EIN- UND ABSTECHEN



Ein- und Abstechen

Produktübersicht	**A466-A467**
Systemübersicht	**A468-A469**
Halterausrichtung	**A470-A471**
Spanbrecherübersicht	**A472-A473**
Anwendungsbereiche der Spanbrecher	**A474-A475**
Sortenübersicht	**A476-A477**
Anwendungsbereiche der Sorten	**A478-A481**
Systemcode – Wendeschneidplatten	**A482**
Wendeschneidplatten	**A483-A503**
Systemcode – Wendeschneidplatten – QC Serie	**A504**
Wendeschneidplatten – QC Serie	**A505-A509**
Systemcode – Halter	**A510**
Halter	**A511-A525**
Systemcode – Bohrstangen	**A526**
Bohrstangen	**A527-A529**
Systemcode – Schwert & Spannblock	**A530**
Schwert & Spannblock	**A531-A533**
Systemcode – Monoblockhalter	**A534**
Präzisions-Monoblockhalter	**A535-A541**
Systemcode – Halter – QC Serie	**A542**
Halter – QC Serie	**A543-A545**
Schnittdatenempfehlungen	**A546-A547**
Technische Informationen	**A616**
Sonderwerkzeuge	**A619**

WSP zum Ein- und Abstechen

Doppelseitig



ZT*D-MM	ZT*D-MG	ZT**-EG	ZP*D-MG	ZP*D-MG-R/L	ZP*D-MM	ZT*D-MU	
1,5-8	2,5-6	1-6,5	1,5-6	2,35-4	2	3-6	Breite
A484	A485	A495	A486	A487	A488	A483	Seite



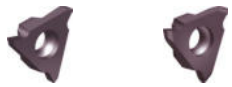
ZR*D-MG	ZR*D-EG	ZR*D-LH	ZILD-LC				
2,5-6	2-6	6-8	8				Breite
A498	A499	A502	A503				Seite

Einseitig



ZT*S-MM	ZT*S-MM-25	ZT*S-MG	ZP*S-MG-25	ZP*S-MG-R/L	ZP*S-MG	ZIMF-NM	ZIGQ-NM	
2,5-3	4-6	5-6	4-6	2,5-3	2,5-8	3-6	3-6	Breite
A493	A494	A492	A490	A491	A489	A500	A501	Seite

Dreischneidig



QC**R/L	QC**R/L***R							
0,5-4,8	1-4							Breite
A505, B206	A509							Seite

Außendrehhalter



GQCR/L**

A543



QER/L**

A511



QE*SN**

A531



QE*SN-1**

A532



QE*SN30

A513



QE*SR/L

A516



QECDR/L

A514

Seite



QFR/L**

A517



QFRR/LL**

A519



QF*DR/L

A522



QF*SRR/LL

A521



QFHSDR/L

A524



QX*DR/L

A515



QZS*

A533

Seite



QER/L-DGC**

A535



QER/L-DGSC**

A537



QER/L-SC**

A538

Seite

Bohrstangen



C*-Q*DR/L**

A527



S*K-QCR/L**

A544

Seite

Ein- und Abstechen Systemübersicht

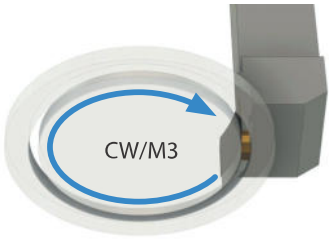
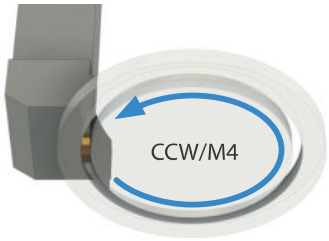
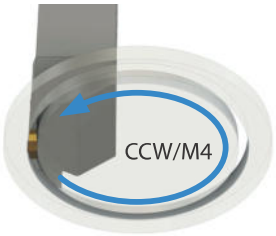
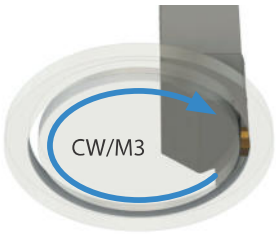
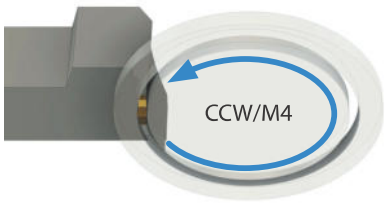
	Systeminfo	Stechbreite S	Stechtiefe a_r max	Einstechen	Abstechen	Stechdrehen	Seite
QE-System	• System zum **radialen Ein- und Abstechen** und **Stechdrehen** • Werkzeughalter erhältlich für die Innen- und Außenbearbeitung • Erhältlich mit zielgerichteter Kühlung und direkter KSS-Übergabe durch den Schaft • Ein- und zweischneidige Schneideinsätze • Schneideinsätze zum Präzisionsstechen erhältlich	2,0–6,0 mm	bis 30,0 mm	✔	✔	✔	■ A511 ● A527
QZ- und QE-System	• System zum **radialen Ein- und Abstechen** • Kombination aus Schneidenträger und Spannblock • System mit Selbstklemmung • Einschneidige Schneideinsätze • Flexibel einsetzbar	2,5–6,0 mm	bis 60,0 mm	✔	✔	–	■ A531
QF-System	• System zum **axialen Einstechen** und **Stechdrehen** • Ersteinstichbereich von Ø 48,0–400,0 mm • Schraubengeklemmt für höchste Stabilität • Zweischneidige Schneideinsätze • Halter in neutraler und 90° abgewinkelter Ausführung erhältlich • Unterbau Rechts für M3 • Unterbau Links für M4	2,0–6,0 mm	bis 22,0 mm	✔	–	✔	■ A525
QX-System	• System zum **Hinterstechdrehen** • Schafthalter mit Einstellwinkel 45° Grad • Schraubengeklemmt für höchste Stabilität • Für zweischneidige Stecheinsätze • Für Drehoperationen wie das Herstelllen von Freistichen und Hinterstichen. Auch für Kopierdrehanwendungen einsetzbar	3,0–6,0 mm	bis 4,0 mm	✔	–	✔	■ A515

■ Außendrehhalter
● Bohrstangen

	Systeminfo	Stechbreite S	Stechtiefe a_r max	Einstechen	Abstechen	Stechdrehen	Seite
QE*S*N-System	• System speziell für **schwer zerspanbare Materialien** • Spezielle Spanbrecher für schwerzerspanbare Materialien • Schraubengeklemmt für höchste Stabilität • Für einschneidige Stecheinsätze	3,0–6,0 mm	bis 22,0 mm	✔	–	✔	■ A516
QC-System	• System für das **Präzisions-stechen** • Werkzeughalter erhältlich für die Außen- und Innenbearbeitung • Tangentiale Schraubenklem-mung für hohe Stabilität und Steifigkeit • 3 Schneiden für hohe Wirtschaftlichkeit • Präzisionsgeschliffene Stecheinsätze mit hohen Toleranzen • Hohe Wiederholgenauigkeit beim Schneidenwechsel • Stecheinsätze mit gerader oder runder Schneidkante • Besonderheit Innenbearbeitung: Rechter Halter + Linker Stechein-satz und Linker Halter + Rechter Stecheinsatz	0,5–4,8 mm	bis 5,0 mm	✔	–	–	■ A543 ● A544

■ Außendrehhalter
● Bohrstangen

Halterausführungen für die Axialbearbeitung

Halter	Halterausrichtung
QFFD****L**-**H	
QFFD****R**-**H	
QFFD****LL**-**H	
QFFD****RR**-**H	
QFFD****L**-**L	
QFFD****R**-**L	

Notizen

Ein- und Abstechen Spanbrecherübersicht

Stechen

MM P M K S




Geschliffener Spanbrecher mit gerader Schneidkante für die allgemeine Bearbeitung von Stahl, nichtrostendem Stahl, Gusseisen und schwerzerspanbaren Werkstoffen. Einsetzbar zum Stechen, Stechdrehen und Abstechen.

MU P K M




Spanbrecher für maximale Spankontrolle für die allgemeine Bearbeitung von Stahl und Gusseisen.

MG P M K S




Geschliffener Spanbrecher für die allgemeine Bearbeitung von Stahl, nichtrostendem Stahl, Gusseisen und schwerzerspanbaren Werkstoffen. Einsetzbar zum Stechen, Stechdrehen und Abstechen.

MG P M K S




Universeller Spanbrecher mit Rundprofil für die allgemeine Bearbeitung von Stahl, nichtrostendem Stahl und Gusseisen. Einsetzbar zum Stechen und Stechdrehen.

EG M P S




Geschliffener Präzisionsspanbrecher für Stech- und Drehbearbeitungen. Geeignet für die Bearbeitung von nichtrostendem Stahl. E-Toleranz für eine hohe Wiederholgenauigkeit.

EG M P S




Geschliffener Präzisionsspanbrecher mit Rundprofil für Stech- und Drehbearbeitungen. Geeignet für die Bearbeitung von nichtrostendem Stahl. E-Toleranz für eine hohe Wiederholgenauigkeit.

Stechen

NM S M





Spezieller Spanbrecher für die Bearbeitung von schwerzerspanbaren Werkstoffen.

LC N





Geschliffener Spanbrecher für Profil- und Drehbearbeitung von NE-Metallen.

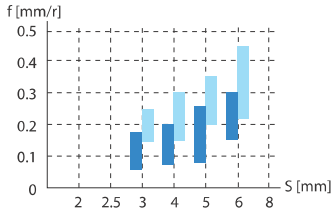
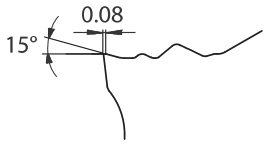
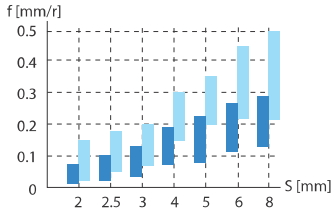
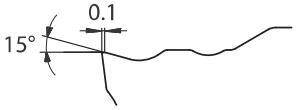
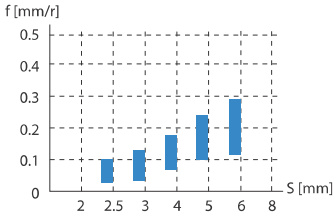
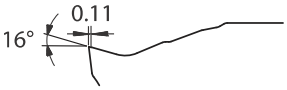
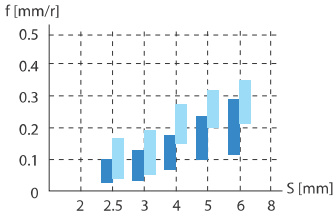
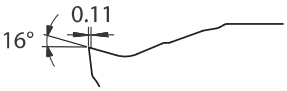
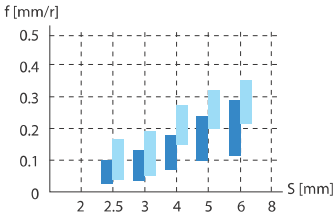
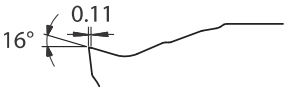
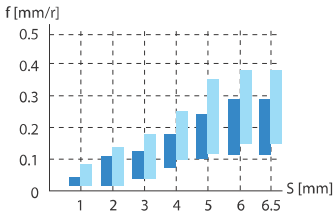
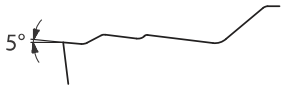
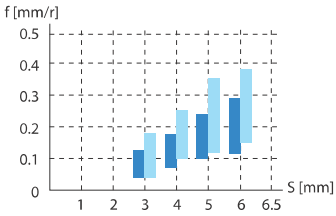
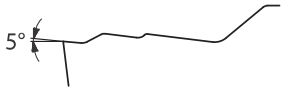
LH N





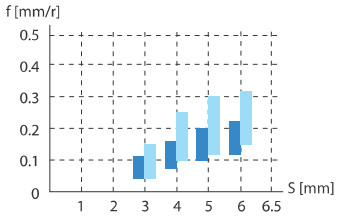
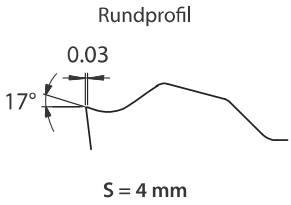
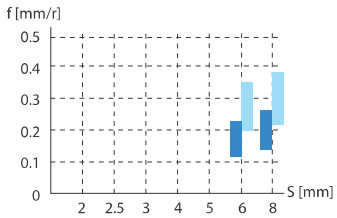
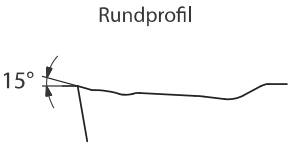
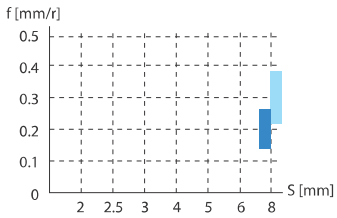
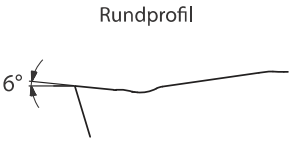
Geschliffener Spanbrecher für Profil- und Drehbearbeitung von NE-Metallen.

Ein- und Abstechen Anwendungsbereiche der Spanbrecher

Spanbrecher	Anwendung	P	M	K	N	S	H	Vorschub	Schneidkantenausführung
ZT****-MU	Ein- und Abstechen ✓	✓	✓	✓		✓			
	Stechdrehen ✓								
ZT****-MM	Ein- und Abstechen ✓	✓	✓	✓		✓			
	Stechdrehen ✓								
ZP****-MG	Ein- und Abstechen ✓	✓	✓	✓		✓			
	Stechdrehen –								
ZT****-MG	Ein- und Abstechen ✓	✓	✓	✓		✓			
	Stechdrehen ✓								
ZR****-MG	Ein- und Abstechen ✓	✓	✓	✓		✓			Rundprofil 
	Stechdrehen ✓								
ZT****-EG	Ein- und Abstechen ✓	✓	✓	✓		✓			
	Stechdrehen ✓								
ZR****-EG	Ein- und Abstechen ✓	✓	✓		✓	✓			Rundprofil 
	Stechdrehen ✓								

✓ Sehr geeignet ✓ Geeignet

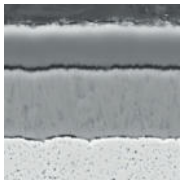
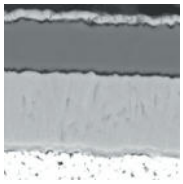
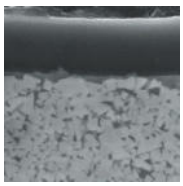
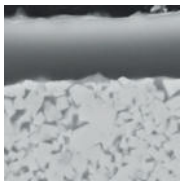
Ein- und Abstechen
Stechdrehen

Spanbrecher	Anwendung	P	M	K	N	S	H	Vorschub	Schneidkantenausführung
ZI****-NM	Ein- und Abstechen ✔		✔		✔	✔			
	Stechdrehen ✔								
ZR****-LH	Ein- und Abstechen ✔				✔	✔			
	Stechdrehen ✔								
ZI****-LC	Ein- und Abstechen ✔				✔	✔			
	Stechdrehen ✔								

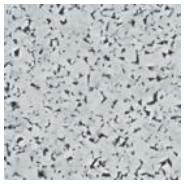
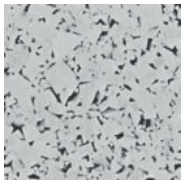
✔ Sehr geeignet ✔ Geeignet

Ein- und Abstechen
Stechdrehen

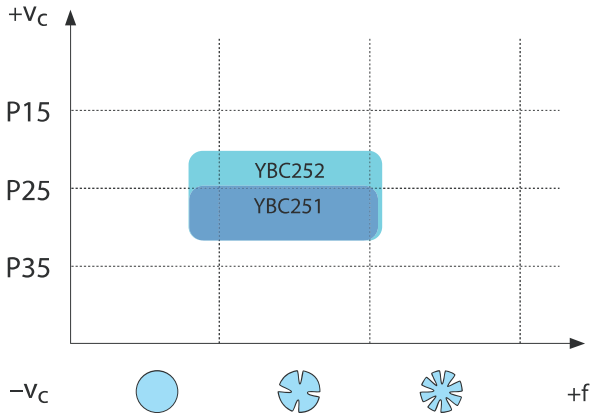
Ein- und Abstechen

Sorte	ISO	Mikrostruktur	Sortenbeschreibung
YBC252	P20 - P35		CVD beschichtete P20–P35 Hartmetallsorte für mittlere Bearbeitung bis Schruppen von Stahl und Stahlguss. Optimierte Eigenschaft von Verschleißfestigkeit und Zähigkeit für einen breiten Anwendungsbereich.
YBC251	P20 - P35		CVD beschichtete P20–P35 Hartmetallsorte für mittlere Bearbeitung bis Schruppen von Stahl und Stahlguss bei niedrigen Schnittgeschwindigkeiten.
YBG105	S05 - S20		PVD Multilayer beschichtete S05–S20 Hartmetallsorte zum Schlichten bis mittlere Bearbeitung von Superlegierungen aber auch nichtrostendem Stahl. Sehr gute Verschleißfestigkeit und Temperaturbeständigkeit in einem breiten Anwendungsbereich.
YBG102	S05 - S15		PVD beschichtete S05–S15 Hartmetallsorte zum Schlichten bis mittlere Bearbeitung von Superlegierungen, nichtrostendem Stahl und Aluminium. Sehr gute Verschleißfestigkeit in einem breiten Anwendungsbereich.
YB9320	P10 - P30 M10 - M25		PVD Multilayer beschichtete P10–P30/M10–M25 Hartmetallsorte zum Schlichten bis mittlere Bearbeitung von nichtrostendem Stahl, Superlegierungen und Stahl (Stechen/Fräsen). Sehr gute Verschleißfestigkeit durch verbesserte Schichthaftung und Temperaturbeständigkeit in einem breiten Anwendungsbereich.
YBG205	P10 - P30 M20 - M40 S15-S25		PVD Multilayer beschichtete P10–P30/M20–M40/S15–S25 Hartmetallsorte zum Schlichten bis mittlere Bearbeitung von nichtrostendem Stahl, Superlegierungen und Stahl (Fräsen). Sehr gute Verschleißfestigkeit und Temperaturbeständigkeit in einem breiten Anwendungsbereich.
YBG202	P10 - P30 M10 - M25		PVD beschichtete P10–P30/M10–M25 Hartmetallsorte zum Schlichten bis mittlere Bearbeitung von rostfreien Stählen und Stahl (Fräsen). Sehr gute Verschleißfestigkeit in einem breiten Anwendungsbereich.
YBG302	P15 - P30 M25 - M40		PVD beschichtete P15–P30/M25–M40 Hartmetallsorte für mittlere bis Schruppbearbeitung von nichtrostendem Stahl und Stahl (Fräsen). Sehr gute Verschleißfestigkeit und Zähigkeit.

