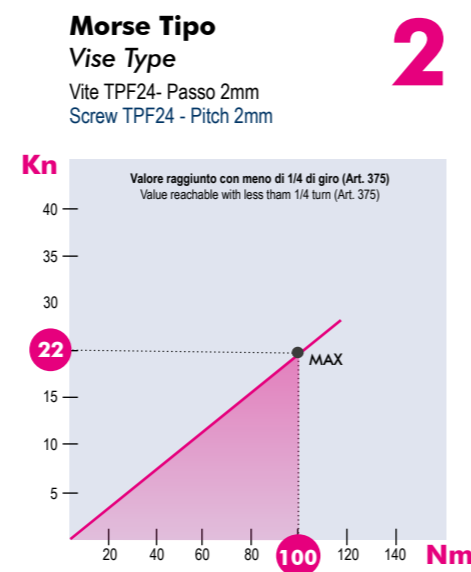
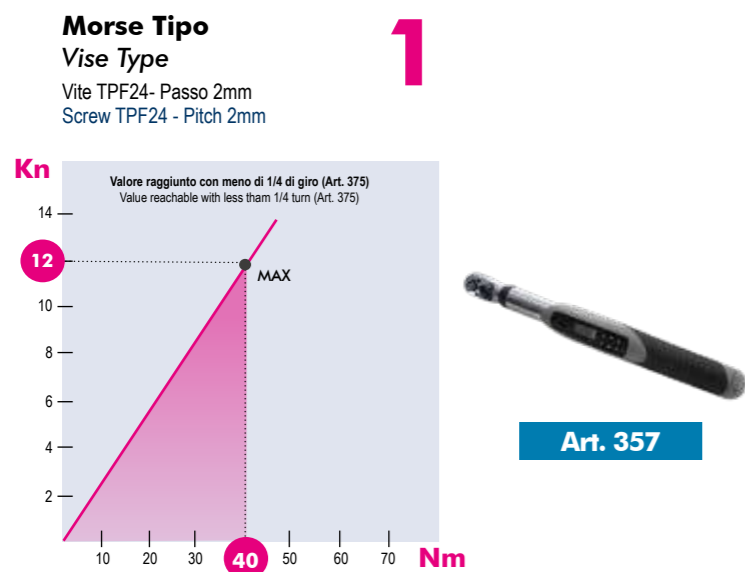
- Morse tipo 1 (Max 25 kN - 120 Nm)**  
Vises type 1 (Max 25 kN - 120 Nm)
- Morse tipo 2 (Max 25 kN - 140 Nm)**  
Vises type 2 (Max 25 kN - 140 Nm)
- Morse tipo 3 - 4 (Max 30 kN - 200 Nm)**  
Vises type 3 - 4 (Max 30 kN - 200 Nm)
- Morse tipo 5 - 6 (Max 32 kN - 240 Nm)**  
Vises type 5 - 6 (Max 32 kN - 240 Nm)

NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffaggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a ± 10%. Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico.  
Some factor as lubrication, clamping on the machine plate, frictions and more can modify above values within a ± 10% range. For optimum operation do not exceed chart values.

## Diagrammi di serraggio / Clamping diagrams

# CompactGrip

**Diagrammi di serraggio meccanico con chiave dinamometrica**  
Mechanical clamping diagrams with torque wrench **Art. 357**



NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffaggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a  $\pm 10\%$ . Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico  
Some factor as lubrication, clamping on the machine plate, frictions and more can modify above values within a  $\pm 10\%$  range. For optimum operation do not exceed chart values.

