

VHM-FRÄSER

B

VHM-Fräser

Produktübersicht	**B350-B359**
Sortenübersicht	**B360-B361**
Systemcode – DIN-ISO	**B362**
Systemcode – JIS	**B363**
Systemcode – QCH Serie	**B364-B365**
GM Serie	**B367-B420**
PM Serie	**B421-B442**
PM Micro Serie	**B443-B452**
VPM Serie	**B453-B456**
EPM Serie	**B457-B472**
HM Serie	**B473-B494**
NM Serie	**B495-B500**
AL Serie	**B501-B512**
ALG/ALP Serie	**B513-B524**
TM Serie	**B525-B542**
HPC Serie	**B543-B548**
UM Serie	**B549-B558**
UMC Serie	**B559-B560**
VSM Serie	**B561-B564**
Entgratfräser – FM Serie	**B565-B568**
QCH Serie	**B569-B581**
Schnittdatenempfehlungen	**B582-B616**
Technische Informationen	**B617-B632**
Sonderwerkzeuge	**B633**

Hochleistungsfräsen

Produkte	Vollhartmetallfräser	Zähne	Ø	Anwendung						Ausführung	Seite
				P	M	K	N	S	H		
PM-2E		2	1,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B421
PM-2EL		2	3,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B422
PM-4E-G		4	1,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B423
PM-4EL-G		4	3,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B424
PM-4EX-G		4	3,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B425
PM-4E		4	1,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B426
PM-4EL		4	3,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B427
PM-6E		6	6,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B428
PM-6EL		6	6,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B429
PM-2B		2	1,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Kugelfräser	B430
PM-2BL		2	2,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Kugelfräser	B431
PM-2BFP		2	1,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Kugelfräser	B432
PM-2BC		2	0,5-4,0	✓	✓	✓			✓	Kugelfräser mit konischem Hals	B433
PM-4B		4	3,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Kugelfräser	B436
PM-4BL		4	3,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Kugelfräser	B437
PM-2R		2	1,0-12,0	✓	✓	✓			✓	Torusfräser	B438
PM-4H		4	3,0-12,0	✓	✓	✓			✓	Hochvorschubfräser	B439
PM-4HL		4	4,0-12,0	✓	✓	✓			✓	Hochvorschubfräser	B440
PM-4R		4	3,0-12,0	✓	✓	✓			✓	Torusfräser	B441
PM-4RL		4	6,0-16,0	✓	✓	✓			✓	Torusfräser	B442
PM-2EP		2	0,5-5,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B444

✓ Sehr geeignet ✓ Geeignet

Hochleistungsfräsen

Produkte	Vollhartmetallfräser	Zähne	Ø	Anwendung						Ausführung	Seite
				P	M	K	N	S	H		
PM-2ES		2	0,3-3,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B443
PM-2BS		2	0,3-3,0	✓	✓	✓			✓	Kugelfräser	B446
PM-2BP		2	0,5-5,0	✓	✓	✓			✓	Kugelfräser	B447
PM-2RP		2	0,5-5,0	✓	✓	✓			✓	Torusfräser	B449
EPM-2E		2	3,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B457
EPM-2E-W		2	3,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B458
EPM-2EL		2	3,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B459
EPM-2EL-W		2	3,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B460
EPM-4E		4	3,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B461
EPM-4E-W		4	3,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B462
EPM-4EL		4	3,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B463
EPM-4EL-W		4	3,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B464
EPM-2B		2	3,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Kugelfräser	B465
EPM-2B-W		2	3,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Kugelfräser	B466
EPM-2BL		2	3,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Kugelfräser	B467
EPM-2BL-W		2	3,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Kugelfräser	B468
EPM-4B		4	3,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Kugelfräser	B469
EPM-4B-W		4	3,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Kugelfräser	B470
EPM-4BL		4	3,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Kugelfräser	B471
EPM-4BL-W		4	3,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Kugelfräser	B472
VPM-4E		4	1,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B453

