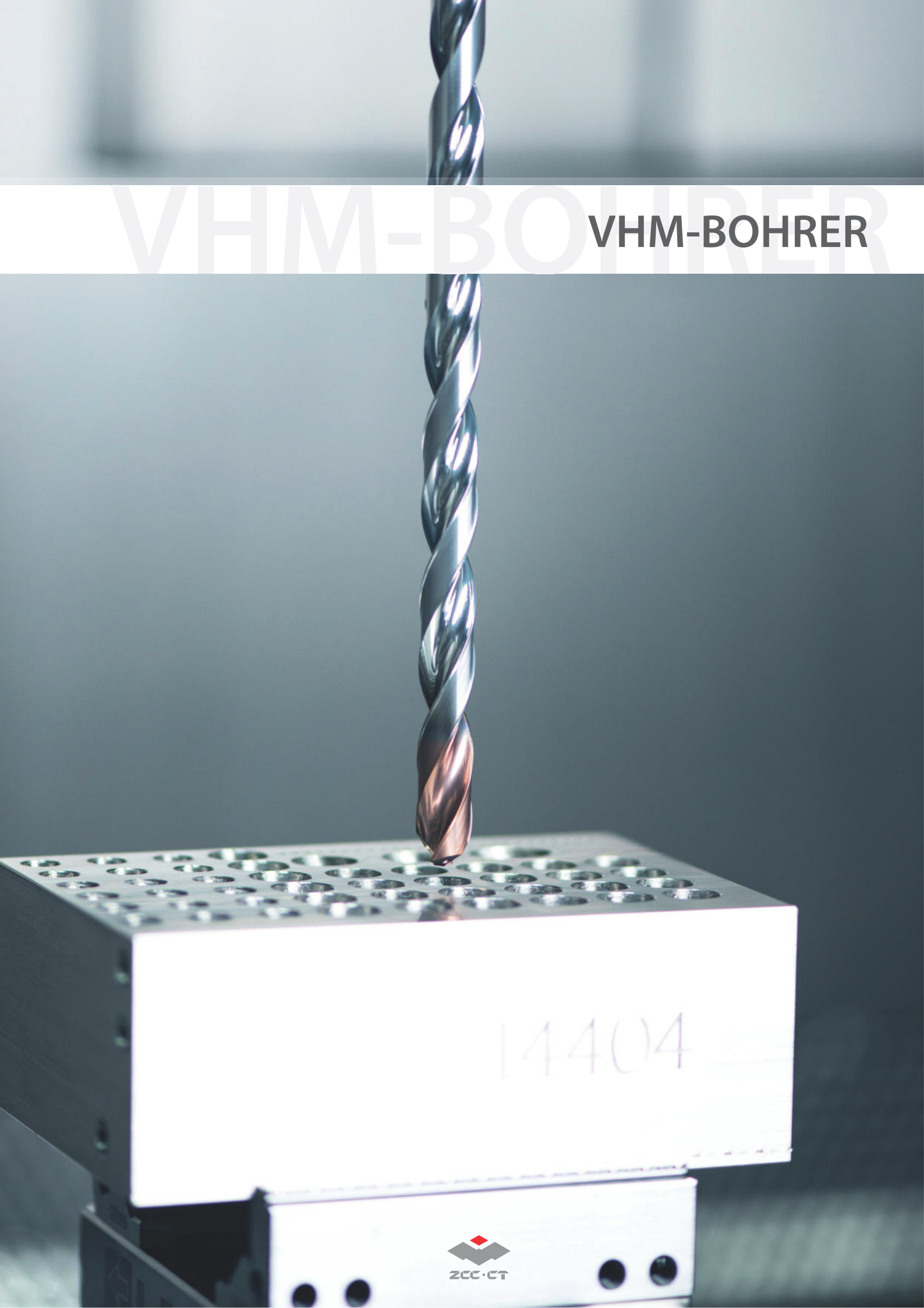

VHM-BOHRER
VHM-BOHRER
14404
ZCC·CT

VHM-Bohrer

Produktübersicht	**C34-C36**
Sortenübersicht	**C37**
Systemcode – VHM-Bohrer	**C38-C40**
SU Serie	**C41-C78**
SP/SL/UL Serie	**C79-C106**
GD Serie	**C107-C116**
UD Serie	**C117-C128**
FD Serie	**C129-C131**
SH Serie	**C132**
SC Serie	**C133-C137**
NC-Anbohrer – SC Serie	**C138-C141**
Schnittdatenempfehlungen	**C142-C147**
Maßnahmen zur Fehlerbehebung	**C194-C197**
Technische Informationen	**C199-C201**
Sonderwerkzeuge	**C148-C149**

C

VHM-Bohrer Produktübersicht

	Produkte	VHM-Bohrer	L/D	✻	Ø	Anwendung						Ausführung	Seite
						P	M	K	N	S	H		
SU	1534SU03		3xD		0,9-20	✓	✓	✓				Spiralbohrer	C42
	1634SU03		3xD		3-21	✓	✓	✓				Spiralbohrer	C68
	1534SU03C		3xD	✻	3-20	✓	✓	✓				Spiralbohrer	C42
	1634SU03C		3xD		3-20	✓	✓	✓				Spiralbohrer	C68
	1536SU05		5xD		2-20	✓	✓	✓				Spiralbohrer	C54
	1536SU05C		5xD	✻	3-20	✓	✓	✓				Spiralbohrer	C54
	1636SU05C		5xD	✻	3-20	✓	✓	✓				Spiralbohrer	C73
	1538SU08C		8xD	✻	3-18	✓	✓	✓				Spiralbohrer	C65
	1557SU03		3xD		M4-M16	✓	✓	✓				Stufenbohrer	C77
SP SL UL	1588SL10C		10xD	✻	3-14	✓	✓	✓	✓	✓		Tieflochbohrer	C83
	1588SL12C		12xD	✻	3-21	✓	✓	✓	✓	✓		Tieflochbohrer	C86
	1588SL15C		15xD	✻	3-14	✓	✓	✓	✓	✓		Tieflochbohrer	C90
	1588SL20C		20xD	✻	3-14	✓	✓	✓	✓	✓		Tieflochbohrer	C93
	1588SL30C		30xD	✻	3-10	✓	✓	✓	✓	✓		Tieflochbohrer	C96
	1588UL10C		10xD	✻	3-20	✓	✓			✓		Tieflochbohrer	C98
	1588UL20C		20xD	✻	3-14	✓	✓			✓		Tieflochbohrer	C101
	1588UL30C		30xD	✻	3-10	✓	✓			✓		Tieflochbohrer	C104
	1534SP03C		3xD	✻	3,03-20,03	✓	✓	✓	✓	✓		Pilotbohrer	C80
GD	1534GD03C		3xD	✻	3-20	✓		✓				Spiralbohrer	C108
	1536GD05C		5xD	✻	3-20	✓		✓				Spiralbohrer	C111
	1636GD05C		5xD	✻	5-20	✓		✓				Spiralbohrer	C115
UD	1534UD03C		3xD	✻	3-20	✓	✓			✓		Spiralbohrer	C118
	1536UD05C		5xD	✻	3-20	✓	✓			✓		Spiralbohrer	C123
FD	1534FD03C		3xD	✻	3-20	✓	✓	✓	✓			Spiralbohrer	C130
SH	1534SH03		3xD		3-16						✓	Spiralbohrer	C132
SC	1101SC05		5xD		2-16				✓			Spiralbohrer	C136
	1105SC03		3xD		2-16				✓			Spiralbohrer	C133

✓ Sehr geeignet ✓ Geeignet

✻ Mit Innenkühlung SC*: Zentrierbohrer

	Produkte	VHM-Bohrer	L/D	✻	Ø	Anwendung						Ausführung	Seite
						P	M	K	N	S	H		
SC*	1143SC90		-		5-20	✓	✓	✓	✓			Zentrierbohrer	C138
	1143SC120		-	✻	5-20	✓	✓	✓	✓			Zentrierbohrer	C139
	1143SC142			✻	5-20	✓	✓	✓	✓			Zentrierbohrer	C140

✓ Sehr geeignet ✓ Geeignet

✻ Mit Innenkühlung SC*: Zentrierbohrer

Notizen

Beschichtetes Hartmetall PVD

Sorte	Sortenbeschreibung
KDG303	PVD beschichtete P10–P20/M10–M20/K10–K20 Hartmetallsorte für die Bearbeitung von Stahl, nichtrostendem Stahl und Gusswerkstoffen. Ausgewogene Verschleißfestigkeit und Zähigkeit für ein breites Anwendungsspektrum.
KDG304	PVD beschichtetes Hartmetallsubstrat für die Bearbeitung von Stahl und Gusswerkstoffen. Optimierte Zähigkeit für hohe Vorschübe.
KDG305	PVD beschichtetes Hartmetallsubstrat für die Bearbeitung von nichtrostendem Stahl und HRSA. Hohe Prozesssicherheit durch optimiertes Verschleißverhalten.

Unbeschichtetes Hartmetall

Sorte	Sortenbeschreibung
YK20F	Unbeschichtetes K20 Hartmetallsubstrat für die Bearbeitung von Stahl, Gusswerstoffen und NE-Metallen.
YK30F	Unbeschichtetes K30 Hartmetallsubstrat für die Bearbeitung von Stahl, nichtrostendem Stahl, Gusswerkstoffen und NE-Metallen.

1 5 3 6 SU 05 (C) – 0850 (S)

1	2	3	4	5	6	7		8	9

Ausführung	
Code	Beschreibung
1	Bohrer

1

Schaftausführung	
Code	Beschreibung
1	Zylinderschaft
2	4-Kant-Schaft DIN 10
3	2-Flächen-Zylinderschaft DIN 1809
5	Zylinderschaft DIN 6535 HA
6	Weldon-Schaft DIN 6535 HB
7	Whistle-Notch Schaft DIN 6535 HE
9	Morsekegelschaft

2

Bohrertyp	
Code	Beschreibung
0	Spiralbohrer
3	Universalspiralbohrer
4	NC-Anbohrer
5	Stufenbohrer
6	Dreischneidenbohrer
7	Bohrer mit geraden Nuten
8	Tieflochbohrer

3

Werkzeuglänge	
Code	Beschreibung
1	DIN 338
2	DIN 1897
3	QJ/ZZQ(TO)01.001.002
4	DIN 6537 K
5	DIN 6539
6	DIN 6537 L
7	Nach Werksnorm ZCC-C
8	Nach Werksnorm ZCC-D
9	Nach Werksnorm ZCC-E

4

Anwendung	
Code	Beschreibung
FD	Flachbohrer mit 180° für jede Anwendung
UD	Spiralbohrer für zähe Werkstoffe
GD	Spiralbohrer für hohe Vorschübe
SU	Spiralbohrer für allgemeine Bearbeitung
SL	Spiralbohrer zum Tieflochbohren
SLK	Tieflochbohrer für Gusseisen
SP	Pilotbohrer
SH	Spiralbohrer für harte Werkstoffe
SC	Spiralbohrer für NE-Metalle und Gusseisen
PA	Dreischneidenbohrer für NE-Metalle und Gusseisen

5

L/D Verhältnis		Winkel	
Bohrer		NC-Anbohrer	
Code	Beschreibung	Code	Beschreibung
03	3 x D	**90**	90°
05	5 x D	**120**	120°
08	8 x D		
10	10 x D		
12	12 x D		
15	15 x D		
20	20 x D		
30	30 x D		

6

Mit Innenkühlung

7

Bohrungsdurchmesser [mm]	
Code	Beschreibung
0200	2,0
0850	8,5
1800	18,0
...	

8

Schaftdurchmesser [mm]	
Code	Beschreibung
S	4,0
XS	3,0

9



a Aufbohren **b** Bohren ins Volle **c** Profilbohren **d** Zentrierbohren

Notizen

WICHTIGE INFORMATIONEN

Einsatzempfehlung für die **SU Serie**

Vorschubrechner

ISO-Gruppe	Material	Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)	Vorschubfaktor F_m
P	Stahl niedriglegiert	180	0,015
	Stahl hochlegiert	120	0,012
M	Nichtrostende Stähle	80	0,01
K	Gusseisen	250	0,018
	Stahlguss	180	0,015
S	HRSA	45	0,008
N	Aluminium	400	0,02

Formel:	Vorschub pro Umdrehung (F_n)	$D \times F_m$
Beispiel:	Bohrerdurchmesser (D)	10 mm
	Material	Stahl hochlegiert

$$F_n = 10\ mm \times 0{,}012 = 0{,}12\ mm/U$$



Abb.: **1536SU05C**

SU-Bohrer 3xD Allgemeine Bearbeitung

1534SU03/1534SU03C



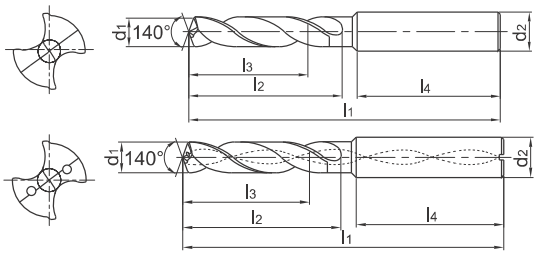
– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1534SU03-0090S		0,9	4	47	4,2	3,4	37,9	○
1534SU03-0100S		1	4	47	4,7	3,8	37,6	●
1534SU03-0105S		1,05	4	47	4,9	3,9	37,5	●
1534SU03-0110S		1,1	4	47	5,2	4,1	37,2	○
1534SU03-0115S		1,15	4	47	5,4	4,3	37,1	○
1534SU03-0120S		1,2	4	47	5,6	4,5	37	●
1534SU03-0125S		1,25	4	47	5,9	4,7	36,8	○
1534SU03-0130S		1,3	4	47	6,1	4,9	36,6	●
1534SU03-0135S		1,35	4	47	6,3	5,1	36,5	○
1534SU03-0140S		1,4	4	47	6,6	5,3	36,3	○
1534SU03-0145S		1,45	4	47	6,8	5,4	36,2	○
1534SU03-0147S		1,47	4	47	6,9	5,5	36,1	●
1534SU03-0150S		1,5	4	47	7,1	5,6	36	●
1534SU03-0155S		1,55	4	47	7,3	5,8	35,8	○
1534SU03-0160S		1,6	4	47	7,5	6	35,7	●
1534SU03-0165S		1,65	4	47	7,8	6,2	35,5	○
1534SU03-0170S		1,7	4	47	8	6,4	35,4	●
1534SU03-0175S		1,75	4	47	8,2	6,6	35,2	○
1534SU03-0180S		1,8	4	47	8,5	6,8	35	●
1534SU03-0185S		1,85	4	47	8,7	6,9	34,9	○
1534SU03-0190S		1,9	4	47	8,9	7,1	34,8	●
1534SU03-0195S		1,95	4	47	9,2	7,3	34,5	○
1534SU03-0200		2	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0205		2,05	6	62	20	14	36	○
1534SU03-0207		2,07	6	62	20	14	36	○
1534SU03-0210		2,1	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0215		2,15	6	62	20	14	36	○
1534SU03-0220		2,2	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0225		2,25	6	62	20	14	36	○
1534SU03-0230		2,33	3	59	13,8	14	36	●
1534SU03-0240		2,4	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0245		2,45	6	62	20	14	36	○
1534SU03-0250		2,5	6	62	20	14	36	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

SU-Bohrer 3xD | Allgemeine Bearbeitung

1534SU03/1534SU03C



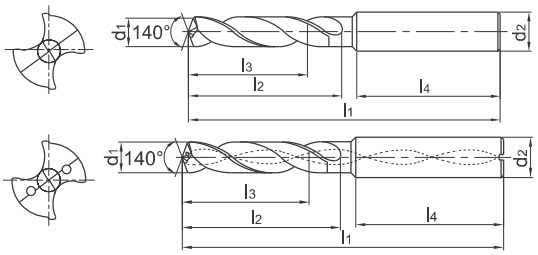
– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1534SU03-0255		2,55	6	62	20	14	36	○
1534SU03-0260		2,6	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0270		2,7	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0275		2,75	6	62	20	14	36	○
1534SU03-0280		2,8	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0285		2,85	6	62	20	14	36	○
1534SU03-0290		2,9	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0295		2,95	6	62	20	14	36	○
1534SU03-0300		3	6	62	20	14	36	●
1534SU03C-0300	✻	3	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0305		3,05	6	62	20	14	36	○
1534SU03C-0305	✻	3,05	6	62	20	14	36	○
1534SU03-0310		3,1	6	62	20	14	36	●
1534SU03C-0310	✻	3,1	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0315		3,15	6	62	20	14	36	○
1534SU03-0320		3,2	6	62	20	14	36	●
1534SU03C-0320	✻	3,2	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0325		3,25	6	62	20	14	36	●
1534SU03C-0325	✻	3,25	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0330		3,3	6	62	20	14	36	●
1534SU03C-0330	✻	3,3	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0335		3,35	6	62	20	14	36	○
1534SU03-0340		3,4	6	62	20	14	36	●
1534SU03C-0340	✻	3,4	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0345		3,45	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0350		3,5	6	62	20	14	36	●
1534SU03C-0350	✻	3,5	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0360		3,6	6	62	20	14	36	●
1534SU03C-0360	✻	3,6	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0365		3,65	6	62	20	14	36	○
1534SU03-0370		3,7	6	62	20	14	36	●
1534SU03C-0370	✻	3,7	6	62	20	14	36	●
1534SU03-0380		3,8	6	66	24	17	36	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 | Bearbeitungshinweise > C193 | Schnittdaten > C142 | Sonderwerkzeugbestellung > C148

SU-Bohrer 3xD Allgemeine Bearbeitung

1534SU03/1534SU03C



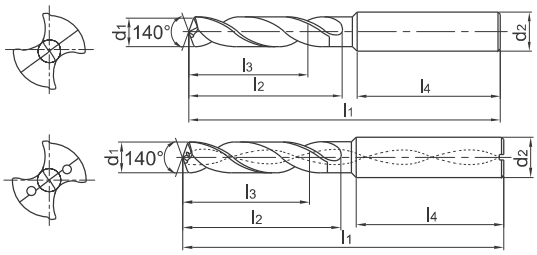
– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Interne Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1534SU03C-0380	✲	3,8	6	66	24	17	36	●
1534SU03-0390		3,9	6	66	24	17	36	●
1534SU03C-0390	✲	3,9	6	66	24	17	36	●
1534SU03-0400		4	6	66	24	17	36	●
1534SU03C-0400	✲	4	6	66	24	17	36	●
1534SU03-0405		4,05	6	66	24	17	36	○
1534SU03-0410		4,1	6	66	24	17	36	●
1534SU03C-0410	✲	4,1	6	66	24	17	36	●
1534SU03-0415		4,15	6	66	24	17	36	○
1534SU03-0420		4,2	6	66	24	17	36	●
1534SU03C-0420	✲	4,2	6	66	24	17	36	●
1534SU03-0425		4,25	6	66	24	17	36	○
1534SU03C-0425	✲	4,25	6	66	24	17	36	○
1534SU03-0430		4,3	6	66	24	17	36	●
1534SU03C-0430	✲	4,3	6	66	24	17	36	●
1534SU03-0435		4,35	6	66	24	17	36	○
1534SU03-0440		4,4	6	66	24	17	36	●
1534SU03C-0440	✲	4,4	6	66	24	17	36	●
1534SU03-0450		4,5	6	66	24	17	36	●
1534SU03C-0450	✲	4,5	6	66	24	17	36	●
1534SU03-0455		4,55	6	66	24	17	36	○
1534SU03-0460		4,6	6	66	24	17	36	●
1534SU03C-0460	✲	4,6	6	66	24	17	36	●
1534SU03-0465		4,65	6	66	24	17	36	●
1534SU03C-0465	✲	4,65	6	66	24	17	36	●
1534SU03-0470		4,7	6	66	24	17	36	●
1534SU03C-0470	✲	4,7	6	66	24	17	36	●
1534SU03-0475		4,75	6	66	28	20	36	○
1534SU03-0480		4,8	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0480	✲	4,8	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0490		4,9	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0490	✲	4,9	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0500		5	6	66	28	20	36	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

SU-Bohrer 3xD | Allgemeine Bearbeitung

1534SU03/1534SU03C



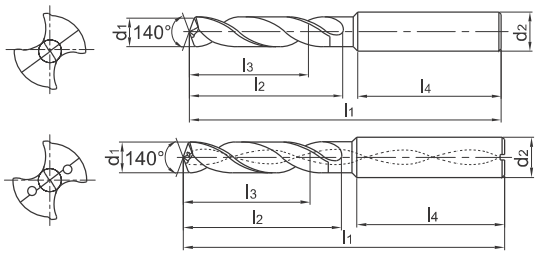
– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1534SU03C-0500	✻	5	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0504		5,04	6	66	28	20	36	○
1534SU03-0505		5,05	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0510		5,1	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0510	✻	5,1	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0520		5,2	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0520	✻	5,2	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0525		5,25	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0530		5,3	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0530	✻	5,3	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0535		5,35	6	66	28	20	36	○
1534SU03-0540		5,4	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0540	✻	5,4	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0550		5,5	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0550	✻	5,5	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0555		5,55	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0555	✻	5,55	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0560		5,6	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0560	✻	5,6	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0570		5,7	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0570	✻	5,7	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0580		5,8	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0580	✻	5,8	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0590		5,9	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0590	✻	5,9	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0600		6	6	66	28	20	36	●
1534SU03C-0600	✻	6	6	66	28	20	36	●
1534SU03-0610		6,1	8	79	34	24	36	●
1534SU03C-0610	✻	6,1	8	79	34	24	36	●
1534SU03-0620		6,2	8	79	34	24	36	●
1534SU03C-0620	✻	6,2	8	79	34	24	36	●
1534SU03-0630		6,3	8	79	34	24	36	●
1534SU03C-0630	✻	6,3	8	79	34	24	36	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 | Bearbeitungshinweise > C193 | Schnittdaten > C142 | Sonderwerkzeugbestellung > C148

SU-Bohrer 3xD Allgemeine Bearbeitung

1534SU03/1534SU03C



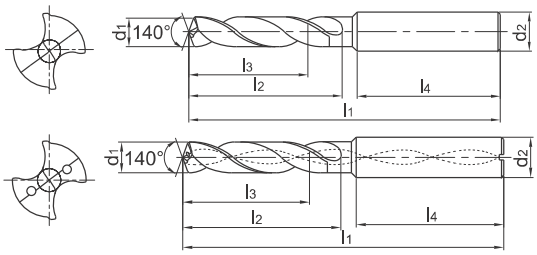
– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1534SU03C-0635	✻	6,35	8	79	34	24	36	○
1534SU03-0640		6,4	8	79	34	24	36	●
1534SU03C-0640	✻	6,4	8	79	34	24	36	●
1534SU03-0645		6,45	8	79	34	24	36	●
1534SU03-0650		6,5	8	79	34	24	36	●
1534SU03C-0650	✻	6,5	8	79	34	24	36	●
1534SU03C-0657		6,57	8	79	34	24	36	○
1534SU03-0660		6,6	8	79	34	24	36	●
1534SU03C-0660	✻	6,6	8	79	34	24	36	●
1534SU03-0670		6,7	8	79	34	24	36	●
1534SU03C-0670	✻	6,7	8	79	34	24	36	●
1534SU03-0675		6,75	8	79	34	24	36	●
1534SU03C-0675	✻	6,75	8	79	34	24	36	●
1534SU03-0680		6,8	8	79	34	24	36	●
1534SU03C-0680	✻	6,8	8	79	34	24	36	●
1534SU03-0690		6,9	8	79	34	24	36	●
1534SU03C-0690	✻	6,9	8	79	34	24	36	●
1534SU03-0700		7	8	79	34	24	36	●
1534SU03C-0700	✻	7	8	79	34	24	36	●
1534SU03-0710		7,1	8	79	41	29	36	●
1534SU03C-0710	✻	7,1	8	79	41	29	36	●
1534SU03-0720		7,2	8	79	41	29	36	●
1534SU03C-0720	✻	7,2	8	79	41	29	36	●
1534SU03-0730		7,3	8	79	41	29	36	●
1534SU03C-0730	✻	7,3	8	79	41	29	36	●
1534SU03-0740		7,4	8	79	41	29	36	●
1534SU03C-0740	✻	7,4	8	79	41	29	36	●
1534SU03-0745		7,45	8	79	41	29	36	○
1534SU03C-0745	✻	7,45	8	79	41	29	36	○
1534SU03-0750		7,5	8	79	41	29	36	●
1534SU03C-0750	✻	7,5	8	79	41	29	36	●
1534SU03-0760		7,6	8	79	41	29	36	●
1534SU03C-0760	✻	7,6	8	79	41	29	36	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 Bearbeitungshinweise C193 Schnittdaten C142 Sonderwerkzeugbestellung C148

SU-Bohrer 3xD | Allgemeine Bearbeitung

1534SU03/1534SU03C



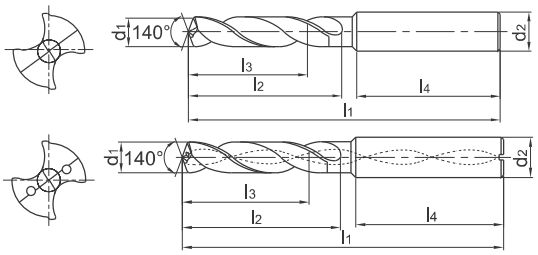
– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1534SU03-0770		7,7	8	79	41	29	36	●
1534SU03C-0770	✻	7,7	8	79	41	29	36	●
1534SU03-0780		7,8	8	79	41	29	36	●
1534SU03C-0780	✻	7,8	8	79	41	29	36	●
1534SU03-0790		7,9	8	79	41	29	36	●
1534SU03C-0790	✻	7,9	8	79	41	29	36	●
1534SU03-0800		8	8	79	41	29	36	●
1534SU03C-0800	✻	8	8	79	41	29	36	●
1534SU03-0810		8,1	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0810	✻	8,1	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0820		8,2	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0820	✻	8,2	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0830		8,3	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0830	✻	8,3	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0840		8,4	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0840	✻	8,4	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0850		8,5	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0850	✻	8,5	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0860		8,6	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0860	✻	8,6	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0870		8,7	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0870	✻	8,7	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0880		8,8	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0880	✻	8,8	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0890		8,9	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0890	✻	8,9	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0900		9	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0900	✻	9	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0910		9,1	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0910	✻	9,1	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0920		9,2	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0920	✻	9,2	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0930		9,3	10	89	47	35	40	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 | Bearbeitungshinweise > C193 | Schnittdaten > C142 | Sonderwerkzeugbestellung > C148

SU-Bohrer 3xD Allgemeine Bearbeitung

1534SU03/1534SU03C

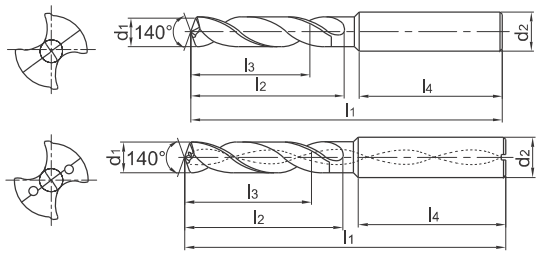
– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1534SU03C-0930	✻	9,3	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0935		9,35	10	89	47	35	40	○
1534SU03C-0935	✻	9,35	10	89	47	35	40	○
1534SU03-0940		9,4	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0940	✻	9,4	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0945		9,45	10	89	47	35	40	○
1534SU03C-0945	✻	9,45	10	89	47	35	40	○
1534SU03-0950		9,5	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0950	✻	9,5	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0960		9,6	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0960	✻	9,6	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0970		9,7	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0970	✻	9,7	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0980		9,8	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0980	✻	9,8	10	89	47	35	40	●
1534SU03-0990		9,9	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-0990	✻	9,9	10	89	47	35	40	●
1534SU03-1000		10	10	89	47	35	40	●
1534SU03C-1000	✻	10	10	89	47	35	40	●
1534SU03-1010		10,1	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1010	✻	10,1	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1020		10,2	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1020	✻	10,2	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1025		10,25	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1025	✻	10,25	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1030		10,3	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1030	✻	10,3	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1040		10,4	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1040	✻	10,4	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1050		10,5	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1050	✻	10,5	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1060		10,6	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1060	✻	10,6	12	102	55	40	45	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 Bearbeitungshinweise C193 Schnittdaten C142 Sonderwerkzeugbestellung C148

SU-Bohrer 3xD | Allgemeine Bearbeitung

1534SU03/1534SU03C



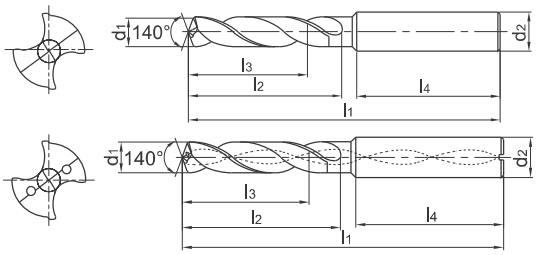
– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1534SU03-1070		10,7	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1070	✻	10,7	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1080		10,8	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1080	✻	10,8	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1090		10,9	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1090	✻	10,9	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1100		11	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1100	✻	11	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1105	✻	11,05	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1110		11,1	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1110	✻	11,1	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1120		11,2	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1120	✻	11,2	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1125		11,25	12	102	55	40	45	○
1534SU03C-1125	✻	11,25	12	102	55	40	45	○
1534SU03-1130		11,3	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1130	✻	11,3	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1135		11,35	12	102	55	40	45	○
1534SU03C-1135	✻	11,35	12	102	55	40	45	○
1534SU03-1140		11,4	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1140	✻	11,4	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1145		11,45	12	102	55	40	45	○
1534SU03C-1145	✻	11,45	12	102	55	40	45	○
1534SU03-1150		11,5	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1150	✻	11,5	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1160		11,6	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1160	✻	11,6	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1170		11,7	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1170	✻	11,7	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1180		11,8	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1180	✻	11,8	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1190		11,9	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1190	✻	11,9	12	102	55	40	45	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 | Bearbeitungshinweise > C193 | Schnittdaten > C142 | Sonderwerkzeugbestellung > C148