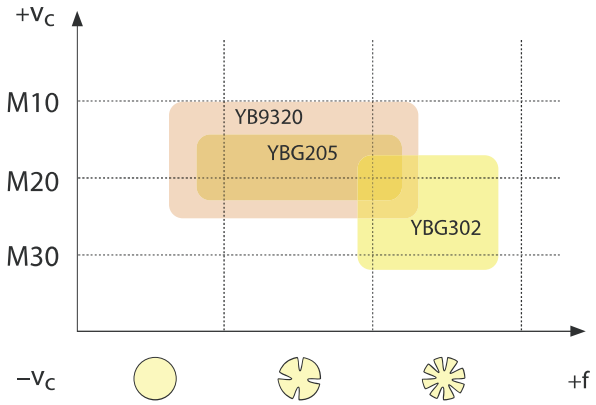
Ein- und Abstechen

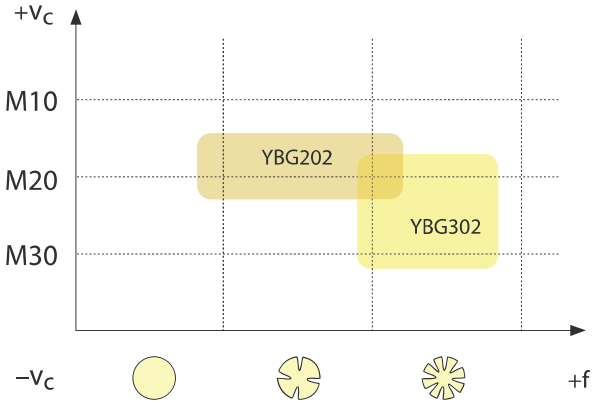
Sorte	ISO	Mikrostruktur	Sortenbeschreibung
YD101	K05 - K20 N05 - N20		Unbeschichtetes K05–K20/N05–N20 Hartmetallsubstrat für die Fein- bis mittlere Bearbeitung von Aluminium und anderen Werkstoffen.
YD201	K10 - K30 N10 - N30		Unbeschichtetes K10–K30/N10–N30 Hartmetallsubstrat für die mittlere Bearbeitung von Aluminium und anderen Werkstoffen.

CVD beschichtete Hartmetallsorten für Stahl

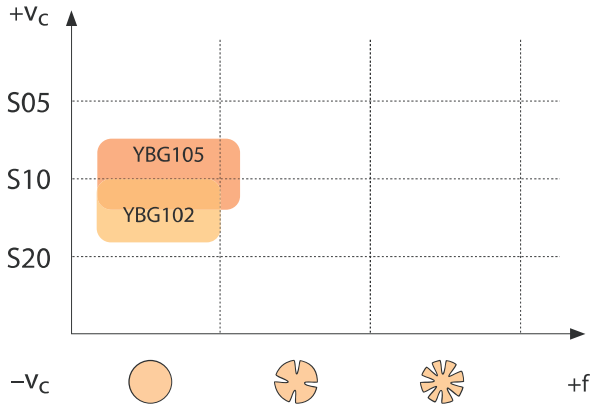


PVD beschichtete Hartmetallsorten für nichtrostenden Stahl

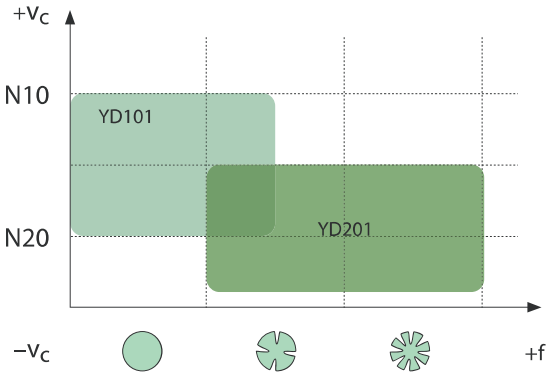




PVD beschichtete Hartmetallsorten für Superlegierungen



Hartmetallsorten für Nichteisenmetalle



Anwendungsbereiche der Sorten – Ein- und Abstechen

	ISO	HC[1] (CVD)	HC[1] (PVD)	HT	HC[2]	Ceramic	HW	CBN	PCD
P	P01								
	P10	YBC251, YBC252							
	P20								
	P30								
	P40								
M	M01								
	M10		YBG202, YBG205, YB9320, YBG302						
	M20								
	M30								
	M40								
K	K01								
	K10								
	K20								
	K30								
N	N01								
	N10						YD101, YD102		
	N20								
	N30								
S	S01								
	S10		YBG102, YBG105						
	S20								
	S30								
H	H01								
	H10								
	H20								
	H30								

P	Stahl
M	Nichtrostender Stahl
K	Gusseisen
N	NE-Metalle
S	Schwer zerspanbare Werkstoffe
H	Harte Werkstoffe

HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HT Unbeschichtetes Cermet
HC[2] Beschichtetes Cermet
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Notizen

Ein- und Abstechen Systemcode – Wendeschneidplatten

ZP	G	D	04	04	–	M	G
1	2	3	4	5		6	7

Anwendung

Code	Beschreibung
ZP	Abstechen
ZT	Einstechen und Drehen
ZR	Formdrehen

1

Plattensitzgröße [mm]

Stechbreite

Code	Beschreibung
B	2,0
E	2,5
F	3,0
G	4,0
H	5,0
K	6,0
L	8,0

2

Anzahl der Schneiden

Code	Beschreibung
S	Single
D	Double

3

Plattendicke S [mm]



Code	S
02	2,0
025	2,5
03	3,0
04	4,0
05	5,0
06	6,0
08	8,0

4

Eckenradius r [mm]



Code	r
02	0,2
03	0,3
04	0,4
08	0,8

5

Toleranzklasse [mm]

Code	Beschreibung
M	±0,13
E	±0,025

6

Spanbrecher

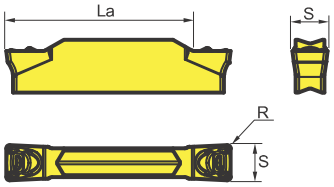
Code	Beschreibung
G	Allgemeiner Spanbrecher
F	Sonder-Spanbrecher
M	Gerade Kante
U	Universeller Spanbrecher

7

Gute Bearbeitungsbedingungen
Normale Bearbeitungsbedingungen
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (doppelseitig)



2 Schneiden

	HC¹ (CVD)		HC¹ (PVD)						HW	
P	❁	❁		❁	❁	❁	❁			
M				❁	❁	❁	❁			
K										
N									●	❁
S			●	●	❁	❁	❁			
H										

	ISO	R±0.1	La *max*	S±0.10	f	YBC252	YBC251	YBG105	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	**ZTFD0302-MU**	0,2	17	3	0,06-0,18					●					
	ZTFD0303-MU	0,3	17	3	0,06-0,18					●					
	ZTGD0402-MU	0,2	22	4	0,08-0,20					●					
	ZTGD0404-MU	0,4	22	4	0,08-0,20					●					
	ZTHD0504-MU	0,4	22	5	0,09-0,25					●					
	ZTHD0508-MU	0,8	22	5	0,09-0,25					●					
	ZTKD0604-MU	0,4	22	6	0,15-0,30					○					
	ZTKD0608-MU	0,8	22	6	0,15-0,30					○					

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

QE*D*R/L	QF*D*R/L-H	QF*D*LL-H	QF*D*RR-H	QE*D*R/L-DGC	QE*D*R/L-DGSC	QE*D*R/L-SC
						
A511	A517	A519	A519	A535	A537	A538

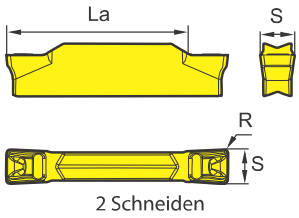
QF*D*R/L-L	C***-Q*DR/L
	
A522	A527

Systemcode A482 Auswahl Sorten A478 Technische Infos A607 Schnittdaten A546

Gute Bearbeitungsbedingungen
Normale Bearbeitungsbedingungen
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (doppelseitig)



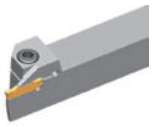
	HC¹ (CVD)						HC¹ (PVD)						HW	
P	◐	◐						◐		◐	◐			
M								◐		◐	◐			
K														
N													●	◐
S							●	●	◐		◐			
H														

	ISO	R±0.1	La *max*	S	f	YBC252	YBC251	YBG105	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	**ZTAD01502-MM**	0,2	12	1,5	0,03-0,12						○				
	ZTBD02002-MM	0,2	13	2	0,02-0,07					●	●		○		
	ZTED02503-MM	0,3	17	2,5	0,03-0,1					●					
	ZTFD0303-MM	0,3	17	3	0,04-0,13					●					
	ZTGD0404-MM	0,4	22	4	0,06-0,18					●					
	ZTHD0504-MM	0,4	22	5	0,08-0,23					●					
	ZTKD0608-MM	0,8	22	6	0,12-0,27					●					
	ZTLD0808-MM	0,8	28	8	0,13-0,29					●	○				

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

QE*A*R/L	QE*D*R/L	QF*D*R/L-H	*-QBDR/L	QE*D*R/L-DGC	QE*D*R/L-DGSC	QE*D*R/L-SC
						
A511	A511	A517	A527	A535	A537	A538

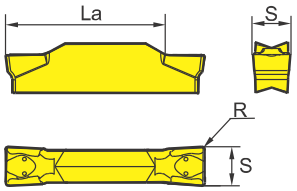
QF*D*LL-H	QF*D*RR-H	QF*D*R/L-L	C***-Q*DR/L
			
A519	A519	A522	A527

Systemcode A482 Auswahl Sorten A478 Technische Infos A607 Schnittdaten A546

Gute Bearbeitungsbedingungen
Normale Bearbeitungsbedingungen
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (doppelseitig)



2 Schneiden

	HC¹ (CVD)				HC¹ (PVD)						HW	
P	❁	❁					❁	❁	❁	❁		
M							❁	❁	❁	❁		
K												
N											●	❁
S					●	●	❁		❁			
H												

	ISO	R±0.1	La *max*	S±0.10	f	YBC252	YBC251	YBG105	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	**ZTED02503-MG**	0,3	17	2,5	0,03-0,11							○	●		
	ZTFD0303-MG	0,3	17	3	0,04-0,14				○		●	○	●		
	ZTGD0402-MG	0,2	22	4	0,07-0,2										
	ZTGD0404-MG	0,4	22	4	0,07-0,2		○				●	○	●		●
	ZTHD0504-MG	0,4	22	5	0,10-0,25						●	○	●		
	ZTKD0604-MG	0,4	22	6	0,13-0,30						○				
	ZTKD0608-MG	0,8	22	6	0,13-0,30				○	●			●		

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

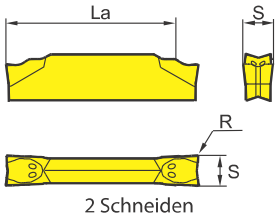
QE*D*R/L	QF*D*R/L-H	QF*D*LL-H	QF*D*RR-H	QE*D*R/L-DGC	QE*D*R/L-DGSC	QE*D*R/L-SC
						
A511	A517	A519	A519	A535	A537	A538

QF*D*R/L-L	C***-Q*DR/L
	
A522	A527

Systemcode A482 Auswahl Sorten A478 Technische Infos A607 Schnittdaten A546

Gute Bearbeitungsbedingungen
Normale Bearbeitungsbedingungen
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

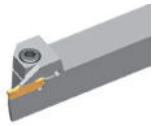


Stech-WSP (doppelseitig)							HC¹ (CVD)				HC¹ (PVD)					HW	
						P											
						M											
						K											
						N											
						S											
						H											
	ISO		R±0.1	La *max*	S±0.10	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	**ZPAD01502-MG**		0,2	12	1,5	0,03-0,08								●				
	ZPED02502-MG		0,2	17	2,5	0,03-0,1		○					●			●		
	ZPFD0302-MG		0,2	17	3	0,04-0,13		○					●			●		
	ZPGD0402-MG		0,2	22	4	0,07-0,18		○					●			●	○	
	ZPHD0503-MG		0,3	22	5	0,1-0,24									○	●		
	ZPKD0604-MG		0,4	22	6	0,12-0,29	○								○	●		

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

QE*A*R/L	QE*D*R/L	QF*D*R/L-H	QF*D*RR-H	QE*D*R/L-DGC	QE*D*R/L-DGSC	QE*D*R/L-SC
						
A511	A511	A517	A519	A535	A537	A538

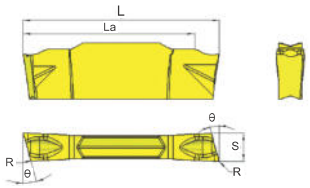
QF*D*LL-H	QF*D*R/L-L	C***-Q*DR/L
		
A519	A522	A527

Systemcode A482 Auswahl Sorten A478 Technische Infos A607 Schnittdaten A546

Gute Bearbeitungsbedingungen
Normale Bearbeitungsbedingungen
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (doppelseitig)



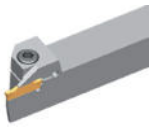
Rechtsausführung

								HC¹ (CVD)						HC¹ (PVD)						HW	
	ISO	La *max*	L	S	θ	R	f	YBC252	YBC251					YBG105	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
P								❁	❁							❁	❁	❁	❁		
M																❁	❁	❁	❁		
K																					
N																				●	❁
S														●	●		❁	❁			
H																					
	**ZPED02502-MG-6L**	17	20	2,35	6°	0,2	0,03-0,08												●		
	ZPED02502-MG-6R	17	20	2,35	6°	0,2	0,03-0,08									●			●		
	ZPED02502-MG-15L	17	20	2,35	15°	0,2	0,03-0,05												○		
	ZPED02502-MG-15R	17	20	2,35	15°	0,2	0,03-0,05											○	○		
	ZPFD0302-MG-6L	17	20	2,85	6°	0,2	0,04-0,1									●			●		
	ZPFD0302-MG-6R	17	20	2,85	6°	0,2	0,04-0,1									●			○		
	ZPFD0302-MG-15L	17	20	2,85	15°	0,2	0,04-0,08												○		
	ZPFD0302-MG-15R	17	20	2,85	15°	0,3	0,04-0,08									●			○		
	ZPGD0402-MG-15R	22	25	4	15°	0,2	0,06-0,18									●					

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

QE*D*R/L	QF*D*R/L-H	QF*D*LL-H	QF*D*RR-H	QF*D*R/L-L	QE*D*R/L-DGC	QE*D*R/L-DGSC
						
A511	A517	A519	A519	A522	A535	A537

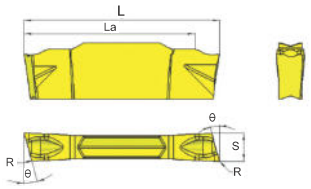
C***-Q*DR/L



A527

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (doppelseitig)							HC¹ (CVD)						HC¹ (PVD)						HW	
 2 Schneiden						P	⊛	⊛					⊛	⊛	⊛	⊛				
						M							⊛	⊛	⊛	⊛				
						K														
						N													●	⊛
						S							●	●	⊛	⊛	⊛			
						H														
	ISO		R±0.1	La *max*	S±0.10	f	YBC252	YBC251					YBG105	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	**ZPBD02002-MM-8R**		0,2	12	2	0,02-0,07											○			

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

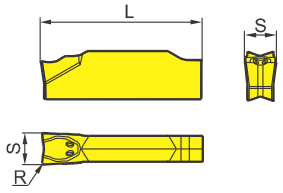
QE*D*R/L	*-QBDR/L	QE*D*R/L-DGC	QE*D*R/L-SC
			
A511	A527	A535	A538

Systemcode A482 Auswahl Sorten A478 Technische Infos A607 Schnittdaten A546

WSP zum Ein- und Abstechen

Gute Bearbeitungsbedingungen
Normale Bearbeitungsbedingungen
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

Stech-WSP (einseitig)