## Diagrammi di serraggio / Clamping diagrams

# GripMatic

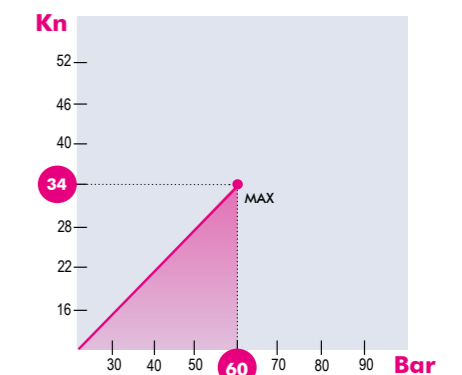
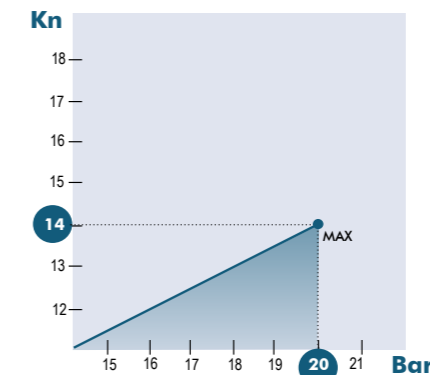
**Diagrammi di serraggio pneumatico/idraulico**  
Pneumatic/hydraulic clamping diagrams

● Valore massimo consigliato (ARIA) ● Max suggested value (OIL)

I diagrammi seguenti consentono di determinare le forze di serraggio ottenibili con le morse di varia grandezza (da 2 a 4). In funzione della pressione dei fluidi (aria e olio).  
The following diagrams give the clamping force that can be obtained with each vise type (size 2 to 4) as a function of the fluid pressure (air or oil).

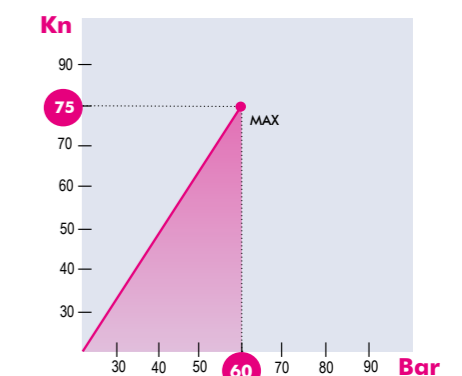
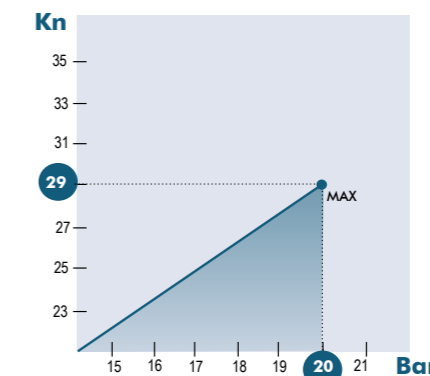
**Morse tipo**  
Vises type  
Pistone Ø85mm -  
Superficie utile 51,8mm<sup>2</sup>  
Hydraulic cylinder Ø85mm  
Effective surface 51,8mm<sup>2</sup>

**2**  
(1 bar = 14,5 psi)



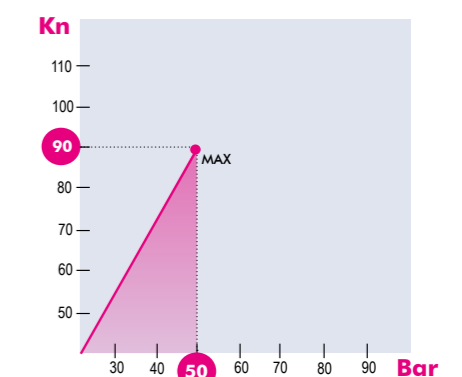
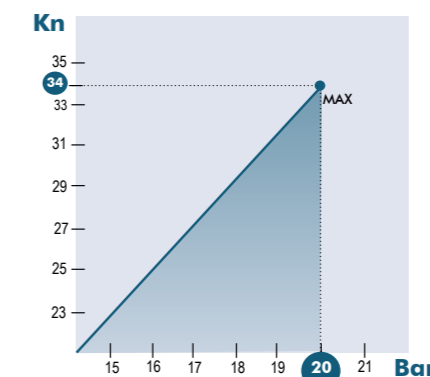
**Morse tipo**  
Vises type  
Pistone Ø135mm -  
uperficie utile 132,3mm<sup>2</sup>  
Hydraulic cylinder Ø135mm -  
Effective surface 132,3mm<sup>2</sup>