SU-Bohrer 3xD Allgemeine Bearbeitung

1534SU03/1534SU03C



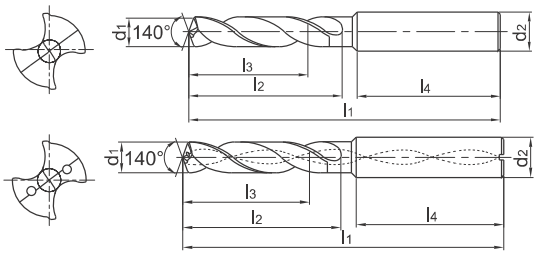
– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Interne Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1534SU03-1200		12	12	102	55	40	45	●
1534SU03C-1200	✲	12	12	102	55	40	45	●
1534SU03-1210		12,1	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1210	✲	12,1	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1220		12,2	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1220	✲	12,2	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1225		12,25	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1225	✲	12,25	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1230		12,3	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1230	✲	12,3	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1250		12,5	14	107	60	43	45	○
1534SU03C-1250	✲	12,5	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1270		12,7	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1270	✲	12,7	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1275		12,75	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1275	✲	12,75	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1280		12,8	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1280	✲	12,8	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1290		12,9	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1300		13	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1300	✲	13	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1310		13,1	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1310	✲	13,1	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1330		13,3	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1330	✲	13,3	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1335	✲	13,35	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1340		13,4	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1350		13,5	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1350	✲	13,5	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1360		13,6	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1370		13,7	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1370	✲	13,7	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1380		13,8	14	107	60	43	45	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

SU-Bohrer 3xD | Allgemeine Bearbeitung

1534SU03/1534SU03C



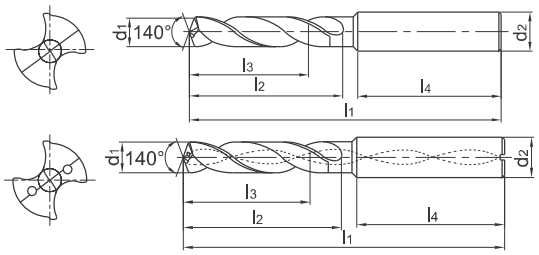
– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1534SU03C-1380	✻	13,8	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1390		13,9	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1400		14	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1400	✻	14	14	107	60	43	45	●
1534SU03-1410		14,1	14	107	60	43	45	●
1534SU03C-1410	✻	14,1	16	107	60	43	45	○
1534SU03-1420		14,2	16	107	60	43	45	●
1534SU03C-1420	✻	14,2	16	107	60	43	45	●
1534SU03-1425		14,25	16	115	65	45	48	●
1534SU03C-1425	✻	14,25	16	115	65	45	48	●
1534SU03-1430		14,3	16	115	65	45	48	●
1534SU03C-1430	✻	14,3	16	115	65	45	48	●
1534SU03-1440		14,4	16	115	65	45	48	●
1534SU03-1450		14,5	16	115	65	45	48	●
1534SU03C-1450	✻	14,5	16	115	65	45	48	●
1534SU03-1460		14,6	16	115	65	45	48	●
1534SU03-1470		14,7	16	115	65	45	48	●
1534SU03C-1470	✻	14,7	16	115	65	45	48	●
1534SU03-1475		14,75	16	115	65	45	48	●
1534SU03C-1475	✻	14,75	16	115	65	45	48	●
1534SU03-1480		14,8	16	115	65	45	48	●
1534SU03C-1480	✻	14,8	16	115	65	45	48	●
1534SU03-1490		14,9	16	115	65	45	48	●
1534SU03-1500		15	16	115	65	45	48	●
1534SU03C-1500	✻	15	16	115	65	45	48	●
1534SU03-1510		15,1	16	115	65	45	48	●
1534SU03C-1510	✻	15,1	16	115	65	45	48	●
1534SU03C-1520	✻	15,2	16	115	65	45	48	○
1534SU03-1530		15,3	16	115	65	45	48	●
1534SU03C-1535	✻	15,35	16	115	65	45	48	○
1534SU03-1540		15,4	16	115	65	45	48	●
1534SU03-1550		15,5	16	115	65	45	48	●
1534SU03C-1550	✻	15,5	16	115	65	45	48	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 | Bearbeitungshinweise > C193 | Schnittdaten > C142 | Sonderwerkzeugbestellung > C148

SU-Bohrer 3xD Allgemeine Bearbeitung

1534SU03/1534SU03C



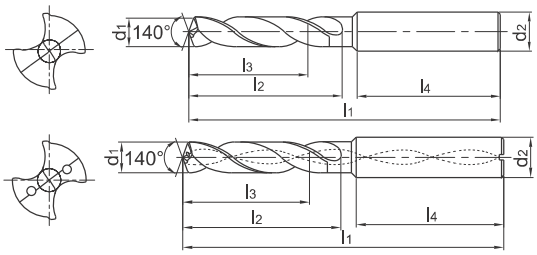
– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1534SU03-1560		15,6	16	115	65	45	48	●
1534SU03-1570		15,7	16	115	65	45	48	●
1534SU03-1580		15,8	16	115	65	45	48	●
1534SU03C-1580	✻	15,8	16	115	65	45	48	●
1534SU03-1600		16	16	115	65	45	48	●
1534SU03C-1600	✻	16	16	115	65	45	48	●
1534SU03-1610		16,1	18	123	73	51	48	●
1534SU03-1640		16,4	18	123	73	51	48	●
1534SU03C-1640	✻	16,4	18	123	73	51	48	○
1534SU03-1650		16,5	18	123	73	51	48	●
1534SU03C-1650	✻	16,5	18	123	73	51	48	●
1534SU03-1675		16,75	18	123	73	51	48	●
1534SU03C-1675	✻	16,75	18	123	73	51	48	●
1534SU03-1680		16,8	18	123	73	51	48	●
1534SU03C-1680	✻	16,8	18	123	73	51	48	●
1534SU03-1700		17	18	123	73	51	48	●
1534SU03C-1700	✻	17	18	123	73	51	48	●
1534SU03C-1720	✻	17,2	18	123	73	51	48	○
1534SU03-1750		17,5	18	123	73	51	48	●
1534SU03C-1750	✻	17,5	18	123	73	51	48	●
1534SU03-1770		17,7	18	123	73	51	48	●
1534SU03-1780		17,8	18	123	73	51	48	●
1534SU03C-1780	✻	17,8	18	123	73	51	48	●
1534SU03-1800		18	18	123	73	51	48	●
1534SU03C-1800	✻	18	18	123	73	51	48	●
1534SU03-1850		18,5	20	131	79	55	50	●
1534SU03C-1850	✻	18,5	20	131	79	55	50	●
1534SU03-1880		18,8	20	131	79	55	50	●
1534SU03C-1880	✻	18,8	20	131	79	55	50	●
1534SU03-1900		19	20	131	79	55	50	●
1534SU03C-1900	✻	19	20	131	79	55	50	●
1534SU03-1950		19,5	20	131	79	55	50	●
1534SU03C-1950	✻	19,5	20	131	79	55	50	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

SU-Bohrer 3xD | Allgemeine Bearbeitung

1534SU03/1534SU03C



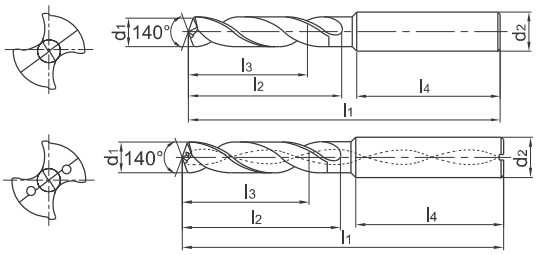
– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1534SU03-1980		19,8	20	131	79	55	50	●
1534SU03C-1980	✻	19,8	20	131	79	55	50	●
1534SU03-2000		20	20	131	79	55	50	●
1534SU03C-2000	✻	20	20	131	79	55	50	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

SU-Bohrer 5xD Allgemeine Bearbeitung

1536SU05/1536SU05C

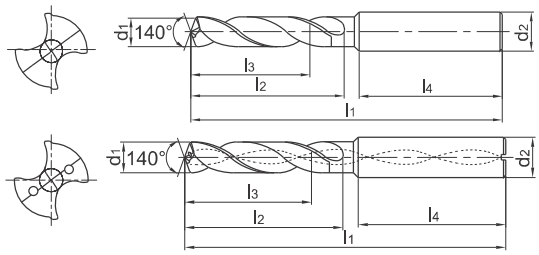
– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1536SU05-0200		2	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0205		2,05	6	66	28	23	36	○
1536SU05-0210		2,1	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0215		2,15	6	66	28	23	36	○
1536SU05-0220		2,2	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0230		2,3	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0235		2,35	6	66	28	23	36	○
1536SU05-0240		2,4	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0245		2,45	6	66	28	23	36	○
1536SU05-0250		2,5	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0255		2,55	6	66	28	23	36	○
1536SU05-0260		2,6	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0265		2,65	6	66	28	23	36	○
1536SU05-0270		2,7	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0275		2,75	6	66	28	23	36	○
1536SU05-0280		2,8	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0290		2,9	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0300		3	6	66	28	23	36	●
1536SU05C-0300	✻	3	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0305		3,05	6	66	28	23	36	○
1536SU05-0310		3,1	6	66	28	23	36	●
1536SU05C-0310	✻	3,1	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0315		3,15	6	66	28	23	36	○
1536SU05-0320		3,2	6	66	28	23	36	●
1536SU05C-0320	✻	3,2	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0325		3,25	6	66	28	23	36	●
1536SU05C-0325	✻	3,25	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0330		3,3	6	66	28	23	36	●
1536SU05C-0330	✻	3,3	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0335		3,35	6	66	28	23	36	○
1536SU05-0340		3,4	6	66	28	23	36	●
1536SU05C-0340	✻	3,4	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0350		3,5	6	66	28	23	36	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

SU-Bohrer 5xD | Allgemeine Bearbeitung

1536SU05/1536SU05C



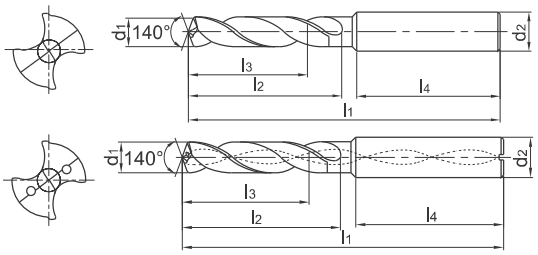
– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1536SU05C-0350	✻	3,5	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0355		3,55	6	66	28	23	36	○
1536SU05-0360		3,6	6	66	28	23	36	●
1536SU05C-0360	✻	3,6	6	66	28	23	36	●
1536SU05C-0362		3,62	6	66	28	23	36	○
1536SU05-0365		3,65	6	66	28	23	36	○
1536SU05-0370		3,7	6	66	28	23	36	●
1536SU05C-0370	✻	3,7	6	66	28	23	36	●
1536SU05-0375		3,75	6	74	36	29	36	○
1536SU05-0380		3,8	6	74	36	29	36	●
1536SU05C-0380	✻	3,8	6	74	36	29	36	●
1536SU05-0390		3,9	6	74	36	29	36	●
1536SU05C-0390	✻	3,9	6	74	36	29	36	●
1536SU05-0395		3,95	6	74	36	29	36	○
1536SU05-0400		4	6	74	36	29	36	●
1536SU05C-0400	✻	4	6	74	36	29	36	●
1536SU05-0410		4,1	6	74	36	29	36	●
1536SU05C-0410	✻	4,1	6	74	36	29	36	●
1536SU05-0420		4,2	6	74	36	29	36	●
1536SU05C-0420	✻	4,2	6	74	36	29	36	●
1536SU05-0425		4,25	6	74	36	29	36	●
1536SU05C-0425	✻	4,25	6	74	36	29	36	○
1536SU05-0430		4,3	6	74	36	29	36	●
1536SU05C-0430	✻	4,3	6	74	36	29	36	●
1536SU05-0435		4,35	6	74	36	29	36	○
1536SU05-0440		4,4	6	74	36	29	36	●
1536SU05C-0440	✻	4,4	6	74	36	29	36	●
1536SU05-0445		4,45	6	74	36	29	36	○
1536SU05-0450		4,5	6	74	36	29	36	●
1536SU05C-0450	✻	4,5	6	74	36	29	36	●
1536SU05-0455		4,55	6	74	36	29	36	○
1536SU05-0460		4,6	6	74	36	29	36	●
1536SU05C-0460	✻	4,6	6	74	36	29	36	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 | Bearbeitungshinweise > C193 | Schnittdaten > C142 | Sonderwerkzeugbestellung > C148

SU-Bohrer 5xD Allgemeine Bearbeitung

1536SU05/1536SU05C



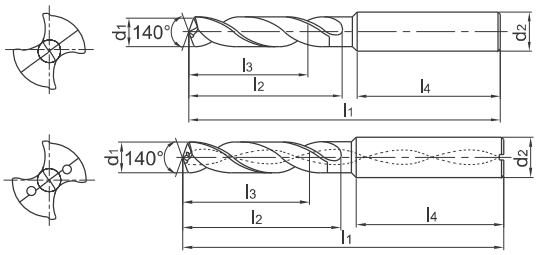
– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1536SU05-0465		4,65	6	74	36	29	36	●
1536SU05C-0465	✻	4,65	6	74	36	29	36	●
1536SU05-0470		4,7	6	74	36	29	36	●
1536SU05C-0470	✻	4,7	6	74	36	29	36	●
1536SU05-0475		4,75	6	82	44	35	36	○
1536SU05-0480		4,8	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0480	✻	4,8	6	82	44	35	36	●
1536SU05-0485		4,85	6	82	44	35	36	○
1536SU05-0490		4,9	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0490	✻	4,9	6	82	44	35	36	●
1536SU05-0495		4,95	6	82	44	35	36	○
1536SU05-0500		5	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0500	✻	5	6	82	44	35	36	●
1536SU05-0510		5,1	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0510	✻	5,1	6	82	44	35	36	●
1536SU05-0520		5,2	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0520	✻	5,2	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0525	✻	5,25	6	82	44	35	36	○
1536SU05-0530		5,3	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0530	✻	5,3	6	82	44	35	36	●
1536SU05-0535		5,35	6	82	44	35	36	○
1536SU05-0540		5,4	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0540	✻	5,4	6	82	44	35	36	●
1536SU05-0550		5,5	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0550	✻	5,5	6	82	44	35	36	●
1536SU05-0555		5,55	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0555	✻	5,55	6	82	44	35	36	●
1536SU05-0560		5,6	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0560	✻	5,6	6	82	44	35	36	●
1536SU05-0570		5,7	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0570	✻	5,7	6	82	44	35	36	●
1536SU05-0580		5,8	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0580	✻	5,8	6	82	44	35	36	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

SU-Bohrer 5xD | Allgemeine Bearbeitung

1536SU05/1536SU05C



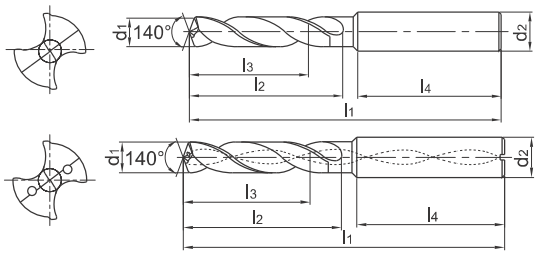
– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1536SU05-0590		5,9	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0590	✻	5,9	6	82	44	35	36	●
1536SU05-0595		5,95	6	82	44	35	36	○
1536SU05-0600		6	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0600	✻	6	6	82	44	35	36	●
1536SU05C-0605		6,05	8	91	53	43	36	○
1536SU05-0610		6,1	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0610	✻	6,1	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0620		6,2	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0620	✻	6,2	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0630		6,3	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0630	✻	6,3	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0635	✻	6,35	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0640		6,4	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0640	✻	6,4	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0650		6,5	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0650	✻	6,5	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0655	✻	6,55	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0660		6,6	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0660	✻	6,6	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0670		6,7	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0670	✻	6,7	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0675		6,75	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0675	✻	6,75	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0680		6,8	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0680	✻	6,8	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0690		6,9	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0690	✻	6,9	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0700		7	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0700	✻	7	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0705		7,05	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0710		7,1	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0710	✻	7,1	8	91	53	43	36	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 | Bearbeitungshinweise > C193 | Schnittdaten > C142 | Sonderwerkzeugbestellung > C148

SU-Bohrer 5xD Allgemeine Bearbeitung

1536SU05/1536SU05C

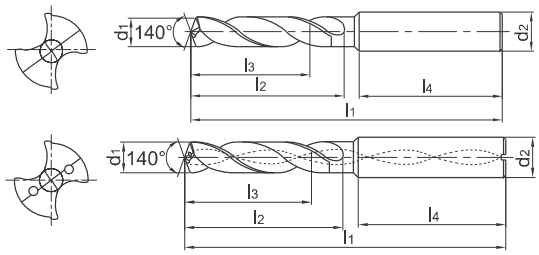
– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1536SU05-0720		7,2	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0720	✻	7,2	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0730		7,3	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0730	✻	7,3	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0740		7,4	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0740	✻	7,4	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0745		7,45	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0745	✻	7,45	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0750		7,5	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0750	✻	7,5	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0760		7,6	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0760	✻	7,6	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0770		7,7	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0770	✻	7,7	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0780		7,8	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0780	✻	7,8	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0790		7,9	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0790	✻	7,9	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0800		8	8	91	53	43	36	●
1536SU05C-0800	✻	8	8	91	53	43	36	●
1536SU05-0810		8,1	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0810	✻	8,1	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0815		8,15	10	103	61	49	40	○
1536SU05C-0815	✻	8,15	10	103	61	49	40	○
1536SU05-0820		8,2	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0820	✻	8,2	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0830		8,3	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0830	✻	8,3	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0840		8,4	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0840	✻	8,4	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0850		8,5	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0850	✻	8,5	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0860		8,6	10	103	61	49	40	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

SU-Bohrer 5xD | Allgemeine Bearbeitung

1536SU05/1536SU05C



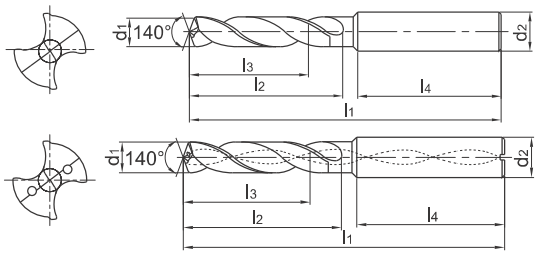
– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1536SU05C-0860	✻	8,6	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0865		8,65	10	103	61	49	40	○
1536SU05-0870		8,7	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0870	✻	8,7	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0880		8,8	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0880	✻	8,8	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0890		8,9	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0890	✻	8,9	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0900		9	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0900	✻	9	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0910		9,1	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0910	✻	9,1	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0920		9,2	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0920	✻	9,2	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0930		9,3	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0930	✻	9,3	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0935		9,35	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0935	✻	9,35	10	103	61	49	40	○
1536SU05-0940		9,4	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0940	✻	9,4	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0945		9,45	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0945	✻	9,45	10	103	61	49	40	○
1536SU05-0950		9,5	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0950	✻	9,5	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0960		9,6	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0960	✻	9,6	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0970		9,7	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0970	✻	9,7	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0980		9,8	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0980	✻	9,8	10	103	61	49	40	●
1536SU05-0990		9,9	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-0990	✻	9,9	10	103	61	49	40	●
1536SU05-1000		10	10	103	61	49	40	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 | Bearbeitungshinweise > C193 | Schnittdaten > C142 | Sonderwerkzeugbestellung > C148

SU-Bohrer 5xD Allgemeine Bearbeitung

1536SU05/1536SU05C



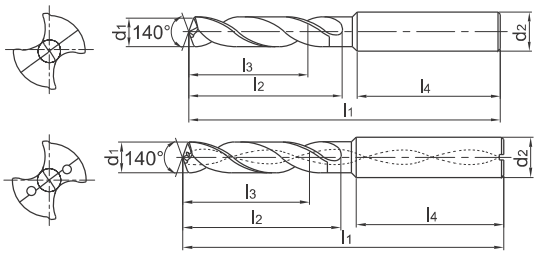
– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1536SU05C-1000	✻	10	10	103	61	49	40	●
1536SU05C-1005	✻	10,05	12	118	71	56	45	○
1536SU05-1010		10,1	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1010	✻	10,1	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1015		10,15	12	118	71	56	45	○
1536SU05C-1015	✻	10,15	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1020		10,2	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1020	✻	10,2	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1025		10,25	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1025	✻	10,25	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1030		10,3	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1030	✻	10,3	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1040		10,4	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1040	✻	10,4	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1050		10,5	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1050	✻	10,5	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1060		10,6	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1060	✻	10,6	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1070		10,7	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1070	✻	10,7	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1080		10,8	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1080	✻	10,8	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1090		10,9	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1090	✻	10,9	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1100		11	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1100	✻	11	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1110		11,1	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1110	✻	11,1	12	118	71	56	45	○
1536SU05-1120		11,2	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1120	✻	11,2	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1125		11,25	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1125	✻	11,25	12	118	71	56	45	○
1536SU05-1130		11,3	12	118	71	56	45	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

SU-Bohrer 5xD | Allgemeine Bearbeitung

1536SU05/1536SU05C



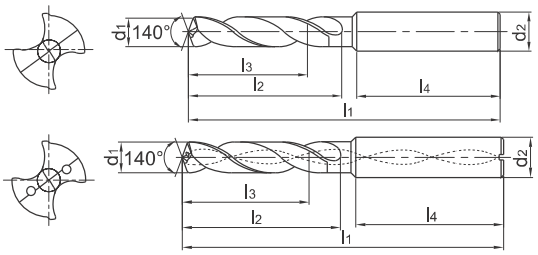
– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1536SU05C-1130	✻	11,3	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1135		11,35	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1135	✻	11,35	12	118	71	56	45	○
1536SU05-1140		11,4	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1140	✻	11,4	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1145		11,45	12	118	71	56	45	○
1536SU05C-1145	✻	11,45	12	118	71	56	45	○
1536SU05-1150		11,5	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1150	✻	11,5	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1160		11,6	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1160	✻	11,6	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1170		11,7	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1170	✻	11,7	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1180		11,8	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1180	✻	11,8	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1190		11,9	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1190	✻	11,9	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1200		12	12	118	71	56	45	●
1536SU05C-1200	✻	12	12	118	71	56	45	●
1536SU05-1210		12,1	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1210	✻	12,1	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1215	✻	12,15	14	124	77	60	45	○
1536SU05-1220		12,2	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1220	✻	12,2	14	124	77	60	45	●
1536SU05-1225		12,25	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1225	✻	12,25	14	124	77	60	45	●
1536SU05-1230		12,3	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1230	✻	12,3	14	124	77	60	45	●
1536SU05-1320		12,4	14	124	77	60	45	○
1536SU05-1240		12,4	14	124	77	60	45	○
1536SU05-1265		12,4	14	124	77	60	45	○
1536SU05C-1240	✻	12,4	14	124	77	60	45	○
1536SU05-1250		12,5	14	124	77	60	45	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 | Bearbeitungshinweise > C193 | Schnittdaten > C142 | Sonderwerkzeugbestellung > C148

SU-Bohrer 5xD Allgemeine Bearbeitung

1536SU05/1536SU05C



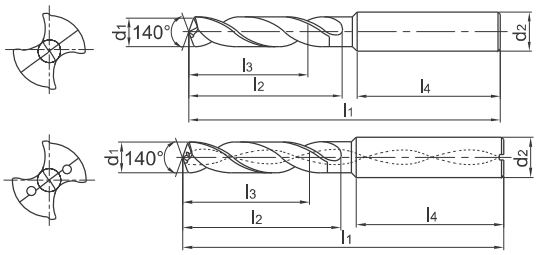
– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1536SU05C-1250	✻	12,5	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1260	✻	12,6	14	124	77	60	45	●
1536SU05-1270		12,7	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1270	✻	12,7	14	124	77	60	45	●
1536SU05-1275		12,75	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1275	✻	12,75	14	124	77	60	45	●
1536SU05-1280		12,8	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1280	✻	12,8	14	124	77	60	45	●
1536SU05-1300		13	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1300	✻	13	14	124	77	60	45	●
1536SU05-1310		13,1	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1310	✻	13,1	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1320	✻	13,2	14	124	77	60	45	○
1536SU05C-1330	✻	13,3	14	124	77	60	45	○
1536SU05-1335		13,35	14	124	77	60	56	○
1536SU05C-1335	✻	13,35	14	124	77	60	56	○
1536SU05-1350		13,5	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1350	✻	13,5	14	124	77	60	45	●
1536SU05-1380		13,8	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1380	✻	13,8	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1390	✻	13,9	14	124	77	60	45	●
1536SU05-1400		14	14	124	77	60	45	●
1536SU05C-1400	✻	14	14	124	77	60	45	●
1536SU05-1410		14,1	16	124	77	60	45	●
1536SU05C-1410	✻	14,1	16	124	77	60	45	○
1536SU05-1420		14,2	16	124	77	60	45	●
1536SU05C-1420	✻	14,2	16	124	77	60	45	●
1536SU05-1425		14,25	16	133	83	63	48	●
1536SU05C-1425	✻	14,25	16	133	83	63	48	●
1536SU05-1430		14,3	16	133	83	63	48	●
1536SU05C-1430	✻	14,3	16	133	83	63	48	●
1536SU05C-1440	✻	14,4	16	133	83	63	48	●
1536SU05-1450		14,5	16	133	83	63	48	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

SU-Bohrer 5xD | Allgemeine Bearbeitung

1536SU05/1536SU05C



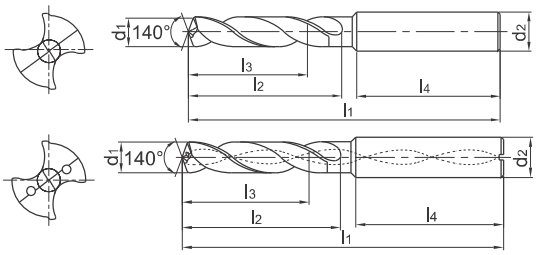
– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1536SU05C-1450	✻	14,5	16	133	83	63	48	●
1536SU05-1460		14,6	16	133	83	63	48	○
1536SU05C-1470	✻	14,7	16	133	83	63	48	●
1536SU05-1475		14,75	16	133	83	63	48	●
1536SU05C-1475	✻	14,75	16	133	83	63	48	●
1536SU05-1480		14,8	16	133	83	63	48	●
1536SU05C-1480	✻	14,8	16	133	83	63	48	●
1536SU05-1500		15	16	133	83	63	48	●
1536SU05C-1500	✻	15	16	133	83	63	48	●
1536SU05-1510		15,1	16	133	83	63	48	●
1536SU05C-1510	✻	15,1	16	133	83	63	48	●
1536SU05-1515		15,15	16	133	83	63	48	○
1536SU05C-1530	✻	15,3	16	133	83	63	48	●
1536SU05-1535		15,35	16	133	83	63	48	○
1536SU05C-1535	✻	15,35	16	133	83	63	48	○
1536SU05-1550		15,5	16	133	83	63	48	●
1536SU05C-1550	✻	15,5	16	133	83	63	48	●
1536SU05-1560		15,6	16	133	83	63	48	●
1536SU05C-1560	✻	15,6	16	133	83	63	48	●
1536SU05C-1570	✻	15,7	16	133	83	63	48	○
1536SU05-1580		15,8	16	133	83	63	48	●
1536SU05C-1580	✻	15,8	16	133	83	63	48	●
1536SU05C-1590	✻	15,9	16	133	83	63	48	○
1536SU05-1600		16	16	133	83	63	48	●
1536SU05C-1600	✻	16	16	133	83	63	48	●
1536SU05-1710		16,2	18	143	93	71	48	●
1536SU05-1620		16,2	18	143	93	71	48	○
1536SU05C-1620	✻	16,2	18	143	93	71	48	○
1536SU05-1650		16,5	18	143	93	71	48	●
1536SU05C-1650	✻	16,5	18	143	93	71	48	●
1536SU05-1675		16,75	18	143	93	71	48	●
1536SU05C-1675	✻	16,75	18	143	93	71	48	●
1536SU05-1680		16,8	18	143	93	71	48	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 | Bearbeitungshinweise > C193 | Schnittdaten > C142 | Sonderwerkzeugbestellung > C148