1 Schneide

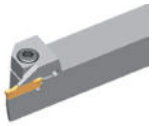
						HC¹ (CVD)		HC¹ (PVD)						HW	
P						❁	❁			❁	❁	❁	❁		
M										❁	❁	❁	❁		
K															
N														●	❁
S								●	●	❁	❁	❁			
H															
	ISO	R±0.1	L	S±0.10	f	YBC252	YBC251	YBG105	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	**ZPES02502-MG**	0,2	20	2,5	0,03-0,1					●			●		
	ZPFS0302-MG	0,2	20	3	0,04-0,13	○				●			●		
	ZPGS0402-MG	0,2	20	4	0,07-0,18	○						○	●		○
	ZPHS0503-MG	0,3	20	5	0,1-0,24							○	●		
	ZPKS0604-MG	0,4	20	6	0,12-0,29							○	●		
	ZPLS0806-MG	0,6	20	8	0.25-0.65						○				

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

Einschneidige Platten ausschließlich für den Einsatz auf Stechschwertern

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

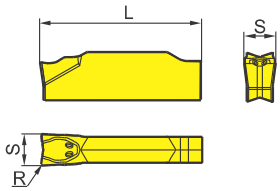
Klemmhalter

QE*S*R/L	QF*S*LL-H	QF*S*RR-H	QF*S*R/L-L	QF*S*R/L-H	QZ**+QE**
					
A513	A521	A521	A524	A525	A532

Systemcode > A482 Auswahl Sorten > A478 Technische Infos > A607 Schnittdaten > A546

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

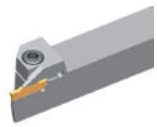
Stech-WSP (einseitig)							HC[1] (CVD)				HC[1] (PVD)						HW	
 1 Schneide						P												
						M												
						K												
						N												
						S												
						H												
	ISO		R±0.1	L	S±0.10	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	**ZPGS0402-MG-25**		0,2	24,6	4	0,07-0,18							●					
	ZPHS0503-MG-25		0,3	24,6	5	0,1-0,24							●					
	ZPKS0604-MG-25		0,4	24,6	6	0,12-0,29							●					

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

Einschneidige Platten ausschließlich für den Einsatz auf Stechschwertern

HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

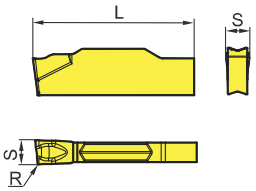
QE*S*R/L	QF*S*LL-H	QF*S*RR-H	QF*S*R/L-L	QF*S*R/L-H	QZ**+QE**
					
A513	A521	A521	A524	A525	A532

Systemcode A482 Auswahl Sorten A478 Technische Infos A607 Schnittdaten A546

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (einseitig)



1 Schneide

		ISO	R±0.1	L	S±0.10	θ	f	HC¹ (CVD) YBC252	HC¹ (CVD) YBC251	HC¹ (PVD) YBG105	HC¹ (PVD) YBG102	HC¹ (PVD) YB9320	HC¹ (PVD) YBG205	HC¹ (PVD) YBG202	HC¹ (PVD) YBG302	HW YD101	HW YD201
P								○	○			○	○	○	◌		
M												○	○	○	◌		
K																	
N																○	○
S										○	○	○	○	○			
H																	
		**ZPES02502-MG-6L**	0,2	19,9	2,5	6°	0,03-0,08					●					
		ZPES02502-MG-6R	0,2	19,9	2,5	6°	0,03-0,08					●					
		ZPFS0302-MG-6L	0,2	19,9	3	6°	0,04-0,1					●					
		ZPFS0302-MG-6R	0,2	19,9	3	6°	0,04-0,1					●					

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

Einschneidige Platten ausschließlich für den Einsatz auf Stechschwertern

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

QZ+QE****

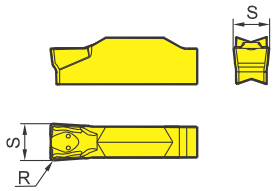


A532

Systemcode A482 Auswahl Sorten A478 Technische Infos A607 Schnittdaten A546

WSP zum Ein- und Abstechen

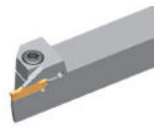
- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

Stech-WSP (einseitig)					HC[1] (CVD)				HC[1] (PVD)						HW	
 1 Schneide				P												
				M												
				K												
				N											●	○
				S					●	●	○	○	○			
				H												
ISO		R±0.1	S±0.10	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	**ZTHS0504-MG**	0,4	5	0,10-0,25							○			●		
	ZTKS0608-MG	0,8	6	0,13-0,30									○	●		

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

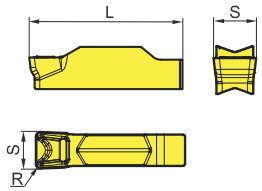
QE*S*R/L	QF*S*LL-H	QF*S*RR-H	QF*S*R/L-L	QF*S*R/L-H	QZ**+QE**
					
A513	A521	A521	A524	A525	A531

Systemcode > A482 Auswahl Sorten > A478 Technische Infos > A607 Schnittdaten > A546

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (einseitig)



1 Schneide

	ISO	R±0.1	L	S±0.10	f	HC¹ (CVD) YBC252	HC¹ (CVD) YBC251	HC¹ (PVD) YBG105	HC¹ (PVD) YBG102	HC¹ (PVD) YB9320	HC¹ (PVD) YBG205	HC¹ (PVD) YBG202	HC¹ (PVD) YBG302	HW YD101	HW YD201
P						◉	◉			◉	◉	◉	◉		
M						◉	◉			◉	◉	◉	◉		
K															
N														●	◉
S								●	●	◉	◉	◉			
H															
	**ZTES02503-MM**	0,3		2,5	0,03-0,1					●					
	ZTFS0303-MM	0,3	19,9	3	0,04-0,13					●					

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter
QZ+QE****

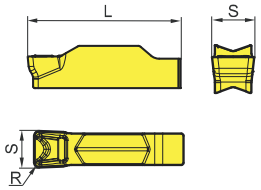
A532

Systemcode A482 Auswahl Sorten A478 Technische Infos A607 Schnittdaten A546

Gute Bearbeitungsbedingungen
Normale Bearbeitungsbedingungen
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (einseitig)



1 Schneide

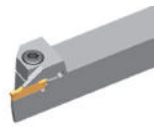
	HC[1] (CVD)	HC[1] (PVD)	HW
P	⊛ ⊛	⊛ ⊛ ⊛ ⊛	
M		⊛ ⊛ ⊛ ⊛	
K			
N			● ⊛
S		● ● ⊛ ⊛ ⊛	
H			

	ISO	R±0.1	L	S±0.10	f	YBC252	YBC251	YBG105	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	**ZTGS0404-MM-25**	0,4	24,6	4	0,06-0,18					●					
	ZTHS0504-MM-25	0,4	24,6	5	0,08-0,23					●					
	ZTKS0608-MM-25	0,8	24,6	6	0,12-0,27					●					

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

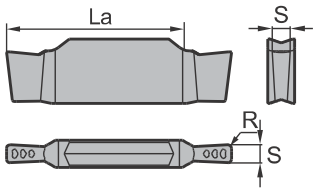
QE*S*R/L	QF*S*LL-H	QF*S*RR-H	QF*S*R/L-L	QF*S*R/L-H	QZ**+QE**
					
A513	A521	A521	A524	A525	A532

Systemcode A482 Auswahl Sorten A478 Technische Infos A607 Schnittdaten A546

Gute Bearbeitungsbedingungen
Normale Bearbeitungsbedingungen
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (doppelseitig)



	ISO	La *max*	S±0.025	R±0.05	f	HC¹ (CVD) YBC252	HC¹ (CVD) YBC251	HC¹ (PVD) YBG105	HC¹ (PVD) YBG102	HC¹ (PVD) YB9320	HC¹ (PVD) YBG205	HC¹ (PVD) YBG202	HC¹ (PVD) YBG302	HW YD101	HW YD201
P															
M															
K															
N														●	●
S								○	○	●	●	●			
H															
	ZTCD01002-EG	2,6	1	0,2	0,02-0,04								○		
	ZTCD011502-EG	2,6	1,15	0,2	0,02-0,04								○		
	ZTCD01202-EG	2,6	1,2	0,2	0,02-0,04								○		
	ZTCD013802-EG	2,6	1,38	0,2	0,02-0,04								○		
	ZTCD01402-EG	2,6	1,4	0,2	0,02-0,04								○		
	ZTCD01500-EG	2,6	1,5	0	0,02-0,04								○		
	ZTCD01502-EG	2,6	1,5	0,2	0,02-0,04								○		
	ZTCD01503-EG	2,6	1,5	0,3	0,02-0,04							○			
	ZTCD015503-EG	2,6	1,55	0,3	0,02-0,04								○		
	ZTCD01602-EG	2,6	1,6	0,2	0,02-0,04								○		
	ZTCD01702-EG	3,4	1,7	0,2	0,02-0,08								○		
	**ZTCD01704-EG**	3,4	1,7		0,02-0,08					○			○		
	ZTCD017503-EG	3,4	1,75	0,3	0,02-0,08								○		
	ZTCD017602-EG	3,4	1,76	0,2	0,02-0,08							○			
	ZTCD01802-EG	3,4	1,8	0,2	0,02-0,08								○		
	ZTCD018502-EG	3,4	1,85	0,2	0,02-0,08								○		
	ZTCD019602-EG	3,4	1,9	0,2	0,02-0,08								○		
	ZTCD02000-EG	3,4	2	0	0,02-0,08								○		
	ZTCD02002-EG	3,4	2	0,2	0,02-0,08								●		
	ZTCD020503-EG	3,4	2,05	0,3	0,02-0,08								○		
	ZTCD021502-EG	3,4	2,15	0,2	0,02-0,08								○		
	ZTCD02302-EG	3,4	2,3	0,2	0,03-0,11								○		
	ZTCD02303-EG	3,4	2,3	0,3	0,03-0,11								○		
	ZTCD02402-EG	3,4	2,4	0,2	0,03-0,11								○		

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

QECD

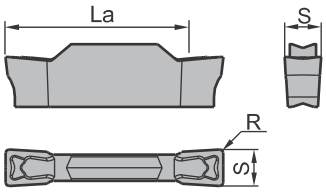


A514

Systemcode > A482 Auswahl Sorten > A478 Technische Infos > A607 Schnittdaten > A546

Gute Bearbeitungsbedingungen
Normale Bearbeitungsbedingungen
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen



Stech-WSP (doppelseitig)		HC[1] (CVD)						HC[1] (PVD)						HW	
	P	❁	❁						❁	❁	❁	❁			
	M								❁	❁	❁	❁			
	K														
	N													●	❁
	S							●	●	❁	❁	❁			
	H														

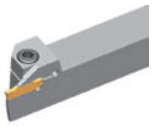
	ISO	La *max*	S±0.025	R±0.05	f	YBC252	YBC251					YBG105	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	ZTED02502-EG	17	2,5	0,2	0,03-0,11												○		
	ZTED026502-EG	17	2,65	0,2	0,03-0,11												○		
	ZTED02702-EG	17	2,7	0,2	0,03-0,11												○		
	ZTED02703-EG	17	2,7	0,3	0,03-0,11												○		
	ZTED02802-EG	17	2,8	0,2	0,04-0,13												○		
	ZTED02803-EG	17	2,8	0,3	0,04-0,13												○		
	ZTED02804-EG	17	2,8	0,4	0,04-0,13												○		
	ZTED02903-EG	17	2,9	0,3	0,04-0,13												○		
	ZTFD03002-EG	17	3	0,2	0,04-0,13												○		
	ZTFD03003-EG	17	3	0,3	0,04-0,13												○		
	ZTFD03203-EG	17	3,2	0,3	0,04-0,13												○		
	ZTFD0325024-EG	17	3,25	2,4	0,04-0,13												○		
	ZTFD03302-EG	17	3,3	0,2	0,04-0,13												○		
	ZTFD03303-EG	17	3,3	0,3	0,04-0,13												○		
	ZTFD03403-EG	17	3,4	0,3	0,04-0,13												○		
	**ZTFD035-EG**	17	3,5	0	0,04-0,13												○		
	ZTGD039602-EG	22	3,96	0,2	0,07-0,18												○		
	ZTGD04002-EG	22	4	0,2	0,07-0,18												○		
	ZTGD04003-EG	22	4	0,3	0,07-0,18												○		
	ZTGD04004-EG	22	4	0,4	0,07-0,18												○		
	ZTGD04008-EG	22	4	0,8	0,07-0,18											○			
	ZTGD04505-EG	22	4,5	0,5	0,07-0,18												○		
	ZTGD04805-EG	22	4,8	0,5	0,1-0,24												○		
	ZTHD05003-EG	22	5	0,3	0,1-0,24												○		
	ZTHD05004-EG	22	5	0,4	0,1-0,24											○			
	ZTHD05008-EG	22	5	0,8	0,1-0,24											○			
	ZTHD05012-EG	22	5	0,12	0,1-0,24											○			
	ZTHD05202-EG	22	5,2	0,2	0,1-0,24												○		
	ZTHD052503-EG	22	5,25	0,3	0,1-0,24												○		
	ZTHD05508-EG	22	5,5	0,8	0,1-0,24												○		
	ZTKD06504-EG	22	6,5	0,4	0,12-0,29												○		

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Systemcode > A482 Auswahl Sorten > A478 Technische Infos > A607 Schnittdaten > A546

Klemmhalter

QE*D*R/L	QF*D*R/L-H	QF*D*LL-H	QF*D*RR-H	QE*D*R/L-DGC	QE*D*R/L-DGSC	QE*D*R/L-SC
						
A511	A517	A519	A519	A535	A537	A538

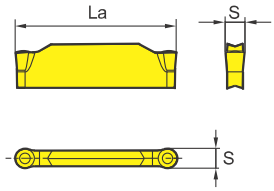
QF*D*R/L-L	C***-Q*DR/L
	
A522	A527

Systemcode A482 | Auswahl Sorten A478 | Technische Infos A607 | Schnittdaten A546

Gute Bearbeitungsbedingungen
Normale Bearbeitungsbedingungen
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (doppelseitig)



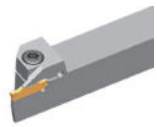
	HC¹ (CVD)						HC¹ (PVD)						HW	
P	⊛	⊛						⊛	⊛	⊛	⊛			
M								⊛	⊛	⊛	⊛			
K														
N													○	⊛
S							○	○	⊛	⊛	⊛			
H														

	ISO	La *max*	S±0.10	f	YBC252	YBC251	YBG105	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	**ZRED025-MG**	17,5	2,5	0,03-0,11							○	●		
	ZRFD03-MG	17	3	0,04-0,14					●			●		
	ZRGD04-MG	21	4	0,07-0,2						●		●		
	ZRHD05-MG	20	5	0,1-0,24							○	●		
	ZRKD06-MG	19	6	0,12-0,29							○	●		

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

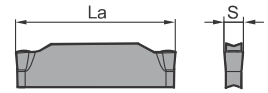
QE*D*R/L	QX*D*	QF*D*R/L-H	QF*D*LL-H	QF*D*RR-H	QF*D*R/L-L	C***-Q*DR/L
						
A511	A515	A517	A519	A519	A522	A527

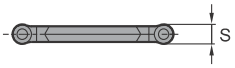
Systemcode > A482 Auswahl Sorten > A478 Technische Infos > A607 Schnittdaten > A546

Gute Bearbeitungsbedingungen
Normale Bearbeitungsbedingungen
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (doppelseitig)





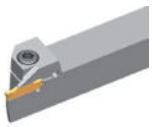
2 Schneiden

					HC¹ (CVD)				HC¹ (PVD)						HW	
	ISO	La *max*	S±0.025	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
P					◉	◉					◉		◉	◉		
M											◉		◉	◉		
K																
N															●	◉
S									●	●	◉	◉	◉			
H																
	**ZRBD02-EG**	15	2	0,05-0,15								○				
	ZRFD03-EG	17	3	0,04-0,14							●			○		
	ZRGD04-EG	21	4	0,07-0,2							●					
	ZRHD05-EG	20	5	0,1-0,24							●			○		
	ZRKD06-EG	19	6	0,12-0,29							○					

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

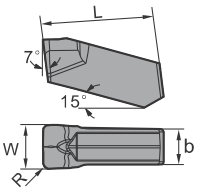
HC¹ Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

QE*D*R/L	QX*D*	QF*D*R/L-H	QF*D*LL-H	QF*D*RR-H	QF*D*R/L-L	C***-Q*DR/L
						
A511	A515	A517	A519	A519	A522	A527

Gute Bearbeitungsbedingungen
Normale Bearbeitungsbedingungen
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (einseitig)								HC[1] (CVD)						HC[1] (PVD)						HW	
							P														
							M														
							K														
							N														
							S														
							H														
	ISO		R±0.1	W±0.05	b	L	f	YBC252	YBC251					YBG105	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	**ZIMF304N-NM**		0,4	3	2,4	15,3	0,04-0,11							●							
	ZIMF406N-NM		0,6	4	3,2	15,3	0,07-0,16							●	○						
	ZIMF506N-NM		0,6	5	4	15,3	0,1-0,2							●	○						
	ZIMF608N-NM		0,8	6	4	15,3	0,12-0,23							●	○						

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC[1] Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

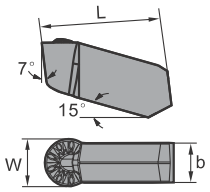
Klemmhalter
QE*S*R/L-N

A516

Gute Bearbeitungsbedingungen
Normale Bearbeitungsbedingungen
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (einseitig)