✓ Sehr geeignet ✓ Geeignet

Hochleistungsfräsen

Produkte	Vollhartmetallfräser	Zähne	Ø	Anwendung						Ausführung	Seite
				P	M	K	N	S	H		
VPM-4E-W		4	5,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B454
VPM-4R		4	3,0-12,0	✓	✓	✓			✓	Torusfräser	B455
TM-4B		4	6,0-20,0		✓			✓		Kugelfräser	B525
TM-4BL		4	6,0-20,0		✓			✓		Kugelfräser	B526
TM-4BP		4	6,0-20,0		✓			✓		Kugelfräser	B527
TM-5B		5	6,0-20,0		✓			✓		Kugelfräser	B528
TM-5BL		5	6,0-20,0		✓			✓		Kugelfräser	B529
TM-5BP		5	6,0-20,0		✓			✓		Kugelfräser	B530
TM-2R		2	1,0-5,0		✓			✓		Torusfräser	B531
TM-3R		3	3,0-5,0		✓			✓		Torusfräser	B532
TM-4R		4	6,0-25,0		✓			✓		Torusfräser	B533
TM-4RP		4	8,0-25,0		✓			✓		Torusfräser	B535
TM-5R		5	6,0-10,0		✓			✓		Torusfräser	B537
TM-7R		7	12,0-21,0		✓			✓		Torusfräser	B538
TM-9R		9	25,0		✓			✓		Torusfräser	B539
TM-5RP		5	8,0-16,0		✓			✓		Torusfräser	B540
TM-7RP		7	12,0-20,0		✓			✓		Torusfräser	B541
TM-9RP		9	25,0		✓			✓		Torusfräser	B542

✓ Sehr geeignet ✓ Geeignet

Allgemeine Bearbeitung

5501R302GM		2	3,0-20,0	✓	✓	✓				Schaftfräser	B367
5502R302GM		2	1,0-20,0	✓	✓	✓				Schaftfräser	B368

✓ Sehr geeignet ✓ Geeignet

Allgemeine Bearbeitung

Produkte	Vollhartmetallfräser	Zähne	Ø	Anwendung						Ausführung	Seite
				P	M	K	N	S	H		
GM-2E		2	1,0-20,0	✔	✔	✔				Schaftfräser	B369
GM-2EL		2	3,0-20,0	✔	✔	✔				Schaftfräser	B370
GM-2EX		2	3,0-20,0	✔	✔	✔				Schaftfräser	B371
GM-2EFP		2	6,0-16,0	✔	✔	✔				Schaftfräser	B372
GM-2F		2	1,0-20,0	✔	✔	✔				Schaftfräser	B373
GM-2FL		2	3,0-20,0	✔	✔	✔				Schaftfräser	B374
GM-2EP		2	0,5-5,0	✔	✔	✔				Mini-Schaftfräser	B375
GM-2ES		2	0,3-3,0	✔	✔	✔				Mini-Schaftfräser	B377
GM-3E		3	1,0-20,0	✔	✔	✔				Schaftfräser	B378
GM-3EL		3	3,0-20,0	✔	✔	✔				Schaftfräser	B379
5501R303GM		3	3,0-20,0	✔	✔	✔				Schaftfräser	B380
5601R303GM		3	3,0-20,0	✔	✔	✔				Schaftfräser	B381
5502R303GM		3	2,0-20,0	✔	✔	✔				Schaftfräser	B382
5602R303GM		3	3,0-20,0	✔	✔	✔				Schaftfräser	B383
5502R453GM		3	3,0-20,0	✔	✔	✔				Schaftfräser	B384
5602R453GM		3	3,0-20,0	✔	✔	✔				Schaftfräser	B385
GM-4F-G		4	1,0-20,0	✔	✔	✔				Schaftfräser	B386
GM-4EL-G		4	3,0-20,0	✔	✔	✔				Schaftfräser	B387
GM-4FL-G		4	3,0-20,0	✔	✔	✔				Schaftfräser	B388
GM-4EX-G		4	3,0-20,0	✔	✔	✔				Schaftfräser	B389
GM-4E		4	1,0-20,0	✔	✔	✔				Schaftfräser	B390