SU-Bohrer 5xD Allgemeine Bearbeitung

1536SU05/1536SU05C



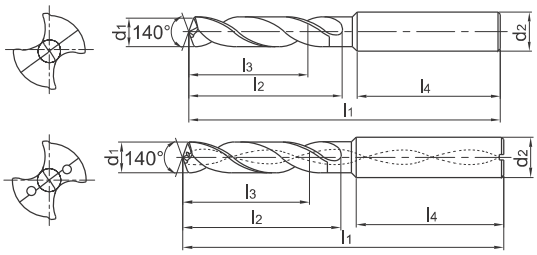
– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Interne Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1536SU05C-1680	✲	16,8	18	143	93	71	48	●
1536SU05-1700		17	18	143	93	71	48	●
1536SU05C-1700	✲	17	18	143	93	71	48	●
1536SU05C-1710	✲	17,1	18	143	93	71	48	●
1536SU05C-1730	✲	17,3	18	143	93	71	48	●
1536SU05-1750		17,5	18	143	93	71	48	●
1536SU05C-1750	✲	17,5	18	143	93	71	48	●
1536SU05-1780		17,8	18	143	93	71	48	●
1536SU05C-1780	✲	17,8	18	143	93	71	48	●
1536SU05-1800		18	18	143	93	71	48	●
1536SU05C-1800	✲	18	18	143	93	71	48	●
1536SU05-1850		18,5	20	153	101	77	50	●
1536SU05C-1850	✲	18,5	20	153	101	77	50	●
1536SU05-1860		18,6	20	153	101	77	50	○
1536SU05-1880		18,8	20	153	101	77	50	●
1536SU05C-1880	✲	18,8	20	153	101	77	50	●
1536SU05-1900		19	20	153	101	77	50	●
1536SU05C-1900	✲	19	20	153	101	77	50	●
1536SU05C-1930	✲	19,3	20	153	101	77	50	○
1536SU05-1950		19,5	20	153	101	77	50	●
1536SU05C-1950	✲	19,5	20	153	101	77	50	●
1536SU05-1980		19,8	20	153	101	77	50	●
1536SU05C-1980	✲	19,8	20	153	101	77	50	●
1536SU05-2000		20	20	153	101	77	50	●
1536SU05C-2000	✲	20	20	153	101	77	50	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 Bearbeitungshinweise C193 Schnittdaten C142 Sonderwerkzeugbestellung C148

SU-Bohrer 8xD | Allgemeine Bearbeitung

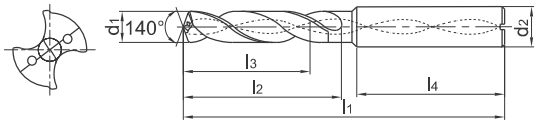
1538SU08C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1538SU08C-0300	✻	3	6	72	34	29	36	●
1538SU08C-0310	✻	3,1	6	72	34	29	36	●
1538SU08C-0320	✻	3,2	6	72	34	29	36	●
1538SU08C-0330	✻	3,3	6	72	34	29	36	●
1538SU08C-0340	✻	3,4	6	72	34	29	36	●
1538SU08C-0350	✻	3,5	6	72	34	29	36	●
1538SU08C-0360	✻	3,6	6	72	34	29	36	●
1538SU08C-0370	✻	3,7	6	72	34	29	36	●
1538SU08C-0380	✻	3,8	6	81	43	36	36	●
1538SU08C-0390	✻	3,9	6	81	43	36	36	●
1538SU08C-0400	✻	4	6	81	43	36	36	●
1538SU08C-0410	✻	4,1	6	81	43	36	36	●
1538SU08C-0420	✻	4,2	6	81	43	36	36	●
1538SU08C-0430	✻	4,3	6	81	43	36	36	●
1538SU08C-0440	✻	4,4	6	81	43	36	36	●
1538SU08C-0450	✻	4,5	6	81	43	36	36	●
1538SU08C-0460	✻	4,6	6	81	43	36	36	●
1538SU08C-0470	✻	4,7	6	81	43	36	36	●
1538SU08C-0480	✻	4,8	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0490	✻	4,9	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0500	✻	5	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0505	✻	5,05	6	95	57	48	36	○
1538SU08C-0510	✻	5,1	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0520	✻	5,2	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0530	✻	5,3	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0540	✻	5,4	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0550	✻	5,5	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0560	✻	5,6	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0570	✻	5,7	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0580	✻	5,8	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0590	✻	5,9	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0600	✻	6	6	95	57	48	36	●
1538SU08C-0610	✻	6,1	8	114	76	66	36	●
1538SU08C-0620	✻	6,2	8	114	76	66	36	●
1538SU08C-0630	✻	6,3	8	114	76	66	36	●
1538SU08C-0640	✻	6,4	8	114	76	66	36	●
1538SU08C-0650	✻	6,5	8	114	76	66	36	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

SU-Bohrer 8xD Allgemeine Bearbeitung

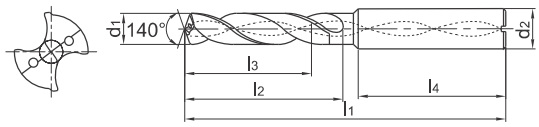
1538SU08C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1538SU08C-0660	✲	6,6	8	114	76	66	36	●
1538SU08C-0670	✲	6,7	8	114	76	66	36	●
1538SU08C-0680	✲	6,8	8	114	76	66	36	●
1538SU08C-0690	✲	6,9	8	114	76	66	36	●
1538SU08C-0700	✲	7	8	116	76	66	36	●
1538SU08C-0710	✲	7,1	8	116	76	66	36	●
1538SU08C-0720	✲	7,2	8	116	76	66	36	●
1538SU08C-0730	✲	7,3	8	116	76	66	36	●
1538SU08C-0740	✲	7,4	8	116	76	66	36	●
1538SU08C-0750	✲	7,5	8	116	76	66	36	●
1538SU08C-0760	✲	7,6	8	116	76	66	36	●
1538SU08C-0770	✲	7,7	8	116	76	66	36	●
1538SU08C-0780	✲	7,8	8	116	76	66	36	●
1538SU08C-0790	✲	7,9	8	116	76	66	36	●
1538SU08C-0800	✲	8	8	116	76	66	36	●
1538SU08C-0810	✲	8,1	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0820	✲	8,2	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0830	✲	8,3	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0840	✲	8,4	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0850	✲	8,5	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0860	✲	8,6	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0870	✲	8,7	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0880	✲	8,8	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0890	✲	8,9	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0900	✲	9	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0910	✲	9,1	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0920	✲	9,2	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0930	✲	9,3	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0940	✲	9,4	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0950	✲	9,5	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0960	✲	9,6	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0970	✲	9,7	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0980	✲	9,8	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-0990	✲	9,9	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-1000	✲	10	10	142	95	83	40	●
1538SU08C-1010	✲	10,1	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1020	✲	10,2	12	162	114	99	45	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 Bearbeitungshinweise C193 Schnittdaten C142 Sonderwerkzeugbestellung C148

SU-Bohrer 8xD | Allgemeine Bearbeitung

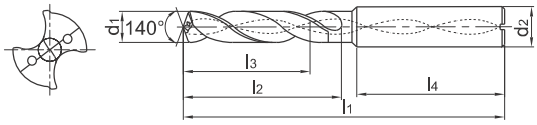
1538SU08C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1538SU08C-1030	✻	10,3	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1040	✻	10,4	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1050	✻	10,5	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1060	✻	10,6	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1070	✻	10,7	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1080	✻	10,8	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1090	✻	10,9	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1100	✻	11	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1110	✻	11,1	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1120	✻	11,2	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1130	✻	11,3	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1140	✻	11,4	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1150	✻	11,5	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1160	✻	11,6	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1170	✻	11,7	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1180	✻	11,8	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1190	✻	11,9	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1200	✻	12	12	162	114	99	45	●
1538SU08C-1220	✻	12,2	14	178	133	116	45	○
1538SU08C-1250	✻	12,5	14	178	133	116	45	●
1538SU08C-1270	✻	12,7	14	178	133	116	45	●
1538SU08C-1280	✻	12,8	14	178	133	116	45	●
1538SU08C-1300	✻	13	14	178	133	116	45	●
1538SU08C-1310		13,1	14	178	133	116	45	○
1538SU08C-1350	✻	13,5	14	178	133	116	45	●
1538SU08C-1400	✻	14	14	178	133	116	45	●
1538SU08C-1420	✻	14,2	16	204	152	132	48	○
1538SU08C-1450	✻	14,5	16	204	152	132	48	●
1538SU08C-1460	✻	14,6	16	204	152	132	48	○
1538SU08C-1470	✻	14,7	16	204	152	132	48	○
1538SU08C-1480	✻	14,8	16	204	152	132	48	●
1538SU08C-1500	✻	15	16	204	152	132	48	●
1538SU08C-1550	✻	15,5	16	204	152	132	48	●
1538SU08C-1600	✻	16	16	204	152	132	48	●
1538SU08C-1610	✻	16,1	18	223	171	149	48	○
1538SU08C-1650	✻	16,5	18	223	171	149	48	●
1538SU08C-1700	✻	17	18	223	171	149	48	●
1538SU08C-1750	✻	17,5	18	223	171	149	48	●
1538SU08C-1800	✻	18	18	223	171	149	48	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 | Bearbeitungshinweise > C193 | Schnittdaten > C142 | Sonderwerkzeugbestellung > C148

SU-Bohrer 3xD Allgemeine Bearbeitung

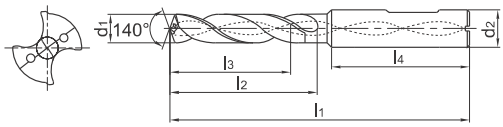
1634SU03C



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1634SU03C-0300	✲	3	6	62	20	14	36	●
1634SU03C-0310	✲	3,1	6	62	20	14	36	●
1634SU03C-0320	✲	3,2	6	62	20	14	36	●
1634SU03C-0325	✲	3,25	6	62	20	14	36	○
1634SU03C-0330	✲	3,3	6	62	20	14	36	●
1634SU03C-0340	✲	3,4	6	62	20	14	36	●
1634SU03C-0350	✲	3,5	6	62	20	14	36	●
1634SU03C-0360	✲	3,6	6	62	20	14	36	●
1634SU03C-0370	✲	3,7	6	62	20	14	36	●
1634SU03C-0380	✲	3,8	6	66	24	17	36	●
1634SU03C-0390	✲	3,9	6	66	24	17	36	●
1634SU03C-0400	✲	4	6	66	24	17	36	●
1634SU03C-0410	✲	4,1	6	66	24	17	36	●
1634SU03C-0420	✲	4,2	6	66	24	17	36	●
1634SU03C-0430	✲	4,3	6	66	24	17	36	●
1634SU03C-0440	✲	4,4	6	66	24	17	36	●
1634SU03C-0450	✲	4,5	6	66	24	17	36	●
1634SU03C-0460	✲	4,6	6	66	24	17	36	●
1634SU03C-0465	✲	4,65	6	66	24	17	36	○
1634SU03C-0470	✲	4,7	6	66	24	17	36	●
1634SU03C-0480	✲	4,8	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0490	✲	4,9	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0500	✲	5	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0510	✲	5,1	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0520	✲	5,2	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0530	✲	5,3	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0540	✲	5,4	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0550	✲	5,5	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0555	✲	5,55	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0560	✲	5,6	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0570	✲	5,7	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0580	✲	5,8	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0590	✲	5,9	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0600	✲	6	6	66	28	20	36	●
1634SU03C-0610	✲	6,1	8	79	34	24	36	●
1634SU03C-0620	✲	6,2	8	79	34	24	36	●
1634SU03C-0630	✲	6,3	8	79	34	24	36	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

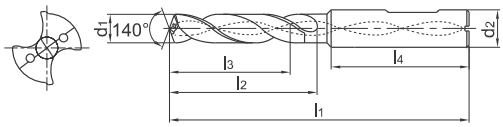
SU-Bohrer 3xD | Allgemeine Bearbeitung

1634SU03C

– Schaftausführung: DIN 6535HB
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1634SU03C-0640	✻	6,4	8	79	34	24	36	●
1634SU03C-0650	✻	6,5	8	79	34	24	36	●
1634SU03C-0660	✻	6,6	8	79	34	24	36	●
1634SU03C-0670	✻	6,7	8	79	34	24	36	●
1634SU03C-0675	✻	6,75	8	79	34	24	36	○
1634SU03C-0680	✻	6,8	8	79	34	24	36	●
1634SU03C-0690	✻	6,9	8	79	34	24	36	●
1634SU03C-0700	✻	7	8	79	34	24	36	●
1634SU03C-0710	✻	7,1	8	79	41	29	36	●
1634SU03C-0720	✻	7,2	8	79	41	29	36	●
1634SU03C-0730	✻	7,3	8	79	41	29	36	●
1634SU03C-0740	✻	7,4	8	79	41	29	36	●
1634SU03C-0745	✻	7,45	8	79	41	29	36	○
1634SU03C-0750	✻	7,5	8	79	41	29	36	●
1634SU03C-0760	✻	7,6	8	79	41	29	36	●
1634SU03C-0770	✻	7,7	8	79	41	29	36	●
1634SU03C-0780	✻	7,8	8	79	41	29	36	●
1634SU03C-0790	✻	7,9	8	79	41	29	36	●
1634SU03C-0800	✻	8	8	79	41	29	36	●
1634SU03C-0805		8,05	10	89	47	35	40	○
1634SU03C-0810	✻	8,1	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0820	✻	8,2	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0830	✻	8,3	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0840	✻	8,4	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0850	✻	8,5	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0860	✻	8,6	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0870	✻	8,7	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0880	✻	8,8	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0890	✻	8,9	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0900	✻	9	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0910	✻	9,1	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0920	✻	9,2	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0930	✻	9,3	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0940	✻	9,4	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0945	✻	9,45	10	89	47	35	40	○
1634SU03C-0950	✻	9,5	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0960	✻	9,6	10	89	47	35	40	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

SU-Bohrer 3xD Allgemeine Bearbeitung

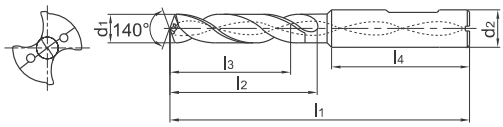
1634SU03C



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1634SU03C-0970	✲	9,7	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0980	✲	9,8	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-0990	✲	9,9	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-1000	✲	10	10	89	47	35	40	●
1634SU03C-1010	✲	10,1	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1020	✲	10,2	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1025	✲	10,25	12	102	55	40	45	○
1634SU03C-1030	✲	10,3	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1040	✲	10,4	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1050	✲	10,5	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1060	✲	10,6	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1070	✲	10,7	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1080	✲	10,8	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1090	✲	10,9	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1100	✲	11	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1110	✲	11,1	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1120	✲	11,2	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1130	✲	11,3	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1135	✲	11,35	12	102	55	40	45	○
1634SU03C-1140	✲	11,4	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1145	✲	11,45	12	102	55	40	45	○
1634SU03C-1150	✲	11,5	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1160	✲	11,6	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1170	✲	11,7	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1180	✲	11,8	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1190	✲	11,9	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1200	✲	12	12	102	55	40	45	●
1634SU03C-1210	✲	12,1	14	107	60	43	45	●
1634SU03C-1220	✲	12,2	14	107	60	43	45	●
1634SU03C-1225	✲	12,25	14	107	60	43	45	○
1634SU03C-1230	✲	12,3	14	107	60	43	45	●
1634SU03C-1240	✲	12,4	14	107	60	43	45	○
1634SU03C-1250	✲	12,5	14	107	60	43	45	●
1634SU03C-1260	✲	12,6	14	107	60	43	45	○
1634SU03C-1270	✲	12,7	14	107	60	43	45	●
1634SU03C-1275	✲	12,75	14	107	60	43	45	○
1634SU03C-1280	✲	12,8	14	107	60	43	45	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

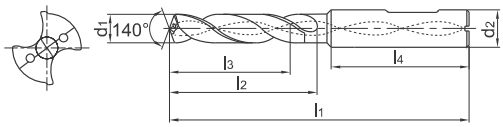
SU-Bohrer 3xD | Allgemeine Bearbeitung

1634SU03C

– Schaftausführung: DIN 6535HB
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1634SU03C-1290	✻	12,9	14	107	60	43	45	●
1634SU03C-1300	✻	13	14	107	60	43	45	●
1634SU03C-1310	✻	13,1	14	107	60	43	45	●
1634SU03C-1320	✻	13,2	14	107	60	43	45	●
1634SU03C-1330	✻	13,3	14	107	60	43	45	○
1634SU03C-1335	✻	13,35	14	107	60	43	45	○
1634SU03C-1340	✻	13,4	14	107	60	43	45	●
1634SU03C-1350	✻	13,5	14	107	60	43	45	●
1634SU03C-1360	✻	13,6	14	107	60	43	45	○
1634SU03C-1370	✻	13,7	14	107	60	43	45	○
1634SU03C-1380	✻	13,8	14	107	60	43	45	●
1634SU03C-1390	✻	13,9	14	107	60	43	45	○
1634SU03C-1400	✻	14	14	107	60	43	45	●
1634SU03C-1410	✻	14,1	16	107	60	43	45	○
1634SU03C-1420	✻	14,2	16	107	60	43	45	○
1634SU03C-1425	✻	14,25	16	115	65	45	48	○
1634SU03C-1430	✻	14,3	16	115	65	45	48	○
1634SU03C-1450	✻	14,5	16	115	65	45	48	●
1634SU03C-1460	✻	14,6	16	115	65	45	48	○
1634SU03C-1470	✻	14,7	16	115	65	45	48	○
1634SU03C-1475	✻	14,75	16	115	65	45	48	○
1634SU03C-1480	✻	14,8	16	115	65	45	48	●
1634SU03C-1490	✻	14,9	16	115	65	45	48	○
1634SU03C-1500	✻	15	16	115	65	45	48	●
1634SU03C-1510	✻	15,1	16	115	65	45	48	○
1634SU03C-1530	✻	15,3	16	115	65	45	48	○
1634SU03C-1535	✻	15,35	16	115	65	45	48	○
1634SU03C-1550	✻	15,5	16	115	65	45	48	○
1634SU03C-1580	✻	15,8	16	115	65	45	48	○
1634SU03C-1600	✻	16	16	115	65	45	48	●
1634SU03C-1650	✻	16,5	18	123	73	51	48	○
1634SU03C-1675	✻	16,75	18	123	73	51	48	○
1634SU03C-1680	✻	16,8	18	123	73	51	48	○
1634SU03C-1700	✻	17	18	123	73	51	48	●
1634SU03C-1750	✻	17,5	18	123	73	51	48	●
1634SU03C-1780	✻	17,8	18	123	73	51	48	○
1634SU03C-1800	✻	18	18	123	73	51	48	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 | Bearbeitungshinweise > C193 | Schnittdaten > C142 | Sonderwerkzeugbestellung > C148

SU-Bohrer 3xD Allgemeine Bearbeitung

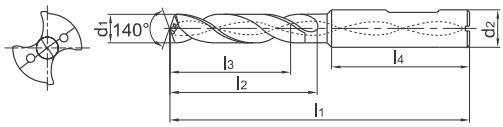
1634SU03C



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1634SU03C-1850	✲	18,5	20	131	79	55	50	○
1634SU03C-1880	✲	18,8	20	131	79	55	50	○
1634SU03C-1900	✲	19	20	131	79	55	50	○
1634SU03C-1950	✲	19,5	20	131	79	55	50	●
1634SU03C-1980	✲	19,8	20	131	79	55	50	○
1634SU03C-2000	✲	20	20	131	79	55	50	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

SU-Bohrer 5xD — Allgemeine Bearbeitung

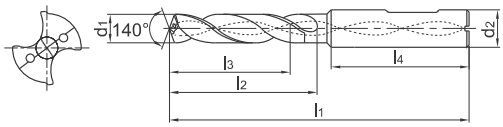
1636SU05C



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1636SU05C-0300	✻	3	6	62	20	14	36	●
1636SU05C-0310	✻	3,1	6	66	28	23	36	●
1636SU05C-0320	✻	3,2	6	66	28	23	36	●
1636SU05C-0325	✻	3,25	6	66	28	23	36	○
1636SU05C-0330	✻	3,3	6	66	28	23	36	●
1636SU05C-0340	✻	3,4	6	66	28	23	36	●
1636SU05C-0350	✻	3,5	6	66	28	23	36	●
1636SU05C-0360	✻	3,6	6	66	28	23	36	●
1636SU05C-0370	✻	3,7	6	66	28	23	36	●
1636SU05C-0380	✻	3,8	6	74	36	29	36	●
1636SU05C-0390	✻	3,9	6	74	36	29	36	●
1636SU05C-0400	✻	4	6	74	36	29	36	●
1636SU05C-0410	✻	4,1	6	74	36	29	36	●
1636SU05C-0420	✻	4,2	6	74	36	29	36	●
1636SU05C-0430	✻	4,3	6	74	36	29	36	●
1636SU05C-0440	✻	4,4	6	74	36	29	36	●
1636SU05C-0450	✻	4,5	6	74	36	29	36	●
1636SU05C-0460	✻	4,6	6	74	36	29	36	●
1636SU05C-0465	✻	4,65	6	74	36	29	36	●
1636SU05C-0470	✻	4,7	6	74	36	29	36	●
1636SU05C-0480	✻	4,8	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0490	✻	4,9	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0500	✻	5	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0510	✻	5,1	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0520	✻	5,2	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0530	✻	5,3	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0540	✻	5,4	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0550	✻	5,5	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0555	✻	5,55	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0560	✻	5,6	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0570	✻	5,7	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0580	✻	5,8	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0590	✻	5,9	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0600	✻	6	6	82	44	35	36	●
1636SU05C-0610	✻	6,1	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0620	✻	6,2	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0630	✻	6,3	8	91	53	43	36	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

SU-Bohrer 5xD Allgemeine Bearbeitung

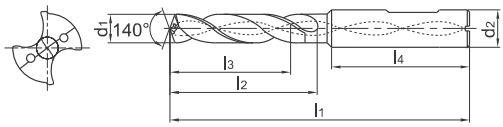
1636SU05C



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1636SU05C-0640	✲	6,4	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0650	✲	6,5	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0660	✲	6,6	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0670	✲	6,7	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0675	✲	6,75	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0680	✲	6,8	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0690	✲	6,9	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0700	✲	7	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0710	✲	7,1	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0720	✲	7,2	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0730	✲	7,3	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0740	✲	7,4	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0745	✲	7,45	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0750	✲	7,5	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0760	✲	7,6	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0770	✲	7,7	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0780	✲	7,8	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0790	✲	7,9	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0800	✲	8	8	91	53	43	36	●
1636SU05C-0810	✲	8,1	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0820	✲	8,2	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0830	✲	8,3	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0840	✲	8,4	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0850	✲	8,5	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0860	✲	8,6	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0870	✲	8,7	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0880	✲	8,8	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0890	✲	8,9	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0900	✲	9	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0910	✲	9,1	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0920	✲	9,2	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0930	✲	9,3	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0935	✲	9,35	10	103	61	49	40	○
1636SU05C-0940	✲	9,4	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0945	✲	9,45	10	103	61	49	40	○
1636SU05C-0950	✲	9,5	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0960	✲	9,6	10	103	61	49	40	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

SU-Bohrer 5xD | Allgemeine Bearbeitung

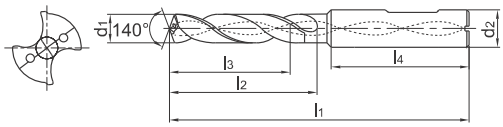
1636SU05C



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1636SU05C-0970	✻	9,7	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0980	✻	9,8	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-0990	✻	9,9	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-1000	✻	10	10	103	61	49	40	●
1636SU05C-1010	✻	10,1	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1020	✻	10,2	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1025	✻	10,25	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1030	✻	10,3	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1040	✻	10,4	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1050	✻	10,5	12	118	71	56	45	○
1636SU05C-1060	✻	10,6	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1070	✻	10,7	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1080	✻	10,8	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1090	✻	10,9	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1100	✻	11	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1110	✻	11,1	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1120	✻	11,2	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1125	✻	11,25	12	118	71	56	45	○
1636SU05C-1130	✻	11,3	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1135	✻	11,35	12	118	71	56	45	○
1636SU05C-1140	✻	11,4	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1145	✻	11,45	12	118	71	56	45	○
1636SU05C-1150	✻	11,5	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1160	✻	11,6	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1170	✻	11,7	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1180	✻	11,8	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1190	✻	11,9	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1200	✻	12	12	118	71	56	45	●
1636SU05C-1210	✻	12,1	14	124	77	60	45	●
1636SU05C-1220	✻	12,2	14	124	77	60	45	●
1636SU05C-1225	✻	12,25	14	124	77	60	45	●
1636SU05C-1230	✻	12,3	14	124	77	60	45	●
1636SU05C-1250	✻	12,5	14	124	77	60	45	●
1636SU05C-1260	✻	12,6	14	124	77	60	45	●
1636SU05C-1270	✻	12,7	14	124	77	60	45	●
1636SU05C-1275	✻	12,75	14	124	77	60	45	○
1636SU05C-1280	✻	12,8	14	124	77	60	45	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 | Bearbeitungshinweise > C193 | Schnittdaten > C142 | Sonderwerkzeugbestellung > C148

SU-Bohrer 5xD Allgemeine Bearbeitung

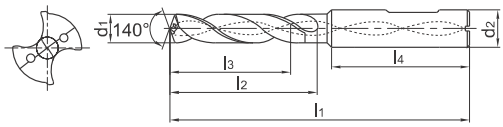
1636SU05C



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1636SU05C-1300	✲	13	14	124	77	60	45	●
1636SU05C-1310	✲	13,1	14	124	77	60	45	●
1636SU05C-1335	✲	13,35	14	124	77	60	56	○
1636SU05C-1350	✲	13,5	14	124	77	60	45	●
1636SU05C-1380	✲	13,8	14	124	77	60	45	●
1636SU05C-1400	✲	14	14	124	77	60	45	●
1636SU05C-1420	✲	14,2	16	124	77	60	45	●
1636SU05C-1425	✲	14,25	16	133	83	63	48	●
1636SU05C-1430	✲	14,3	16	133	83	63	48	●
1636SU05C-1450	✲	14,5	16	133	83	63	48	●
1636SU05C-1475	✲	14,75	16	133	83	63	48	○
1636SU05C-1480	✲	14,8	16	133	83	63	48	●
1636SU05C-1500	✲	15	16	133	83	63	48	●
1636SU05C-1510	✲	15,1	16	133	83	63	48	●
1636SU05C-1530	✲	15,3	16	133	83	63	48	●
1636SU05C-1535	✲	15,35	16	133	83	63	48	○
1636SU05C-1550	✲	15,5	16	133	83	63	48	●
1636SU05C-1580	✲	15,8	16	133	83	63	48	●
1636SU05C-1600	✲	16	16	133	83	63	48	●
1636SU05C-1650	✲	16,5	18	143	93	71	48	●
1636SU05C-1675	✲	16,75	18	143	93	71	48	○
1636SU05C-1680	✲	16,8	18	143	93	71	48	●
1636SU05C-1700	✲	17	18	143	93	71	48	●
1636SU05C-1750	✲	17,5	18	143	93	71	48	●
1636SU05C-1780	✲	17,8	18	143	93	71	48	●
1636SU05C-1800	✲	18	18	143	93	71	48	●
1636SU05C-1850	✲	18,5	20	153	101	77	50	●
1636SU05C-1880	✲	18,8	20	153	101	77	50	●
1636SU05C-1900	✲	19	20	153	101	77	50	●
1636SU05C-1950	✲	19,5	20	153	101	77	50	●
1636SU05C-1980	✲	19,8	20	153	101	77	50	●
1636SU05C-2000	✲	20	20	153	101	77	50	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 Bearbeitungshinweise C193 Schnittdaten C142 Sonderwerkzeugbestellung C148

SU-Bohrer 3xD | Allgemeine Bearbeitung

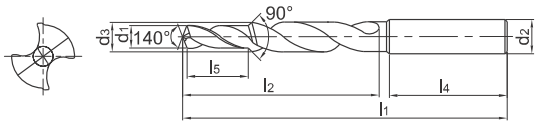
1557SU03



– Schaftausführung: DIN 6535HA



Externe Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]							Sorte
		d_1 (m8)	d_2 (h6)	d_3 (m7)	l_1	l_2	l_4	l_5	KDG303
1557SU03-M4		3,3	6	4,5	66	28	36	11,4	●
1557SU03-M5		4,2	6	6	66	28	36	13,6	●
1557SU03-M6		5	8	7	79	41	36	16,5	●
1557SU03-M8		6,75	10	9,5	89	47	40	21	●
1557SU03-M8x1.0		7	10	9,8	89	47	40	21	○
1557SU03-M10		8,5	12	12	102	55	45	25,5	●
1557SU03-M10x1.0		9	12	12	102	55	45	25,5	○
1557SU03-M12		10,25	14	14	107	60	45	30	●
1557SU03-M14		12	16	16	115	65	48	34,5	●
1557SU03-M16		14	18	18	123	73	48	38,5	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet

✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

Notizen

WICHTIGE INFORMATIONEN

Einsatzempfehlung für die **UL Serie**

Vorschubrechner

ISO-Gruppe	Material	Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)	Vorschubfaktor F_m
M	Nichtrostende Stähle	65	0,02
S	Ni- / Co-Basislegierungen	30	0,01
S	Titanlegierungen	50	0,012

Formel: Vorschub pro Umdrehung (F_n) $D \times F_m$

Beispiel: Bohrerdurchmesser (D) 10 mm

Material Nichtrostender Stahl

$$F_n = 10\ mm \times 0{,}02 = 0{,}2\ mm/U$$

*Bei den angegeben Vorschüben handelt es sich um **Maximalwerte**. Bei instabilen Aufspannungen oder antriebsschwächeren Maschinen empfehlen wir den Vorschub ab Bohrdurchmesser Ø12 mm um etwa 30 % zu reduzieren.