		ISO	W±0.05	b	L	f	HC¹ (CVD) YBC252	HC¹ (CVD) YBC251	HC¹ (PVD) YBG105	HC¹ (PVD) YBG102	HC¹ (PVD) YB9320	HC¹ (PVD) YBG205	HC¹ (PVD) YBG202	HC¹ (PVD) YBG302	HW YD101	HW YD201
P							❁	❁			❁	❁	❁	❁		
M											❁	❁	❁	❁		
K																
N															●	❁
S									●	○	❁	❁	❁			
H																
		**ZIGQ3N-NM**	3	2,4	15,3	0,04-0,11			●	○						
		ZIGQ4N-NM	4	3,2	15,3	0,07-0,16			●	○						
		ZIGQ5N-NM	5	4	15,3	0,1-0,2			●	○						
		ZIGQ6N-NM	6	5	15,3	0,13-0,24			●							

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

QE*S*R/L-N

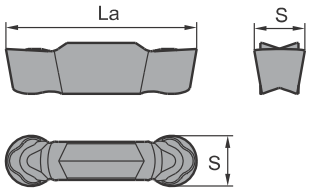


A516

Systemcode A482 | Auswahl Sorten A478 | Technische Infos A607 | Schnittdaten A546

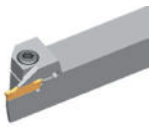
WSP zum Ein- und Abstechen

Gute Bearbeitungsbedingungen
Normale Bearbeitungsbedingungen
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

Stech-WSP (doppelseitig)					HC¹ (CVD)						HC¹ (PVD)						HW	
				P	⊛	⊛					⊛	⊛	⊛	⊛				
				M							⊛	⊛	⊛	⊛				
				K														
				N													●	⊛
				S							●	●	⊛	⊛	⊛			
				H														
	ISO		La *max*	S±0.025	f	YBC252	YBC251				YBG105	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	**ZRKD06-LH**		19	6	0,12-0,23												○	
	ZRLD08-LH		22	8	0,14-0,26												○	

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

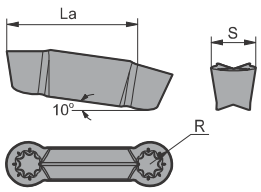
Klemmhalter	
QE*D*R/L	**C***-Q*DR/L**
	
A511	A527

Systemcode A482 Auswahl Sorten A478 Technische Infos A607 Schnittdaten A546

Gute Bearbeitungsbedingungen
Normale Bearbeitungsbedingungen
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

Stech-WSP (doppelseitig)



		ISO	La *max*	S±0.025	f	HC¹ (CVD) YBC252	HC¹ (CVD) YBC251	HC¹ (PVD) YBG105	HC¹ (PVD) YBG102	HC¹ (PVD) YB9320	HC¹ (PVD) YBG205	HC¹ (PVD) YBG202	HC¹ (PVD) YBG302	HW YD101	HW YD201
P															
M															
K															
N														○	○
S															
H															
		**ZILD08-LC**	22	8	0,14-0,26										

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Systemcode A482 | Auswahl Sorten A478 | Technische Infos A607 | Schnittdaten A546

Dreischneidige, tangentiale Stecheinsätze mit gerader Kante

QC	22	R	300	–	R	03
1	2	3	4		5	6

1 – Serie

2 – Schneidenlänge [mm]

Code	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,70

3 – Schnittrichtung

Code	Beschreibung
R	Rechts
L	Links

4 – Stechbreite [mm]

Code	Beschreibung
050	0,50
100	1,00
…	…
480	4,80

5 – Kantenform

Code	Beschreibung
R	Radius
C	Fase

6 – Radius / Fase [mm]

Code	Beschreibung
005	0,05
02	0,2
03	0,3
04	0,4

Dreischneidige, tangentiale Stecheinsätze mit runder Kante

QC	22	R	300	–	R
1	2	3	4		5

1 – Serie

2 – Schneidenlänge [mm]

Code	I.C
11	6,35
16	9,525
22	12,70

3 – Schnittrichtung

Code	Beschreibung
R	Rechts
L	Links

4 – Stechbreite [mm]

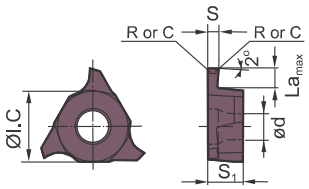
Code	Beschreibung
050	0,50
100	1,00
…	…
480	4,80

5 – Rund

Gute Bearbeitungsbedingungen
Normale Bearbeitungsbedingungen
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

QC** Dreh-/Fräs-WSP



Rechtsausführung

	HC¹ (CVD)		HC¹ (PVD)						HW	
P	◉	◉			◉		◉	◉		
M					◉		◉	◉		
K										
N									◉	◉
S			●	●	◉		◉			
H										

	ISO	La *max*	S±0.025	R/C	ØI.C	S1	ød	f	YBC252	YBC251	YBG105	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	QC11R050-R005	1,1	0,5	0,05	6,35	3,18	2,8	0,01-0,025						○				
	QC11L050-R005	1,1	0,5	0,05	6,35	3,18	2,8	0,01-0,025						○				
	QC11R100-R01	1,5	1	0,1	6,35	3,18	2,8	0,01-0,03						○				
	QC11L100-R01	1,5	1	0,1	6,35	3,18	2,8	0,02-0,03						○				
	QC11R120-R02	1,5	1,2	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,03						●				
	QC11L120-R02	1,5	1,2	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,03						●				
	QC11R125-R02	1,5	1,25	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,03						●				
	QC11L125-R02	1,5	1,25	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,03						●				
	QC11R145-R02	1,5	1,45	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,05						●				
	QC11L145-R02	1,5	1,45	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,05						●				
	QC11R150-R02	1,5	1,5	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,05						●				
	QC11L150-R02	1,5	1,5	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,05						●				
	QC11R200-R02	2	2	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,06						●				
	QC11L200-R02	2	2	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,06						●				
	QC11R225-R02	2	2,25	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,06						○				
	QC11L225-R02	2	2,25	0,2	6,35	3,18	2,8	0,02-0,06						○				
	**QC16R050-R005**	1,7	0,5	0,05	9,525	3,18	4,4	0,01-0,025						○				
	QC16R075-R01	2	0,75	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						○				
	QC16L075-R01	2	0,75	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						○				
	QC16R080-R01	2	0,8	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						○				
	QC16R095-R01	2	0,95	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						○				
	QC16L095-R01	2	0,95	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						○				
	QC16R100-R005	2	1	0,05	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						○				
	QC16L100-R01	2	1	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						○				
	QC16R110-R01	2	1,1	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						○				
	QC16L110-R01	2	1,1	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						●	○			
	QC16R115-R04	2	1,15	0,4	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						○				
	QC16R120-R01	2	1,2	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						○				
	QC16L120-R01	2	1,2	0,1	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						○				
	QC16R125-R02	2	1,25	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						○				
	QC16L125-R02	2	1,25	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						●				
	QC16R130-R02	2	1,3	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06						○				
	QC16L130-R02	2	1,3	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06						○				
	QC16L135-R02	2	1,35	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,03						○				

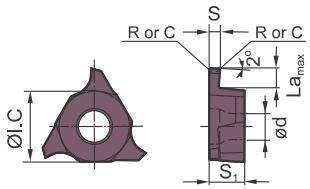
● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Systemcode A504 Auswahl Sorten A478 Technische Infos A607 Schnittdaten A546

WSP zum Ein- und Abstechen

Gute Bearbeitungsbedingungen
Normale Bearbeitungsbedingungen
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen



Rechtsausführung

QC** Dreh-/Fräs-WSP		HC¹ (CVD)				HC¹ (PVD)						HW	
P		◔	◔				◔	◔	◔	◔			
M							◔	◔	◔	◔			
K													
N												●	◔
S						●	●	◔		◔			
H													

	ISO	La *max*	S±0.025	R/C	ØI.C	S1	ød	f	YBC252	YBC251			YBG105	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG302		YD101	YD201
	QC16R140-R02	2	1,4	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								○					
	QC16R145-R02	2	1,45	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								●					
	QC16L145-R02	2	1,45	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								●					
	QC16R150-R02	2	1,5	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								●					
	QC16L150-R02	2	1,5	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								○					
	QC16R160-R02	2	1,6	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								●					
	QC16L160-R02	2	1,6	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								●					
	QC16R165-R02	2	1,65	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								○					
	QC16L165-R02	2	1,65	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								○					
	QC16R170-R02	2	1,7	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								○					
	QC16L170-R02	2	1,7	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								○					
	QC16R175-R02	2	1,75	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07								●					
	QC16L175-R02	2	1,75	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								○					
	QC16R180-R02	2	1,8	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07								○					
	QC16R185-R02	2,5	1,85	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07								●					
	QC16R185-R06	2,5	1,85	0,6	9,525	3,18	4,4	0,02-0,05								○					
	**QC16L185-R02**	2,5	1,85	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07								○					
	QC16R200-R02	2,5	2	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07								●					
	QC16L200-R02	2,5	2	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07								●					
	QC16L210-R02	2,5	2,1	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07								○					
	QC16L210-R05	2,5	2,1	0,5	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07								○					
	QC16L215-R02	2,5	2,15	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,06								○					
	QC16R220-R02	2,5	2,2	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07								○					
	QC16L220-R02	2,5	2,2	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,07								○					
	QC16R250-R02	2,5	2,5	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,08								●					
	QC16L250-R02	2,5	2,5	0,2	9,525	3,18	4,4	0,02-0,08								●					
	QC16R300-R02	3	3	0,2	9,525	3,18	4,4	0,03-0,11								●					
	QC16L300-R02	3	3	0,2	9,525	3,18	4,4	0,03-0,11								●					
	QC22R100-R01	2	1	0,1	12,7	4,76	5,5	0,02-0,03								●					
	QC22L100-R02	2	1	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,03								○					
	QC22R125-R02	2	1,25	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,03								●					
	QC22L125-R02	2	1,25	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,03								○					
	QC22R145-R02	2	1,45	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06								○					
	QC22L145-R02	2	1,45	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06								○					

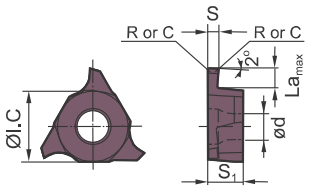
● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Systemcode > A504 Auswahl Sorten > A478 Technische Infos > A607 Schnittdaten > A546

Gute Bearbeitungsbedingungen
Normale Bearbeitungsbedingungen
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen



Rechtsausführung

QC** Dreh-/Fräs-WSP		HC¹ (CVD)				HC¹ (PVD)						HW	
P		◉	◉					◉	◉	◉	◉		
M								◉	◉	◉	◉		
K													
N												●	◉
S						●	●			◉			
H													

	ISO	La *max*	S±0.025	R/C	ØI.C	S1	ød	f	YBC252	YBC251	YBG105	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
	QC22R150-R02	3,5	1,5	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06						○				
	QC22L150-R02	3,5	1,5	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06						○				
	QC22R175-R02	3,5	1,75	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06						●				
	QC22L175-R02	3,5	1,75	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06						○				
	QC22R185-R02	3,5	1,85	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07						●				
	QC22L185-R02	3,5	1,85	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07						○				
	QC22R195-R02	3,5	1,95	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07						○				
	QC22R200-R02	3,5	2	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07						○				
	QC22L200-R02	3,5	2	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07						○				
	QC22R205-R04	3,5	2,05	0,4	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06					○					
	QC22R225-R02	3,5	2,25	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07						○				
	QC22R230-R01	3,5	2,3	0,1	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06					○	○				
	QC22R230-R02	3,5	2,3	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07						●				
	QC22R230-R04	3,5	2,3	0,4	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06					○	○				
	QC22L230-R02	3,5	2,3	0,2	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07						○				
	QC22R250-R03	4	2,5	0,3	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08						●				
	**QC22L250-R03**	4	2,5	0,3	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08						○				
	QC22R265-R03	4	2,65	0,3	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08						●				
	QC22L265-R03	4	2,65	0,3	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08						●				
	QC22R280-R03	4	2,8	0,3	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08						●				
	QC22L280-R03	4	2,8	0,3	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08						○				
	QC22R300-R03	4	3	0,3	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11						○				
	QC22L300-R03	4	3	0,3	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11						○				
	QC22R320-R03	4	3,2	0,3	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11						○				
	QC22L320-R03	4	3,2	0,3	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11						○				
	QC22R330-R03	4	3,3	0,3	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11						○				
	QC22L330-R03	4	3,3	0,3	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11						○				
	QC22R350-R03	5	3,5	0,3	12,7	4,76	5,5	0,05-0,13						○				
	QC22L350-R03	5	3,5	0,3	12,7	4,76	5,5	0,05-0,13						○				
	QC22R400-R04	5	4	0,4	12,7	4,76	5,5	0,05-0,14						○				
	QC22L400-R04	5	4	0,4	12,7	4,76	5,5	0,05-0,14						●				
	QC22R430-R04	5	4,3	0,4	12,7	4,76	5,5	0,05-0,14						○				
	QC22L430-R04	5	4,3	0,4	12,7	4,76	5,5	0,05-0,14						○	○			
	QC22R450-R04	5	4,5	0,4	12,7	4,76	5,5	0,06-0,18						○				

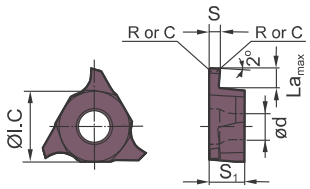
● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Systemcode > A504 Auswahl Sorten > A478 Technische Infos > A607 Schnittdaten > A546

- Gute Bearbeitungsbedingungen
- Normale Bearbeitungsbedingungen
- Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen



Rechtsausführung

QC** Dreh-/Fräs-WSP		ISO	La *max*	S±0.025	R/C	ØI.C	S1	ød	f	HC¹ (CVD) YBC252	HC¹ (CVD) YBC251	HC¹ (PVD) YBG105	HC¹ (PVD) YBG102	HC¹ (PVD) YB9320	HC¹ (PVD) YBG205	HC¹ (PVD) YBG202	HC¹ (PVD) YBG302	HW YD101	HW YD201
P										⊛	⊛			⊛	⊛	⊛	⊛		
M														⊛	⊛	⊛	⊛		
K																			
N																		●	⊛
S												●	●	⊛	⊛	⊛			
H																			
	QC22L450-R04		5	4,5	0,4	12,7	4,76	5,5	0,06-0,18						○				○
	QC22R480-R04		5	4,8	0,4	12,7	5,06	5,5	0,06-0,18						○				
	QC22L480-R04		5	4,8	0,4	12,7	5,06	5,5	0,08-0,2						○				

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

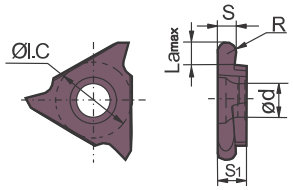
GQCR/L	S***-QC**R/L
	
A543	A544

Systemcode A504 Auswahl Sorten A478 Technische Infos A607 Schnittdaten A546

Gute Bearbeitungsbedingungen
Normale Bearbeitungsbedingungen
Ungünstige Bearbeitungsbedingungen

WSP zum Ein- und Abstechen

QC** Dreh-/Fräs-WSP



Rechtsausführung

	HC¹ (CVD)		HC¹ (PVD)						HW	
	YBC252	YBC251	YBG105	YBG102	YB9320	YBG205	YBG202	YBG302	YD101	YD201
P	❁	❁			❁	❁	❁	❁		
M					❁	❁	❁	❁		
K										
N									●	❁
S			●	●	❁	❁	❁			
H										

	ISO	La *max*	S±0.025	R/C	ØI.C	S1	ød	f	
	QC16R100R	2	1	0,5	12,7	3,18	4,4	0,02-0,03	○
	QC16R120R	2	1,2	0,6	12,7	3,18	4,4	0,02-0,03	○
	QC16R150R	2	1,5	0,75	12,7	3,18	4,4	0,02-0,06	○
	QC16R200R	2,5	2	1	12,7	3,18	4,4	0,02-0,07	●
	QC16L200R	2,5	2	1	12,7	3,18	4,4	0,02-0,07	○
	QC16R250R	2,5	2,5	1,25	12,7	3,18	4,4	0,02-0,08	○
	QC16L280R	2,5	2,8	1,4	12,7	3,18	4,4	0,02-0,08	○
	QC16R300R	2,5	3	1,5	12,7	3,18	4,4	0,03-0,11	●
	QC16L300R	2,5	3	1,5	12,7	3,18	4,4	0,03-0,11	●
	QC22R100R	2	1	0,5	12,7	4,76	5,5	0,02-0,03	●
	**QC22L100R**	2	1	0,5	12,7	4,76	5,5	0,02-0,03	○ ○
	QC22R150R	3,5	1,5	0,75	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06	●
	QC22L150R	3,5	1,5	0,75	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06	● ○
	QC22R170R	3,5	1,7	0,85	12,7	4,76	5,5	0,02-0,06	○
	QC22R200R	3,5	2	1	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07	○
	QC22L200R	3,5	2	1	12,7	4,76	5,5	0,02-0,07	○
	QC22R250R	4	2,5	1,25	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08	●
	QC22L250R	4	2,5	1,25	12,7	4,76	5,5	0,02-0,08	●
	QC22R300R	4	3	1,5	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11	●
	QC22L300R	4	3	1,5	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11	●
	QC22R320R	4	3,2	1,6	12,7	4,76	5,5	0,03-0,11	○
	QC22R400R	5	4	2	12,7	4,76	5,5	0,05-0,14	●
	QC22L400R	5	4	2	12,7	4,76	5,5	0,05-0,14	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

HC¹ Beschichtetes Hartmetall
HW Unbeschichtetes Hartmetall

Klemmhalter

GQCR/L	S***-QC**R/L
	
A543	A544

Systemcode A504 | Auswahl Sorten A478 | Technische Infos A607 | Schnittdaten A546