✔ Sehr geeignet ✔ Geeignet

Allgemeine Bearbeitung

Produkte	Vollhartmetallfräser	Zähne	Ø	Anwendung						Ausführung	Seite
				P	M	K	N	S	H		
GM-4E-G		4	1,0-20,0	✓	✓	✓				Schaftfräser	B391
GM-4EL		4	3,0-20,0	✓	✓	✓				Schaftfräser	B392
GM-4EFP		4	6,0-20,0	✓	✓	✓				Schaftfräser	B393
5501R304GF		4	3,0-20,0	✓	✓	✓				Schaftfräser	B394
5601R304GF		4	3,0-20,0	✓	✓	✓				Schaftfräser	B395
5502R304GF		4	3,0-20,0	✓	✓	✓				Schaftfräser	B396
5602R304GF		4	3,0-20,0	✓	✓	✓				Schaftfräser	B397
5508R454GM		4	3,0-20,0	✓	✓	✓				Schaftfräser	B398
5602R454GM		4	3,0-20,0	✓	✓	✓				Schaftfräser	B399
5589R45MGFR		6-10	6,0-20,0	✓	✓	✓				Schaftfräser	B400
GM-6E		6	6,0-20,0	✓	✓	✓				Schaftfräser	B401
GM-6EL		6	6,0-20,0	✓	✓	✓				Schaftfräser	B402
5565R302GF		2	3,0-20,0	✓	✓	✓				Kugelfräser	B403
5665R202GM		2	3,0-20,0	✓	✓	✓				Kugelfräser	B404
5566R302GF		2	3,0-12,0	✓	✓	✓				Kugelfräser	B405
GM-2B		2	1,0-20,0	✓	✓	✓				Kugelfräser	B406
GM-2BL		2	1,0-20,0	✓	✓	✓				Kugelfräser	B407
GM-2BFP		2	1,0-20,0	✓	✓	✓				Kugelfräser	B408
GM-2BS		2	0,3-3,0	✓	✓	✓				Mini-Kugelfräser	B409
GM-2BP		2	0,5-5,0	✓	✓	✓				Mini-Kugelfräser	B410
GM-4B		4	3,0-20,0	✓	✓	✓				Kugelfräser	B412

✓ Sehr geeignet ✓ Geeignet

Allgemeine Bearbeitung

Produkte	Vollhartmetallfräser	Zähne	Ø	Anwendung						Ausführung	Seite
				P	M	K	N	S	H		
GM-4BL		4	3,0-20,0	✔	✔	✔				Kugelfräser	B413
GM-2R		2	1,0-12,0	✔	✔	✔				Torusfräser	B414
GM-4R		4	3,0-12,0	✔	✔	✔				Torusfräser	B415
GM-4RL		4	6,0-16,0	✔	✔	✔				Torusfräser	B416
5602R303GR		3	6,0-8,0	✔	✔	✔				Kordelfräser	B417
5602R304GR		4	10,0-20,0	✔	✔	✔				Kordelfräser	B418
5602R305GR		5	25,0	✔	✔	✔				Kordelfräser	B419
GM-4W		4	3,0-20,0	✔	✔	✔				Kordelfräser	B420

✔ Sehr geeignet ✔ Geeignet

Hartbearbeitung

HM-2E		2	1,0-20,0						✔	Schaftfräser	B473
HM-2EFP		2	6,0-20,0						✔	Schaftfräser	B474
HM-2EP		2	0,5-5,0						✔	Mini-Schaftfräser	B475
HM-2ES		2	0,3-3,0						✔	Mini-Schaftfräser	B477
HM-4E		4	1,0-20,0						✔	Schaftfräser	B478
HM-4EL		4	3,0-20,0						✔	Schaftfräser	B479
HM-4EFP		4	6,0-20,0						✔	Schaftfräser	B480
5502R55MHH		4-8	3,0-20,0						✔	Schaftfräser	B481
HM-6E		6	6,0-20,0						✔	Schaftfräser	B482
HM-6EL		6	6,0-25,0						✔	Schaftfräser	B483
HM-2B		2	1,0-20,0						✔	Kugelfräser	B484
HM-2BL		2	2,0-20,0						✔	Kugelfräser	B485