Abb.: **1588UL30C**

SP-Bohrer 3xD Allgemeine Bearbeitung

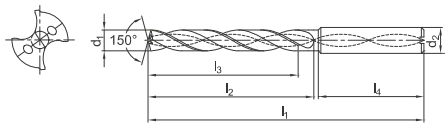
1534SP03C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (h7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1534SP03C-0303	✲	3,03	6	62	20	14	36	●
1534SP03C-0313	✲	3,13	6	62	20	14	36	○
1534SP03C-0323	✲	3,23	6	62	20	14	36	○
1534SP03C-0333	✲	3,33	6	62	20	14	36	●
1534SP03C-0343	✲	3,43	6	62	20	14	36	●
1534SP03C-0353	✲	3,53	6	62	20	14	36	●
1534SP03C-0363	✲	3,63	6	62	20	14	36	○
1534SP03C-0373	✲	3,73	6	62	20	14	36	○
1534SP03C-0383	✲	3,83	6	66	24	17	36	○
1534SP03C-0393	✲	3,93	6	66	24	17	36	○
1534SP03C-0403	✲	4,03	6	66	24	17	36	●
1534SP03C-0413	✲	4,13	6	66	24	17	36	○
1534SP03C-0423	✲	4,23	6	66	24	17	36	○
1534SP03C-0433	✲	4,33	6	66	24	17	36	○
1534SP03C-0443	✲	4,43	6	66	24	17	36	○
1534SP03C-0453	✲	4,53	6	66	24	17	36	●
1534SP03C-0463	✲	4,63	6	66	24	17	36	○
1534SP03C-0473	✲	4,73	6	66	24	17	36	○
1534SP03C-0483	✲	4,83	6	66	28	20	36	○
1534SP03C-0493	✲	4,93	6	66	28	20	36	○
1534SP03C-0503	✲	5,03	6	66	28	20	36	●
1534SP03C-0513	✲	5,13	6	66	28	20	36	○
1534SP03C-0523	✲	5,23	6	66	28	20	36	○
1534SP03C-0533	✲	5,33	6	66	28	20	36	○
1534SP03C-0543	✲	5,43	6	66	28	20	36	○
1534SP03C-0553	✲	5,53	6	66	28	20	36	●
1534SP03C-0563	✲	5,63	6	66	28	20	36	○
1534SP03C-0573	✲	5,73	6	66	28	20	36	○
1534SP03C-0583	✲	5,83	6	66	28	20	36	○
1534SP03C-0593	✲	5,93	6	66	28	20	36	○
1534SP03C-0603	✲	6,03	6	66	28	20	36	●
1534SP03C-0613	✲	6,13	8	79	34	24	36	○
1534SP03C-0623	✲	6,23	8	79	34	24	36	○
1534SP03C-0633	✲	6,33	8	79	34	24	36	○
1534SP03C-0643	✲	6,43	8	79	34	24	36	○
1534SP03C-0653	✲	6,53	8	79	34	24	36	●
1534SP03C-0663	✲	6,63	8	79	34	24	36	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

Pilotbohrer Ø = Tieflochbohrer Ø + 0,03 mm

✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔	✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

SP-Bohrer 3xD — Allgemeine Bearbeitung

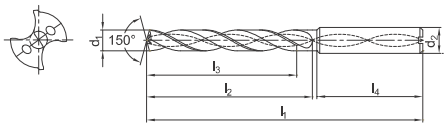
1534SP03C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (h7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1534SP03C-0673	✻	6,73	8	79	34	24	36	○
1534SP03C-0683	✻	6,83	8	79	34	24	36	○
1534SP03C-0693	✻	6,93	8	79	34	24	36	○
1534SP03C-0703	✻	7,03	8	79	34	24	36	●
1534SP03C-0713	✻	7,13	8	79	41	29	36	○
1534SP03C-0723	✻	7,23	8	79	41	29	36	○
1534SP03C-0733	✻	7,33	8	79	41	29	36	●
1534SP03C-0743	✻	7,43	8	79	41	29	36	○
1534SP03C-0753	✻	7,53	8	79	41	29	36	●
1534SP03C-0763	✻	7,63	8	79	41	29	36	○
1534SP03C-0773	✻	7,73	8	79	41	29	36	○
1534SP03C-0783	✻	7,83	8	79	41	29	36	○
1534SP03C-0793	✻	7,93	8	79	41	29	36	○
1534SP03C-0803	✻	8,03	8	79	41	29	36	●
1534SP03C-0813	✻	8,13	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-0823	✻	8,23	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-0833	✻	8,33	10	89	47	35	40	●
1534SP03C-0843	✻	8,43	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-0853	✻	8,53	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-0863	✻	8,63	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-0873	✻	8,73	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-0883	✻	8,83	10	89	47	35	40	●
1534SP03C-0893	✻	8,93	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-0903	✻	9,03	10	89	47	35	40	●
1534SP03C-0913	✻	9,13	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-0923	✻	9,23	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-0933	✻	9,33	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-0943	✻	9,43	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-0953	✻	9,53	10	89	47	35	40	●
1534SP03C-0963	✻	9,63	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-0973	✻	9,73	10	89	47	35	40	●
1534SP03C-0983	✻	9,83	10	89	47	35	40	●
1534SP03C-0993	✻	9,93	10	89	47	35	40	○
1534SP03C-1003	✻	10,03	10	89	47	35	40	●
1534SP03C-1013	✻	10,13	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1023	✻	10,23	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1033	✻	10,33	12	102	55	40	45	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

Pilotbohrer Ø = Tieflochbohrer Ø + 0,03 mm

✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔	✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

SP-Bohrer 3xD Allgemeine Bearbeitung

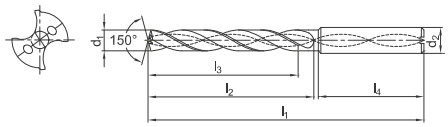
1534SP03C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (h7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1534SP03C-1043	✲	10,43	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1053	✲	10,53	12	102	55	40	45	●
1534SP03C-1063	✲	10,63	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1073	✲	10,73	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1083	✲	10,83	12	102	55	40	45	●
1534SP03C-1093	✲	10,93	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1103	✲	11,03	12	102	55	40	45	●
1534SP03C-1113	✲	11,13	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1123	✲	11,23	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1143	✲	11,43	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1153	✲	11,53	12	102	55	40	45	●
1534SP03C-1163	✲	11,63	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1173	✲	11,73	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1183	✲	11,83	12	102	55	40	45	●
1534SP03C-1193	✲	11,93	12	102	55	40	45	○
1534SP03C-1203	✲	12,03	12	102	55	40	45	●
1534SP03C-1213	✲	12,13	14	107	60	43	45	○
1534SP03C-1233	✲	12,33	14	107	60	43	45	○
1534SP03C-1243	✲	12,43	14	107	60	43	45	○
1534SP03C-1253	✲	12,53	14	107	60	43	45	●
1534SP03C-1263	✲	12,63	14	107	60	43	45	○
1534SP03C-1273	✲	12,73	14	107	60	43	45	○
1534SP03C-1283	✲	12,83	14	107	60	43	45	○
1534SP03C-1293	✲	12,93	14	107	60	43	45	○
1534SP03C-1303	✲	13,03	14	107	60	43	45	○
1534SP03C-1353	✲	13,53	14	107	60	43	45	○
1534SP03C-1403	✲	14,03	14	107	60	43	45	○
1534SP03C-1453	✲	14,53	16	115	65	45	48	○
1534SP03C-1503	✲	15,03	16	115	65	45	48	○
1534SP03C-1553	✲	15,53	16	115	65	45	48	○
1534SP03C-1603	✲	16,03	16	115	65	45	48	○
1534SP03C-1653	✲	16,53	18	123	73	51	48	○
1534SP03C-1703	✲	17,03	18	123	73	51	48	○
1534SP03C-1753	✲	17,53	18	123	73	51	48	○
1534SP03C-1803	✲	18,03	18	123	73	51	48	○
1534SP03C-1853	✲	18,53	20	131	79	55	50	○
1534SP03C-1903	✲	19,03	20	131	79	55	50	○
1534SP03C-1953	✲	19,53	20	131	79	55	50	○
1534SP03C-2003	✲	20,03	20	131	79	55	50	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

Pilotbohrer Ø = Tieflochbohrer Ø + 0,03 mm

✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔	✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

SL-Bohrer 10xD **Allgemeine Bearbeitung**

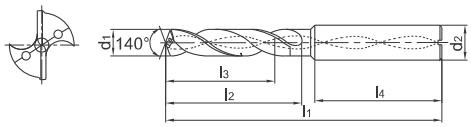
1588SL10C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1588SL10C-0300	✻	3	6	80	43	39	36	●
1588SL10C-0310	✻	3,1	6	80	43	39	36	○
1588SL10C-0320	✻	3,2	6	80	43	39	36	●
1588SL10C-0330	✻	3,3	6	80	43	39	36	●
1588SL10C-0340	✻	3,4	6	80	43	39	36	●
1588SL10C-0350	✻	3,5	6	80	43	39	36	●
1588SL10C-0360	✻	3,6	6	80	43	39	36	●
1588SL10C-0370	✻	3,7	6	80	43	39	36	●
1588SL10C-0380	✻	3,8	6	80	43	39	36	●
1588SL10C-0390	✻	3,9	6	80	43	39	36	●
1588SL10C-0400	✻	4	6	92	55	50	36	●
1588SL10C-0410	✻	4,1	6	92	55	50	36	●
1588SL10C-0420	✻	4,2	6	92	55	50	36	●
1588SL10C-0430	✻	4,3	6	92	55	50	36	●
1588SL10C-0440	✻	4,4	6	92	55	50	36	●
1588SL10C-0450	✻	4,5	6	92	55	50	36	●
1588SL10C-0460	✻	4,6	6	92	55	50	36	●
1588SL10C-0465	✻	4,65	6	92	55	50	36	●
1588SL10C-0470	✻	4,7	6	92	55	50	36	●
1588SL10C-0480	✻	4,8	6	92	55	50	36	●
1588SL10C-0490	✻	4,9	6	92	55	50	36	●
1588SL10C-0500	✻	5	6	104	68	61	36	●
1588SL10C-0510	✻	5,1	6	104	68	61	36	●
1588SL10C-0520	✻	5,2	6	104	68	61	36	●
1588SL10C-0530	✻	5,3	6	104	68	61	36	●
1588SL10C-0540	✻	5,4	6	104	68	61	36	●
1588SL10C-0550	✻	5,5	6	104	68	61	36	●
1588SL10C-0555	✻	5,55	6	104	68	61	36	●
1588SL10C-0560	✻	5,6	6	104	68	61	36	●
1588SL10C-0570	✻	5,7	6	104	68	61	36	●
1588SL10C-0580	✻	5,8	6	104	68	61	36	●
1588SL10C-0590	✻	5,9	6	104	68	61	36	●
1588SL10C-0600	✻	6	6	104	68	61	36	●
1588SL10C-0610	✻	6,1	8	117	80	71	36	●
1588SL10C-0620	✻	6,2	8	117	80	71	36	●
1588SL10C-0630	✻	6,3	8	117	80	71	36	●
1588SL10C-0640	✻	6,4	8	117	80	71	36	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔	✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

SL-Bohrer 10xD Allgemeine Bearbeitung

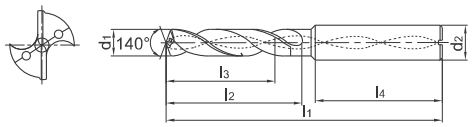
1588SL10C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1588SL10C-0650	✲	6,5	8	117	80	71	36	●
1588SL10C-0660	✲	6,6	8	117	80	71	36	●
1588SL10C-0670	✲	6,7	8	117	80	71	36	●
1588SL10C-0680	✲	6,8	8	117	80	71	36	●
1588SL10C-0690	✲	6,9	8	117	80	71	36	●
1588SL10C-0700	✲	7	8	117	80	71	36	●
1588SL10C-0710	✲	7,1	8	130	94	84	36	●
1588SL10C-0720	✲	7,2	8	130	94	84	36	●
1588SL10C-0730	✲	7,3	8	130	94	84	36	●
1588SL10C-0740	✲	7,4	8	130	94	84	36	●
1588SL10C-0750	✲	7,5	8	130	94	84	36	●
1588SL10C-0760	✲	7,6	8	130	94	84	36	●
1588SL10C-0770	✲	7,7	8	130	94	84	36	●
1588SL10C-0780	✲	7,8	8	130	94	84	36	●
1588SL10C-0790	✲	7,9	8	130	94	84	36	●
1588SL10C-0800	✲	8	8	130	94	84	36	●
1588SL10C-0810	✲	8,1	10	148	105	94	40	●
1588SL10C-0820	✲	8,2	10	148	105	94	40	●
1588SL10C-0830	✲	8,3	10	148	105	94	40	●
1588SL10C-0840	✲	8,4	10	148	105	94	40	●
1588SL10C-0850	✲	8,5	10	148	105	94	40	●
1588SL10C-0860	✲	8,6	10	148	105	94	40	●
1588SL10C-0870	✲	8,7	10	148	105	94	40	●
1588SL10C-0880	✲	8,8	10	148	105	94	40	●
1588SL10C-0890	✲	8,9	10	148	105	94	40	●
1588SL10C-0900	✲	9	10	148	105	94	40	●
1588SL10C-0910	✲	9,1	10	158	115	103	40	●
1588SL10C-0920	✲	9,2	10	158	115	103	40	●
1588SL10C-0930	✲	9,3	10	158	115	103	40	●
1588SL10C-0940	✲	9,4	10	158	115	103	40	●
1588SL10C-0950	✲	9,5	10	158	115	103	40	●
1588SL10C-0960	✲	9,6	10	158	115	103	40	●
1588SL10C-0970	✲	9,7	10	158	115	103	40	●
1588SL10C-0980	✲	9,8	10	158	115	103	40	●
1588SL10C-0990	✲	9,9	10	158	115	103	40	●
1588SL10C-1000	✲	10	10	158	115	103	40	●
1588SL10C-1010	✲	10,1	12	183	135	121	45	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔	✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

SL-Bohrer 10xD **Allgemeine Bearbeitung**

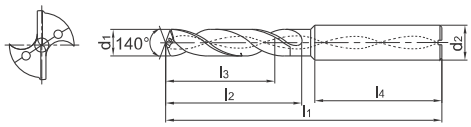
1588SL10C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1588SL10C-1020	✻	10,2	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1025	✻	10,25	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1030	✻	10,3	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1040	✻	10,4	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1050	✻	10,5	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1060	✻	10,6	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1070	✻	10,7	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1080	✻	10,8	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1090	✻	10,9	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1100	✻	11	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1110	✻	11,1	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1120	✻	11,2	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1130	✻	11,3	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1140	✻	11,4	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1150	✻	11,5	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1160	✻	11,6	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1170	✻	11,7	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1180	✻	11,8	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1190	✻	11,9	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1200	✻	12	12	183	135	121	45	●
1588SL10C-1210	✻	12,1	14	209	160	144	45	●
1588SL10C-1220	✻	12,2	14	209	160	144	45	●
1588SL10C-1225	✻	12,25	14	209	160	144	45	●
1588SL10C-1230	✻	12,3	14	209	160	144	45	●
1588SL10C-1250	✻	12,5	14	209	160	144	45	●
1588SL10C-1270	✻	12,7	14	209	160	144	45	●
1588SL10C-1275	✻	12,75	14	209	160	144	45	●
1588SL10C-1280	✻	12,8	14	209	160	144	45	●
1588SL10C-1300	✻	13	14	209	160	144	45	●
1588SL10C-1310	✻	13,1	14	209	160	144	45	●
1588SL10C-1350	✻	13,5	14	209	160	144	45	●
1588SL10C-1380	✻	13,8	14	209	160	144	45	●
1588SL10C-1400	✻	14	14	209	160	144	45	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔	✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

SL-Bohrer 12xD Allgemeine Bearbeitung

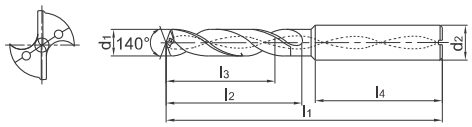
1588SL12C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1588SL12C-0300	✲	3	6	90	50	40	36	●
1588SL12C-0310	✲	3,1	6	90	50	40	36	●
1588SL12C-0320	✲	3,2	6	90	50	40	36	●
1588SL12C-0330	✲	3,3	6	90	50	40	36	●
1588SL12C-0340	✲	3,4	6	90	50	40	36	●
1588SL12C-0350	✲	3,5	6	90	50	40	36	●
1588SL12C-0360	✲	3,6	6	90	50	40	36	●
1588SL12C-0370	✲	3,7	6	90	50	46	36	●
1588SL12C-0380	✲	3,8	6	90	50	46	36	●
1588SL12C-0390	✲	3,9	6	90	50	46	36	●
1588SL12C-0400	✲	4	6	102	64	56	36	●
1588SL12C-0410	✲	4,1	6	102	64	56	36	●
1588SL12C-0420	✲	4,2	6	102	64	56	36	●
1588SL12C-0430	✲	4,3	6	102	64	56	36	●
1588SL12C-0440	✲	4,4	6	102	64	56	36	●
1588SL12C-0450	✲	4,5	6	102	64	56	36	●
1588SL12C-0460	✲	4,6	6	102	64	56	36	●
1588SL12C-0470	✲	4,7	6	102	64	56	36	●
1588SL12C-0480	✲	4,8	6	102	64	56	36	●
1588SL12C-0490	✲	4,9	6	102	64	56	36	●
1588SL12C-0500	✲	5	6	116	78	72	36	●
1588SL12C-0510	✲	5,1	6	116	78	72	36	●
1588SL12C-0520	✲	5,2	6	116	78	72	36	●
1588SL12C-0530	✲	5,3	6	116	78	72	36	○
1588SL12C-0540	✲	5,4	6	116	78	72	36	○
1588SL12C-0550	✲	5,5	6	116	78	72	36	●
1588SL12C-0560	✲	5,6	6	116	78	72	36	●
1588SL12C-0570	✲	5,7	6	116	78	72	36	●
1588SL12C-0580	✲	5,8	6	116	78	72	36	●
1588SL12C-0590	✲	5,9	6	116	78	72	36	●
1588SL12C-0600	✲	6	6	116	78	72	36	●
1588SL12C-0610	✲	6,1	8	131	93	84	36	●
1588SL12C-0620	✲	6,2	8	131	93	84	36	●
1588SL12C-0630	✲	6,3	8	131	93	84	36	●
1588SL12C-0640	✲	6,4	8	131	93	84	36	●
1588SL12C-0650	✲	6,5	8	131	93	84	36	●
1588SL12C-0660	✲	6,6	8	131	93	84	36	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔	✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

SL-Bohrer 12xD **Allgemeine Bearbeitung**

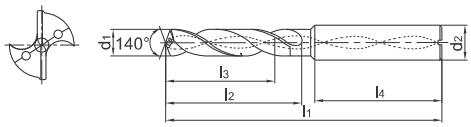
1588SL12C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1588SL12C-0670	✻	6,7	8	131	93	84	36	●
1588SL12C-0680	✻	6,8	8	131	93	84	36	●
1588SL12C-0690	✻	6,9	8	131	93	84	36	●
1588SL12C-0700	✻	7	8	131	93	84	36	●
1588SL12C-0710	✻	7,1	8	146	108	96	36	●
1588SL12C-0720	✻	7,2	8	146	108	96	36	●
1588SL12C-0730	✻	7,3	8	146	108	96	36	●
1588SL12C-0740	✻	7,4	8	146	108	96	36	●
1588SL12C-0750	✻	7,5	8	146	108	96	36	●
1588SL12C-0760	✻	7,6	8	146	108	96	36	○
1588SL12C-0770	✻	7,7	8	146	108	96	36	○
1588SL12C-0780	✻	7,8	8	146	108	96	36	●
1588SL12C-0790	✻	7,9	8	146	108	96	36	○
1588SL12C-0800	✻	8	8	146	108	96	36	●
1588SL12C-0810	✻	8,1	10	162	120	108	40	●
1588SL12C-0820	✻	8,2	10	162	120	108	40	●
1588SL12C-0830	✻	8,3	10	162	120	108	40	●
1588SL12C-0840	✻	8,4	10	162	120	108	40	●
1588SL12C-0850	✻	8,5	10	162	120	108	40	●
1588SL12C-0860	✻	8,6	10	162	120	108	40	●
1588SL12C-0870	✻	8,7	10	162	120	108	40	●
1588SL12C-0880	✻	8,8	10	162	120	108	40	●
1588SL12C-0890	✻	8,9	10	162	120	108	40	●
1588SL12C-0900	✻	9	10	162	120	108	40	●
1588SL12C-0910	✻	9,1	10	174	132	120	40	○
1588SL12C-0920	✻	9,2	10	174	132	120	40	●
1588SL12C-0930	✻	9,3	10	174	132	120	40	●
1588SL12C-0940	✻	9,4	10	174	132	120	40	●
1588SL12C-0950	✻	9,5	10	174	132	120	40	●
1588SL12C-0960	✻	9,6	10	174	132	120	40	○
1588SL12C-0970	✻	9,7	10	174	132	120	40	●
1588SL12C-0980	✻	9,8	10	174	132	120	40	●
1588SL12C-0990	✻	9,9	10	174	132	120	40	○
1588SL12C-1000	✻	10	10	174	132	120	40	●
1588SL12C-1010	✻	10,1	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1020	✻	10,2	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1030	✻	10,3	12	204	156	144	45	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔	✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

SL-Bohrer 12xD Allgemeine Bearbeitung

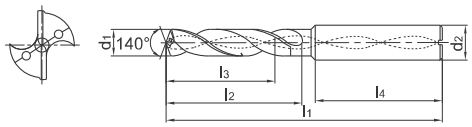
1588SL12C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1588SL12C-1040	✲	10,4	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1050	✲	10,5	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1060	✲	10,6	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1070	✲	10,7	12	204	156	144	45	○
1588SL12C-1080	✲	10,8	12	204	156	144	45	○
1588SL12C-1090	✲	10,9	12	204	156	144	45	○
1588SL12C-1100	✲	11	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1110	✲	11,1	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1120	✲	11,2	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1130	✲	11,3	12	204	156	144	45	○
1588SL12C-1140	✲	11,4	12	204	156	144	45	○
1588SL12C-1150	✲	11,5	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1160	✲	11,6	12	204	156	144	45	○
1588SL12C-1170	✲	11,7	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1180	✲	11,8	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1190	✲	11,9	12	204	156	144	45	○
1588SL12C-1200	✲	12	12	204	156	144	45	●
1588SL12C-1250	✲	12,5	14	230	182	168	45	○
1588SL12C-1270	✲	12,7	14	230	182	168	45	○
1588SL12C-1280	✲	12,8	14	230	182	168	45	○
1588SL12C-1300	✲	13	14	230	182	168	45	○
1588SL12C-1350	✲	13,5	14	230	182	168	45	○
1588SL12C-1380	✲	13,8	14	230	182	168	45	○
1588SL12C-1400	✲	14	14	230	182	168	45	○
1588SL12C-1425	✲	14,25	16	260	208	194	48	○
1588SL12C-1450	✲	14,5	16	260	208	194	48	○
1588SL12C-1460	✲	14,6	16	260	208	194	48	○
1588SL12C-1500	✲	15	16	260	208	194	48	○
1588SL12C-1550	✲	15,5	16	260	208	194	48	○
1588SL12C-1600	✲	16	16	260	208	194	48	○
1588SL12C-1650	✲	16,5	18	286	234	218	48	○
1588SL12C-1700	✲	17	18	286	234	218	48	○
1588SL12C-1750	✲	17,5	18	286	234	218	48	○
1588SL12C-1780	✲	17,8	18	286	234	218	48	○
1588SL12C-1800	✲	18	18	286	234	218	48	○
1588SL12C-1900	✲	19	20	310	258	240	48	○
1588SL12C-1950	✲	19,5	20	310	258	240	48	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔	✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

SL-Bohrer 12xD **Allgemeine Bearbeitung**

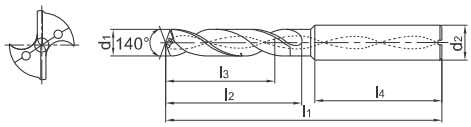
1588SL12C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1588SL12C-2000	✻	20	20	310	258	240	48	○
1588SL12C-2050	✻	20,5	22	310	258	240	48	○
1588SL12C-2100	✻	21	22	310	258	240	48	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔	✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

SL-Bohrer 15xD Allgemeine Bearbeitung

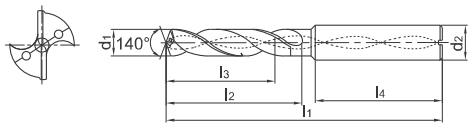
1588SL15C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1588SL15C-0300	✲	3	6	100	60	50	36	●
1588SL15C-0310	✲	3,1	6	105	65	55	36	●
1588SL15C-0320	✲	3,2	6	105	65	55	36	○
1588SL15C-0330	✲	3,3	6	105	65	55	36	●
1588SL15C-0335		3,35	6	105	65	55	36	○
1588SL15C-0340	✲	3,4	6	105	65	55	36	●
1588SL15C-0350	✲	3,5	6	105	65	55	36	●
1588SL15C-0360	✲	3,6	6	112	72	62	36	○
1588SL15C-0370	✲	3,7	6	112	72	68	36	●
1588SL15C-0380	✲	3,8	6	112	72	68	36	●
1588SL15C-0390	✲	3,9	6	112	72	68	36	○
1588SL15C-0400	✲	4	6	112	72	64	36	●
1588SL15C-0410	✲	4,1	6	120	80	72	36	○
1588SL15C-0420	✲	4,2	6	120	80	72	36	○
1588SL15C-0430	✲	4,3	6	120	80	72	36	○
1588SL15C-0440	✲	4,4	6	120	80	72	36	○
1588SL15C-0450	✲	4,5	6	120	80	72	36	●
1588SL15C-0460	✲	4,6	6	128	88	80	36	●
1588SL15C-0470	✲	4,7	6	128	88	80	36	○
1588SL15C-0480	✲	4,8	6	128	88	80	36	●
1588SL15C-0490	✲	4,9	6	128	88	80	36	●
1588SL15C-0500	✲	5	6	128	88	82	36	●
1588SL15C-0510	✲	5,1	6	136	96	90	36	●
1588SL15C-0520	✲	5,2	6	136	96	90	36	○
1588SL15C-0530	✲	5,3	6	136	96	90	36	●
1588SL15C-0540	✲	5,4	6	136	96	90	36	○
1588SL15C-0550	✲	5,5	6	136	96	90	36	○
1588SL15C-0560	✲	5,6	6	144	104	98	36	○
1588SL15C-0570	✲	5,7	6	144	104	98	36	○
1588SL15C-0580	✲	5,8	6	144	104	98	36	○
1588SL15C-0590	✲	5,9	6	144	104	98	36	○
1588SL15C-0600	✲	6	6	144	104	98	36	○
1588SL15C-0610	✲	6,1	8	152	112	103	36	●
1588SL15C-0620	✲	6,2	8	152	112	103	36	●
1588SL15C-0630	✲	6,3	8	152	112	103	36	○
1588SL15C-0640	✲	6,4	8	152	112	103	36	●
1588SL15C-0650	✲	6,5	8	152	112	103	36	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔	✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

SL-Bohrer 15xD **Allgemeine Bearbeitung**

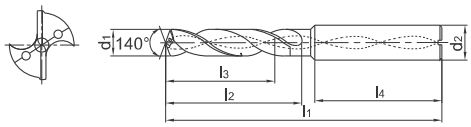
1588SL15C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1588SL15C-0660	✻	6,6	8	160	120	111	36	○
1588SL15C-0670	✻	6,7	8	160	120	111	36	●
1588SL15C-0680	✻	6,8	8	160	120	111	36	○
1588SL15C-0690	✻	6,9	8	160	120	111	36	○
1588SL15C-0700	✻	7	8	160	120	111	36	●
1588SL15C-0710	✻	7,1	8	170	130	118	36	○
1588SL15C-0720	✻	7,2	8	170	130	118	36	○
1588SL15C-0730	✻	7,3	8	170	130	118	36	○
1588SL15C-0740	✻	7,4	8	170	130	118	36	○
1588SL15C-0750	✻	7,5	8	170	130	118	36	○
1588SL15C-0760	✻	7,6	8	180	140	128	36	○
1588SL15C-0770	✻	7,7	8	180	140	128	36	○
1588SL15C-0780	✻	7,8	8	180	140	128	36	○
1588SL15C-0790	✻	7,9	8	180	140	128	36	○
1588SL15C-0800	✻	8	8	180	140	128	36	●
1588SL15C-0810	✻	8,1	10	194	150	138	40	○
1588SL15C-0820	✻	8,2	10	194	150	138	40	○
1588SL15C-0830	✻	8,3	10	194	150	138	40	○
1588SL15C-0840	✻	8,4	10	194	150	138	40	○
1588SL15C-0850	✻	8,5	10	194	150	138	40	●
1588SL15C-0860	✻	8,6	10	204	160	148	40	●
1588SL15C-0870	✻	8,7	10	204	160	148	40	○
1588SL15C-0880	✻	8,8	10	204	160	148	40	●
1588SL15C-0890	✻	8,9	10	204	160	148	40	○
1588SL15C-0900	✻	9	10	204	160	148	40	○
1588SL15C-0910	✻	9,1	10	216	172	160	40	○
1588SL15C-0920	✻	9,2	10	216	172	160	40	○
1588SL15C-0930	✻	9,3	10	216	172	160	40	○
1588SL15C-0940	✻	9,4	10	216	172	160	40	○
1588SL15C-0950	✻	9,5	10	216	172	160	40	○
1588SL15C-0960	✻	9,6	10	226	182	170	40	○
1588SL15C-0970	✻	9,7	10	226	182	170	40	○
1588SL15C-0980	✻	9,8	10	226	182	170	40	○
1588SL15C-0990	✻	9,9	10	226	182	170	40	○
1588SL15C-1000	✻	10	10	226	182	170	40	●
1588SL15C-1010	✻	10,1	12	240	190	178	45	○
1588SL15C-1020	✻	10,2	12	240	190	178	45	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔	✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