Außendrehhalter

Q	E	G	D	2525	R	22	–	S	C
1	2	3	4	5	6	7		8	9

1 Halter zum Ein- u. Abstechen

2 Anwendung

Code	Beschreibung
E	Außenbearbeitung

3 Plattensitzgröße [mm]

Halter/Schneidenbreite

Code	Beschreibung
B	2,0
E	2,5
F	3,0
G	4,0
H	5,0
K	6,0

4 Anzahl der Schneiden

Code	Beschreibung
S	Single
D	Double

5 Halterquerschnitt [mm] x [mm]

6 Ausführung

Code	Beschreibung
R	Rechts
L	Links

7 Max. Schnitttiefe [mm]

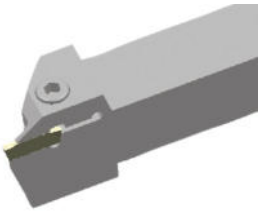
8 Serie

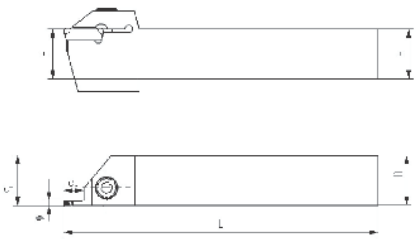
Code	Beschreibung
S	Langdrehhalter
DG	Abstechhalter für größere Stechtiefen mit Verstärkung
DGS	Abstechhalter für größere Stechtiefen ohne Verstärkung

9 Mit Innenkühlung

Stechhalter (außen)

QE**R/L





Artikel	✻	Lager		Abmessungen [mm]					WSP
		R	L	HxB	L	S	W	ar_{max}	
QEAD2020R/L12		○	○	20x20	125	19	1,5	12	Z*AD**
QEBD1212R/L14		○	○	12x12	125	12,18	2	14	Z*BD**
QEBD1616R/L17		○	○	16x16	125	16,16	2	17	Z*BD**
QEBD1616R/L04		○	○	16x16	150	16,17	2	4	Z*BD**
QEBD2020R/L14		○	○	20x20	125	20,17	2	14	Z*BD**
QEBD2020R/L07		○	○	20x20	150	20,17	2	7	Z*BD**
QEBD2525R/L14		○	○	25x25	150	25,17	2	14	Z*BD**
QEED1212R/L10		○	○	12x12	110	12,25	2,5	10	Z*ED**
QEED1212R/L17		○	○	12x12	110	12,25	2,5	17	Z*ED**
QEED1616R/L10		●	●	16x16	125	15	2,5	10	Z*ED**
QEED1616R/L17		●	●	16x16	125	15	2,5	17	Z*ED**
QEED2020R/L17		●	●	20x20	125	19	2,5	17	Z*ED**
QEED2020R/L10		●	●	20x20	150	10	2,5	10	Z*ED**
QEED2525R/L10		●	●	25x25	150	19	2,5	10	Z*ED**
QEED2525R/L17		●	●	25x25	150	19	2,5	17	Z*ED**
QEFD1616R/L10		●	●	16x16	125	14,8	3	10	Z*FD**
QEFD1616R/L17		●	●	16x16	125	14,8	3	17	Z*FD**
QEFD2020R/L10		●	●	20x20	125	18,8	3	10	Z*FD**
QEFD2020R/L17		●	●	20x20	125	18,8	3	17	Z*FD**
QEFD2020L34			○	20x20	125	20,4	3	34	Z*FD**
QEFD2525R/L10		●	●	25x25	150	23,8	3	10	Z*FD**
QEFD2525R/L17		●	●	25x25	150	23,8	3	17	Z*FD**
QEFD2525R/L25		○	○	25x25	150	23,8	3	25	Z*FD**
QEFD3232R/L17		○	○	32x32	150	32,4	3	17	Z*FD**
QEGD2020R/L13		●	●	20x20	140	18,5	4	13	Z*GD**
QEGD2020R/L22		●	●	20x20	140	18,5	4	22	Z*GD**
QEGD2525R13C	✻	○		25x25	120	25,45	4	13	Z*GD**
QEGD2525R/L13		●	●	25x25	150	23,5	4	13	Z*GD**
QEGD2525R/L22		●	●	25x25	150	23,5	4	22	Z*GD**
QEGD3225N15				25x32	170	30,5	4	15	Z*GD**
QEGD3232R/L13		●	●	32x32	170	30,5	4	13	Z*GD**
QEGD3232R/L22		●	●	32x32	170	30,5	4	22	Z*GD**
QEHD2020L34			○	20x20	125	20,5	5	34	Z*HD**
QEHD2025R/L13		○		20x25	150	23	5	13	Z*HD**
QEHD2525R/L13		●	●	25x25	150	23	5	13	Z*HD**

Systemcode > A510 | Auswahl Sorten > A478 | Technische Infos > A607 | Schnittdaten > A546

Ein- und Abstechen Halter

Artikel	✻	Lager		Abmessungen [mm]					WSP
		R	L	HxB	L	S	W	ar_{max}	
QEHD2525R/L22		●	●	25x25	150	23	5	22	Z*HD**
QEHD3225N15				25x32	170	30	5	22	Z*HD**
QEHD3225N28				25x32	170	30	5	22	Z*HD**
QEHD3232R/L13		●	●	32x32	170	30	5	13	Z*HD**
QEHD3232R/L22		●	●	32x32	170	30	5	22	Z*HD**
QEKD2020R/L22		○	○	20x20	125	20,5	6	22	Z*KD**
QEKD2525R/L13		●	●	25x25	150	22,6	6	13	Z*KD**
QEKD2525R/L22		●	●	25x25	150	22,6	6	22	Z*KD**
QEKD3232R/L13		●	●	32x32	170	29,6	6	13	Z*KD**
QEKD3232R/L22		●	●	32x32	170	29,6	6	22	Z*KD**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	Z*AD**	Z*BD**	Z*BD**	Z*BD**	Z*ED**	Z*ED**	Z*ED**	Z*FD**	Z*FD**	Z*GD**	Z*HD**	Z*KD**
	H	16-20	12	16-20	25	12	16	20-32	16	20-32	20-32	20-32	20-32
	Schraube	GB70-85-M4×16	GB70-85-M4×12 (2,6 Nm)	GB70-85-M5×16 (4,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M4×12 (2,6 Nm)	GB70-85-M5×20 (4,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M5×20 (4,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)
	Schlüssel	WH40L	WH30L	WH40L	WH50L	WH30L	WH40L	WH50L	WH40L	WH50L	WH50L	WH50L	WH50L

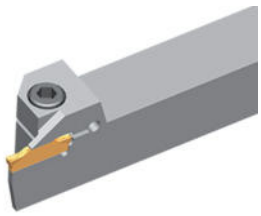
WSP

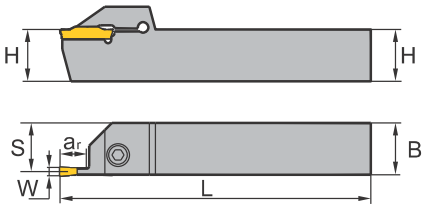
						
A483	A484	A485	A486	A487	A488	A495
						
A498	A499	A502				

Systemcode > A510 Auswahl Sorten > A478 Technische Infos > A607 Schnittdaten > A546

Stechhalter (außen)

QE*SN30







Artikel	✲	Lager	Abmessungen [mm]					WSP
			HxB	L	S	W	ar_{max}	
QEHS2525N30		●	25x25	150	12,5	5	30	Z*HS**
QEHS3232N30		●	32x32	170	16	5	30	Z*HS**
QEKS2525N30		○	25x25	150	12,5	6	30	Z*KS**
QEKS3232N30		○	32x32	170	16	6	30	Z*KS**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✲ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	Z*HS**	Z*KS**
	H	**25-32**	**25-32**
	Schraube	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)
	Schlüssel	WH50L	WH50L

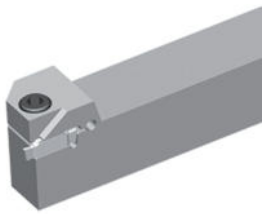
WSP

			
A489	A490	A492	A494

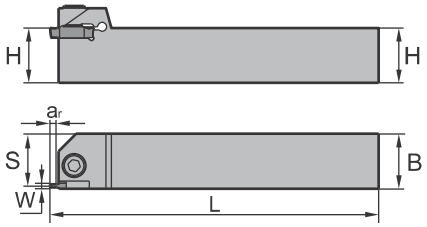
Systemcode A510 Auswahl Sorten A478 Technische Infos A607 Schnittdaten A546

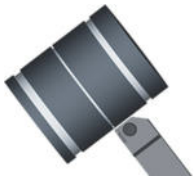
Stechhalter (außen)

QECDR/L



Rechtsausführung





Artikel	*	Lager		Abmessungen [mm]				WSP
		R	L	HxB	L	S	ar_{max}	
QECD1616R/L025		○	○	16x16	125	14,75	2,5	Z*CD**
QECD2020R/L025		○	○	20x20	125	18,75	2,5	Z*CD**
QECD2525R/L025		○	○	25x25	150	23,75	2,5	Z*CD**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

* Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	Z*CD**	Z*CD**
	H	16	20-32
	Schraube	GB70-85-M5×20 (4,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)
	Schlüssel	WH40L	WH50L

WSP

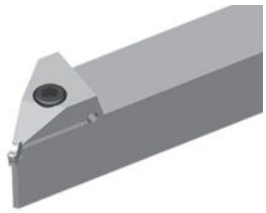


A495

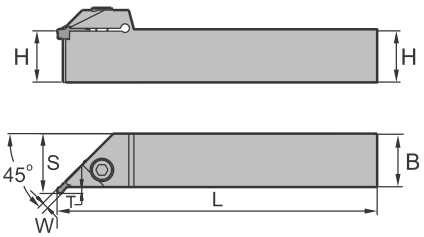
Systemcode A510 | Auswahl Sorten A478 | Technische Infos A607 | Schnittdaten A546

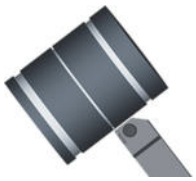
Stechhalter (außen)

QX*DR/L



Rechtsausführung





Artikel	✲	Lager		Abmessungen [mm]					WSP
		R	L	HxB	L	S	W	ar_{max}	
QXFD2020R/L03-45		○	○	20x20	125	23	3	3	Z*FD**
QXFD2525R/L03-45		●	●	25x25	150	28	3	3	Z*FD**
QXFD3232R/L03-45		○	○	32x32	170	35	3	3	Z*FD**
QXGD2020R/L03-45		○	○	20x20	125	23	4	3	Z*GD**
QXGD2525R/L03-45		○	○	25x25	150	28	4	3	Z*GD**
QXGD3232R/L03-45		○	○	32x32	170	35	4	3	Z*GD**
QXHD2020R/L04-45		○	○	20x20	125	24	5	4	Z*HD**
QXHD2525R/L04-45		○	○	25x25	150	29	5	4	Z*HD**
QXHD3232R/L04-45		○	○	32x32	170	36	5	4	Z*HD**
QXKD2020R/L04-45		○	○	20x20	125	24	6	4	Z*KD**
QXKD2525R/L04-45		○	○	25x25	150	29	6	4	Z*KD**
QXKD3232R/L04-45		○	○	32x32	170	36	6	4	Z*KD**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✲ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	**Z*FD****	**Z*GD****	**Z*HD****	**Z*KD****
	H	**20-32**	**20-32**	**20-32**	**20-32**
	Schraube	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)
	Schlüssel	WH50L	WH50L	WH50L	WH50L

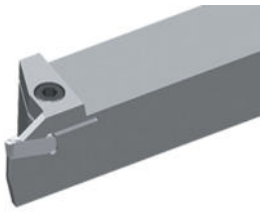
WSP

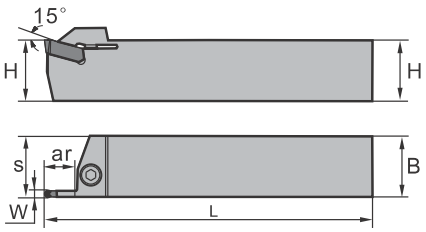
	
A498	A499

Systemcode A510 Auswahl Sorten A478 Technische Infos A607 Schnittdaten A546

Stechhalter (außen)

QE*SR/L







Rechtsausführung

Artikel	✻	Lager		Abmessungen [mm]					WSP
		R	L	HxB	L	S	W	ar_{max}	
QEFS2525R/L12-3N		○	○	25x25	150	25,3	3	12	ZI**
QEGS2525R/L12-4N		○	○	25x25	150	25,3	4	12	ZI**
QEHS2525R/L12-5N		○	○	25x25	150	25,4	5	12	ZI**
QEKS2525R/L12-6N		○	○	25x25	150	25,4	6	12	ZI**
QEFS3232R/L22-3N		○	○	32x32	170	32,3	3	22	ZI**
QEGS3232R/L22-4N		○	○	32x32	170	32,3	4	22	ZI**
QEHS3232R/L22-5N		○	○	32x32	170	32,4	5	22	ZI**
QEKS3232R/L22-6N		○		32x32	170	32,4	6	22	ZI**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	ZI**
	H	**25-32**
	Schraube	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)
	Schlüssel	WH50L

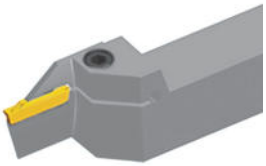
WSP

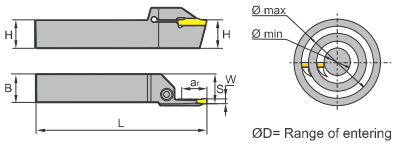
	
A500	A501

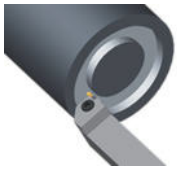
Systemcode A510 Auswahl Sorten A478 Technische Infos A607 Schnittdaten A546

Stechhalter (axial)

QF**R/L







Linksausführung

Artikel	*	Lager		Abmessungen [mm]						WSP
		R	L	HxB	L	S	W	ar_{max}	ØD (min-max)	
QFFD2020R/L7-48H		○	○	20x20	150	21	3	7	48-66	Z*FD**
QFFD2020R/L7-60H		○	○	20x20	150	21	3	7	60-80	Z*FD**
QFFD2020R/L7-74H		○	○	20x20	150	21	3	7	74-110	Z*FD**
QFFD2020R/L7-100H		○	○	20x20	150	21	3	7	100-150	Z*FD**
QFFD2020R/L10-48H		○	○	20x20	150	21	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2020R/L10-60H		○	○	20x20	150	21	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2020R/L10-74H		○	○	20x20	150	21	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2020R/L10-100H		○	○	20x20	150	21	3	10	100-150	Z*FD**
QFFD2525R/L10-48H		●	●	25x25	150	26	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2525R/L10-60H		●	●	25x25	150	26	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2525R/L10-74H		●	●	25x25	150	26	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2525R/L10-100H		●	●	25x25	150	26	3	10	100-150	Z*FD**
QFFD2525R/L17-48H		●	●	25x25	150	26	3	17	48-66	Z*FD**
QFFD2525R/L17-60H		●	●	25x25	150	26	3	17	60-80	Z*FD**
QFFD2525R/L17-74H		●	●	25x25	150	26	3	17	74-110	Z*FD**
QFFD2525R/L17-100H		●	●	25x25	150	26	3	17	100-150	Z*FD**
QFFD2525R/L17-130L		○	○	25x25	150		3	17	130-230	Z*FD**
QFGD2020R/L10-52H		○	○	20x20	150	21	4	10	52-72	Z*GD**
QFGD2020R/L10-64H			○	20x20	150	21	4	10	64-100	Z*GD**
QFGD2020R/L10-90H		○	○	20x20	150	21	4	10	90-140	Z*GD**
QFGD2020R/L10-130H		○	○	20x20	150	21	4	10	130-230	Z*GD**
QFGD2020R/L15-52H		○	○	20x20	150	21	4	15	52-72	Z*GD**
QFGD2020R/L15-64H		○	○	20x20	150	21	4	15	64-100	Z*GD**
QFGD2020R/L15-90H		○	○	20x20	150	21	4	15	90-140	Z*GD**
QFGD2020R/L15-130H		○	○	20x20	150	21	4	15	130-230	Z*GD**
QFGD2525R/L13-52H		●	●	25x25	150	26	4	13	52-72	Z*GD**
QFGD2525R/L13-64H		●	●	25x25	150	26	4	13	64-100	Z*GD**
QFGD2525R/L13-90H		●	●	25x25	150	26	4	13	90-140	Z*GD**
QFGD2525R/L13-130H		●	●	25x25	150	26	4	13	130-230	Z*GD**
QFGD2525R/L22-52H		●	●	25x25	150	26	4	22	52-72	Z*GD**
QFGD2525R/L22-64H		●	●	25x25	150	26	4	22	64-100	Z*GD**
QFGD2525R/L22-90H		●	●	25x25	150	26	4	22	90-140	Z*GD**
QFGD2525R/L22-130H		●	●	25x25	150	26	4	22	130-230	Z*GD**
QFHD2525R/L13-58H		●	●	25x25	150	26	5	13	58-96	Z*HD**
QFHD2525R/L13-86H		●	●	25x25	150	26	5	13	86-140	Z*HD**
QFHD2525R/L13-130H		●	●	25x25	150	26	5	13	130-200	Z*HD**

Systemcode A510 | Auswahl Sorten A478 | Technische Infos A607 | Schnittdaten A546