✔ Sehr geeignet ✔ Geeignet

Hartbearbeitung

Produkte	Vollhartmetallfräser	Zähne	Ø	Anwendung						Ausführung	Seite
				P	M	K	N	S	H		
HM-2BFP		2	1,0-20,0						✔	Kugelfräser	B486
HM-2BS		2	0,3-3,0						✔	Mini-Kugelfräser	B487
HM-2BP		2	0,5-5,0						✔	Mini-Kugelfräser	B488
HM-4B		4	2,0-20,0						✔	Kugelfräser	B490
HM-4BL		4	3,0-20,0						✔	Kugelfräser	B491
HM-4R		4	3,0-12,0						✔	Torusfräser	B492
HM-4RF		4	6,0-12,0						✔	Torusfräser	B493
HM-4RP		4	3,0-16,0						✔	Torusfräser	B494

✔ Sehr geeignet ✔ Geeignet

Kupfer und Kupferlegierungen

5502R402NM		2	3,0-20,0				✔			Schaftfräser	B495
NM-2E		2	1,0-12,0				✔			Schaftfräser	B496
NM-2EP		2	0,5-5,0				✔			Mini-Schaftfräser	B497
NM-4E		4	3,0-12,0				✔			Schaftfräser	B498
NM-2B		2	1,0-12,0				✔			Kugelfräser	B499
NM-2BP		2	0,5-5,0				✔			Mini-Kugelfräser	B500

✔ Sehr geeignet ✔ Geeignet

Aluminium und Aluminiumlegierungen

AL-2E		2	1,0-20,0				✔			Schaftfräser	B501
AL-2EL		2	3,0-20,0				✔			Schaftfräser	B502
AL-3E		3	1,0-20,0				✔			Schaftfräser	B503
AL-3EL		3	3,0-20,0				✔			Schaftfräser	B504
AL-3W		3	6,0-20,0				✔			Kordelfräser	B505

✔ Sehr geeignet ✔ Geeignet

Aluminium und Aluminiumlegierungen

Produkte	Vollhartmetallfräser	Zähne	Ø	Anwendung						Ausführung	Seite
				P	M	K	N	S	H		
5565R302NH		2	3,0-16,0				✔			Kugelfräser	B506
5566R302NH		2	3,0-16,0				✔			Kugelfräser	B507
AL-2B		2	2,0-12,0				✔			Kugelfräser	B508
AL-2R-AIR		2	6,0-20,0				✔			Hochleistungs-Torusfräser	B509
AL-2RL-AIR		2	6,0-20,0				✔			Hochleistungs-Torusfräser	B510
AL-3R-AIR		3	12,0-20,0				✔			Hochleistungs-Torusfräser	B511
AL-3RL-AIR		3	12,0-20,0				✔			Hochleistungs-Torusfräser	B512
ALP-1EP			2,0-10,0				✔			Schaftfräser	B513
ALG-2E		2	1,0-20,0				✔			Schaftfräser	B514
ALP-2E		2	1,0-12,0				✔			Schaftfräser	B515
ALG-3E		3	1,0-20,0				✔			Schaftfräser	B516
ALG-3E-W		3	3,0-20,0				✔			Schaftfräser	B517
ALP-3E		3	1,0-20,0				✔			Schaftfräser	B518
ALP-3E-W		3	3,0-20,0				✔			Schaftfräser	B519
ALP-4E		4	3,0-20,0				✔			Schaftfräser	B520
ALP-4E-W		4	3,0-20,0				✔			Schaftfräser	B521
ALG-2R		2	6,0-25,0				✔			Torusfräser	B522
ALG-2R-W		2	6,0-25,0				✔			Torusfräser	B523

✔ Sehr geeignet ✔ Geeignet

HPC mit ungleichem Spiralwinkel

5501R38414GM		4	3,0-20,0	✔	✔	✔			✔	Schaftfräser	B543
5502R38414GM		4	3,0-20,0	✔	✔	✔			✔	Schaftfräser	B544