SL-Bohrer 15xD Allgemeine Bearbeitung

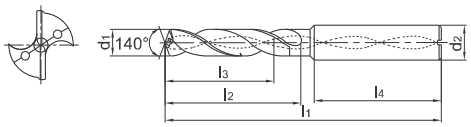
1588SL15C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1588SL15C-1030	✲	10,3	12	240	190	178	45	○
1588SL15C-1040	✲	10,4	12	240	190	178	45	○
1588SL15C-1050	✲	10,5	12	240	190	178	45	○
1588SL15C-1070	✲	10,7	12	248	198	186	45	○
1588SL15C-1080	✲	10,8	12	248	198	186	45	○
1588SL15C-1090	✲	10,9	12	248	198	186	45	○
1588SL15C-1100	✲	11	12	248	198	186	45	●
1588SL15C-1110	✲	11,1	12	262	212	200	45	○
1588SL15C-1120	✲	11,2	12	262	212	200	45	○
1588SL15C-1130	✲	11,3	12	262	212	200	45	○
1588SL15C-1140	✲	11,4	12	262	212	200	45	○
1588SL15C-1150	✲	11,5	12	262	212	200	45	●
1588SL15C-1160	✲	11,6	12	272	222	210	45	○
1588SL15C-1170	✲	11,7	12	272	222	210	45	○
1588SL15C-1180	✲	11,8	12	272	222	210	45	○
1588SL15C-1190	✲	11,9	12	272	222	210	45	○
1588SL15C-1200	✲	12	12	272	222	210	45	●
1588SL15C-1400	✲	14	14	298	250	100	48	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔	✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

SL-Bohrer 20xD **Allgemeine Bearbeitung**

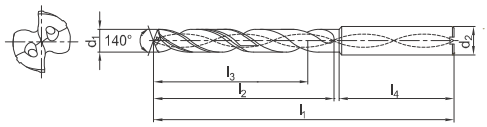
1588SL20C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d1 (h7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1588SL20C-0300	✻	3	6	110	70	62	36	●
1588SL20C-0310	✻	3,1	6	123	83	72	36	●
1588SL20C-0320	✻	3,2	6	123	83	72	36	●
1588SL20C-0330	✻	3,3	6	123	83	72	36	●
1588SL20C-0340	✻	3,4	6	123	83	72	36	●
1588SL20C-0350	✻	3,5	6	123	83	72	36	●
1588SL20C-0360	✻	3,6	6	136	96	84	36	●
1588SL20C-0370	✻	3,7	6	136	96	84	36	●
1588SL20C-0380	✻	3,8	6	136	96	84	36	●
1588SL20C-0390	✻	3,9	6	136	96	84	36	●
1588SL20C-0400	✻	4	6	136	96	84	36	●
1588SL20C-0410	✻	4,1	6	148	108	96	36	●
1588SL20C-0420	✻	4,2	6	148	108	96	36	●
1588SL20C-0430	✻	4,3	6	148	108	96	36	○
1588SL20C-0440	✻	4,4	6	148	108	96	36	○
1588SL20C-0450	✻	4,5	6	148	108	96	36	●
1588SL20C-0460	✻	4,6	6	158	118	106	36	○
1588SL20C-0470	✻	4,7	6	158	118	106	36	○
1588SL20C-0480	✻	4,8	6	158	118	106	36	●
1588SL20C-0490	✻	4,9	6	158	118	106	36	○
1588SL20C-0500	✻	5	6	158	118	106	36	●
1588SL20C-0510	✻	5,1	6	168	128	116	36	○
1588SL20C-0520	✻	5,2	6	168	128	116	36	●
1588SL20C-0530	✻	5,3	6	168	128	116	36	●
1588SL20C-0540	✻	5,4	6	168	128	116	36	●
1588SL20C-0550	✻	5,5	6	168	128	116	36	●
1588SL20C-0560	✻	5,6	6	180	140	126	36	○
1588SL20C-0570	✻	5,7	6	180	140	126	36	○
1588SL20C-0580	✻	5,8	6	180	140	126	36	●
1588SL20C-0590	✻	5,9	6	180	140	126	36	○
1588SL20C-0600	✻	6	6	180	140	126	36	●
1588SL20C-0610	✻	6,1	8	192	150	132	36	○
1588SL20C-0620	✻	6,2	8	192	150	132	36	○
1588SL20C-0630	✻	6,3	8	192	150	132	36	●
1588SL20C-0640	✻	6,4	8	192	150	132	36	○
1588SL20C-0650	✻	6,5	8	192	150	132	36	●
1588SL20C-0660	✻	6,6	8	202	162	144	36	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔	✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

SL-Bohrer 20xD Allgemeine Bearbeitung

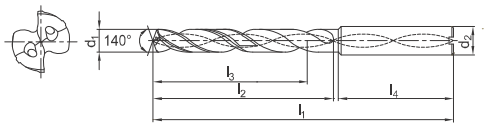
1588SL20C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d1 (h7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1588SL20C-0670	✲	6,7	8	202	162	144	36	○
1588SL20C-0680	✲	6,8	8	202	162	144	36	●
1588SL20C-0690	✲	6,9	8	202	162	144	36	○
1588SL20C-0700	✲	7	8	202	162	144	36	●
1588SL20C-0710	✲	7,1	8	213	173	155	36	○
1588SL20C-0720	✲	7,2	8	213	173	155	36	○
1588SL20C-0740	✲	7,4	8	213	173	155	36	○
1588SL20C-0750	✲	7,5	8	213	173	155	36	●
1588SL20C-0760	✲	7,6	8	223	183	165	36	○
1588SL20C-0770	✲	7,7	8	223	183	165	36	○
1588SL20C-0780	✲	7,8	8	223	183	165	36	○
1588SL20C-0790	✲	7,9	8	223	183	165	36	○
1588SL20C-0800	✲	8	8	223	183	165	36	●
1588SL20C-0810	✲	8,1	10	239	195	176	40	○
1588SL20C-0820	✲	8,2	10	239	195	176	40	○
1588SL20C-0830	✲	8,3	10	239	195	176	40	○
1588SL20C-0840	✲	8,4	10	239	195	176	40	○
1588SL20C-0850	✲	8,5	10	239	195	176	40	●
1588SL20C-0860	✲	8,6	10	249	205	186	40	○
1588SL20C-0870	✲	8,7	10	249	205	186	40	○
1588SL20C-0880	✲	8,8	10	249	205	186	40	○
1588SL20C-0890	✲	8,9	10	249	205	186	40	○
1588SL20C-0900	✲	9	10	249	205	186	40	○
1588SL20C-0910	✲	9,1	10	262	218	196	36	○
1588SL20C-0920	✲	9,2	10	262	218	196	36	○
1588SL20C-0930	✲	9,3	10	262	218	196	36	○
1588SL20C-0940	✲	9,4	10	262	218	196	36	○
1588SL20C-0950	✲	9,5	10	262	218	196	36	○
1588SL20C-0960	✲	9,6	10	272	228	206	40	○
1588SL20C-0970	✲	9,7	10	272	228	206	40	○
1588SL20C-0980	✲	9,8	10	272	228	206	40	○
1588SL20C-0990	✲	9,9	10	272	228	206	40	○
1588SL20C-1000	✲	10	10	272	228	206	40	●
1588SL20C-1010	✲	10,1	12	292	242	220	45	○
1588SL20C-1020	✲	10,2	12	292	242	220	45	○
1588SL20C-1030	✲	10,3	12	292	242	220	45	○
1588SL20C-1040	✲	10,4	12	292	242	220	45	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔	✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

SL-Bohrer 20xD **Allgemeine Bearbeitung**

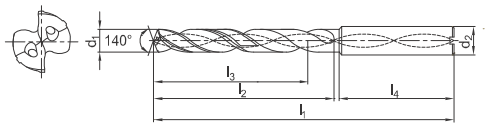
1588SL20C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d1 (h7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1588SL20C-1050	✻	10,5	12	292	242	220	45	○
1588SL20C-1060	✻	10,6	12	300	250	228	45	○
1588SL20C-1070	✻	10,7	12	300	250	228	45	○
1588SL20C-1080	✻	10,8	12	300	250	228	45	○
1588SL20C-1090	✻	10,9	12	300	250	228	45	○
1588SL20C-1100	✻	11	12	300	250	228	45	○
1588SL20C-1110	✻	11,1	12	315	265	240	45	○
1588SL20C-1120	✻	11,2	12	315	265	240	45	○
1588SL20C-1130	✻	11,3	12	315	265	240	45	○
1588SL20C-1140	✻	11,4	12	315	265	240	45	○
1588SL20C-1150	✻	11,5	12	315	265	240	45	○
1588SL20C-1160	✻	11,6	12	325	275	250	45	○
1588SL20C-1170	✻	11,7	12	325	275	250	45	○
1588SL20C-1180	✻	11,8	12	325	275	250	45	○
1588SL20C-1190	✻	11,9	12	325	275	250	45	○
1588SL20C-1200	✻	12	12	325	275	250	45	○
1588SL20C-1250	✻	12,5	14	325	275	250	45	○
1588SL20C-1270	✻	12,7	14	338	290	265	45	○
1588SL20C-1300	✻	13	14	338	290	265	45	○
1588SL20C-1350	✻	13,5	14	338	290	265	45	○
1588SL20C-1400	✻	14	14	367	318	290	45	○
1588SL20C-1600	✻	16	16	415	361	100	54	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔	✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

SL-Bohrer 30xD Allgemeine Bearbeitung

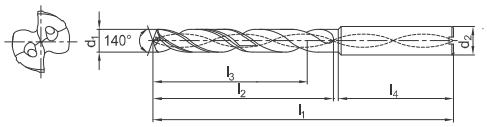
1588SL30C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d1 (h7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1588SL30C-0300	✲	3	6	140	100	92	36	●
1588SL30C-0310	✲	3,1	6	160	120	108	36	○
1588SL30C-0320	✲	3,2	6	160	120	108	36	●
1588SL30C-0330	✲	3,3	6	160	120	108	36	○
1588SL30C-0340	✲	3,4	6	160	120	108	36	●
1588SL30C-0350	✲	3,5	6	160	120	108	36	●
1588SL30C-0360	✲	3,6	6	176	136	124	36	○
1588SL30C-0370	✲	3,7	6	176	136	124	36	○
1588SL30C-0380	✲	3,8	6	176	136	124	36	●
1588SL30C-0390	✲	3,9	6	176	136	124	36	●
1588SL30C-0400	✲	4	6	176	136	124	36	●
1588SL30C-0410	✲	4,1	6	192	152	140	36	○
1588SL30C-0420	✲	4,2	6	192	152	140	36	○
1588SL30C-0430	✲	4,3	6	192	152	140	36	○
1588SL30C-0440	✲	4,4	6	192	152	140	36	○
1588SL30C-0450	✲	4,5	6	192	152	140	36	●
1588SL30C-0460	✲	4,6	6	208	168	156	36	○
1588SL30C-0470	✲	4,7	6	208	168	156	36	○
1588SL30C-0480	✲	4,8	6	208	168	156	36	●
1588SL30C-0490	✲	4,9	6	208	168	156	36	●
1588SL30C-0500	✲	5	6	208	168	156	36	●
1588SL30C-0520	✲	5,2	6	228	188	170	36	●
1588SL30C-0530	✲	5,3	6	228	188	170	36	○
1588SL30C-0540	✲	5,4	6	228	188	170	36	○
1588SL30C-0550	✲	5,5	6	228	188	170	36	●
1588SL30C-0560	✲	5,6	6	240	200	182	36	○
1588SL30C-0570	✲	5,7	6	240	200	182	36	○
1588SL30C-0580	✲	5,8	6	240	200	182	36	●
1588SL30C-0590	✲	5,9	6	240	200	182	36	○
1588SL30C-0600	✲	6	6	240	200	182	36	●
1588SL30C-0610	✲	6,1	8	260	220	202	36	○
1588SL30C-0620	✲	6,2	8	260	220	202	36	○
1588SL30C-0630	✲	6,3	8	260	220	202	36	●
1588SL30C-0640	✲	6,4	8	260	220	202	36	○
1588SL30C-0650	✲	6,5	8	260	220	202	36	●
1588SL30C-0660	✲	6,6	8	272	232	214	36	○
1588SL30C-0670	✲	6,7	8	272	232	214	36	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔	✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

SL-Bohrer 30xD **Allgemeine Bearbeitung**

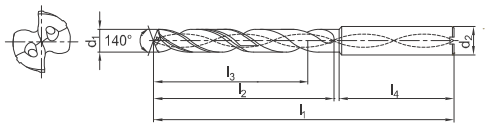
1588SL30C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d1 (h7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1588SL30C-0680	✻	6,8	8	272	232	214	36	●
1588SL30C-0690	✻	6,9	8	272	232	214	36	○
1588SL30C-0700	✻	7	8	272	232	214	36	●
1588SL30C-0710	✻	7,1	8	290	250	232	36	○
1588SL30C-0720	✻	7,2	8	290	250	232	36	○
1588SL30C-0730	✻	7,3	8	290	250	232	36	○
1588SL30C-0740	✻	7,4	8	290	250	232	36	○
1588SL30C-0750	✻	7,5	8	290	250	232	36	○
1588SL30C-0760	✻	7,6	8	305	265	246	36	○
1588SL30C-0770	✻	7,7	8	305	265	246	36	○
1588SL30C-0780	✻	7,8	8	305	265	246	36	○
1588SL30C-0790	✻	7,9	8	305	265	246	36	○
1588SL30C-0800	✻	8	8	305	265	246	36	●
1588SL30C-0810	✻	8,1	10	330	285	265	40	○
1588SL30C-0820	✻	8,2	10	330	285	265	40	○
1588SL30C-0830	✻	8,3	10	330	285	265	40	○
1588SL30C-0840	✻	8,4	10	330	285	265	40	○
1588SL30C-0850	✻	8,5	10	330	285	265	40	●
1588SL30C-0860	✻	8,6	10	340	295	275	40	○
1588SL30C-0870	✻	8,7	10	340	295	275	40	○
1588SL30C-0880	✻	8,8	10	340	295	275	40	○
1588SL30C-0890	✻	8,9	10	340	295	275	40	○
1588SL30C-0900	✻	9	10	340	295	275	40	○
1588SL30C-0920	✻	9,2	10	360	315	292	40	○
1588SL30C-0930	✻	9,3	10	360	315	292	40	○
1588SL30C-0940	✻	9,4	10	360	315	292	40	○
1588SL30C-0950	✻	9,5	10	360	315	292	40	○
1588SL30C-0960	✻	9,6	10	372	328	305	40	○
1588SL30C-0970	✻	9,7	10	372	328	305	40	○
1588SL30C-0980	✻	9,8	10	372	328	305	40	○
1588SL30C-0990	✻	9,9	10	372	328	305	40	○
1588SL30C-1000	✻	10	10	372	328	305	40	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔	✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

UL-Bohrer 10xD Allgemeine Bearbeitung

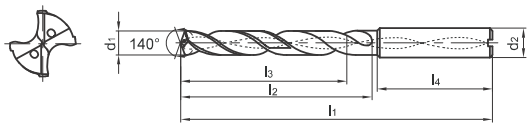
1588UL10C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG305
1588UL10C-0300	✲	3	6	80	43	39	36	●
1588UL10C-0310	✲	3,1	6	80	43	39	36	●
1588UL10C-0320	✲	3,2	6	80	43	39	36	●
1588UL10C-0330	✲	3,3	6	80	43	39	36	●
1588UL10C-0340	✲	3,4	6	80	43	39	36	●
1588UL10C-0350	✲	3,5	6	80	43	39	36	●
1588UL10C-0360	✲	3,6	6	80	43	39	36	●
1588UL10C-0370	✲	3,7	6	80	43	39	36	●
1588UL10C-0380	✲	3,8	6	80	43	39	36	●
1588UL10C-0390	✲	3,9	6	80	43	39	36	●
1588UL10C-0400	✲	4	6	92	55	50	36	●
1588UL10C-0410	✲	4,1	6	92	55	50	36	●
1588UL10C-0420	✲	4,2	6	92	55	50	36	●
1588UL10C-0430	✲	4,3	6	92	55	50	36	●
1588UL10C-0440	✲	4,4	6	92	55	50	36	●
1588UL10C-0450	✲	4,5	6	92	55	50	36	●
1588UL10C-0460	✲	4,6	6	92	55	50	36	●
1588UL10C-0470	✲	4,7	6	92	55	50	36	●
1588UL10C-0480	✲	4,8	6	92	55	50	36	●
1588UL10C-0490	✲	4,9	6	92	55	50	36	●
1588UL10C-0500	✲	5	6	104	68	61	36	●
1588UL10C-0510	✲	5,1	6	104	68	61	36	●
1588UL10C-0520	✲	5,2	6	104	68	61	36	●
1588UL10C-0530	✲	5,3	6	104	68	61	36	●
1588UL10C-0540	✲	5,4	6	104	68	61	36	●
1588UL10C-0550	✲	5,5	6	104	68	61	36	●
1588UL10C-0560	✲	5,6	6	104	68	61	36	●
1588UL10C-0570	✲	5,7	6	104	68	61	36	●
1588UL10C-0580	✲	5,8	6	104	68	61	36	●
1588UL10C-0590	✲	5,9	6	104	68	61	36	●
1588UL10C-0600	✲	6	6	104	68	61	36	●
1588UL10C-0610	✲	6,1	8	117	80	71	36	●
1588UL10C-0620	✲	6,2	8	117	80	71	36	●
1588UL10C-0630	✲	6,3	8	117	80	71	36	●
1588UL10C-0640	✲	6,4	8	117	80	71	36	●
1588UL10C-0650	✲	6,5	8	117	80	71	36	●
1588UL10C-0660	✲	6,6	8	117	80	71	36	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

UL-Bohrer 10xD — Allgemeine Bearbeitung

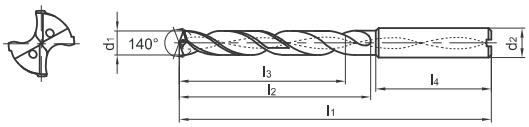
1588UL10C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG305
1588UL10C-0670	✻	6,7	8	117	80	71	36	○
1588UL10C-0680	✻	6,8	8	117	80	71	36	●
1588UL10C-0690	✻	6,9	8	117	80	71	36	○
1588UL10C-0700	✻	7	8	117	80	71	36	●
1588UL10C-0710	✻	7,1	8	130	94	84	36	○
1588UL10C-0720	✻	7,2	8	130	94	84	36	○
1588UL10C-0730	✻	7,3	8	130	94	84	36	○
1588UL10C-0740	✻	7,4	8	130	94	84	36	○
1588UL10C-0750	✻	7,5	8	130	94	84	36	●
1588UL10C-0760	✻	7,6	8	130	94	84	36	○
1588UL10C-0770	✻	7,7	8	130	94	84	36	○
1588UL10C-0780	✻	7,8	8	130	94	84	36	○
1588UL10C-0790	✻	7,9	8	130	94	84	36	○
1588UL10C-0800	✻	8	8	130	94	84	36	●
1588UL10C-0810	✻	8,1	10	148	105	94	40	○
1588UL10C-0820	✻	8,2	10	148	105	94	40	○
1588UL10C-0830	✻	8,3	10	148	105	94	40	○
1588UL10C-0840	✻	8,4	10	148	105	94	40	○
1588UL10C-0850	✻	8,5	10	148	105	94	40	●
1588UL10C-0860	✻	8,6	10	148	105	94	40	○
1588UL10C-0870	✻	8,7	10	148	105	94	40	○
1588UL10C-0880	✻	8,8	10	148	105	94	40	○
1588UL10C-0890	✻	8,9	10	148	105	94	40	○
1588UL10C-0900	✻	9	10	148	105	94	40	●
1588UL10C-0910	✻	9,1	10	158	115	103	40	○
1588UL10C-0920	✻	9,2	10	158	115	103	40	○
1588UL10C-0930	✻	9,3	10	158	115	103	40	○
1588UL10C-0940	✻	9,4	10	158	115	103	40	○
1588UL10C-0950	✻	9,5	10	158	115	103	40	●
1588UL10C-0960	✻	9,6	10	158	115	103	40	○
1588UL10C-0970	✻	9,7	10	158	115	103	40	○
1588UL10C-0980	✻	9,8	10	158	115	103	40	○
1588UL10C-0990	✻	9,9	10	158	115	103	40	○
1588UL10C-1000	✻	10	10	158	115	103	40	●
1588UL10C-1050	✻	10,5	12	183	135	121	45	○
1588UL10C-1100	✻	11	12	183	135	121	45	○
1588UL10C-1150	✻	11,5	12	183	135	121	45	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 | Bearbeitungshinweise > C193 | Schnittdaten > C142 | Sonderwerkzeugbestellung > C148

UL-Bohrer 10xD Allgemeine Bearbeitung

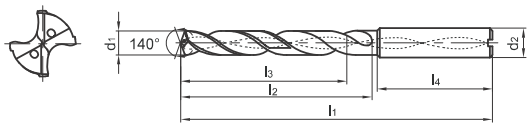
1588UL10C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG305
1588UL10C-1200	✲	12	12	183	135	121	45	●
1588UL10C-1250	✲	12,5	14	209	160	144	45	○
1588UL10C-1300	✲	13	14	209	160	144	45	○
1588UL10C-1350	✲	13,5	14	209	160	144	45	○
1588UL10C-1400	✲	14	14	209	160	144	45	●
1588UL10C-1450	✲	14,5	16	234	184	145	48	○
1588UL10C-1500	✲	15	16	234	184	150	48	○
1588UL10C-1550	✲	15,5	16	234	184	155	48	○
1588UL10C-1600	✲	16	16	234	184	160	48	●
1588UL10C-1650	✲	16,5	18	258	208	165	48	○
1588UL10C-1700	✲	17	18	258	208	170	48	○
1588UL10C-1750	✲	17,5	18	258	208	175	48	○
1588UL10C-1800	✲	18	18	258	208	180	48	○
1588UL10C-1850	✲	18,5	20	284	232	185	50	○
1588UL10C-1900	✲	19	20	284	232	190	50	○
1588UL10C-1950	✲	19,5	20	284	232	195	50	○
1588UL10C-2000	✲	20	20	284	232	200	50	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

UL-Bohrer 20xD | Allgemeine Bearbeitung

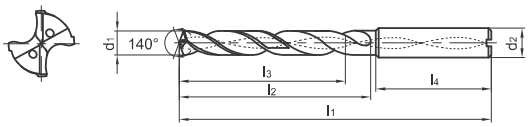
1588UL20C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d1 (h7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG305
1588UL20C-0300	✻	3	6	110	70	62	36	●
1588UL20C-0310	✻	3,1	6	123	83	72	36	●
1588UL20C-0320	✻	3,2	6	123	83	72	36	●
1588UL20C-0330	✻	3,3	6	123	83	72	36	●
1588UL20C-0340	✻	3,4	6	123	83	72	36	●
1588UL20C-0350	✻	3,5	6	123	83	72	36	●
1588UL20C-0360	✻	3,6	6	136	96	84	36	●
1588UL20C-0370	✻	3,7	6	136	96	84	36	●
1588UL20C-0380	✻	3,8	6	136	96	84	36	●
1588UL20C-0390	✻	3,9	6	136	96	84	36	●
1588UL20C-0400	✻	4	6	136	96	84	36	●
1588UL20C-0410	✻	4,1	6	148	108	96	36	●
1588UL20C-0420	✻	4,2	6	148	108	96	36	●
1588UL20C-0430	✻	4,3	6	148	108	96	36	●
1588UL20C-0440	✻	4,4	6	148	108	96	36	●
1588UL20C-0450	✻	4,5	6	148	108	96	36	●
1588UL20C-0460	✻	4,6	6	158	118	106	36	●
1588UL20C-0470	✻	4,7	6	158	118	106	36	○
1588UL20C-0480	✻	4,8	6	158	118	106	36	○
1588UL20C-0490	✻	4,9	6	158	118	106	36	●
1588UL20C-0500	✻	5	6	158	118	106	36	●
1588UL20C-0510	✻	5,1	6	168	128	116	36	●
1588UL20C-0520	✻	5,2	6	168	128	116	36	●
1588UL20C-0530	✻	5,3	6	168	128	116	36	●
1588UL20C-0540	✻	5,4	6	168	128	116	36	○
1588UL20C-0550	✻	5,5	6	168	128	116	36	●
1588UL20C-0560	✻	5,6	6	180	140	126	36	●
1588UL20C-0570	✻	5,7	6	180	140	126	36	●
1588UL20C-0580	✻	5,8	6	180	140	126	36	●
1588UL20C-0590	✻	5,9	6	180	140	126	36	○
1588UL20C-0600	✻	6	6	180	140	126	36	●
1588UL20C-0610	✻	6,1	8	192	150	132	36	●
1588UL20C-0620	✻	6,2	8	192	150	132	36	●
1588UL20C-0630	✻	6,3	8	192	150	132	36	●
1588UL20C-0640	✻	6,4	8	192	150	132	36	●
1588UL20C-0650	✻	6,5	8	192	150	132	36	●
1588UL20C-0660	✻	6,6	8	202	162	144	36	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

UL-Bohrer 20xD Allgemeine Bearbeitung

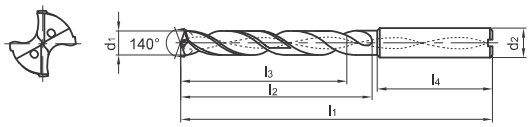
1588UL20C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d1 (h7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG305
1588UL20C-0670	✲	6,7	8	202	162	144	36	○
1588UL20C-0680	✲	6,8	8	202	162	144	36	●
1588UL20C-0690	✲	6,9	8	202	162	144	36	●
1588UL20C-0700	✲	7	8	202	162	144	36	●
1588UL20C-0710	✲	7,1	8	213	173	155	36	●
1588UL20C-0720	✲	7,2	8	213	173	155	36	○
1588UL20C-0730	✲	7,3	8	213	173	155	36	●
1588UL20C-0740	✲	7,4	8	213	173	155	36	○
1588UL20C-0750	✲	7,5	8	213	173	155	36	●
1588UL20C-0760	✲	7,6	8	223	183	165	36	○
1588UL20C-0770	✲	7,7	8	223	183	165	36	○
1588UL20C-0780	✲	7,8	8	223	183	165	36	●
1588UL20C-0790	✲	7,9	8	223	183	165	36	○
1588UL20C-0800	✲	8	8	223	183	165	36	●
1588UL20C-0810	✲	8,1	10	239	195	176	40	●
1588UL20C-0830	✲	8,3	10	239	195	176	40	○
1588UL20C-0840	✲	8,4	10	239	195	176	40	○
1588UL20C-0850	✲	8,5	10	239	195	176	40	●
1588UL20C-0860	✲	8,6	10	249	205	186	40	○
1588UL20C-0870	✲	8,7	10	249	205	186	40	○
1588UL20C-0880	✲	8,8	10	249	205	186	40	○
1588UL20C-0890	✲	8,9	10	249	205	186	40	○
1588UL20C-0900	✲	9	10	249	205	186	40	●
1588UL20C-0910	✲	9,1	10	262	218	196	36	○
1588UL20C-0920	✲	9,2	10	262	218	196	36	○
1588UL20C-0930	✲	9,3	10	262	218	196	36	○
1588UL20C-0940	✲	9,4	10	262	218	196	36	○
1588UL20C-0950	✲	9,5	10	262	218	196	36	●
1588UL20C-0960	✲	9,6	10	272	228	206	40	○
1588UL20C-0970	✲	9,7	10	272	228	206	40	○
1588UL20C-0980	✲	9,8	10	272	228	206	40	○
1588UL20C-0990	✲	9,9	10	272	228	206	40	○
1588UL20C-1000	✲	10	10	272	228	206	40	●
1588UL20C-1050	✲	10,5	12	292	242	220	45	●
1588UL20C-1100	✲	11	12	300	250	228	45	●
1588UL20C-1150	✲	11,5	12	315	265	240	45	●
1588UL20C-1200	✲	12	12	325	275	250	45	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

UL-Bohrer 20xD — Allgemeine Bearbeitung

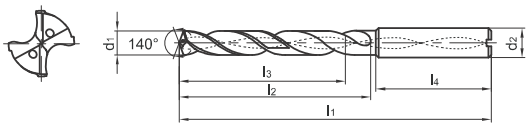
1588UL20C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d1 (h7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG305
1588UL20C-1250	✻	12,5	14	325	275	250	45	○
1588UL20C-1300	✻	13	14	338	290	265	45	○
1588UL20C-1350	✻	13,5	14	338	290	265	45	○
1588UL20C-1400	✻	14	14	367	318	290	45	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