Ein- und Abstechen Halter

Artikel	✻	Lager		Abmessungen [mm]						WSP
		R	L	HxB	L	S	W	ar_{max}	ØD (min-max)	
QFHD2525R/L13-185H		●	●	25x25	150	26	5	13	185-400	Z*HD**
QFHD2525R/L22-58H		●	●	25x25	150	26	5	22	58-96	Z*HD**
QFHD2525R/L22-86H		●	●	25x25	150	26	5	22	86-140	Z*HD**
QFHD2525R/L22-130H		●	●	25x25	150	26	5	22	130-200	Z*HD**
QFHD2525R/L22-185H		●	●	25x25	150	26	5	22	185-400	Z*HD**
QFHD3232L13-185H			○	32x32	150	33	5	13	185-400	Z*HD**
QFHD3232R13-250H		○		32x32	150	33	5	13	250-800	Z*HD**
QFKD2525R/L13-60H		●	●	25x25	150	26	6	13	60-100	Z*KD**
QFKD2525R/L13-88H		○	●	25x25	150	26	6	13	88-180	Z*KD**
QFKD2525R/L13-160H		●	●	25x25	150	26	6	13	160-400	Z*KD**
QFKD2525R/L20-45H			○	25x25	150		6	20	45-90	Z*KD**
QFKD2525R/L22-60H		●	●	25x25	150	26	6	22	60-100	Z*KD**
QFKD2525R/L22-88H		●	●	25x25	150	26	6	22	88-180	Z*KD**
QFKD2525R/L22-160H		●	●	25x25	150	26	6	22	160-400	Z*KD**
QFKD2525R/L30-88H		●		25x25	150		6	30	88-180	Z*KD**
QFKD2525L32-70H			○	25x25	150		6	32	70-100	Z*KD**
QFLD2525R/L25-75H		●	●	25x25	150	27	8	25	75-150	Z*LD**
QFLD2525R/L25-140H		○	●	25x25	150	27	8	25	140-400	Z*LD**
QFLD3232R/L28-140H		●	○	32x32	170	33,8	8	28	140-400	Z*LD**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	Z*FD**	Z*GD**	Z*HD**	Z*KD**	Z*LD**
	H	20-25	20-25	16-40	20-25	25-32
	Schraube	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)
	Schlüssel	WH50L	WH50L	WH50L	WH50L	WH50L

WSP

						
A483	A484	A485	A486	A487	A495	A498


A499

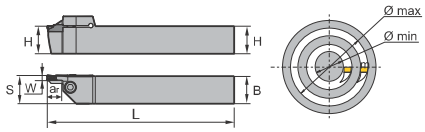
Systemcode > A510 | Auswahl Sorten > A478 | Technische Infos > A607 | Schnittdaten > A546

Stechhalter (axial)

QF**RR/LL



LL Version





Artikel	*	Lager		Abmessungen [mm]						WSP
		R	L	HxB	L	S	W	ar_{max}	ØD (min-max)	
QFFD2020LL7-74H			○	20x20	150	21	3	7	74-110	Z*FD**
QFFD2020LL10-48H			○	20x20	150	21	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2020RR10-48H		○		20x20	150	21	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2020RR10-60H		○		20x20	150	21	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2020LL10-74H			○	20x20	150	21	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2020RR10-74H		○		20x20	150	21	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2525LL10-48H			●	25x25	150	26	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2525RR10-48H		○		25x25	150	26	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2525LL10-60H			○	25x25	150	26	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2525RR10-60H		○		25x25	150	26	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2525LL10-74H			○	25x25	150	26	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2525RR10-74H		○		25x25	150	26	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2525LL10-100H			○	25x25	150	26	3	10	100-150	Z*FD**
QFFD2525RR10-100H		○		25x25	150	26	3	10	100-150	Z*FD**
QFFD2525LL17-48H			●	25x25	150	26	3	17	48-66	Z*FD**
QFFD2525RR17-48H		○		25x25	150	26	3	17	48-66	Z*FD**
QFFD2525LL17-60H			○	25x25	150	26	3	17	60-80	Z*FD**
QFFD2525RR17-60H		○		25x25	150	26	3	17	60-80	Z*FD**
QFFD2525LL17-74H			○	25x25	150	26	3	17	74-110	Z*FD**
QFFD2525RR17-74H		○		25x25	150	26	3	17	74-110	Z*FD**
QFFD2525LL17-100H			○	25x25	150	26	3	17	100-150	Z*FD**
QFFD2525RR17-100H		○		25x25	150	26	3	17	100-150	Z*FD**
QFGD2020LL10-52H			○	20x20	150	21	4	10	52-72	Z*GD**
QFGD2020RR10-52H		○		20x20	150	21	4	10	52-72	Z*GD**
QFGD2020LL15-52H			○	20x20	150	26	4	15	52-72	Z*GD**
QFGD2020RR15-52H		○		20x20	150	26	4	15	52-72	Z*GD**
QFGD2020LL15-90H			○	20x20	150	26	4	15	90-140	Z*GD**
QFGD2020RR15-90H		○		20x20	150	26	4	15	90-140	Z*GD**
QFGD2020RR15-130H		○		20x20	150	26	4	15	130-230	Z*GD**
QFGD2525RR13-52H		●		25x25	150	21	4	13	52-72	Z*GD**
QFGD2525LL13-64H			●	25x25	150	21	4	13	64-100	Z*GD**
QFGD2525RR13-64H		○		25x25	150	21	4	13	64-100	Z*GD**
QFGD2525RR13-90H		○		25x25	150	21	4	13	90-140	Z*GD**
QFGD2525LL13-130H			●	25x25	150	26	4	13	130-230	Z*GD**
QFGD2525RR13-130H		○		25x25	150	21	4	13	130-230	Z*GD**

Systemcode A510 | Auswahl Sorten A478 | Technische Infos A607 | Schnittdaten A546

Ein- und Abstechen Halter

Artikel	✻	Lager		Abmessungen [mm]						WSP
		R	L	HxB	L	S	W	ar_{max}	ØD (min-max)	
QFGD2525LL22-52H			○	25x25	150	26	4	22	52-72	Z*GD**
QFGD2525RR22-52H		○		25x25	150	26	4	22	52-72	Z*GD**
QFGD2525LL22-64H			○	25x25	150	26	4	22	64-100	Z*GD**
QFGD2525RR22-64H		○		25x25	150	26	4	22	64-100	Z*GD**
QFGD2525LL22-90H			○	25x25	150	26	4	22	90-140	Z*GD**
QFGD2525RR22-90H		○		25x25	150	26	4	22	90-140	Z*GD**
QFGD2525LL22-130H			○	25x25	150	26	4	22	130-230	Z*GD**
QFGD2525RR22-130H		●		25x25	150	26	4	22	130-230	Z*GD**
QFHD2525RR13-58H		○		25x25	150	26	5	13	58-96	Z*HD**
QFHD2525LL13-130H			○	25x25	150	26	5	13	130-200	Z*HD**
QFHD2525RR13-130H		○		25x25	150	26	5	13	130-200	Z*HD**
QFHD2525RR13-185H		○		25x25	150	26	5	13	185-400	Z*HD**
QFHD2525LL22-58H			●	25x25	150	26	5	22	58-96	Z*HD**
QFHD2525RR22-58H		●		25x25	150	26	5	22	58-96	Z*HD**
QFHD2525RR22-86H		○		25x25	150	26	5	22	86-140	Z*HD**
QFHD2525LL22-130H			○	25x25	150	26	5	22	130-200	Z*HD**
QFHD2525RR22-130H		●		25x25	150	26	5	22	130-200	Z*HD**
QFHD2525LL22-185H			○	25x25	150	26	5	22	185-400	Z*HD**
QFHD2525RR22-185H		○		25x25	150	26	5	22	185-400	Z*HD**
QFKD2525RR13-60H		○		25x25	150	26	6	13	60-100	Z*KD**
QFKD2525RR13-88H		○		25x25	150	26	6	13	88-180	Z*KD**
QFKD2525RR15-50H		○		25x25	150	26	6	15	50-100	Z*KD**
QFKD2525RR22-60H		○		25x25	150	26	6	22	60-100	Z*KD**
QFKD2525LL22-88H			○	25x25	150	26	6	22	88-180	Z*KD**
QFKD2525RR22-88H		○		25x25	150	26	6	22	88-180	Z*KD**
QFKD2525LL22-160H			●	25x25	150	26	6	22	160-400	Z*KD**
QFKD2525RR22-160H		○		25x25	150	26	6	22	160-400	Z*KD**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	Z*FD**	Z*GD**	Z*HD**	Z*KD**
	H	20-25	20-25	20-32	20-25
	Schraube	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)
	Schlüssel	WH50L	WH50L	WH50L	WH50L

WSP

						
A483	A484	A485	A486	A487	A495	A498

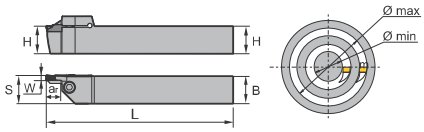

A499

Systemcode > A510 | Auswahl Sorten > A478 | Technische Infos > A607 | Schnittdaten > A546

Stechhalter (axial)

QF*SRR/LL







LL Version

Artikel	✻	Lager		Abmessungen [mm]						WSP
		R	L	HxB	L	S	W	ar_{max}	ØD (min-max)	
QFHS2525LL30-185H			●	25x25	150	26	5	30	185-400	Z*HS**
QFHS2525RR30-185H		○		25x25	150	26	5	30	185-400	Z*HS**
QFKS2525RR30-160H		○		25x25	150	26	6	30	160-400	Z*KS**
QFKS2525LL30-160H			○	25x25	150	26	6	30	160-400	ZT*S**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	Z*HS**	Z*KS**	ZT*S**
	H	**25**	**25**	**25**
	Schraube	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)
	Schlüssel	WH50L	WH50L	WH50L

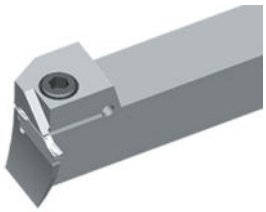
WSP

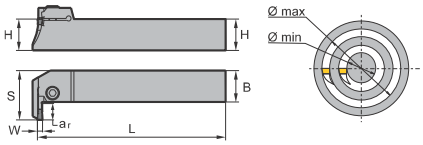
A489	A490	A492	A494

Systemcode A510 | Auswahl Sorten A478 | Technische Infos A607 | Schnittdaten A546

Stechhalter (axial)

QF*DR/L







Rechtsausführung

Artikel	✻	Lager		Abmessungen [mm]						WSP
		R	L	HxB	L	S	W	ar_{max}	ØD (min-max)	
QFFD2020R/L10-48L		○	○	20x20	150	31,5	3	10	48-66	Z*FD**
QFGD2020R/L10-52L		○	○	20x20	150	31,5	4	10	52-72	Z*GD**
QFFD2020R/L10-74L		●	○	20x20	150	31,5	3	10	74-110	Z*FD**
QFGD2020R/L10-90L		●	○	20x20	150	31,5	4	10	90-140	Z*GD**
QFFD2020R/L10-100L		○	○	20x20	150	31,5	3	10	100-150	Z*FD**
QFGD2020R/L15-52L		○	○	20x20	150	36,5	4	15	52-72	Z*GD**
QFFD2525R/L10-48L		●	●	25x25	150	36,5	3	10	48-66	Z*FD**
QFFD2525R/L10-60L		●	○	25x25	150	36,5	3	10	60-80	Z*FD**
QFFD2525R/L10-74L		○	○	25x25	150	36,5	3	10	74-110	Z*FD**
QFFD2525R/L10-100L		○	○	25x25	150	36,5	3	10	100-150	Z*FD**
QFGD2525R/L13-52L		○	○	25x25	150	39,5	4	13	52-72	Z*GD**
QFKD2525R/L13-60L		○	○	25x25	150	39,5	6	13	60-100	Z*KD**
QFGD2525R/L13-64L		○	●	25x25	150	39,5	4	13	64-100	Z*GD**
QFGD2525R/L13-90L		○	○	25x25	150	39,5	4	13	90-140	Z*GD**
QFGD2525R/L13-130L		○	○	25x25	150	39,5	4	13	130-230	Z*GD**
QFFD2525R/L17-48L		○	○	25x25	150	43,5	3	17	48-66	Z*FD**
QFFD2525R/L17-60L		○	○	25x25	150	43,5	3	17	60-80	Z*FD**
QFFD2525R/L17-74L		○	○	25x25	150	43,5	3	17	74-110	Z*FD**
QFFD2525R/L17-100L		●	○	25x25	150	43,5	3	17	100-150	Z*FD**
QFGD2525R/L22-52L		○	○	25x25	150	48,5	4	22	52-72	Z*GD**
QFKD2525R/L22-60L		○	●	25x25	150	48,5	6	22	60-100	Z*KD**
QFGD2525R/L22-64L		○	○	25x25	150	48,5	4	22	64-100	Z*GD**
QFKD2525R/L22-88L		○	●	25x25	150	48,5	6	22	88-180	Z*KD**
QFGD2525R/L22-90L		○	○	25x25	150	48,5	4	22	90-140	Z*GD**
QFGD2525R/L22-130L		●	○	25x25	150	48,5	4	22	130-230	Z*GD**
QFFD2020R/L7-74L		○		20x20	150	28,5	3	7	74-110	Z*FD**
QFFD2020R/L10-60L		●		20x20	150	31,5	3	10	60-80	Z*FD**
QFGD2020R/L10-130L		●		20x20	150	31,5	4	10	130-230	Z*GD**
QFGD2020R/L15-64L		○		20x20	150	36,5	4	15	64-100	Z*GD**
QFGD2020R/L15-90L		○		20x20	150	36,5	4	15	90-140	Z*GD**
QFGD2020R/L15-130L		○		20x20	150	36,5	4	15	130-230	Z*GD**
QFHD2525R/L13-58L		○		25x25	150	39,5	5	13	58-96	Z*HD**
QFHD2525R/L13-86L		●		25x25	150	39,5	5	13	86-140	Z*HD**
QFHD2525R/L13-130L		○	○	25x25	150	39,5	5	13	130-200	Z*HD**
QFHD2525R/L13-185L		○	○	25x25	150	39,5	5	13	185-400	Z*HD**
QFHD2525R/L22-58L		○	○	25x25	150	48,5	5	22	58-96	Z*HD**

Systemcode > A510 | Auswahl Sorten > A478 | Technische Infos > A607 | Schnittdaten > A546

Artikel	✲	Lager		Abmessungen [mm]						WSP
		R	L	HxB	L	S	W	ar_{max}	ØD (min-max)	
QFHD2525R/L22-86L		○	○	25x25	150	48,5	5	22	86-140	Z*HD**
QFHD2525R/L22-130L		○	○	25x25	150	48,5	5	22	130-200	Z*HD**
QFHD2525R/L22-185L		○	○	25x25	150	48,5	5	22	185-400	Z*HD**
QFKD2525R/L13-88L			○	25x25	150	39,5	6	13	88-180	Z*KD**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✲ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	Z*FD**	Z*GD**	Z*HD**	Z*KD**
	H	**20-25**	**20-25**	**20-25**	**20-25**
	Schraube	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)
	Schlüssel	WH50L	WH50L	WH50L	WH50L

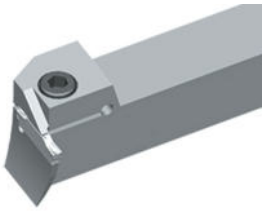
WSP

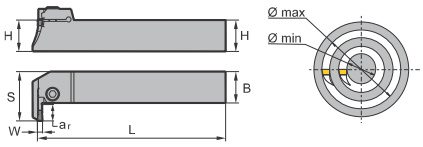
						
A483	A484	A485	A486	A487	A495	A498
						
A499						

Systemcode A510 Auswahl Sorten A478 Technische Infos A607 Schnittdaten A546

Stechhalter (axial)

QFHSDR/L







Rechtsausführung

Artikel	✻	Lager		Abmessungen [mm]						WSP
		R	L	HxB	L	S	W	ar_{max}	ØD (min-max)	
QFHS2525R/L30-185L		○	○	25x25	150	56,5	5	30	185-400	Z*HS**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	Z*HS**
	H	**25**
	Schraube	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)
	Schlüssel	WH50L

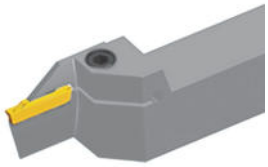
WSP

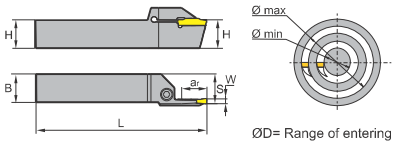
			
A489	A490	A492	A494

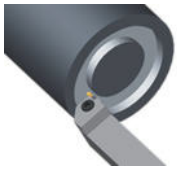
Systemcode A510 Auswahl Sorten A478 Technische Infos A607 Schnittdaten A546

Stechhalter (axial)

QF**R/L







Linksausführung

Artikel	✻	Lager		Abmessungen [mm]						WSP
		R	L	HxB	L	S	W	ar_{max}	ØD (min-max)	
QFHS2525R/L30-185H		●	●	25x25	150	26	5	30	185-400	Z*HS**
QFKS2525R/L30-160H		●	●	25x25	150	26	6	30	160-400	Z*KS**
QFKS2525R/L34-180H			○	25x25	170	26	6	34	180-400	Z*KS**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	Z*HS**	Z*KS**
	H	**25**	**25**
	Schraube	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)
	Schlüssel	WH50L	WH50L