**3**  
(1 bar = 14,5 psi)



**Morse tipo**  
Vises type  
Pistone Ø170mm  
Superficie utile 209,5mm<sup>2</sup>  
Hydraulic cylinder Ø170mm  
Effective surface 209,5mm<sup>2</sup>

**4**  
(1 bar = 14,5 psi)



NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffaggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a  $\pm 10\%$ . Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico  
Some factor as lubrication, clamping on the machine table, frictions and more can modify above values within a  $\pm 10\%$  range. For optimum operation do not exceed chart values.

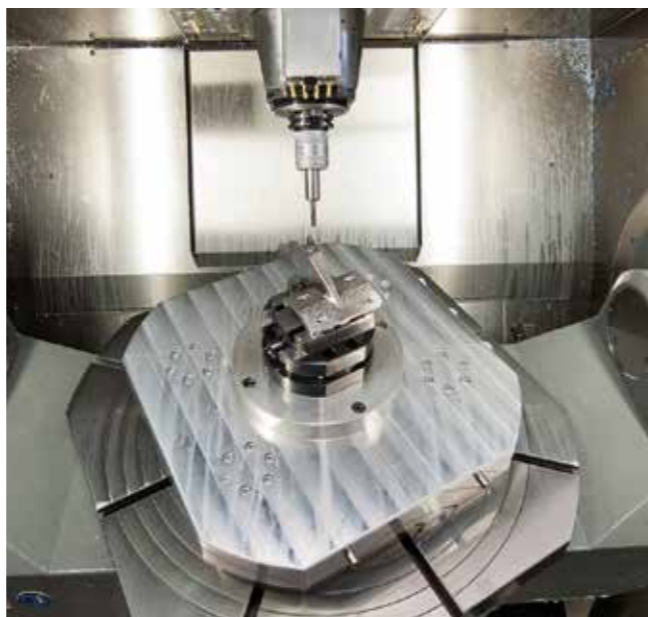
**MORSE MULTITASKING**  
MULTITASKING VISES



**Libretto Istruzioni / Instruction Book**

Scansiona il QR code e scarica le istruzioni complete

Scan the QR code to download the complete instructions



**MORSE COMPACTGRIP**  
COMPACTGRIP VISES



**Libretto Istruzioni / Instruction Book**

Scansiona il QR code e scarica le istruzioni complete

Scan the QR code to download the complete instructions



**Aperture Morse / Opening vise range**

Scansiona il QR code e scarica la tabella con tutte le aperture delle morse CompactGrip

Scan the QR code to download the chart with all vise jaws opening

**MORSE GRIPMATIC**  
GRIPMATIC VISES



**Libretto Istruzioni / Instruction Book**

Scansiona il QR code e scarica le istruzioni complete

Scan the QR code to download the complete instructions



# Your updates start now!



Scansiona il QR code ed iscriviti alla nostra newsletter per restare sempre aggiornato!

Scan the QR code and subscribe to our newsletter and stay updated!



La selezione delle attrezzature più particolari realizzate dal nostro ufficio tecnico raccolta e spedita con una serie di newsletter periodiche.

A selection of the best fixtures designed by our technical department and shown on a proper newsletter series titled "Fixture of the Week"

Scopri l'offerta speciale Gerardi rinnovata ogni 6 mesi e contenente molteplici promozioni su una selezione di nostri prodotti.

Find out the Gerardi Special Offers and the many great new products with an unbeatable price / quality ratio!



Una presentazione delle novità tecniche più recenti realizzate da Gerardi e moltissimi contenuti all'interno da scoprire.

An introduction to the latest technical developments of our technical department with many contents to discover



Aggiorniamo spesso i nostri principali cataloghi e listini Workholding & Tooling, iscriviti per restare sempre informato!

We constantly update our main Workholding and Tooling catalogues and price lists, subscribe to be always up-to-date!