UL-Bohrer 30xD Allgemeine Bearbeitung

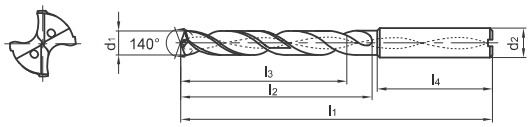
1588UL30C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d1 (h7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG305
1588UL30C-0300	✲	3	6	140	100	92	36	●
1588UL30C-0310	✲	3,1	6	160	120	108	36	○
1588UL30C-0320	✲	3,2	6	160	120	108	36	●
1588UL30C-0330	✲	3,3	6	160	120	108	36	●
1588UL30C-0340	✲	3,4	6	160	120	108	36	●
1588UL30C-0360	✲	3,6	6	176	136	124	36	●
1588UL30C-0370	✲	3,7	6	176	136	124	36	○
1588UL30C-0380	✲	3,8	6	176	136	124	36	●
1588UL30C-0390	✲	3,9	6	176	136	124	36	●
1588UL30C-0410	✲	4,1	6	192	152	140	36	○
1588UL30C-0420	✲	4,2	6	192	152	140	36	●
1588UL30C-0430	✲	4,3	6	192	152	140	36	○
1588UL30C-0440	✲	4,4	6	192	152	140	36	○
1588UL30C-0450	✲	4,5	6	192	152	140	36	●
1588UL30C-0460	✲	4,6	6	208	168	156	36	○
1588UL30C-0470	✲	4,7	6	208	168	156	36	○
1588UL30C-0480	✲	4,8	6	208	168	156	36	●
1588UL30C-0490	✲	4,9	6	208	168	156	36	●
1588UL30C-0500	✲	5	6	208	168	156	36	●
1588UL30C-0510	✲	5,1	6	228	188	170	36	●
1588UL30C-0520	✲	5,2	6	228	188	170	36	●
1588UL30C-0530	✲	5,3	6	228	188	170	36	○
1588UL30C-0540	✲	5,4	6	228	188	170	36	○
1588UL30C-0550	✲	5,5	6	228	188	170	36	●
1588UL30C-0560	✲	5,6	6	240	200	182	36	○
1588UL30C-0570	✲	5,7	6	240	200	182	36	○
1588UL30C-0580	✲	5,8	6	240	200	182	36	○
1588UL30C-0590	✲	5,9	6	240	200	182	36	○
1588UL30C-0600	✲	6	6	240	200	182	36	●
1588UL30C-0610	✲	6,1	8	260	220	202	36	○
1588UL30C-0620	✲	6,2	8	260	220	202	36	●
1588UL30C-0630	✲	6,3	8	260	220	202	36	●
1588UL30C-0640	✲	6,4	8	260	220	202	36	●
1588UL30C-0650	✲	6,5	8	260	220	202	36	●
1588UL30C-0660	✲	6,6	8	272	232	214	36	●
1588UL30C-0670	✲	6,7	8	272	232	214	36	○
1588UL30C-0680	✲	6,8	8	272	232	214	36	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

UL-Bohrer 30xD **Allgemeine Bearbeitung**

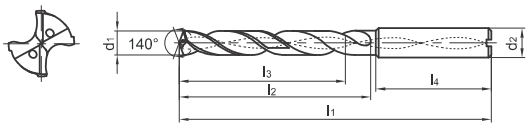
1588UL30C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d1 (h7)	d_2 (h5)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG305
1588UL30C-0690	✲	6,9	8	272	232	214	36	○
1588UL30C-0700	✲	7	8	272	232	214	36	●
1588UL30C-0710	✲	7,1	8	290	250	232	36	○
1588UL30C-0720	✲	7,2	8	290	250	232	36	○
1588UL30C-0730	✲	7,3	8	290	250	232	36	○
1588UL30C-0740	✲	7,4	8	290	250	232	36	○
1588UL30C-0750	✲	7,5	8	290	250	232	36	●
1588UL30C-0760	✲	7,6	8	305	265	246	36	○
1588UL30C-0770	✲	7,7	8	305	265	246	36	○
1588UL30C-0780	✲	7,8	8	305	265	246	36	○
1588UL30C-0790	✲	7,9	8	305	265	246	36	○
1588UL30C-0800	✲	8	8	305	265	246	36	●
1588UL30C-0810	✲	8,1	10	330	285	265	40	○
1588UL30C-0820	✲	8,2	10	330	285	265	40	●
1588UL30C-0830	✲	8,3	10	330	285	265	40	○
1588UL30C-0840	✲	8,4	10	330	285	265	40	○
1588UL30C-0850	✲	8,5	10	330	285	265	40	●
1588UL30C-0860	✲	8,6	10	340	295	275	40	●
1588UL30C-0870	✲	8,7	10	340	295	275	40	○
1588UL30C-0880	✲	8,8	10	340	295	275	40	○
1588UL30C-0890	✲	8,9	10	340	295	275	40	○
1588UL30C-0900	✲	9	10	340	295	275	40	●
1588UL30C-0910	✲	9,1	10	360	315	292	40	○
1588UL30C-0920	✲	9,2	10	360	315	292	40	○
1588UL30C-0930	✲	9,3	10	360	315	292	40	○
1588UL30C-0940	✲	9,4	10	360	315	292	40	○
1588UL30C-0950	✲	9,5	10	360	315	292	40	○
1588UL30C-0960	✲	9,6	10	372	328	305	40	○
1588UL30C-0970	✲	9,7	10	372	328	305	40	○
1588UL30C-0980	✲	9,8	10	372	328	305	40	○
1588UL30C-0990	✲	9,9	10	372	328	305	40	○
1588UL30C-1000	✲	10	10	372	328	305	40	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 | Bearbeitungshinweise > C193 | Schnittdaten > C142 | Sonderwerkzeugbestellung > C148

Notizen

WICHTIGE INFORMATIONEN

Einsatzempfehlung für die **GD Serie**

Vorschubrechner

ISO-Gruppe	Material	Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)	Vorschubfaktor* F_m
P	Stahl niedriglegiert	130	0,04
	Stahl hochlegiert	100	0,03
K	Gusseisen	160	0,04
	Stahlguss	130	0,03

Formel:	Vorschub pro Umdrehung (F_n)	$D \times F_m$
Beispiel:	Bohrerdurchmesser (D)	10 mm
	Material	Stahl hochlegiert

$$F_n = 10\ mm \times 0{,}03 = 0{,}3\ mm/U$$

*Bei den angegeben Vorschüben handelt es sich um **Maximalwerte**. Bei instabilen Aufspannungen oder antriebsschwächeren Maschinen empfehlen wir den Vorschub ab Bohrdurchmesser Ø12 mm um etwa 30 % zu reduzieren.



Abb.: **1536GD05C**

GD-Bohrer 3xD

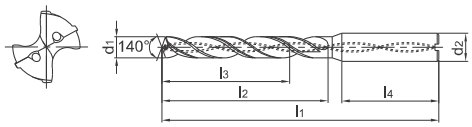
Stahl, Gusseisen

1534GD03C

– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG304
1534GD03C-0300	✲	3	6	62	20	14	36	●
1534GD03C-0310	✲	3,1	6	62	20	14	36	●
1534GD03C-0320	✲	3,2	6	62	20	14	36	●
1534GD03C-0330	✲	3,3	6	62	20	14	36	●
1534GD03C-0340	✲	3,4	6	62	20	14	36	●
1534GD03C-0350	✲	3,5	6	62	20	14	36	●
1534GD03C-0360	✲	3,6	6	62	20	14	36	●
1534GD03C-0370	✲	3,7	6	62	20	14	36	●
1534GD03C-0380	✲	3,8	6	66	24	17	36	●
1534GD03C-0390	✲	3,9	6	66	24	17	36	●
1534GD03C-0400	✲	4	6	66	24	17	36	●
1534GD03C-0410	✲	4,1	6	66	24	17	36	●
1534GD03C-0420	✲	4,2	6	66	24	17	36	●
1534GD03C-0430	✲	4,3	6	66	24	17	36	●
1534GD03C-0440	✲	4,4	6	66	24	17	36	●
1534GD03C-0450	✲	4,5	6	66	24	17	36	●
1534GD03C-0460	✲	4,6	6	66	24	17	36	●
1534GD03C-0465	✲	4,65	6	66	24	17	36	●
1534GD03C-0470	✲	4,7	6	66	24	17	36	●
1534GD03C-0480	✲	4,8	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0490	✲	4,9	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0500	✲	5	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0510	✲	5,1	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0520	✲	5,2	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0530	✲	5,3	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0540	✲	5,4	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0550	✲	5,5	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0560	✲	5,6	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0570	✲	5,7	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0580	✲	5,8	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0590	✲	5,9	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0600	✲	6	6	66	28	20	36	●
1534GD03C-0610	✲	6,1	8	79	34	24	36	●
1534GD03C-0620	✲	6,2	8	79	34	24	36	●
1534GD03C-0630	✲	6,3	8	79	34	24	36	●
1534GD03C-0640	✲	6,4	8	79	34	24	36	●
1534GD03C-0650	✲	6,5	8	79	34	24	36	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔		✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

GD-Bohrer 3xD

Stahl, Gusseisen

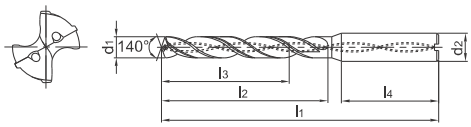
1534GD03C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG304
1534GD03C-0660	✻	6,6	8	79	34	24	36	●
1534GD03C-0670	✻	6,7	8	79	34	24	36	●
1534GD03C-0680	✻	6,8	8	79	34	24	36	●
1534GD03C-0690	✻	6,9	8	79	34	24	36	●
1534GD03C-0700	✻	7	8	79	34	24	36	●
1534GD03C-0710	✻	7,1	8	79	41	29	36	●
1534GD03C-0720	✻	7,2	8	79	41	29	36	●
1534GD03C-0730	✻	7,3	8	79	41	29	36	●
1534GD03C-0740	✻	7,4	8	79	41	29	36	●
1534GD03C-0750	✻	7,5	8	79	41	29	36	●
1534GD03C-0760	✻	7,6	8	79	41	29	36	●
1534GD03C-0770	✻	7,7	8	79	41	29	36	●
1534GD03C-0780	✻	7,8	8	79	41	29	36	●
1534GD03C-0790	✻	7,9	8	79	41	29	36	●
1534GD03C-0800	✻	8	8	79	41	29	36	●
1534GD03C-0810	✻	8,1	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0820	✻	8,2	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0830	✻	8,3	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0840	✻	8,4	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0850	✻	8,5	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0860	✻	8,6	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0870	✻	8,7	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0880	✻	8,8	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0890	✻	8,9	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0900	✻	9	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0910	✻	9,1	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0920	✻	9,2	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0930	✻	9,3	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0940	✻	9,4	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0950	✻	9,5	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0960	✻	9,6	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0970	✻	9,7	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0980	✻	9,8	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-0990	✻	9,9	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-1000	✻	10	10	89	47	35	40	●
1534GD03C-1020	✻	10,2	12	102	55	40	45	●
1534GD03C-1050	✻	10,5	12	102	55	40	45	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔		✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

GD-Bohrer 3xD

Stahl, Gusseisen

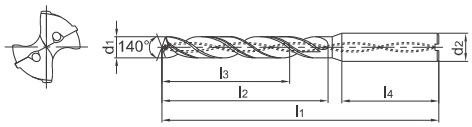
1534GD03C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG304
1534GD03C-1055	✲	10,55	12	102	55	40	45	○
1534GD03C-1100	✲	11	12	102	55	40	45	●
1534GD03C-1140	✲	11,4	12	102	55	40	45	●
1534GD03C-1150	✲	11,5	12	102	55	40	45	●
1534GD03C-1180	✲	11,8	12	102	55	40	45	○
1534GD03C-1200	✲	12	12	102	55	40	45	●
1534GD03C-1250	✲	12,5	14	107	60	43	45	●
1534GD03C-1260	✲	12,6	14	107	60	43	45	●
1534GD03C-1300	✲	13	14	107	60	43	45	●
1534GD03C-1330	✲	13,3	14	107	60	43	45	○
1534GD03C-1350	✲	13,5	14	107	60	43	45	●
1534GD03C-1400	✲	14	14	107	60	43	45	●
1534GD03C-1450	✲	14,5	16	115	65	45	48	●
1534GD03C-1500	✲	15	16	115	65	45	48	●
1534GD03C-1525	✲	15,25	16	115	65	45	48	○
1534GD03C-1550	✲	15,5	16	115	65	45	48	●
1534GD03C-1600	✲	16	16	115	65	45	48	●
1534GD03C-1650	✲	16,5	18	123	73	51	48	●
1534GD03C-1700	✲	17	18	123	73	51	48	●
1534GD03C-1750	✲	17,5	18	123	73	51	48	●
1534GD03C-1800	✲	18	18	123	73	51	48	●
1534GD03C-1850	✲	18,5	20	131	79	55	50	●
1534GD03C-1900	✲	19	20	131	79	55	50	●
1534GD03C-1950	✲	19,5	20	131	79	55	50	●
1534GD03C-2000	✲	20	20	131	79	55	50	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔		✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

GD-Bohrer 5xD

Stahl, Gusseisen

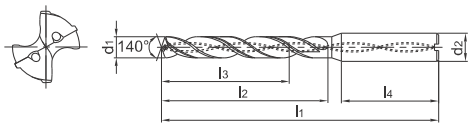
1536GD05C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG304
1536GD05C-0300	✻	3	6	66	28	23	36	●
1536GD05C-0310	✻	3,1	6	66	28	23	36	●
1536GD05C-0320	✻	3,2	6	66	28	23	36	●
1536GD05C-0330	✻	3,3	6	66	28	23	36	●
1536GD05C-0340	✻	3,4	6	66	28	23	36	●
1536GD05C-0345	✻	3,45	6	66	28	23	36	○
1536GD05C-0350	✻	3,5	6	66	28	23	36	●
1536GD05C-0360	✻	3,6	6	66	28	23	36	●
1536GD05C-0370	✻	3,7	6	66	28	23	36	●
1536GD05C-0380	✻	3,8	6	74	36	29	36	●
1536GD05C-0390	✻	3,9	6	74	36	29	36	●
1536GD05C-0400	✻	4	6	74	36	29	36	●
1536GD05C-0410	✻	4,1	6	74	36	29	36	●
1536GD05C-0420	✻	4,2	6	74	36	29	36	●
1536GD05C-0430	✻	4,3	6	74	36	29	36	●
1536GD05C-0440	✻	4,4	6	74	36	29	36	●
1536GD05C-0450	✻	4,5	6	74	36	29	36	●
1536GD05C-0460	✻	4,6	6	74	36	29	36	●
1536GD05C-0465	✻	4,65	6	74	36	29	36	●
1536GD05C-0470	✻	4,7	6	74	36	29	36	●
1536GD05C-0480	✻	4,8	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0490	✻	4,9	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0500	✻	5	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0508	✻	5,08	6	82	44	35	36	○
1536GD05C-0510	✻	5,1	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0518	✻	5,18	6	82	44	35	36	○
1536GD05C-0520	✻	5,2	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0530	✻	5,3	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0540	✻	5,4	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0550	✻	5,5	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0560	✻	5,6	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0570	✻	5,7	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0580	✻	5,8	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0590	✻	5,9	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0600	✻	6	6	82	44	35	36	●
1536GD05C-0610	✻	6,1	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0620	✻	6,2	8	91	53	43	36	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔		✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 | Bearbeitungshinweise > C193 | Schnittdaten > C142 | Sonderwerkzeugbestellung > C148

GD-Bohrer 5xD

Stahl, Gusseisen

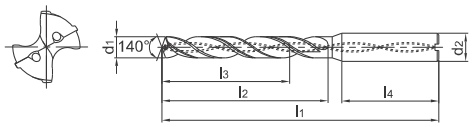
1536GD05C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG304
1536GD05C-0630	✲	6,3	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0640	✲	6,4	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0650	✲	6,5	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0660	✲	6,6	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0670	✲	6,7	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0680	✲	6,8	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0690	✲	6,9	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0700	✲	7	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0710	✲	7,1	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0720	✲	7,2	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0730	✲	7,3	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0740	✲	7,4	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0750	✲	7,5	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0760	✲	7,6	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0770	✲	7,7	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0780	✲	7,8	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0790	✲	7,9	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0800	✲	8	8	91	53	43	36	●
1536GD05C-0810	✲	8,1	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0820	✲	8,2	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0830	✲	8,3	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0840	✲	8,4	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0850	✲	8,5	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0860	✲	8,6	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0870	✲	8,7	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0880	✲	8,8	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0890	✲	8,9	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0900	✲	9	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0910	✲	9,1	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0920	✲	9,2	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0930	✲	9,3	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0940	✲	9,4	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0950	✲	9,5	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0960	✲	9,6	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0970	✲	9,7	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0980	✲	9,8	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-0990	✲	9,9	10	103	61	49	40	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔		✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

GD-Bohrer 5xD

Stahl, Gusseisen

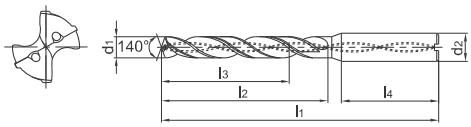
1536GD05C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG304
1536GD05C-1000	✻	10	10	103	61	49	40	●
1536GD05C-1010	✻	10,1	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1020	✻	10,2	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1030	✻	10,3	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1040	✻	10,4	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1050	✻	10,5	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1060	✻	10,6	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1070	✻	10,7	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1080	✻	10,8	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1090	✻	10,9	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1100	✻	11	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1120	✻	11,2	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1130	✻	11,3	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1140	✻	11,4	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1150	✻	11,5	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1180	✻	11,8	12	118	71	56	45	○
1536GD05C-1200	✻	12	12	118	71	56	45	●
1536GD05C-1250	✻	12,5	14	124	77	60	45	●
1536GD05C-1280	✻	12,8	14	124	77	60	45	●
1536GD05C-1300	✻	13	14	124	77	60	45	●
1536GD05C-1310	✻	13,1	14	124	77	60	45	○
1536GD05C-1335	✻	13,35	14	124	77	60	45	○
1536GD05C-1350	✻	13,5	14	124	77	60	45	●
1536GD05C-1380	✻	13,8	14	124	77	60	45	○
1536GD05C-1400	✻	14	14	124	77	60	45	●
1536GD05C-1420	✻	14,2	16	133	83	63	48	○
1536GD05C-1440	✻	14,4	16	133	83	63	48	○
1536GD05C-1450	✻	14,5	16	133	83	63	48	●
1536GD05C-1460	✻	14,6	16	133	83	63	48	○
1536GD05C-1500	✻	15	16	133	83	63	48	●
1536GD05C-1510	✻	15,1	16	133	83	63	48	○
1536GD05C-1530	✻	15,3	16	133	83	63	48	○
1536GD05C-1535	✻	15,35	16	133	83	63	48	○
1536GD05C-1550	✻	15,5	16	133	83	63	48	●
1536GD05C-1560	✻	15,6	16	133	83	63	48	○
1536GD05C-1600	✻	16	16	133	83	63	48	●
1536GD05C-1650	✻	16,5	18	143	93	71	48	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔		✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

GD-Bohrer 5xD

Stahl, Gusseisen

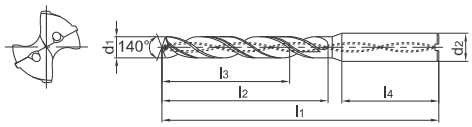
1536GD05C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG304
1536GD05C-1655	✲	16,55	18	143	93	71	48	○
1536GD05C-1660	✲	16,6	18	143	93	71	48	○
1536GD05C-1670	✲	16,7	18	143	93	71	48	○
1536GD05C-1700	✲	17	18	143	93	71	48	●
1536GD05C-1707	✲	17,07	18	143	93	71	48	○
1536GD05C-1710	✲	17,1	18	143	93	71	48	○
1536GD05C-1750	✲	17,5	18	143	93	71	48	●
1536GD05C-1760	✲	17,6	18	143	93	71	48	○
1536GD05C-1800	✲	18	18	143	93	71	48	●
1536GD05C-1810	✲	18,1	20	153	101	77	50	○
1536GD05C-1850	✲	18,5	20	153	101	77	50	●
1536GD05C-1900	✲	19	20	153	101	77	50	●
1536GD05C-1910	✲	19,1	20	153	101	77	50	○
1536GD05C-1950	✲	19,5	20	153	101	77	50	●
1536GD05C-2000	✲	20	20	153	101	77	50	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔		✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

GD-Bohrer 5xD

Stahl, Gusseisen

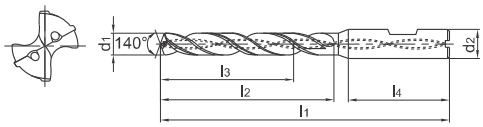
1636GD05C



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG304
1636GD05C-0450	✻	4,5	6	74	36	29	36	○
1636GD05C-0500	✻	5	6	82	44	35	36	●
1636GD05C-0510	✻	5,1	6	82	44	35	36	●
1636GD05C-0550	✻	5,5	6	82	44	35	36	●
1636GD05C-0560	✻	5,6	6	82	44	35	36	○
1636GD05C-0600	✻	6	6	82	44	35	36	●
1636GD05C-0650	✻	6,5	8	91	53	43	36	●
1636GD05C-0680	✻	6,8	8	91	53	43	36	●
1636GD05C-0690	✻	6,9	8	91	53	43	36	○
1636GD05C-0700	✻	7	8	91	53	43	36	●
1636GD05C-0740	✻	7,4	8	91	53	43	36	●
1636GD05C-0750	✻	7,5	8	91	53	43	36	●
1636GD05C-0780	✻	7,8	8	91	53	43	36	●
1636GD05C-0800	✻	8	8	91	53	43	36	●
1636GD05C-0850	✻	8,5	10	103	61	49	40	●
1636GD05C-0860	✻	8,6	10	103	61	49	40	○
1636GD05C-0880	✻	8,8	10	103	61	49	40	●
1636GD05C-0900	✻	9	10	103	61	49	40	●
1636GD05C-0930	✻	9,3	10	103	61	49	40	●
1636GD05C-0950	✻	9,5	10	103	61	49	40	●
1636GD05C-0980	✻	9,8	10	103	61	49	40	●
1636GD05C-1000	✻	10	10	103	61	49	40	●
1636GD05C-1010	✻	10,1	12	118	71	56	45	●
1636GD05C-1020	✻	10,2	12	118	71	56	45	●
1636GD05C-1030	✻	10,3	12	118	71	56	45	○
1636GD05C-1050	✻	10,5	12	118	71	56	45	●
1636GD05C-1080	✻	10,8	12	118	71	56	45	●
1636GD05C-1100	✻	11	12	118	71	56	45	●
1636GD05C-1110	✻	11,1	12	118	71	56	45	●
1636GD05C-1120	✻	11,2	12	118	71	56	45	○
1636GD05C-1150	✻	11,5	12	118	71	56	45	●
1636GD05C-1180	✻	11,8	12	118	71	56	45	●
1636GD05C-1200	✻	12	12	118	71	56	45	●
1636GD05C-1220	✻	12,2	14	124	77	60	45	○
1636GD05C-1250	✻	12,5	14	124	77	60	45	●
1636GD05C-1280	✻	12,8	14	124	77	60	45	○
1636GD05C-1300	✻	13	14	124	77	60	45	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔		✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 | Bearbeitungshinweise > C193 | Schnittdaten > C142 | Sonderwerkzeugbestellung > C148

GD-Bohrer 5xD

Stahl, Gusseisen

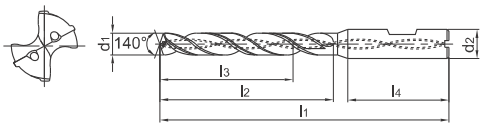
1636GD05C



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG304
1636GD05C-1310	✲	13,1	14	124	77	60	45	○
1636GD05C-1350	✲	13,5	14	124	77	60	45	●
1636GD05C-1380	✲	13,8	14	124	77	60	45	●
1636GD05C-1400	✲	14	14	124	77	60	45	●
1636GD05C-1450	✲	14,5	16	133	83	63	48	●
1636GD05C-1480	✲	14,8	16	133	83	63	48	●
1636GD05C-1500	✲	15	16	133	83	63	48	●
1636GD05C-1550	✲	15,5	16	133	83	63	48	●
1636GD05C-1580	✲	15,8	16	133	83	63	48	●
1636GD05C-1600	✲	16	16	133	83	63	48	●
1636GD05C-1650	✲	16,5	18	143	93	71	48	●
1636GD05C-1680	✲	16,8	18	143	93	71	48	○
1636GD05C-1700	✲	17	18	143	93	71	48	●
1636GD05C-1750	✲	17,5	18	143	93	71	48	●
1636GD05C-1780	✲	17,8	18	143	93	71	48	●
1636GD05C-1800	✲	18	18	143	93	71	48	●
1636GD05C-1850	✲	18,5	20	153	101	77	50	●
1636GD05C-1880	✲	18,8	20	153	101	77	50	○
1636GD05C-1900	✲	19	20	153	101	77	50	●
1636GD05C-1950	✲	19,5	20	153	101	77	50	●
1636GD05C-1980	✲	19,8	20	153	101	77	50	●
1636GD05C-2000	✲	20	20	153	101	77	50	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔		✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

WICHTIGE INFORMATIONEN

Einsatzempfehlung für die **UD Serie**

Vorschubrechner

ISO-Gruppe	Material	Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)	Vorschubfaktor F_m
M	Nichtrostende Stähle	80	0,02
S	Ni- / Co-Basislegierungen	40	0,01
S	Titanlegierungen	60	0,012

Formel:	Vorschub pro Umdrehung (F_n)	$D \times F_m$
Beispiel:	Bohrerdurchmesser (D)	10 mm
	Material	Nichtrostender Stahl

$$F_n = 10\ mm \times 0{,}02 = 0{,}2\ mm/U$$



Abb.: **1536UD05C**

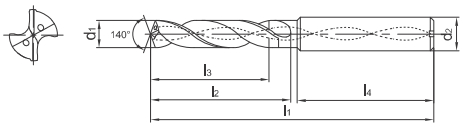
UD-Bohrer 3xD — Stahl, nichtrostender Stahl, schwerzerspanbare Werkstoffe

1534UD03C

– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG305
1534UD03C-0100XS	✻	1	3	45	6	4	37	○
1534UD03C-0110XS	✻	1,1	3	45	6,5	4	36,5	○
1534UD03C-0120XS	✻	1,2	3	45	7	5	36	○
1534UD03C-0130XS	✻	1,3	3	45	8	5	35	○
1534UD03C-0140XS	✻	1,4	3	45	8,5	5	34,5	○
1534UD03C-0150XS	✻	1,5	3	50	9	6	39	○
1534UD03C-0160S	✻	1,6	4	50	9,5	6	38,5	●
1534UD03C-0170S	✻	1,7	4	50	10	6	38	●
1534UD03C-0180S	✻	1,8	4	50	11	7	37	●
1534UD03C-0185S	✻	1,85	4	50	11	7	33	○
1534UD03C-0190S	✻	1,9	4	50	11,5	7	36,5	●
1534UD03C-0200S	✻	2	4	50	12	8	36	●
1534UD03C-0210S	✻	2,1	4	55	12,5	8	40,5	●
1534UD03C-0220S	✻	2,2	4	55	13	9	40	●
1534UD03C-0230S	✻	2,3	4	55	14	9	39	●
1534UD03C-0240S	✻	2,4	4	55	14,5	10	38,5	●
1534UD03C-0250S	✻	2,5	4	55	15	10	38	●
1534UD03C-0260S	✻	2,6	4	55	15,5	10	37,5	●
1534UD03C-0270S	✻	2,7	4	55	16	11	37	●
1534UD03C-0280S	✻	2,8	4	55	17	11	36	●
1534UD03C-0290S	✻	2,9	4	55	17,5	12	35,5	●
1534UD03C-0300	✻	3	6	62	20	14	36	●
1534UD03C-0305	✻	3,05	6	62	20	14	36	○
1534UD03C-0310	✻	3,1	6	62	20	14	36	○
1534UD03C-0320	✻	3,2	6	62	20	14	36	●
1534UD03C-0325	✻	3,25	6	62	20	14	36	○
1534UD03C-0330	✻	3,3	6	62	20	14	36	●
1534UD03C-0340	✻	3,4	6	62	20	14	36	○
1534UD03C-0350	✻	3,5	6	62	20	14	36	●
1534UD03C-0360	✻	3,6	6	62	20	14	36	○
1534UD03C-0370	✻	3,7	6	62	20	14	36	●
1534UD03C-0380	✻	3,8	6	66	24	17	36	○
1534UD03C-0390	✻	3,9	6	66	24	17	36	○
1534UD03C-0400	✻	4	6	66	24	17	36	●
1534UD03C-0410	✻	4,1	6	66	24	17	36	○
1534UD03C-0420	✻	4,2	6	66	24	17	36	●
1534UD03C-0430	✻	4,3	6	66	24	17	36	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 | Bearbeitungshinweise > C193 | Schnittdaten > C142 | Sonderwerkzeugbestellung > C148