✔ Sehr geeignet ✔ Geeignet

HPC mit ungleichem Spiralwinkel

Produkte	Vollhartmetallfräser	Zähne	Ø	Anwendung						Ausführung	Seite
				P	M	K	N	S	H		
5601R38414GM		4	4,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B545
5602R38414GM		4	3,0-25,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B546
5502R38414GM-R		4	4,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Torusfräser	B547
5602R38414GM-R		4	4,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Torusfräser	B548
UM-4E		4	4,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B549
UM-4E-W		4	4,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B550
UM-4EL		4	4,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B551
UM-4EL-W		4	4,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B552
UM-4ELP-W		4	4,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B553
UM-4EFP		4	6,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B554
UM-4R		4	4,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Torusfräser	B555
UM-4RL		4	6,0-16,0	✓	✓	✓			✓	Torusfräser	B556
UM-4RFP		4	6,0-16,0	✓	✓	✓			✓	Torusfräser	B557
UM-5EP-W		5	6,0-25,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B558
UMC-4E		4	6,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B559
UMC-4E-W		4	6,0-20,0	✓	✓	✓			✓	Schaftfräser	B560
VSM-4E		4	4,0-20,0	✓	✓			✓		Schaftfräser	B561
VSM-4E-C		4	10,0-20,0	✓	✓			✓		Schaftfräser	B562
VSM-4R		4	4,0-20,0	✓	✓			✓		Torusfräser	B563

✓ Sehr geeignet ✓ Geeignet

Entgratfräser

Produkte	Vollhartmetallfräser	Zähne	Ø	Anwendung						Ausführung	Seite
				P	M	K	N	S	H		
5501/5601		3-4	0,2-0,7	✔	✔	✔	✔			Entgratfräser	B565
5501/5601		3-4	0,2-0,7	✔	✔	✔	✔			Entgratfräser	B566
5501/5601		3-4	0,2-0,7	✔	✔	✔	✔			Entgratfräser	B567
5601		4	5,2-10,0	✔	✔	✔	✔			Entgratfräser	B568

✔ Sehr geeignet ✔ Geeignet

HartbearbeitungHochleistungsfräsenEinschraubfräser

PM-2B		2	10,0-32,0	✔	✔	✔			✔	Kugelfräser	B569
PM-4B		4	10,0-32,0	✔	✔	✔			✔	Kugelfräser	B570
PM-4E		4	10,0-32,0	✔	✔	✔			✔	Schaftfräser	B571
PM-4R		4	10,0-32,0	✔	✔	✔			✔	Torusfräser	B572
HMX-2B		2	10,0-32,0						✔	Kugelfräser	B575
HMX-4B		4	12,0-32,0						✔	Kugelfräser	B576
HMX-4E		4	10,0-32,0						✔	Schaftfräser	B577
HMX-4R		4	10,0-32,0						✔	Torusfräser	B578
VPM-4E		4	10,0-32,0	✔	✔	✔			✔	Schaftfräser	B573
VPM-4R		4	10,0-32,0	✔	✔	✔			✔	Torusfräser	B574

✔ Sehr geeignet ✔ Geeignet

Beschichtetes Hartmetall PVD

Sorte	Sortenbeschreibung
KMD401	PVD beschichtetes Hartmetallsubstrat geeignet für die Bearbeitung von Nichteisenmetallen, CFK und GFK und organische Materialien. Die DLC-Beschichtung hat einen hervorragenden Verschleißschutz und hohe thermische Stabilität.
KMG303	PVD beschichtetes Hartmetallsubstrat für die universelle Fräsbearbeitung von Stahl (bis HRC<=48), nichtrostendem Stahl und Gusseisen.
KMG405	PVD beschichtetes Hartmetallsubstrat für die High-Performance-Fräsbearbeitung von Stahl (bis HRC<=55), nichtrostendem Stahl, schwerzerspanbaren Materialien und Gusseisen. Optimierte Verschleißfestigkeit und Zähigkeit für ein breites Anwendungsspektrum.
KMG406	PVD beschichtetes Hartmetallsubstrat für den Einstieg in die High-Performance-Bearbeitung. Universeller Einsatzbereich für Stahl und Gusswerkstoffe bis 55 HRC sowie nichtrostenden Stahl.
KMG555	PVD beschichtetes Hartmetallsubstrat für die Hartbearbeitung von Stahl (bis HRC 55–68). Höchste Verschleißfestigkeit und Zähigkeit für optimale Bearbeitungsergebnisse.
KMG309	PVD beschichtetes Hartmetallsubstrat für die Fräsbearbeitung von NE-Metallen. Hohe Verschleißfestigkeit auch in abrasiven Werkstoffen.