WSP

A489	A490	A492	A494

Systemcode A510 Auswahl Sorten A478 Technische Infos A607 Schnittdaten A546

Bohrstangen

C	32	S	–	Q	G	D	R	11	–	44
1	2	3		4	5	6	7	8		9

1 – Spannsystem

2 – Durchmesser [mm]

3 – Länge [mm]

Code	Beschreibung
Q	180
R	200
S	250
X	320

4 – Halter zum Einstechen

5 – Plattensitzgröße [mm]

Halter/Schneidenbreite

Code	Beschreibung
B	2.0
E	2.5
F	3.0
G	4.0
H	5.0
K	6.0
L	8.0

6 – Anzahl der Schneiden

Code	Beschreibung
S	Single
D	Double

7 – Ausführung

Code	Beschreibung
R	Rechts
L	Links
N	Rechts und links

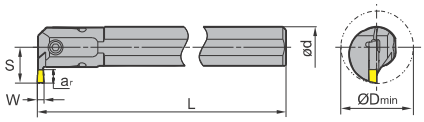
8 – Max. Schnitttiefe [mm]

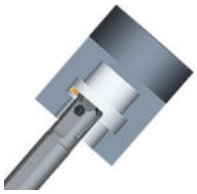
9 – Min. interner Durchmesser des Werkstücks [mm]

Stechhalter (innen)

C***-Q*DR/L







Artikel	✲	Lager		Abmessungen [mm]						WSP
		R	L	ØDmin	ød	L	S	W	ar_{max}	
C16M-QBDR/L04-20		●	○	20	16	150	12	2	4	Z*BD**
C20Q-QEDR/L05-27		●	●	27	20	180	15,2	2,5	5	Z*ED**
C25R-QEDR/L07-33		●	●	33	25	200	20,3	2,5	7	Z*ED**
C32S-QEDR/L09-42		●	●	42	32	250	25,3	2,5	9	Z*ED**
C20Q-QFDR/L05-27		●	●	27	20	180	15,2	3	5	Z*FD**
C25R-QFDR/L07-33		●	●	33	25	200	20,3	3	7	Z*FD**
C32S-QFDR/L09-42		●	●	42	32	250	25,3	3	9	Z*FD**
C25R-QGDR/L08-35		●	●	35	25	200	21,5	4	8	Z*GD**
C32S-QGDR/L11-44		●	●	44	32	250	27,5	4	11	Z*GD**
C25R-QHDR/L08-35		●	●	35	25	200	21,5	5	8	Z*HD**
C25R-QKDR/L08-35		○	●	35	25	200	21,5	6	8	Z*KD**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✲ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	Z*BD**	Z*ED**	Z*ED**	Z*ED**	Z*FD**	Z*FD**	Z*FD**	Z*GD**	Z*GD**	Z*HD**	Z*KD**
	Ød	16	20	25	32-40	20	25	32-40	25	32-40	25	25
	Schraube	GB70-85-M5×10 (4,0 Nm)	GB70-85-M4×12 (2,6 Nm)	GB70-85-M5×16 (4,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M4×12 (2,6 Nm)	GB70-85-M5×16 (4,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M5×16 (4,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M5×16 (4,0 Nm)	GB70-85-M5×16 (4,0 Nm)
	Schlüssel	WH40L	WH30L	WH40L	WH50L	WH30L	WH40L	WH50L	WH40L	WH50L	WH40L	WH40L

WSP

						
A483	A484	A485	A486	A487	A488	A495

Systemcode > A526 Auswahl Sorten > A478 Technische Infos > A607 Schnittdaten > A546

		
A498	A499	A502

Systemcode > A526 Auswahl Sorten > A478 Technische Infos > A607 Schnittdaten > A546

Notizen

Ein- und Abstechen Systemcode – Schwert & Spannblock

Schwert

Q	E	G	D	32	N	(–1)
1	2	3	4	5	6	7

1 Schwert zum Ein- u. Abstechen

2 Anwendung

Code	Beschreibung
E	Außenbearbeitung

3 Plattensitzgröße [mm]

Halter/Schneidenbreite

Code	Beschreibung
B	2,0
E	2,5
F	3,0
G	4,0
H	5,0
K	6,0
L	8,0

4 Anzahl der Schneiden

Code	Beschreibung
S	Single
D	Double

5 Schwerthöhe [mm]

6 Ausführung

Code	Beschreibung
R	Rechts
L	Links
N	Rechts und links

7 Spitzenhöhe –1 mm

Spannblock

QZ	S	32	32
1	2	3	4

1 Stechwerkzeug

2 Anzahl der Schneiden

Code	Beschreibung
S	Single
D	Double

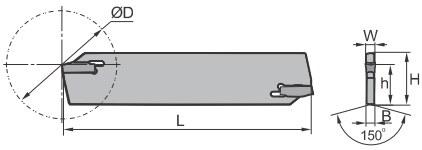
3 Spannflächenhöhe [mm]

4 Schwerthöhe [mm]

Stechschwert zur Außenbearbeitung

QE*S**N







Artikel	✻	Lager	Abmessungen [mm]						WSP
			H	L	h	B	W	ØDmax	
QEES26N		●	26	110	19	2	2,5	60	ZPES**
QEES32N		●	32	150	24,6	2	2,5	100	ZPES**
QEFS26N		●	26	110	19	2,4	3	60	ZPFS**
QEFS32N		●	32	150	24,6	2,4	3	100	ZPFS**
QEGS26N		●	26	110	19	3,2	4	70	ZPGS**
QEGS32N		●	32	150	24,6	3,2	4	120	ZPGS**
QEHS26N		●	26	110	19	4	5	70	ZPHS**
QEHS32N		●	32	150	24,6	4	5	120	ZPHS**
QEKS26N		●	26	110	19	5	6	70	ZPKS**
QEKS32N		●	32	150	24,6	5	6	120	ZPKS**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	ZPES**	ZPFS**	ZPGS**	ZPHS**	ZPKS**
		26-32	26-32	26-32	26-32	26-32
	Schlüssel	W50RL	W50RL	W50RL	W50RL	W50RL

WSP

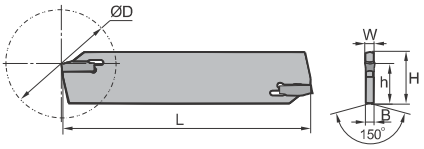
A489	A490	A491	A492	A493	A494

Systemcode A530 Auswahl Sorten A478 Technische Infos A607 Schnittdaten A546

Stechschwert zur Außenbearbeitung

QE*S**N-1







Artikel	✻	Lager	Abmessungen [mm]						WSP
			H	L	h	B	W	ØDmax	
QEES26N-1		●	26	110	21,4	2	2,5	60	ZPES**
QEES32N-1		●	32	150	25	2	2,5	100	ZPES**
QEFS26N-1		●	26	110	21,4	2,4	3	60	ZPFS**
QEFS32N-1		●	32	150	25	2,4	3	100	ZPFS**
QEGS26N-1		●	26	110	21,4	3,2	4	70	ZPGS**
QEGS32N-1		●	32	150	25	3,2	4	120	ZPGS**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Nur kompatibel zu Spannblöcken marktüblicher Systeme anderer Hersteller.

Ersatzteile

	WSP	ZPES**	ZPFS**	ZPGS**
		26-32	**26-32**	**26-32**
	Schlüssel	W50X	W50X	W50X

Schlüssel W50X muss optional bestellt werden.

WSP

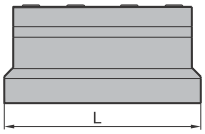
				
A489	A490	A491	A493	A494

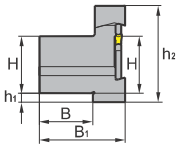
Systemcode > A530 Auswahl Sorten > A478 Technische Infos > A607 Schnittdaten > A546

Spannblock (außen)

QZS*









Artikel	✻	Lager	Abmessungen [mm]						WSP
			H	L	h_1	h_2	B	B1	
QZS2026		●	20	86	10	46,6	19	38	QE**26
QZS2526		●	25	86	5	46,6	23	42	QE**26
QZS3226		○	32	86	3	51,6	30	48	QE**26
QZS2032		●	20	110	13	50	19	38	QE**32
QZS2532		●	25	110	8	50	23	42	QE**32
QZS3232		●	32	110	5	54	30	48	QE**32

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	QE**26	QE**32
		20-32	**20-32**
	Pratze	QZC26	QZC32
	Schraube	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)
	Schlüssel	W50RL	W50RL

Systemcode A530 Auswahl Sorten A478 Technische Infos A607 Schnittdaten A546

Außendrehhalter

Q	E	G	D	2525	R	22	–	S	C
1	2	3	4	5	6	7		8	9

1

Halter zum Ein- u. Abstechen

2

Anwendung	
Code	Beschreibung
E	Außenbearbeitung

3

Plattensitzgröße [mm]	
Halter/Schneidenbreite	
Code	Beschreibung
B	2,0
E	2,5
F	3,0
G	4,0
H	5,0
K	6,0

4

Anzahl der Schneiden	
Code	Beschreibung
S	Single
D	Double

5

Halterquerschnitt [mm] x [mm]

6

Ausführung	
Code	Beschreibung
R	Rechts
L	Links

7

Max. Schnitttiefe [mm]

8

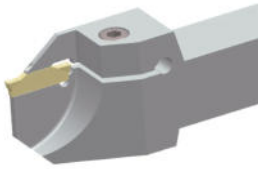
Serie	
Code	Beschreibung
S	Langdrehhalter
DG	Abstechhalter für größere Stechtiefen mit Verstärkung
DGS	Abstechhalter für größere Stechtiefen ohne Verstärkung

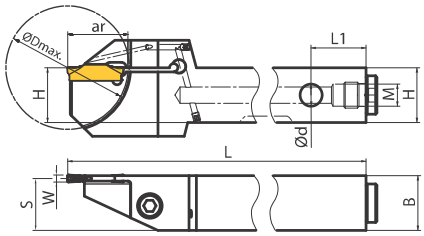
9

Mit Innenkühlung

Stechhalter (außen)

QE**R/L-DGC





Artikel	✲	Lager		Abmessungen [mm]									WSP
		R	L	HxB	ød	L	S	L_1	W	ar_{max}	ØDmax	M	
QEBD1616R/L20-DGC	✲	○	○	16x16	G1/8	96	15	20	2	20	40	G1/8	Z*BD**
QEBD1616R/L30-DGC	✲	●	●	16x16	G1/8	105	15	20	2	30	60	G1/8	Z*BD**
QEBD2020R/L20-DGC	✲	○	○	20x20	G1/8	111	19	20	2	20	40	G1/8	Z*BD**
QEBD2020R/L30-DGC	✲	●	●	20x20	G1/8	120	19	20	2	30	60	G1/8	Z*BD**
QEBD2525R/L20-DGC	✲	○	○	25x25	G1/8	126	24	20	2	20	40	G1/8	Z*BD**
QEBD2525R/L30-DGC	✲	●	●	25x25	G1/8	135	24	20	2	30	60	G1/8	Z*BD**
QEED1616R/L20-DGC	✲	○	○	16x16	G1/8	96	14,75	20	2,5	20	40	G1/8	Z*ED**
QEED1616R/L30-DGC	✲	●	●	16x16	G1/8	105	14,75	20	2,5	30	60	G1/8	Z*ED**
QEED2020R/L20-DGC	✲	○	○	20x20	G1/8	111	18,75	20	2,5	20	40	G1/8	Z*ED**
QEED2020R/L30-DGC	✲	●	○	20x20	G1/8	120	18,75	20	2,5	30	60	G1/8	Z*ED**
QEED2525R/L20-DGC	✲	○	○	25x25	G1/8	126	23,75	20	2,5	20	40	G1/8	Z*ED**
QEED2525R/L30-DGC	✲	○	○	25x25	G1/8	135	23,75	20	2,5	30	60	G1/8	Z*ED**
QEFD1616R/L20-DGC	✲	○	○	16x16	G1/8	96	14,5	20	3	20	40	G1/8	Z*FD**
QEFD1616R/L30-DGC	✲	●	○	16x16	G1/8	105	14,5	20	3	30	60	G1/8	Z*FD**
QEFD2020R/L20-DGC	✲	○	○	20x20	G1/8	111	18,5	20	3	20	40	G1/8	Z*FD**
QEFD2020R/L30-DGC	✲	●	●	20x20	G1/8	120	18,5	20	3	30	60	G1/8	Z*FD**
QEFD2525R/L20-DGC	✲	○	○	25x25	G1/8	126	23,5	20	3	20	40	G1/8	Z*FD**
QEFD2525R/L30-DGC	✲	○	○	25x25	G1/8	135	23,5	20	3	30	60	G1/8	Z*FD**
QEGD1616R/L20-DGC	✲	○	○	16x16	G1/8	96	14	20	4	20	40	G1/8	Z*GD**
QEGD1616R/L30-DGC	✲	●	●	16x16	G1/8	105	14	20	4	30	60	G1/8	Z*GD**
QEGD2020R/L20-DGC	✲	○	○	20x20	G1/8	111	18	20	4	20	40	G1/8	Z*GD**
QEGD2020R/L30-DGC	✲	○	○	20x20	G1/8	120	18	20	4	30	60	G1/8	Z*GD**
QEGD2525R/L20-DGC	✲	○	○	25x25	G1/8	126	23	20	4	20	40	G1/8	Z*GD**
QEGD2525R/L30-DGC	✲	○	○	25x25	G1/8	135	23	20	4	30	60	G1/8	Z*GD**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✲ Mit Innenkühlung

Systemcode A534 Auswahl Sorten A478 Technische Infos A607 Schnittdaten A546

Stechhalter (außen)

Ersatzteile

	WSP	Z*BD**	Z*ED**	Z*FD**	Z*GD**
	H	16-25	16-25	16-25	20-25
	Gewindestift	PT1/8×4	PT1/8×4	PT1/8×4	PT1/8×4
	Schraube	GB70-85-M5×20 (4,0 Nm)	GB70-85-M5×20 (4,0 Nm)	GB70-85-M5×20 (4,0 Nm)	GB70-85-M5×20 (4,0 Nm)
	Schlüssel	WH50L	WH50L	WH50L	WH50L
	Schlüssel	WH40L	WH40L	WH40L	WH40L

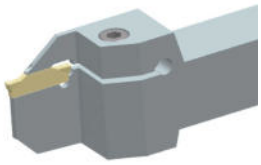
WSP

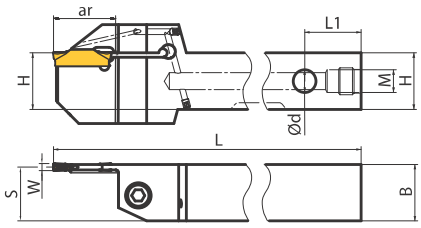
						
A483	A484	A485	A486	A487	A488	A495

Systemcode > A534 Auswahl Sorten > A478 Technische Infos > A607 Schnittdaten > A546

Stechhalter (außen)

QE**R/L-DGSC





Artikel	✲	Lager		Abmessungen [mm]								WSP
		R	L	HxB	ød	L	S	L_1	W	ar_{max}	M	
QEED1616R/L30-DGSC	✲	●	●	16x16	G1/8	105	14,75	20	2,5	30	G1/8	Z*ED**
QEED2020R/L30-DGSC	✲	●	○	20x20	G1/8	120	18,75	20	2,5	30	G1/8	Z*ED**
QEED2525R/L30-DGSC	✲	○	○	25x25	G1/8	135	23,75	20	2,5	30	G1/8	Z*ED**
QEFD1616R/L30-DGSC	✲	●	●	16x16	G1/8	105	14,5	20	3	30	G1/8	Z*FD**
QEFD2020R/L30-DGSC	✲	○	○	20x20	G1/8	120	20,4	20	3	30	G1/8	Z*FD**
QEFD2525R/L30-DGSC	✲	○	○	25x25	G1/8	135	23,5	20	3	30	G1/8	Z*FD**
QEGD1616R/L30-DGSC	✲	○	○	16x16	G1/8	105	14	20	4	30	G1/8	Z*GD**
QEGD2020R/L30-DGSC	✲	○	○	20x20	G1/8	120	18	20	4	30	G1/8	Z*GD**
QEGD2525R/L30-DGSC	✲	○	○	25x25	G1/8	135	23	20	4	30	G1/8	Z*GD**
QEHD2525R/L30-DGSC	✲	○	○	25x25	G1/8	135	22,5	20	5	30	G1/8	Z*HD**
QEKD2525R/L30-DGSC	✲	○	○	25x25	G1/8	135	22	20	6	30	G1/8	Z*KD**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✲ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	Z*ED**	Z*FD**	Z*GD**	Z*HD**	Z*KD**
	H	16-25	16-25	20-25	20-25	20-25
	Gewindestift	PT1/8×4	PT1/8×4	PT1/8×4	PT1/8×4	PT1/8×4
	Schraube	GB70-85-M5×20 (4,0 Nm)	GB70-85-M5×20 (4,0 Nm)	GB70-85-M5×20 (4,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)
	Schlüssel	WH50L	WH50L	WH50L	WH50L	WH50L
	Schlüssel	WH40L	WH40L	WH40L	WH50L	WH50L

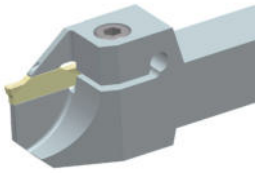
WSP

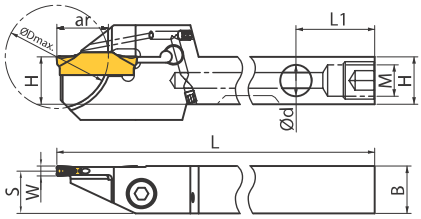
					
A483	A484	A485	A486	A487	A495

Systemcode A534 Auswahl Sorten A478 Technische Infos A607 Schnittdaten A546

Stechhalter (außen)