UD-Bohrer 3xD

Stahl, nichtrostender Stahl, schwerzerspanbare Werkstoffe

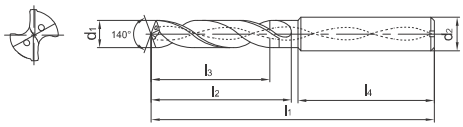
1534UD03C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG305
1534UD03C-0440	✻	4,4	6	66	24	17	36	○
1534UD03C-0450	✻	4,5	6	66	24	17	36	●
1534UD03C-0460	✻	4,6	6	66	24	17	36	○
1534UD03C-0465	✻	4,65	6	66	24	17	36	●
1534UD03C-0470	✻	4,7	6	66	24	17	36	○
1534UD03C-0480	✻	4,8	6	66	28	20	36	●
1534UD03C-0490	✻	4,9	6	66	28	20	36	○
1534UD03C-0500	✻	5	6	66	28	20	36	●
1534UD03C-0503	✻	5,03	6	66	28	20	36	○
1534UD03C-0510	✻	5,1	6	66	28	20	36	○
1534UD03C-0520	✻	5,2	6	66	28	20	36	○
1534UD03C-0530	✻	5,3	6	66	28	20	36	○
1534UD03C-0540	✻	5,4	6	66	28	20	36	○
1534UD03C-0550	✻	5,5	6	66	28	20	36	●
1534UD03C-0555	✻	5,55	6	66	28	20	36	●
1534UD03C-0560	✻	5,6	6	66	28	20	36	○
1534UD03C-0570	✻	5,7	6	66	28	20	36	●
1534UD03C-0580	✻	5,8	6	66	28	20	36	○
1534UD03C-0590	✻	5,9	6	66	28	20	36	●
1534UD03C-0600	✻	6	6	66	28	20	36	●
1534UD03C-0610	✻	6,1	8	79	34	24	36	○
1534UD03C-0620	✻	6,2	8	79	34	24	36	○
1534UD03C-0630	✻	6,3	8	79	34	24	36	○
1534UD03C-0640	✻	6,4	8	79	34	24	36	○
1534UD03C-0650	✻	6,5	8	79	34	24	36	●
1534UD03C-0660	✻	6,6	8	79	34	24	36	○
1534UD03C-0670	✻	6,7	8	79	34	24	36	○
1534UD03C-0675	✻	6,75	8	79	34	24	36	○
1534UD03C-0680	✻	6,8	8	79	34	24	36	●
1534UD03C-0690	✻	6,9	8	79	34	24	36	○
1534UD03C-0700	✻	7	8	79	34	24	36	●
1534UD03C-0710	✻	7,1	8	79	41	29	36	○
1534UD03C-0720	✻	7,2	8	79	41	29	36	○
1534UD03C-0730	✻	7,3	8	79	41	29	36	○
1534UD03C-0740	✻	7,4	8	79	41	29	36	●
1534UD03C-0750	✻	7,5	8	79	41	29	36	●
1534UD03C-0755	✻	7,55	8	79	41	29	36	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

UD-Bohrer 3xD Stahl, nichtrostender Stahl, schwerzerspanbare Werkstoffe

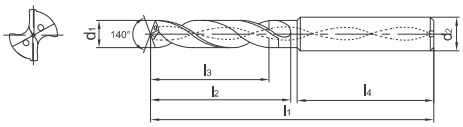
1534UD03C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG305
1534UD03C-0760	✲	7,6	8	79	41	29	36	○
1534UD03C-0770	✲	7,7	8	79	41	29	36	○
1534UD03C-0780	✲	7,8	8	79	41	29	36	○
1534UD03C-0790	✲	7,9	8	79	41	29	36	○
1534UD03C-0800	✲	8	8	79	41	29	36	●
1534UD03C-0810	✲	8,1	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0820	✲	8,2	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0830	✲	8,3	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0840	✲	8,4	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0850	✲	8,5	10	89	47	35	40	●
1534UD03C-0860	✲	8,6	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0870	✲	8,7	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0880	✲	8,8	10	89	47	35	40	●
1534UD03C-0890	✲	8,9	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0900	✲	9	10	89	47	35	40	●
1534UD03C-0910	✲	9,1	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0920	✲	9,2	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0930	✲	9,3	10	89	47	35	40	●
1534UD03C-0940	✲	9,4	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0950	✲	9,5	10	89	47	35	40	●
1534UD03C-0960	✲	9,6	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0970	✲	9,7	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0980	✲	9,8	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-0990	✲	9,9	10	89	47	35	40	○
1534UD03C-1000	✲	10	10	89	47	35	40	●
1534UD03C-1010	✲	10,1	12	102	55	40	45	○
1534UD03C-1020	✲	10,2	12	102	55	40	45	●
1534UD03C-1025	✲	10,25	12	102	55	40	45	○
1534UD03C-1030	✲	10,3	12	102	55	40	45	○
1534UD03C-1040	✲	10,4	12	102	55	40	45	○
1534UD03C-1050	✲	10,5	12	102	55	40	45	●
1534UD03C-1060	✲	10,6	12	102	55	40	45	○
1534UD03C-1070	✲	10,7	12	102	55	40	45	○
1534UD03C-1080	✲	10,8	12	102	55	40	45	○
1534UD03C-1100	✲	11	12	102	55	40	45	●
1534UD03C-1110	✲	11,1	12	102	55	40	45	○
1534UD03C-1120	✲	11,2	12	102	55	40	45	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

UD-Bohrer 3xD

Stahl, nichtrostender Stahl, schwerzerspanbare Werkstoffe

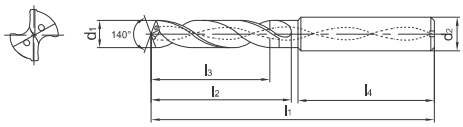
1534UD03C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG305
1534UD03C-1125	✻	11,25	12	102	55	40	45	○
1534UD03C-1130	✻	11,3	12	102	55	40	45	○
1534UD03C-1140	✻	11,4	12	102	55	40	45	○
1534UD03C-1150	✻	11,5	12	102	55	40	45	●
1534UD03C-1160	✻	11,6	12	102	55	40	45	○
1534UD03C-1170	✻	11,7	12	102	55	40	45	○
1534UD03C-1180	✻	11,8	12	102	55	40	45	○
1534UD03C-1190	✻	11,9	12	102	55	40	45	○
1534UD03C-1200	✻	12	12	102	55	40	45	●
1534UD03C-1220	✻	12,2	14	107	60	43	45	●
1534UD03C-1225	✻	12,25	14	107	60	43	45	○
1534UD03C-1230	✻	12,3	14	107	60	43	45	○
1534UD03C-1240	✻	12,4	14	107	60	43	45	○
1534UD03C-1250	✻	12,5	14	107	60	43	45	●
1534UD03C-1260	✻	12,6	14	107	60	43	45	○
1534UD03C-1270	✻	12,7	14	107	60	43	45	○
1534UD03C-1275	✻	12,75	14	107	60	43	45	○
1534UD03C-1280	✻	12,8	14	107	60	43	45	○
1534UD03C-1300	✻	13	14	107	60	43	45	●
1534UD03C-1310	✻	13,1	14	107	60	43	45	○
1534UD03C-1350	✻	13,5	14	107	60	43	45	●
1534UD03C-1380	✻	13,8	14	107	60	43	45	○
1534UD03C-1400	✻	14	14	107	60	43	45	●
1534UD03C-1425	✻	14,25	16	115	65	45	48	○
1534UD03C-1430	✻	14,3	16	115	65	45	48	○
1534UD03C-1450	✻	14,5	16	115	65	45	48	●
1534UD03C-1475	✻	14,75	16	115	65	45	48	○
1534UD03C-1480	✻	14,8	16	115	65	45	48	○
1534UD03C-1500	✻	15	16	115	65	45	48	●
1534UD03C-1510	✻	15,1	16	115	65	45	48	○
1534UD03C-1550	✻	15,5	16	115	65	45	48	●
1534UD03C-1580	✻	15,8	16	115	65	45	48	○
1534UD03C-1590	✻	15,9	16	115	65	45	48	○
1534UD03C-1600	✻	16	16	115	65	45	48	●
1534UD03C-1610	✻	16,1	16	115	65	45	48	○
1534UD03C-1650	✻	16,5	18	123	73	51	48	●
1534UD03C-1675	✻	16,75	18	123	73	51	48	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

UD-Bohrer 3xD — Stahl, nichtrostender Stahl, schwerzerspanbare Werkstoffe

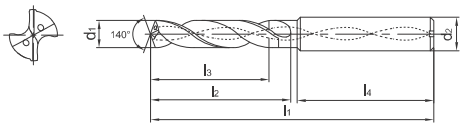
1534UD03C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG305
1534UD03C-1680	✲	16,8	18	123	73	51	48	○
1534UD03C-1700	✲	17	18	123	73	51	48	●
1534UD03C-1730	✲	17,3	18	123	73	51	48	○
1534UD03C-1750	✲	17,5	18	123	73	51	48	●
1534UD03C-1780	✲	17,8	18	123	73	51	48	○
1534UD03C-1790	✲	17,9	18	123	73	51	48	○
1534UD03C-1800	✲	18	18	123	73	51	48	●
1534UD03C-1850	✲	18,5	20	131	79	55	50	●
1534UD03C-1880	✲	18,8	20	131	79	55	50	○
1534UD03C-1900	✲	19	20	131	79	55	50	●
1534UD03C-1950	✲	19,5	20	131	79	55	50	●
1534UD03C-2000	✲	20	20	131	79	55	50	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 | Bearbeitungshinweise > C193 | Schnittdaten > C142 | Sonderwerkzeugbestellung > C148

UD-Bohrer 5xD

Stahl, nichtrostender Stahl, schwerzerspanbare Werkstoffe

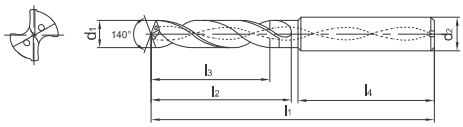
1536UD05C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG305
1536UD05C-0100XS	✻	1	3	45	8	6	35	○
1536UD05C-0110XS	✻	1,1	3	45	9	7	34	○
1536UD05C-0120XS	✻	1,2	3	45	9,5	7	33,5	○
1536UD05C-0130XS	✻	1,3	3	45	10,5	8	32,5	○
1536UD05C-0133XS	✻	1,33	3	45	10,5	8	29,4	○
1536UD05C-0140XS	✻	1,4	3	45	11	8	32	○
1536UD05C-0150XS	✻	1,5	3	50	12	9	36	○
1536UD05C-0163S	✻	1,6	4	50	13	10	30,6	○
1536UD05C-0160S	✻	1,6	4	50	13	10	35	●
1536UD05C-0170S	✻	1,7	4	50	13,5	10	34,5	●
1536UD05C-0180S	✻	1,8	4	50	14,5	11	33,5	●
1536UD05C-0190S	✻	1,9	4	50	15	11	33	●
1536UD05C-0200S	✻	2	4	50	16	12	32	●
1536UD05C-0210S	✻	2,1	4	55	17	13	36	●
1536UD05C-0220S	✻	2,2	4	55	17,5	13	35,5	●
1536UD05C-0230S	✻	2,3	4	55	18,5	14	34,5	●
1536UD05C-0240S	✻	2,4	4	55	19	14	34	●
1536UD05C-0243S	✻	2,43	4	55	19	14	31,1	○
1536UD05C-0250S	✻	2,5	4	55	20	15	33	●
1536UD05C-0260S	✻	2,6	4	55	21	16	32	●
1536UD05C-0270S	✻	2,7	4	55	21,5	16	31,5	●
1536UD05C-0280S	✻	2,8	4	55	22,5	17	30,5	●
1536UD05C-0290S	✻	2,9	4	55	23	17	30	●
1536UD05C-0300	✻	3	6	66	28	23	36	●
1536UD05C-0310	✻	3,1	6	66	28	23	36	●
1536UD05C-0320	✻	3,2	6	66	28	23	36	●
1536UD05C-0330	✻	3,3	6	66	28	23	36	●
1536UD05C-0340	✻	3,4	6	66	28	23	36	●
1536UD05C-0350	✻	3,5	6	66	28	23	36	●
1536UD05C-0360	✻	3,6	6	66	28	23	36	○
1536UD05C-0370	✻	3,7	6	66	28	23	36	●
1536UD05C-0380	✻	3,8	6	74	36	29	36	●
1536UD05C-0390	✻	3,9	6	74	36	29	36	○
1536UD05C-0400	✻	4	6	74	36	29	36	●
1536UD05C-0410	✻	4,1	6	74	36	29	36	○
1536UD05C-0420	✻	4,2	6	74	36	29	36	●
1536UD05C-0430	✻	4,3	6	74	36	29	36	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

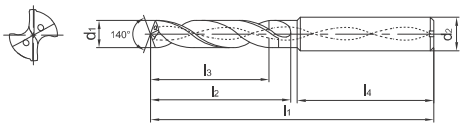
UD-Bohrer 5xD — Stahl, nichtrostender Stahl, schwerzerspanbare Werkstoffe

1536UD05C

– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG305
1536UD05C-0440	✲	4,4	6	74	36	29	36	○
1536UD05C-0450	✲	4,5	6	74	36	29	36	●
1536UD05C-0460	✲	4,6	6	74	36	29	36	○
1536UD05C-0465	✲	4,65	6	74	36	29	36	●
1536UD05C-0470	✲	4,7	6	74	36	29	36	○
1536UD05C-0480	✲	4,8	6	82	44	35	36	○
1536UD05C-0490	✲	4,9	6	82	44	35	36	○
1536UD05C-0500	✲	5	6	82	44	35	36	●
1536UD05C-0510	✲	5,1	6	82	44	35	36	●
1536UD05C-0520	✲	5,2	6	82	44	35	36	●
1536UD05C-0530	✲	5,3	6	82	44	35	36	○
1536UD05C-0540	✲	5,4	6	82	44	35	36	○
1536UD05C-0550	✲	5,5	6	82	44	35	36	●
1536UD05C-0555	✲	5,55	6	82	44	35	36	●
1536UD05C-0560	✲	5,6	6	82	44	35	36	○
1536UD05C-0570	✲	5,7	6	82	44	35	36	○
1536UD05C-0580	✲	5,8	6	82	44	35	36	●
1536UD05C-0590	✲	5,9	6	82	44	35	36	○
1536UD05C-0600	✲	6	6	82	44	35	36	●
1536UD05C-0610	✲	6,1	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0620	✲	6,2	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0630	✲	6,3	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0640	✲	6,4	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0650	✲	6,5	8	91	53	43	36	●
1536UD05C-0660	✲	6,6	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0670	✲	6,7	8	91	53	43	36	●
1536UD05C-0680	✲	6,8	8	91	53	43	36	●
1536UD05C-0690	✲	6,9	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0700	✲	7	8	91	53	43	36	●
1536UD05C-0710	✲	7,1	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0720	✲	7,2	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0730	✲	7,3	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0740	✲	7,4	8	91	53	43	36	●
1536UD05C-0750	✲	7,5	8	91	53	43	36	●
1536UD05C-0760	✲	7,6	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0770	✲	7,7	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0780	✲	7,8	8	91	53	43	36	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 | Bearbeitungshinweise > C193 | Schnittdaten > C142 | Sonderwerkzeugbestellung > C148

UD-Bohrer 5xD

Stahl, nichtrostender Stahl, schwerzerspanbare Werkstoffe

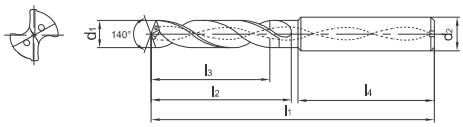
1536UD05C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG305
1536UD05C-0790	✻	7,9	8	91	53	43	36	○
1536UD05C-0800	✻	8	8	91	53	43	36	●
1536UD05C-0810	✻	8,1	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-0820	✻	8,2	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-0830	✻	8,3	10	103	61	49	40	●
1536UD05C-0840	✻	8,4	10	103	61	49	40	●
1536UD05C-0850	✻	8,5	10	103	61	49	40	●
1536UD05C-0860	✻	8,6	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-0870	✻	8,7	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-0880	✻	8,8	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-0890	✻	8,9	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-0900	✻	9	10	103	61	49	40	●
1536UD05C-0910	✻	9,1	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-0920	✻	9,2	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-0930	✻	9,3	10	103	61	49	40	●
1536UD05C-0940	✻	9,4	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-0950	✻	9,5	10	103	61	49	40	●
1536UD05C-0960	✻	9,6	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-0970	✻	9,7	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-0980	✻	9,8	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-0990	✻	9,9	10	103	61	49	40	○
1536UD05C-1000	✻	10	10	103	61	49	40	●
1536UD05C-1010	✻	10,1	12	118	71	56	45	○
1536UD05C-1020	✻	10,2	12	118	71	56	45	●
1536UD05C-1025	✻	10,25	12	118	71	56	45	○
1536UD05C-1030	✻	10,3	12	118	71	56	45	○
1536UD05C-1040	✻	10,4	12	118	71	56	45	○
1536UD05C-1050	✻	10,5	12	118	71	56	45	●
1536UD05C-1060	✻	10,6	12	118	71	56	45	○
1536UD05C-1070	✻	10,7	12	118	71	56	45	○
1536UD05C-1080	✻	10,8	12	118	71	56	45	○
1536UD05C-1090	✻	10,9	12	118	71	56	45	○
1536UD05C-1100	✻	11	12	118	71	56	45	●
1536UD05C-1110	✻	11,1	12	118	71	56	45	○
1536UD05C-1120	✻	11,2	12	118	71	56	45	○
1536UD05C-1130	✻	11,3	12	118	71	56	45	○
1536UD05C-1140	✻	11,4	12	118	71	56	45	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 | Bearbeitungshinweise > C193 | Schnittdaten > C142 | Sonderwerkzeugbestellung > C148

UD-Bohrer 5xD

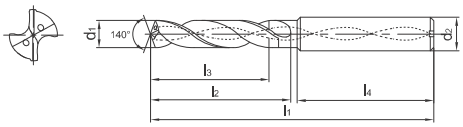
Stahl, nichtrostender Stahl, schwerzerspanbare Werkstoffe

1536UD05C

– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG305
1536UD05C-1150	✲	11,5	12	118	71	56	45	●
1536UD05C-1155	✲	11,55	12	118	71	56	45	○
1536UD05C-1160	✲	11,6	12	118	71	56	45	○
1536UD05C-1170	✲	11,7	12	118	71	56	45	○
1536UD05C-1180	✲	11,8	12	118	71	56	45	○
1536UD05C-1190	✲	11,9	12	118	71	56	45	○
1536UD05C-1200	✲	12	12	118	71	56	45	●
1536UD05C-1220	✲	12,2	14	124	77	60	45	●
1536UD05C-1225	✲	12,25	14	124	77	60	45	○
1536UD05C-1230	✲	12,3	14	124	77	60	45	○
1536UD05C-1240	✲	12,4	14	124	77	60	45	○
1536UD05C-1250	✲	12,5	14	124	77	60	45	●
1536UD05C-1270	✲	12,7	14	124	77	60	45	○
1536UD05C-1280	✲	12,8	14	124	77	60	45	○
1536UD05C-1300	✲	13	14	124	77	60	45	●
1536UD05C-1310	✲	13,1	14	124	77	60	45	○
1536UD05C-1330	✲	13,3	14	124	77	60	45	○
1536UD05C-1350	✲	13,5	14	124	77	60	45	●
1536UD05C-1380	✲	13,8	14	124	77	60	45	○
1536UD05C-1400	✲	14	14	124	77	60	45	●
1536UD05C-1425	✲	14,25	16	133	83	63	48	○
1536UD05C-1430	✲	14,3	16	133	83	63	48	○
1536UD05C-1450	✲	14,5	16	133	83	63	48	●
1536UD05C-1480	✲	14,8	16	133	83	63	48	○
1536UD05C-1490	✲	14,9	16	133	83	63	48	○
1536UD05C-1500	✲	15	16	133	83	63	48	●
1536UD05C-1510	✲	15,1	16	133	83	63	48	○
1536UD05C-1530	✲	15,3	16	133	83	63	48	○
1536UD05C-1550	✲	15,5	16	133	83	63	48	●
1536UD05C-1570	✲	15,7	16	133	83	63	48	○
1536UD05C-1580	✲	15,8	16	133	83	63	48	○
1536UD05C-1600	✲	16	16	133	83	63	48	●
1536UD05C-1620	✲	16,2	18	143	93	71	48	○
1536UD05C-1650	✲	16,5	18	143	93	71	48	●
1536UD05C-1680	✲	16,8	18	143	93	71	48	○
1536UD05C-1700	✲	17	18	143	93	71	48	●
1536UD05C-1750	✲	17,5	18	143	93	71	48	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

UD-Bohrer 5xD — Stahl, nichtrostender Stahl, schwerzerspanbare Werkstoffe

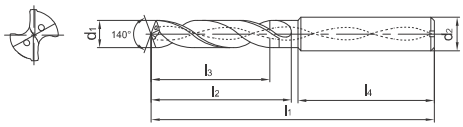
1536UD05C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Externe Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG305
1536UD05C-1780	✻	17,8	18	143	93	71	48	○
1536UD05C-1790	✻	17,9	18	143	93	71	48	○
1536UD05C-1800	✻	18	18	143	93	71	48	●
1536UD05C-1850	✻	18,5	20	153	101	77	50	●
1536UD05C-1880	✻	18,8	20	153	101	77	50	○
1536UD05C-1900	✻	19	20	153	101	77	50	●
1536UD05C-1950	✻	19,5	20	153	101	77	50	●
1536UD05C-1980	✻	19,8	20	153	101	77	50	○
1536UD05C-2000	✻	20	20	153	101	77	50	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

Notizen

WICHTIGE INFORMATIONEN

Einsatzempfehlung für die **FD Serie**

Vorschubrechner

ISO-Gruppe	Material	Schnittgeschwindigkeit v_c (m/min)	Vorschubfaktor F_m
P	Stahl niedriglegiert	80	0,015
P	Stahl hochlegiert	60	0,012
K	Gusseisen	80	0,015
K	Stahlguss	60	0,015
M	Nichtrostender Stahl	45	0,01
N	Aluminium	120	0,02

Formel:	Vorschub pro Umdrehung (F_n)	$D \times F_m$
Beispiel:	Bohrerdurchmesser (D)	10 mm
	Material	Aluminium

$$F_n = 10\,mm \times 0{,}02 = 0{,}2\,mm/U$$

Bei schrägen Bohrungen ist der Vorschub um folgenden Faktor zu reduzieren:

Winkel	Vorschubmultiplikator
5°–30°	0,75
35°–50°	0,50

Formel:	Vorschub pro Umdrehung (F_n)	$D \times F_m \times$ Multiplikator
Beispiel:	Bohrerdurchmesser (D)	10 mm
	Material	Aluminium
	Bohrwinkel	30°

$$F_n = 10\,mm \times 0{,}02 \times 0{,}75 = 0{,}15\,mm/U$$



Abb.: **1534FD03C**

FD-Bohrer 3xD Allgemeine Bearbeitung

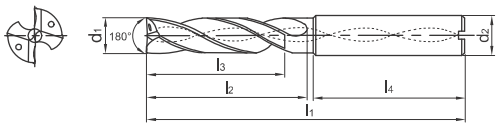
1534FD03C



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG305
1534FD03-0200S		2	4	50	12	8	36	○
1534FD03C-0300	✻	3	6	62	20	14	36	●
1534FD03C-0350	✻	3,5	6	62	20	14	36	○
1534FD03C-0400	✻	4	6	66	24	17	36	●
1534FD03C-0450	✻	4,5	6	66	24	17	36	○
1534FD03C-0500	✻	5	6	66	28	20	36	●
1534FD03C-0520	✻	5,2	6	66	28	20	36	○
1534FD03C-0550	✻	5,5	6	66	28	20	36	○
1534FD03C-0600	✻	6	6	66	28	20	36	●
1534FD03C-0620	✻	6,2	8	79	34	24	36	○
1534FD03C-0640	✻	6,4	8	79	34	24	36	○
1534FD03C-0650	✻	6,5	8	79	34	24	36	●
1534FD03C-0700	✻	7	8	79	34	24	36	●
1534FD03C-0750	✻	7,5	8	79	41	29	36	○
1534FD03C-0800	✻	8	8	79	41	29	36	●
1534FD03C-0850	✻	8,5	10	89	47	35	40	○
1534FD03C-0880	✻	8,8	10	89	47	35	40	○
1534FD03C-0900	✻	9	10	89	47	35	40	●
1534FD03C-0950	✻	9,5	10	89	47	35	40	○
1534FD03C-0980	✻	9,8	10	89	47	35	40	○
1534FD03C-1000	✻	10	10	89	47	35	40	●
1534FD03C-1050	✻	10,5	12	102	55	40	45	○
1534FD03C-1100	✻	11	12	102	55	40	45	●
1534FD03C-1150	✻	11,5	12	102	55	40	45	○
1534FD03C-1180	✻	11,8	12	102	55	40	45	○
1534FD03C-1200	✻	12	12	102	55	40	45	●
1534FD03C-1250	✻	12,5	14	107	60	43	45	○
1534FD03C-1300	✻	13	14	107	60	43	45	●
1534FD03C-1350	✻	13,5	14	107	60	43	45	○
1534FD03C-1400	✻	14	14	107	60	43	45	●
1534FD03C-1450	✻	14,5	16	115	65	45	48	○
1534FD03C-1500	✻	15	16	115	65	45	48	●
1534FD03C-1550	✻	15,5	16	115	65	45	48	○
1534FD03C-1600	✻	16	16	115	65	45	48	●
1534FD03C-1650	✻	16,5	18	123	73	51	48	○
1534FD03C-1700	✻	17	18	123	73	51	48	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

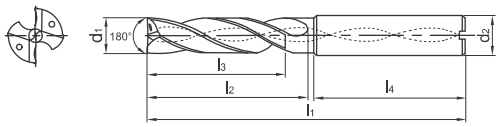
FD-Bohrer 3xD | Allgemeine Bearbeitung

1534FD03C

– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Kühlschmierstoffaustritt axial



Interne Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG305
1534FD03C-1750	✻	17,5	18	123	73	51	48	○
1534FD03C-1800	✻	18	18	123	73	51	48	●
1534FD03C-1850	✻	18,5	20	131	79	55	50	○
1534FD03C-1900	✻	19	20	131	79	55	50	●
1534FD03C-1950	✻	19,5	20	131	79	55	50	○
1534FD03C-2000	✻	20	20	131	79	55	50	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

SH-Bohrer 3xD Harte Werkstoffe

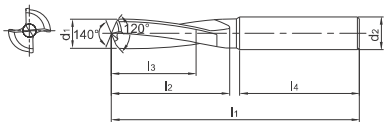
1534SH03



– Schaftausführung: DIN 6535HA



Externe Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Sorte
		d_1 (m7)	d_2 (h6)	l_1	l_2	l_3	l_4	KDG303
1534SH03-0300		3	6	62	20	14	36	○
1534SH03-0330		3,3	6	62	20	14	36	●
1534SH03-0350		3,5	6	62	20	14	36	○
1534SH03-0400		4	6	66	24	17	36	○
1534SH03-0420		4,2	6	66	24	17	36	●
1534SH03-0500		5	6	66	28	20	36	○
1534SH03-0600		6	6	66	28	20	36	○
1534SH03-0675		6,75	8	79	34	24	36	○
1534SH03-0700		7	8	79	34	24	36	○
1534SH03-0800		8	8	79	41	29	36	○
1534SH03-0850		8,5	10	89	47	35	40	○
1534SH03-0900		9	10	89	47	35	40	○
1534SH03-1000		10	10	89	47	35	40	○
1534SH03-1025		10,25	12	102	55	40	45	○
1534SH03-1050		10,5	12	102	55	40	45	○
1534SH03-1200		12	12	102	55	40	45	○
1534SH03-1250		12,5	14	107	60	43	45	○
1534SH03-1400		14	14	107	60	43	45	○
1534SH03-1450		14,5	16	115	65	45	48	○
1534SH03-1600		16	16	115	65	45	48	○
1534SH03-1800		18	18	100	60	50	50	○
1534SH03-2000		20	20	131	79	53	50	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

SC-Bohrer 3xD NE-Metalle

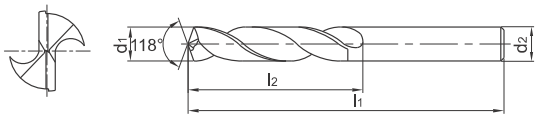
1105SC03



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm



Externe Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]				Sorte
		d_1 (h8)	d_2 (h7)	l_1	l_2	YK20F
1105SC03-0200		2	2	38	12	○
1105SC03-0220		2,2	2,2	43	14	○
1105SC03-0240		2,4	2,4	43	14	○
1105SC03-0250		2,5	2,5	43	14	○
1105SC03-0280		2,8	2,8	46	16	○
1105SC03-0300		3	3	46	16	○
1105SC03-0310		3,1	3,1	49	18	○
1105SC03-0320		3,2	3,2	49	18	○
1105SC03-0330		3,3	3,3	49	18	○
1105SC03-0340		3,4	3,4	52	20	○
1105SC03-0350		3,5	3,5	52	20	○
1105SC03-0360		3,6	3,6	52	20	○
1105SC03-0370		3,7	3,7	52	20	○
1105SC03-0380		3,8	3,8	55	22	○
1105SC03-0390		3,9	3,9	55	22	○
1105SC03-0400		4	4	55	22	○
1105SC03-0410		4,1	4,1	55	22	○
1105SC03-0420		4,2	4,2	55	22	○
1105SC03-0430		4,3	4,3	58	24	○
1105SC03-0440		4,4	4,4	58	24	○
1105SC03-0450		4,5	4,5	58	24	○
1105SC03-0460		4,6	4,6	58	24	○
1105SC03-0470		4,7	4,7	58	24	○
1105SC03-0480		4,8	4,8	62	26	○
1105SC03-0490		4,9	4,9	62	26	○
1105SC03-0500		5	5	62	26	○
1105SC03-0510		5,1	5,1	62	26	○
1105SC03-0520		5,2	5,2	62	26	○
1105SC03-0530		5,3	5,3	62	26	○
1105SC03-0540		5,4	5,4	66	28	○
1105SC03-0550		5,5	5,5	66	28	○
1105SC03-0560		5,6	5,6	66	28	○
1105SC03-0570		5,7	5,7	66	28	○
1105SC03-0580		5,8	5,8	66	28	○
1105SC03-0590		5,9	5,9	66	28	○
1105SC03-0600		6	6	66	28	○
1105SC03-0610		6,1	6,1	70	31	○
1105SC03-0620		6,2	6,2	70	31	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
			✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