QE**R/L-SC





Artikel	✲	Lager R	Lager L	Abmessungen [mm] HxB	ød	L	S	L_1	W	ar_{max}	ØDmax	M	WSP
QEAD1010R/L10-SC	✲	○	○	10x10	G1/16	125	9	20	1,5	10	20	G1/16	Z*AD**
QEAD1212R/L13-SC	✲	○	○	12x12	G1/8	125	12	20	1,5	13	26	G1/8	Z*AD**
QEAD1616R/L13-SC	✲	○	○	16x16	G1/8	125	15	20	1,5	13	26	G1/8	Z*AD**
QEAD2020R/L13-SC	✲	○	○	20x20	G1/8	125	19	20	1,5	13	26	G1/8	Z*AD**
QEBD1010R/L10-SC	✲	○	○	10x10	G1/16	110	9	20	2	10	20	G1/16	Z*BD**
QEBD1212R/L13-SC	✲	●	●	12x12	G1/8	110	11	20	2	13	26	G1/8	Z*BD**
QEBD1616R/L13-SC	✲	●	●	16x16	G1/8	110	15	20	2	13	26	G1/8	Z*BD**
QEBD2020R/L13-SC	✲	○	○	20x20	G1/8	110	19	20	2	13	26	G1/8	Z*BD**
QEED1010R/L10-SC	✲	○	○	10x10	G1/16	110	8,75	20	2,5	10	20	G1/16	Z*ED**
QEED1212R/L13-SC	✲	●	●	12x12	G1/8	110	10,75	20	2,5	13	26	G1/8	Z*ED**
QEED1616R/L17-SC	✲	●	●	16x16	G1/8	110	14,75	20	2,5	17	34	G1/8	Z*ED**
QEED2020R/L17-SC	✲	●	●	20x20	G1/8	110	18,75	20	2,5	17	34	G1/8	Z*ED**
QEFD1212R/L13-SC	✲	●	●	12x12	G1/8	110	10,5	20	3	13	26	G1/8	Z*FD**
QEFD1616R/L17-SC	✲	●	●	16x16	G1/8	110	14,5	20	3	17	34	G1/8	Z*FD**
QEFD2020R/L22-SC	✲	●	●	20x20	G1/8	110	18,5	20	3	22	44	G1/8	Z*FD**

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✲ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	Z*AD**	Z*AD**	Z*AD**	Z*AD**	Z*BD**	Z*BD**	Z*BD**	Z*ED**	Z*ED**	Z*ED**	Z*FD**	Z*FD**
	H	10	12	16	20	10	12	16-20	10	12	16-20	12	16-20
	Gewindestift	PT1/16×6	PT1/8×4	PT1/8×4	PT1/8×4	PT1/16×6	PT1/8×4	PT1/8×4	PT1/16×6	PT1/8×4	PT1/8×4	PT1/8×4	PT1/8×4
	Schraube	GB70-85-M4×12 (2,6 Nm)	GB70-85-M4×12 (2,6 Nm)	GB70-85-M4×14 (4,5 Nm)	GB70-85-M4×18 (5,0 Nm)	GB70-85-M4×12 (2,6 Nm)	GB70-85-M4×12 (2,6 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M4×12 (2,6 Nm)	GB70-85-M4×12 (2,6 Nm)	GB70-85-M6×20 (7,0 Nm)	GB70-85-M4×12 (2,6 Nm)	GB70-85-M5×20 (4,0 Nm)
	Schlüssel	WH40L	WH50L	WH50L	WH50L	WH40L	WH50L	WH50L	WH40L	WH50L	WH50L	WH50L	WH50L
	Schlüssel	WH30L	WH30L	WH30L	WH30L	WH30L	WH30L	WH40L	WH30L	WH30L	WH40L	WH30L	WH40L

Systemcode A534 Auswahl Sorten A478 Technische Infos A607 Schnittdaten A546

Stechhalter (außen)

WSP

					
A483	A484	A485	A486	A488	A495

Systemcode > A534 Auswahl Sorten > A478 Technische Infos > A607 Schnittdaten > A546

Zubehör

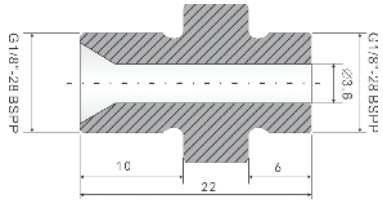
Kühlmittelschlauch



Artikel	Abmessungen [mm]			Lager
	L	Th1	Th2	
HOSE G1/8-7/16/200BS	200	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	○
HOSE G1/8-7/16/300BS	300	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	○
HOSE G1/8-7/16/200BB	200	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	○
HOSE G1/8-7/16/300BB	300	G1/8"-28 BSPP	G1/8"-28 BSPP	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

Kühlmittelanschluss



Artikel	Lager
NIPPLE G1/8- G1/8	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

Notizen

Außendrehhalter – QC Serie

GQC	R	20	20	K	22	–	15
1	2	3	4	5	6		7

Serie

1

Ausführung

Code	Beschreibung
R	Rechts
L	Links

2

Höhe [mm]

Code	Beschreibung
16	16
20	20
25	25

3

Breite [mm]

Code	Beschreibung
16	16
20	20
25	25

4

Länge [mm]

Code	Beschreibung
K	125
M	150

5

Schneidenlänge [mm]

Code	I.C
11	6,35
16	9,252
22	12,70

6

Stechbreitenbereich [mm]

Code	Plattengrößen	
15	0,5≤S<1,8 (QC16***)	1,0≤S<2,3 (QC22***)
25	1,8≤S<3,0 (QC16***)	2,3≤S<3,3 (QC22***)
35	–	3,3≤S≤4,8 (QC22***)

7

Bohrstangen – QC Serie

S	20	K	–	QC	16	15	R	25
1	2	3		4	5	6	7	8

Schaftausführung

Code	Material
S	Stahlschaft
C	Hartmetallschaft
A	Hartmetallschaft (IK)

1

Durchmesser [mm]

Code	Beschreibung
16	16
20	20
25	25

2

Länge [mm]

Code	Beschreibung
H	100
K	125
M	150

3

Serie

4

Schneidenlänge [mm]

Code	I.C
11	6,35
16	9,252
22	12,70

5

Stechbreitenbereich

Code	Plattengröße		
15	0,5≤S<1,8 (QC11***)	0,5≤S<1,8 (QC16***)	1,0≤S<2,3 (QC22***)
25	1,8≤S<3,0 (QC11***)	1,8≤S<3,0 (QC16***)	2,3≤S<3,3 (QC22***)
35	–	–	3,3≤S≤4,8 (QC22***)

6

Schnittrichtung

Code	Beschreibung
R	Rechts
L	Links

7

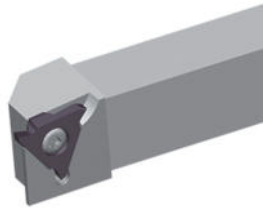
Startdurchmesser [mm]

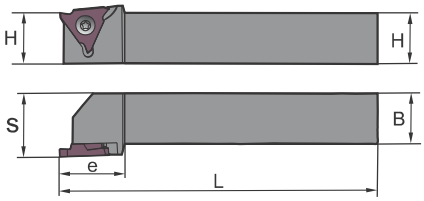
Code	Ø	Code	Ø
16	16	25	25
20	20	35	35

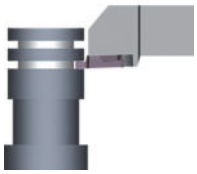
8

Einstechen (außen)

GQC**R/L







Rechtsausführung

Artikel	✻	Lager		Abmessungen [mm]						WSP
		R	L	H	L	S	e	B	Breite	
GQCR/L1212K16-15		○	○	12	125	17	18	12	0,5-1,80	QC16R/L 050-180
GQCR/L1616K16-15		●	●	16	125	21	25,5	16	0.5-1.80	QC16R/L 050-180
GQCR/L2020K16-15		○	●	20	125	25	25,5	20	0.5-1.80	QC16R/L 050-180
GQCR/L2525M16-15		○	●	25	150	30	25,5	25	0.5-1.80	QC16R/L 050-180
GQCR/L2525K22-15			●	25	125	30	25,5	25	1,0-2,3	QC16R/L 100-230
GQCR/L1616K16-25		●	●	16	125	21	25,5	16	1.8-3.0	QC16R/L 180-300
GQCR/L2020K16-25		○	●	20	125	25	25,5	20	1.8-3.0	QC16R/L 180-300
GQCR/L2525M16-25		○	●	25	150	30	25,5	25	1.8-3.0	QC16R/L 180-300
GQCR/L2525K22-25			●	25	125	30	25,5	25	2,3-3,3	QC16R/L 230-330
GQCR/L2020K22-15		○	●	20	125	25	25,5	20	1.0-2.3	QC22R/L 100-230
GQCR/L2525M22-15		○	●	25	150	30	25,5	25	1.0-2.3	QC22R/L 100-230
GQCR/L2020K22-25		○	●	20	125	25	25,5	20	2.3-3.3	QC22R/L 230-330
GQCR/L2525M22-25		○	●	25	150	30	25,5	25	2.3-3.3	QC22R/L 230-330
GQCR/L2020K22-35		●	●	20	125	25	25,5	20	3.3-4.8	QC22R/L 330-480
GQCR/L2525M22-35		●	●	25	150	30	25,5	25	3.3-4.8	QC22R/L 330-480

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Ersatzteile

	WSP	QC16R/L 050-180	QC16R/L 100-230	QC16R/L 180-300	QC16R/L 230-330	QC22R/L 100-230	QC22R/L 230-330	QC22R/L 330-480
	H	12-32	16-32	16-32	16-32	16-32	16-32	16-32
	Schraube	l60M3,5×10 (2,7 Nm)	l60M5×13 (6,7 Nm)	l60M3,5×10 (2,7 Nm)	l60M5×13 (6,7 Nm)	l60M5×13 (6,7 Nm)	l60M5×13 (6,7 Nm)	l60M5×13 (6,7 Nm)
	Schlüssel (Unterlage)	WT15IP	WT20IP	WT15IP	WT20IP	WT20IP	WT20IP	WT20IP

WSP



Mittl. Bearb.

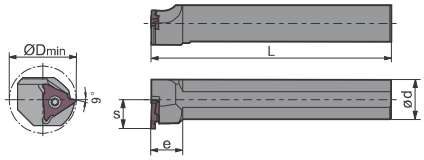
A505
B206

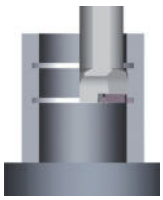
Systemcode A542 Auswahl Sorten A478 Technische Infos A607 Schnittdaten A546

S_QCR/L

S*K-QC**R/L







Rechtsausführung

Artikel	✲	Lager		Abmessungen [mm]						WSP
		R	L	ØDmin	ød	L	S	e	Breite	
S16H-QC1115R/L20		●	●	21	16	100	11,5	12	0.5-1.80	QC11R/L 050-180
S20K-QC1115R/L16		●	●	16	20	125	11,1	40	0.5-1.80	QC11R/L 050-180
S16H-QC1125R/L20		●	●	21	16	100	11,5	12	1.8-3.0	QC11R/L 180-300
S20K-QC1125R/L16		○	○	16	20	125	11,1	40	1.8-3.0	QC11R/L 180-300
S20M-QC1615R/L25		○	●	26	20	150	12,5	15	0.5-1.80	QC16R/L 050-180
S20M-QC1625R/L25		●	●	26	20	150	12,5	15	1.8-3.0	QC16R/L 180-300
S25M-QC2215R/L35		●	●	35	25	150	18,2	15	1.0-2.3	QC22R/L 100-230
S25M-QC2225R/L35		●	●	35	25	150	18,2	20	2.3-3.3	QC22R/L 230-330
S25M-QC2235R/L35		○	●	35	25	150	18,2	20	3.3-4.8	QC22R/L 330-480

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✲ Mit Innenkühlung

Rechtsausführung Halter für Linksausführung Stecheinsatz.
Linksausführung Halter für Rechtsausführung Stecheinsatz.

Ersatzteile

	WSP	QC11R/L 050-180 16-20	QC11R/L 180-300 16-20	QC16R/L 050-180 20	QC16R/L 180-300 20	QC22R/L 100-230 25	QC22R/L 230-330 25	QC22R/L 330-480 25
	Schraube	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	I60M2,5×6,5 (1,0 Nm)	I60M3,5×10 (2,7 Nm)	I60M3,5×10 (2,7 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)	I60M5×13 (6,7 Nm)
	Schlüssel (Unterlage)	WT07IP	WT07IP	WT15IP	WT15IP	WT20IP	WT20IP	WT20IP

WSP



Mittl. Bearb.

A505
B206

Systemcode > A542 Auswahl Sorten > A478 Technische Infos > A607 Schnittdaten > A546

Notizen

Dreh-Stechplatten

Werkstoffgruppe		Zusammensetzung/Gefüge/Wärmebehandlung		Brinell-Härte HB	Zerspanungsgruppe	Schnittgeschwindigkeit v_c [m/min]			
						HC (CVD)	HC (PVD)		
						YBC252	YBG102	YBG105	
P	Unlegierter Stahl	ca. 0,15 % C	geglüht	125	1	190			
		ca. 0,45 % C	geglüht	190	2	175			
		ca. 0,45 % C	vergütet	250	3	145			
		ca. 0,75 % C	geglüht	270	4	140			
		ca. 0,75 % C	vergütet	300	5	135			
	Niedriglegierter Stahl		geglüht	180	6	170			
			vergütet	275	7	125			
			vergütet	300	8	115			
			vergütet	350	9	105			
	Hochlegierter Stahl und hochlegierter Werkzeugstahl		geglüht	200	10	125			
			gehärtet und angelassen	325	11	95			
M	Nichtrostender Stahl	ferritisch/martensitisch	geglüht	200	12	165	165	170	
		martensitisch	vergütet	240	13	135	135	140	
		austenitisch	abgeschreckt	180	14	155	155	160	
		austenitisch-ferritisch		230	15	135	135	140	
K	Grauguss	perlitisch/ferritisch		180	16	240			
		perlitisch (martensitisch)		260	17	185			
	Gusseisen mit Kugelgrafit	ferritisch		160	18	220			
		perlitisch		250	19	165			
	Temperguss	ferritisch		130	20	175			
		perlitisch		230	21	165			
N	Aluminium-Knetlegierungen	nicht aushärtbar		60	22				
		aushärtbar	ausgehärtet	100	23				
	Aluminium-Gusslegierungen	≤ 12 % Si, nicht aushärtbar		75	24				
		≤ 12 % Si, aushärtbar	ausgehärtet	90	25				
		> 12 % Si, nicht aushärtbar		130	26				
	Kupfer und Kupferlegierungen (Bronze/Messing)	Automatenlegierungen, PB > 1 %		110	27				
		CuZn, CuSnZn		90	28				
		CuSn, bleifreies Kupfer und Elektrolytkupfer		100	29				
S	Warmfeste Legierungen	Fe-Basis	geglüht	200	30		95	100	
			ausgehärtet	280	31		50	50	
		Ni- oder Co-Basis	geglüht	250	32		80	80	
			ausgehärtet	350	33		70	70	
			gegossen	320	34		70	70	
	Titanlegierungen	Reintitan		R_m 400	35		145	150	
		Alpha- + Beta-Legierungen	ausgehärtet	R_m 1050	36		50	50	
H	Gehärteter Stahl		gehärtet und angelassen	55 HRC	37				
			gehärtet und angelassen	60 HRC	38				
	Hartguss		gegossen	400	39				
	Gehärtetes Gusseisen		gehärtet und angelassen	55 HRC	40				
X	Nichtmetallische Werkstoffe	Thermoplaste			41				
		Duroplaste			42				
		Glasfaserverstärkter Kunststoff GFK			43				
		Kohlefaserverstärkter Kunststoff CFK			44				
		Grafit			45				
		Holz			46				

Hinweise: Bei den vorgegebenen Schnittdaten handelt es sich um Richtwerte, welche unter Idealbedingungen ermittelt wurden.
Je nach Anwendungsfall müssen sie individuell angepasst werden.
Werkstoffbeispiele für Zerspanungsgruppen finden Sie auf Seite D11.

	Schnittgeschwindigkeit v_c [m/min]						
	HC (PVD)				HW		
	YB9320	YBG202	YBG205	YBG302	YD101	YD201	
	190	190	190	185			
	175	175	175	170			
	145	145	145	140			
	140	140	140	135			
	135	135	135	130			
	170	170	170	165			
	125	125	125	125			
	115	115	115	115			
	105	105	105	105			
	125	125	125	125			
	95	95	95	95			
	165	165	165	160			
	135	135	135	130			
	155	155	155	150			
	135	135	135	130			
	240	240	240	235			
	185	185	185	180			
	220	220	220	215			
	165	165	165	160			
	175	175	175	170			
	165	165	165	160			
					800	760	
					600	570	
					320	305	
					240	230	
					160	155	
					160	155	
					600	570	
					200	190	
	95	95	95	95	70	65	
	50	50	50	50	35	35	
	80	80	80	75	60	60	
	70	70	70	65	50	50	
	70	70	70	65	50	50	
	145	145	145	140	105	100	
	50	50	50	50	35	35	

HC beschichtetes Hartmetall
HW unbeschichtetes Hartmetall, Hauptbestandteil (WC)