SC-Bohrer 3xD NE-Metalle

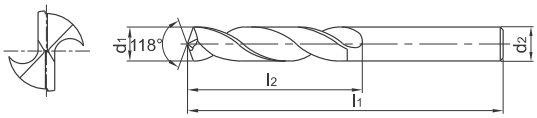
1105SC03



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm



Externe Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]				Sorte
		d_1 (h8)	d_2 (h7)	l_1	l_2	YK20F
1105SC03-0630		6,3	6,3	70	31	○
1105SC03-0640		6,4	6,4	70	31	○
1105SC03-0650		6,5	6,5	70	31	○
1105SC03-0660		6,6	6,6	70	31	○
1105SC03-0670		6,7	6,7	70	31	○
1105SC03-0680		6,8	6,8	74	34	○
1105SC03-0690		6,9	6,9	74	34	○
1105SC03-0700		7	7	74	34	○
1105SC03-0710		7,1	7,1	74	34	○
1105SC03-0720		7,2	7,2	74	34	○
1105SC03-0730		7,3	7,3	74	34	○
1105SC03-0740		7,4	7,4	74	34	○
1105SC03-0750		7,5	7,5	74	34	○
1105SC03-0760		7,6	7,6	79	37	○
1105SC03-0770		7,7	7,7	79	37	○
1105SC03-0780		7,8	7,8	79	37	○
1105SC03-0790		7,9	7,9	79	37	○
1105SC03-0800		8	8	79	37	○
1105SC03-0810		8,1	8,1	79	37	○
1105SC03-0820		8,2	8,2	79	37	○
1105SC03-0830		8,3	8,3	79	37	○
1105SC03-0840		8,4	8,4	79	37	○
1105SC03-0850		8,5	8,5	79	37	○
1105SC03-0860		8,6	8,6	84	40	○
1105SC03-0870		8,7	8,7	84	40	○
1105SC03-0880		8,8	8,8	84	40	○
1105SC03-0890		8,9	8,9	84	40	○
1105SC03-0900		9	9	84	40	○
1105SC03-0910		9,1	9,1	84	40	○
1105SC03-0920		9,2	9,2	84	40	○
1105SC03-0930		9,3	9,3	84	40	○
1105SC03-0940		9,4	9,4	84	40	○
1105SC03-0950		9,5	9,5	84	40	○
1105SC03-0960		9,6	9,6	89	43	○
1105SC03-0970		9,7	9,7	89	43	○
1105SC03-0980		9,8	9,8	89	43	○
1105SC03-0990		9,9	9,9	89	43	○
1105SC03-1000		10	10	89	43	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
			✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

SC-Bohrer 3xD NE-Metalle

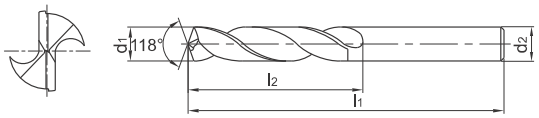
1105SC03



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm



Externe Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]				Sorte
		d_1 (h8)	d_2 (h7)	l_1	l_2	YK20F
1105SC03-1010		10,1	10,1	89	43	○
1105SC03-1020		10,2	10,2	89	43	○
1105SC03-1040		10,4	10,4	89	43	○
1105SC03-1050		10,5	10,5	89	43	○
1105SC03-1070		10,7	10,7	95	47	○
1105SC03-1080		10,8	10,8	95	47	○
1105SC03-1100		11	11	95	47	○
1105SC03-1150		11,5	11,5	95	47	○
1105SC03-1200		12	12	102	51	○
1105SC03-1210		12,1	12,1	102	51	○
1105SC03-1250		12,5	12,5	102	51	○
1105SC03-1280		12,8	12,8	102	51	○
1105SC03-1300		13	13	102	51	○
1105SC03-1310		13,1	13,1	102	51	○
1105SC03-1350		13,5	13,5	107	54	○
1105SC03-1400		14	14	107	54	○
1105SC03-1430		14,3	14,3	111	56	○
1105SC03-1450		14,5	14,5	111	56	○
1105SC03-1500		15	15	111	56	○
1105SC03-1600		16	16	115	58	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
			✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

SC-Bohrer 5xD NE-Metalle

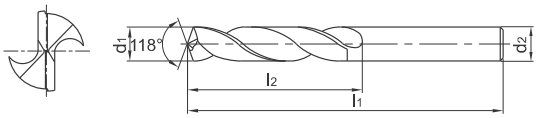
1101SC05



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm



Externe Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]				Sorte
		d_1 (h8)	d_2 (h7)	l_1	l_2	YK20F
1101SC05-0200		2	2	49	24	○
1101SC05-0250		2,5	2,5	57	30	○
1101SC05-0280		2,8	2,8	61	33	○
1101SC05-0300		3	3	61	33	○
1101SC05-0330		3,3	3,3	70	39	○
1101SC05-0350		3,5	3,5	70	39	○
1101SC05-0380		3,8	3,8	75	43	○
1101SC05-0400		4	4	75	43	○
1101SC05-0420		4,2	4,2	75	43	○
1101SC05-0450		4,5	4,5	80	47	○
1101SC05-0480		4,8	4,8	86	52	○
1101SC05-0500		5	5	86	52	○
1101SC05-0530		5,3	5,3	93	57	○
1101SC05-0540		5,4	5,4	93	57	○
1101SC05-0550		5,5	5,5	93	57	○
1101SC05-0580		5,8	5,8	93	57	○
1101SC05-0590		5,9	5,9	93	57	○
1101SC05-0600		6	6	93	57	○
1101SC05-0640		6,4	6,4	101	63	○
1101SC05-0650		6,5	6,5	101	63	○
1101SC05-0660		6,6	6,6	109	69	○
1101SC05-0680		6,8	6,8	109	69	○
1101SC05-0690		6,9	6,9	109	69	○
1101SC05-0700		7	7	109	69	○
1101SC05-0750		7,5	7,5	109	69	○
1101SC05-0780		7,8	7,8	117	75	○
1101SC05-0800		8	8	117	75	○
1101SC05-0820		8,2	8,2	117	75	○
1101SC05-0850		8,5	8,5	117	75	○
1101SC05-0880		8,8	8,8	125	81	○
1101SC05-0900		9	9	125	81	○
1101SC05-0950		9,5	9,5	125	81	○
1101SC05-0980		9,8	9,8	133	87	○
1101SC05-1000		10	10	133	87	○
1101SC05-1050		10,5	10,5	133	87	○
1101SC05-1080		10,8	10,8	142	94	○
1101SC05-1100		11	11	142	94	○
1101SC05-1150		11,5	11,5	142	94	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
			✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 Bearbeitungshinweise C193 Schnittdaten C142 Sonderwerkzeugbestellung C148

SC-Bohrer 5xD NE-Metalle

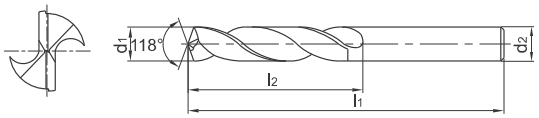
1101SC05



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm



Externe Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]				Sorte
		d_1 (h8)	d_2 (h7)	l_1	l_2	YK20F
1101SC05-1180		11,8	11,8	151	101	○
1101SC05-1200		12	12	151	101	○
1101SC05-1250		12,5	12,5	151	101	○
1101SC05-1300		13	13	151	101	○
1101SC05-1350		13,5	13,5	160	108	○
1101SC05-1400		14	14	160	108	○
1101SC05-1450		14,5	14,5	169	114	○
1101SC05-1500		15	15	169	114	○
1101SC05-1600		16	16	178	120	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
			✔		

✔ Sehr geeignet

✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

SC-Bohrer – NC-Anbohrer 90° Allgemeine Bearbeitung

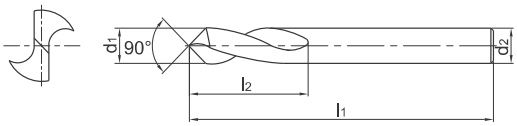
1143SC90



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm



Externe Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]				Sorte	
		d_1 (h6)	d_2 (h6)	l_1	l_2	KDG303	YK20F
1143SC90-0300		3	3	46	10	○	
1143SC90-0400		4	4	62	10	●	
1143SC90-0500		5	5	62	10	●	○
1143SC90-0600		6	6	66	15	●	
1143SC90-0800		8	8	79	17	●	
1143SC90-1000		10	10	89	20	●	
1143SC90-1200		12	12	102	25	●	
1143SC90-1400		14	14	107	30	●	
1143SC90-1600		16	16	115	35	●	
1143SC90-2000		20	20	131	40	●	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > C38 Bearbeitungshinweise > C193 Schnittdaten > C142 Sonderwerkzeugbestellung > C148

SC-Bohrer – NC-Anbohrer 120° Allgemeine Bearbeitung

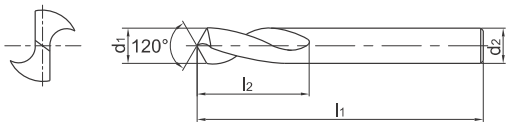
1143SC120



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm



Externe Kühlung



Artikel	✻	Abmessungen [mm]				Sorte	
		d_1 (h6)	d_2 (h6)	l_1	l_2	KDG303	YK20F
1143SC120-0300		3	4	63	10	○	
1143SC120-0400		4	4	62	10	○	
1143SC120-0500		5	5	62	10	●	
1143SC120-0600		6	6	66	15	●	
1143SC120-0800		8	8	79	17	●	
1143SC120-1000		10	10	89	20	●	
1143SC120-1200		12	12	102	25	●	○
1143SC120-1400		14	14	107	30	●	
1143SC120-1600		16	16	115	35	●	
1143SC120-2000		20	20	131	42	●	

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔		

✔ Sehr geeignet

✔ Geeignet

Systemcode C38 | Bearbeitungshinweise C193 | Schnittdaten C142 | Sonderwerkzeugbestellung C148

SC-Bohrer – NC-Anbohrer 142° Allgemeine Bearbeitung

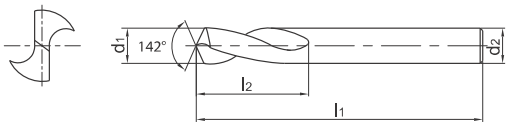
1143SC142



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm



Externe Kühlung



Artikel	✲	Abmessungen [mm]				Sorte
		d_1 (h6)	d_2 (h6)	l_1	l_2	KDG303
1143SC142-0500		5	5	62	10	●
1143SC142-0600		6	6	66	15	●
1143SC142-0800		8	8	79	17	●
1143SC142-1000		10	10	89	20	●
1143SC142-1200		12	12	102	25	●
1143SC142-1400		14	14	107	30	●
1143SC142-1600		16	16	115	35	●
1143SC142-2000		20	20	131	42	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode C38 Bearbeitungshinweise C193 Schnittdaten C142 Sonderwerkzeugbestellung C148

Notizen

Leitfaden für die Schnittdatenempfehlungen – VHM-Bohrer

Solid carbide drills

Material group		Composition / structure / heat treatment		Brinell hardness HB	Machining group	Starting values for cutting speed v_c [m/min]								
						SU Series 3-5xD KDG 303			SU-Drill 8xD KDG 303			SU Step Drill 3xD KDG 303		
						Coolant								
						internal	external	f-group	internal	external	f-group	internal	external	f-group
P	Unalloyed steel	ca. 0,15 % C	annealed	125	1	150	135	8	135	125	7	150	135	8
		ca. 0,45 % C	annealed	190	2	130	120	8	120	110	7	130	120	8
		ca. 0,45 % C	tempered	250	3	120	110	6	110	100	5	120	110	6
		ca. 0,75 % C	annealed	270	4	110	100	6	100	90	5	110	100	6
		ca. 0,75 % C	tempered	300	5	100	90	6	90	85	5	100	90	6
	Low-alloyed steel		annealed	180	6	130	120	8	120	110	7	130	120	8
			tempered	275	7	110	100	6	100	90	5	110	100	6
			tempered	300	8	100	90	6	90	85	5	100	90	6
			tempered	350	9	90	85	6	85	80	5	90	85	6
	High-alloyed steel and high-alloyed tool steel		annealed	200	10	120	110	8	110	100	7	120	110	8
			hardened and tempered	325	11	100	90	6	90	85	5	100	90	6
M	Stainless steel	ferritic/martensitic	annealed	200	12	80	75	5	75	70	5	80	75	5
		martensitic	tempered	240	13	55	50	5	50	45	5	55	50	5
		austenitic	quench hardened	180	14	60	55	5	55	50	5	60	55	5
		austenitic-ferritic		230	15	50	45	5	45	45	5	50	45	5
K	Grey cast iron	perlitic/ferritic		180	16	135	125	8	125	115	7	135	125	8
		perlitic (martensitic)		260	17	110	100	8	100	90	7	110	100	8
	Cast iron with spheroidal graphite	ferritic		160	18	120	110	8	110	100	7	120	110	8
		perlitic		250	19	80	75	8	75	70	7	80	75	8
	Malleable cast iron	ferritic		130	20	130	120	8	120	110	7	130	120	8
		perlitic		230	21	80	75	8	75	70	7	80	75	8
N	Aluminium wrought alloys	cannot be hardened		60	22									
		hardenable	hardened	100	23									
	Cast aluminium alloys	≤ 12% Si, cannot be hardened		75	24									
		≤ 12% Si, hardenable	hardened	90	25									
		> 12% Si, cannot be hardened		130	26									
	Copper and copper alloys (bronze/brass)	machining steel, PB> 1%		110	27									
		CuZn, CuSnZn		90	28									
		CuSn, Pb-free copper, electrolytic copper		100	29									
S	Heat-resistant alloys	Fe-based alloys	annealed	200	30									
			hardened	280	31									
		Ni or Co bass	annealed	250	32									
			hardened	350	33									
			cast	320	34									
	Titanium alloys	pure titanium		R_m 400	35									
		α and β alloys	hardened	R_m 1050	36									
H	Hardened steel		hardened and tempered	55 HRC	37									
			hardened and tempered	60 HRC	38									
	Hard cast iron		cast	400	39									
	Hardened cast iron		hardened and tempered	55 HRC	40									
X	Non-metallic materials	Thermoplasts			41									
		Thermosetting plastics			42									
		Plastic, glass-fibre reinforced GFRP			43									
		Plastic, carbon fibre reinforced CFRP			44									
		Graphite			45									
		Wood			46									

Note: The given cutting values are guide values, which were determined under ideal conditions.
The values have to be adapted in individual cases.
With hole depths of 5xD adjust the cutting data accordingly to the application.
f-group = feed rate recommendations on page C126.
For examples of material for cutting tool groups view page D22.

Recommend feed rate

Solid carbide drilling

4

5

f-group	Feed rate [mm]																			
	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10	Ø11	Ø12	Ø13	Ø14	Ø15	Ø16	Ø17	Ø18	Ø19	Ø20
1	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08	0,09	0,09	0,09	0,09	0,10	0,10
2	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11
3	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,13	0,13
4	0,02	0,03	0,04	0,06	0,06	0,07	0,08	0,09	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,12	0,13	0,13	0,14	0,14	0,15	0,15
5	0,02	0,03	0,05	0,06	0,07	0,09	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	0,15	0,16	0,16	0,17	0,17
6	0,02	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	0,18	0,18	0,19	0,19	0,20
7	0,02	0,04	0,06	0,09	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	0,20	0,21	0,22	0,22	0,23
8	0,03	0,05	0,07	0,10	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	0,20	0,21	0,22	0,23	0,23	0,24	0,25	0,26	0,26
9	0,03	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,18	0,20	0,21	0,23	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,29	0,30
10	0,04	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29	0,30	0,31	0,32	0,33	0,34	0,35
11	0,04	0,07	0,11	0,15	0,17	0,20	0,21	0,23	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33	0,35	0,36	0,37	0,38	0,39	0,40
12	0,05	0,09	0,13	0,17	0,20	0,23	0,25	0,26	0,28	0,30	0,32	0,35	0,36	0,38	0,40	0,41	0,42	0,44	0,45	0,46
13	0,05	0,10	0,15	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,35	0,37	0,40	0,42	0,44	0,46	0,47	0,49	0,50	0,52	0,53
14	0,06	0,11	0,17	0,23	0,26	0,30	0,33	0,35	0,37	0,40	0,43	0,46	0,48	0,50	0,53	0,54	0,56	0,58	0,59	0,61
15	0,07	0,13	0,20	0,26	0,30	0,35	0,37	0,40	0,43	0,46	0,49	0,53	0,55	0,58	0,61	0,62	0,64	0,66	0,68	0,70

Note: The given cutting values are guide values, which were determined under ideal conditions.
The values have to be adapted in individual cases.

1. Wählen Sie die passende Produktfamilie aus.
2. Bestimmen Sie das Eingriffsverhältniss.
3. Wählen Sie den eingesetzten Werkstoff aus und lesen Sie die Schnittgeschwindigkeit ab.
4. Ermitteln Sie die Vorschubgruppe und blättern Sie zu den passenden Vorschubempfehlungen.
5. Wählen Sie den Werkzeugdurchmesser und das Eingriffsverhältnis aus.

VHM-Bohrer

Werkstoffgruppe		Zusammensetzung/Gefüge/Wärmebehandlung		Brinell-Härte HB	Zerspanungsgruppe	Schnittgeschwindigkeit v_c [m/min]							
						SL		SL		SP		SH	
						12-15xD		20-30xD		3xD		3xD	
						KDG303		KDG303		KDG303		KDG303	
						Kühlmittelzufuhr							
						Innen	f-Gruppe	Innen	f-Gruppe	Innen	f-Gruppe	Außen	f-Gruppe
P	Unlegierter Stahl	ca. 0,15 % C	geglüht	125	1	130	7	95	7	165	8		
		ca. 0,45 % C	geglüht	190	2	110	7	80	7	145	8		
		ca. 0,45 % C	vergütet	250	3	100	5	70	5	135	6		
		ca. 0,75 % C	geglüht	270	4	85	5	60	5	125	6		
		ca. 0,75 % C	vergütet	300	5	75	5	55	5	110	6		
	Niedriglegierter Stahl		geglüht	180	6	110	7	80	7	145	8		
			vergütet	275	7	85	5	60	5	125	6		
			vergütet	300	8	75	5	55	5	110	6		
			vergütet	350	9	65	5	50	5	100	6		
	Hochlegierter Stahl und hochlegierter Werkzeugstahl		geglüht	200	10	100	7	70	7	135	8		
			gehärtet und angelassen	325	11	75	5	55	5	110	6		
M	Nichtrostender Stahl	ferritisch/martensitisch	geglüht	200	12	60	4	55	4	90	5		
		martensitisch	vergütet	240	13	35	4	30	4	65	5		
		austenitisch	abgeschreckt	180	14	40	4	35	4	70	5		
		austenitisch-ferritisch		230	15	35	4	35	4	55	5		
K	Grauguss	perlitisch/ferritisch		180	16	125	7	90	7	150	8		
		perlitisch (martensitisch)		260	17	100	7	70	7	125	8		
	Gusseisen mit Kugelgraphit	ferritisch		160	18	110	7	80	7	135	8		
		perlitisch		250	19	70	7	50	7	90	8		
	Temperguss	ferritisch		130	20	120	7	85	7	145	8		
		perlitisch		230	21	70	7	50	7	90	8		
N	Aluminium-Knetlegierungen	nicht aushärtbar		60	22	150	8	105	8	170	8		
		aushärtbar	ausgehärtet	100	23	150	8	105	8	170	8		
	Aluminium-Gußlegierungen	≤ 12 % Si, nicht aushärtbar		75	24	150	8	105	8	170	8		
		≤ 12 % Si, aushärtbar	ausgehärtet	90	25	150	8	105	8	170	8		
		> 12 % Si, nicht aushärtbar		130	26	150	8	105	8	170	8		
	Kupfer und Kupferlegierungen (Bronze/Messing)	Automatenlegierungen, PB > 1 %		110	27	150	8	105	8	170	8		
		CuZn, CuSnZn		90	28	150	8	105	8	170	8		
		CuSn, bleifreies Kupfer und Elektrolytkupfer		100	29	150	8	105	8	170	8		
S	Warmfeste Legierungen	Fe-Basis	geglüht	200	30	30	4	20	4	30	5		
			ausgehärtet	280	31	35	4	25	4	35	5		
		Ni- oder Co-Basis	geglüht	250	32	35	4	25	4	35	5		
			ausgehärtet	350	33	15	4	10	4	15	5		
			gegossen	320	34	15	4	10	4	15	5		
	Titanlegierungen	Reintitan		R_m 400	35	30	4	20	4	30	5		
		Alpha- + Beta-Legierungen	ausgehärtet	R_m 1050	36	30	4	20	4	30	5		
H	Gehärteter Stahl		gehärtet und angelassen	55 HRC	37							25	2
			gehärtet und angelassen	60 HRC	38							20	1
	Hartguss		gegossen	400	39							50	3
	Gehärtetes Gusseisen		gehärtet und angelassen	55 HRC	40							25	2
X	Nichtmetallische Werkstoffe	Thermoplaste			41								
		Duroplaaste			42								
		Glasfaserverstärkter Kunststoff GFK			43								
		Kohlefaserverstärkter Kunststoff GFK			44								
		Graphit			45								
		Holz			46								

Hinweise: Bei den vorgegebenen Schnittdaten handelt es sich um Richtwerte, welche unter Idealbedingungen ermittelt wurden.
Je nach Anwendungsfall müssen sie individuell angepasst werden.
Bei Bohrungstiefen von 5xD sind die Schnittdaten dem entsprechenden Anwendungsfall anzupassen.
f-Gruppe = Vorschubempfehlungen befinden sich auf Seite C146.
Werkstoffbeispiele für Zerspanungsgruppen finden Sie auf Seite D11.

	Schnittgeschwindigkeit v_c [m/min]																				
	SC		PA		SC		SU		GD		UD		UL		FD		FD		FD		
	3-5xD		3xD		Zentrierbohrer		3-8xD		3-5xD		3-5xD		10-30xD		0°-5°		5°-35°		35°-50°		
	YK20F		YK30F		KDG303		KDG303		KDG304		KDG305		KDG305		KDG305		KDG305		KDG305		
	Kühlmittelzufuhr																				
	Außen	f-Gruppe	Außen	f-Gruppe	Außen	f-Gruppe	Außen	f-Gruppe	Außen	f-Gruppe	Außen	f-Gruppe	Außen	f-Gruppe	Außen	f-Gruppe	Außen	f-Gruppe	Außen	f-Gruppe	
					135	8	180	16	130	24	100	21	100	21	80	16	80	17	80	20	
					120	8	180	16	130	24	100	21	100	21	80	16	80	17	80	20	
					110	6	160	16	100	24	100	21	100	21	80	16	80	17	80	20	
					100	6	180	16	130	24	100	21	100	21	80	16	80	17	80	20	
					90	6	160	16	100	23	100	21	100	21	80	16	80	17	80	20	
					120	8	160	17	100	23	100	21	100	21	80	17	80	18	80	20	
					100	6	120	17	100	23	100	21	100	21	60	17	60	18	60	20	
					90	6	120	17	100	23	100	21	100	21	60	17	60	18	60	20	
					85	6	120	17	100	23	100	21	100	21	60	17	60	18	60	20	
					110	8	120	17	100	23	100	21	100	21	60	17	60	18	60	20	
					90	6	100	17	80	23	80	21	80	21	60	17	60	18	60	20	
					75	5	80	18			80	21	65	21	45	18	45	20	45	24	
					50	5	80	18			80	21	65	21	45	18	45	20	45	24	
					55	5	80	18			80	21	65	21	45	18	45	20	45	24	
					45	5	60	18			80	21	65	21	45	18	45	20	45	24	
					120	8	250	19	160	24					80	16	80	17	80	20	
					100	8	250	19	160	24					80	16	80	17	80	20	
					100	8	200	16	140	23					60	16	60	17	60	20	
					80	8	200	16	140	23					60	16	60	17	60	20	
					120	8	180	16	130	23					60	16	60	17	60	20	
					90	8	180	16	130	23					60	16	60	17	60	20	
	180	9	180	9	180	9	400	21							120	21	120	16	120	18	
	180	9	180	9	180	9	400	21							120	21	120	16	120	18	
	130	9	130	9	130	9	400	21							120	21	120	16	120	18	
	130	9	130	9	130	9	300	21							120	21	120	16	120	18	
	120	9	120	9	120	9	300	21							120	21	120	16	120	18	
	130	9	130	9	130	9	220	21							120	21	120	16	120	18	
	130	9	130	9	130	9	220	21							120	21	120	16	120	18	
	130	9	130	9	130	9	220	21							120	21	120	16	120	18	
							45	20			40	18	30	18							
							45	20			40	18	30	18							
							45	20			40	18	30	18							
							45	20			40	18	30	18							
							45	20			40	18	30	18							
							60	20			60	17	50	17							
							60	20			60	17	50	17							

Finden Sie auf den unten angegebenen Seiten auch unseren praktischen **Vorschubrechner** zu den **Serien SU, GD, UD, UL und FD**.

Serie SU: Seite C41
Serie UL: Seite C79
Serie GD: Seite C107
Serie UD: Seite C117
Serie FD: Seite C129

Vorschubempfehlung

VHM-Bohrer

f-Gruppe	Vorschub [mm]																			
	Ø1	Ø2	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø7	Ø8	Ø9	Ø10	Ø11	Ø12	Ø13	Ø14	Ø15	Ø16	Ø17	Ø18	Ø19	Ø20
1	0,01	0,02	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08	0,09	0,09	0,09	0,09	0,10	0,10
2	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,09	0,09	0,10	0,10	0,10	0,11	0,11	0,11
3	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10	0,11	0,11	0,12	0,12	0,12	0,13	0,13
4	0,02	0,03	0,04	0,06	0,06	0,07	0,08	0,09	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,12	0,13	0,13	0,14	0,14	0,15	0,15
5	0,02	0,03	0,05	0,06	0,07	0,09	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	0,15	0,16	0,16	0,17	0,17
6	0,02	0,04	0,06	0,07	0,09	0,10	0,11	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,17	0,18	0,18	0,19	0,19	0,20
7	0,02	0,04	0,06	0,09	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	0,20	0,21	0,22	0,22	0,23
8	0,03	0,05	0,07	0,10	0,11	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	0,20	0,21	0,22	0,23	0,23	0,24	0,25	0,26	0,26
9	0,03	0,06	0,08	0,11	0,13	0,15	0,16	0,17	0,18	0,20	0,21	0,23	0,24	0,25	0,26	0,27	0,28	0,29	0,29	0,30
10	0,04	0,07	0,10	0,13	0,15	0,17	0,19	0,20	0,21	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29	0,30	0,31	0,32	0,33	0,34	0,35
11	0,04	0,07	0,11	0,15	0,17	0,20	0,21	0,23	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,33	0,35	0,36	0,37	0,38	0,39	0,40
12	0,05	0,09	0,13	0,17	0,20	0,23	0,25	0,26	0,28	0,30	0,32	0,35	0,36	0,38	0,40	0,41	0,42	0,44	0,45	0,46
13	0,05	0,10	0,15	0,20	0,23	0,26	0,28	0,30	0,32	0,35	0,37	0,40	0,42	0,44	0,46	0,47	0,49	0,50	0,52	0,53
14	0,06	0,11	0,17	0,23	0,26	0,30	0,33	0,35	0,37	0,40	0,43	0,46	0,48	0,50	0,53	0,54	0,56	0,58	0,59	0,61
15	0,07	0,13	0,20	0,26	0,30	0,35	0,37	0,40	0,43	0,46	0,49	0,53	0,55	0,58	0,61	0,62	0,64	0,66	0,68	0,70
16	0,02	0,03	0,05	0,06	0,08	0,09	0,11	0,12	0,14	0,15	0,17	0,18	0,20	0,21	0,23	0,24	0,26	0,27	0,29	0,3
17	0,01	0,02	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20	0,22	0,23	0,24
18	0,01	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,15	0,16	0,17	0,18	0,19	0,20
19	0,02	0,04	0,05	0,07	0,09	0,11	0,13	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,23	0,25	0,27	0,29	0,31	0,32	0,34	0,36
20	0,01	0,02	0,02	0,03	0,04	0,05	0,06	0,06	0,07	0,08	0,09	0,10	0,10	0,11	0,12	0,13	0,14	0,14	0,15	0,16
21	0,02	0,04	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14	0,16	0,18	0,20	0,22	0,24	0,26	0,28	0,30	0,32	0,34	0,36	0,38	0,40
22	0,03	0,06	0,09	0,12	0,15	0,18	0,21	0,24	0,27	0,30	0,33	0,36	0,39	0,42	0,45	0,48	0,51	0,54	0,57	0,60
23	0,04	0,08	0,12	0,16	0,20	0,24	0,28	0,32	0,36	0,40	0,44	0,48	0,52	0,56	0,60	0,64	0,68	0,72	0,76	0,80
24	0,01	0,01	0,02	0,02	0,03	0,03	0,04	0,04	0,05	0,05	0,06	0,06	0,07	0,07	0,08	0,08	0,09	0,09	0,10	0,10

Hinweise: Bei den vorgegebenen Schnittdaten handelt es sich um Richtwerte, welche unter Idealbedingungen ermittelt wurden.
Je nach Anwendungsfall müssen sie individuell angepasst werden.

Finden Sie auf den unten angegebenen Seiten auch unseren praktischen **Vorschubrechner** zu den **Serien SU, GD, UD, UL und FD**.

Serie SU: Seite C41
Serie UL: Seite C79
Serie GD: Seite C107
Serie UD: Seite C117
Serie FD: Seite C129