Unbeschichtetes Hartmetall

Sorte	Sortenbeschreibung
YK30F	Unbeschichtetes K30 Hartmetallsubstrat für die Bearbeitung von Stahl, nichtrostendem Stahl, Gusswerkstoffen und NE-Metallen.

Unbeschichtetes Hartmetall

Sorte	Sortenbeschreibung
YK40F	Unbeschichtetes K20-K30/N20-N30 Hartmetallsubstrat für die Bearbeitung von Gusswerkstoffen und NE-Metallen.

VHM-Fräser Systemcode – DIN-ISO

5	5	0	1	R	30	2	GM	R05	0800
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Ausführung

Code	Beschreibung
5	Fräser

1

Schaftausführung

Code	Beschreibung
1	Schaft
5	DIN 6535 HA
6	Weldon-Schaft DIN 6535 HB
7	Whistle-Notch DIN 6535 HE
9	Morsekegelschaft

2

Schneidenausführung

Code	Beschreibung
0	Eckfräser
6	Kugelfräser
8	Torusfräser

3

Werkzeuglänge

Code	Beschreibung
1	DIN 6527 K
2	DIN 6527 L
5	Nach Werksnorm ZCC-A
6	Nach Werksnorm ZCC-B
8	DIN 6528
9	Nach Werksnorm ZCC-D

4

Drehrichtung

Code	Beschreibung
R	Rechts
L	Links

5

Spiralwinkel

Code	Beschreibung
20	20°
30	30°
3841	38°/41°
45	45°
55	55°
60	60°

6

Anzahl der Schneiden

Code	Beschreibung
2	Zwei
...	
M	Verschiedene Durchmesser mit verschiedenen Schneidenanzahlen

7

Anwendung

Code	Beschreibung
GM	Mittlere Bearbeitung/HPC
GF	Schlichtbearbeitung
HM	Hartbearbeitung
MHH	Hochgeschwindigkeits-Hartbearbeitung
NH	Hochleistungsbearbeitung von NE-Metallen

8

Radius [mm]

Code	Beschreibung
R03	0,3
R15	1,5
R30	3,0
...	

9

Durchmesser [mm]

Code	Beschreibung
0100	1,0
0800	8,0
2000	20,0
...	

10



a Bohrnutenfräsen **b** Eckfräsen **c** Formfräsen **d** Nutenfräsen **e** Planfräsen **f** Fasenfräsen **g** Tauchfräsen **h** Zirkularfräsen/Rampen

PM – 2 R L P – D12 R0.5 – M08

1	2	3	4	5	6	7	8

Anwendung	
Code	Beschreibung
GR	Allgemeine Schruppbearbeitung
GM	Mittlere Bearbeitung
GF	Schlichtbearbeitung
PM	Hochleistungsbearbeitung
EPM	«Ecoline» – Hochleistungsbearbeitung
VPM	Vollnutanwendungen
HM	Hartbearbeitung
NM	Allgemeine Bearbeitung von NE-Metallen
AL	Allgemeine Bearbeitung von Aluminium und Aluminium-Legierungen
ALP	Hochleistungsbearbeitung von Aluminium und Aluminium-Legierungen
ALG	Allgemeine Bearbeitung von Aluminium und Aluminium-Legierungen
UM	HSC/HPC Bearbeitung
UMC	HSC Bearbeitung mit Spanteilergeometrie
VSM	Allgemeine Bearbeitung von schwerzerspanbaren Werkstoffen
TM	Allgemeine Bearbeitung von schwerzerspanbaren Werkstoffen

1

Anzahl der Schneiden

2

Schneidenausführung	
Code	Beschreibung
E	Eckfräser mit Schutzfase
F	Eckfräser mit scharfen Schneidkanten
B	Kugelfräser
R	Torusfräser
W	Kordelfräser
H	Hochvorschubfräser

3

Schneidenlänge	
Code	Beschreibung
L	Lang
X	Extra lang
F	Kurz

4

Typ	
Code	Beschreibung
S	Mini-Durchmesser
P	Freigeschliffener Hals
C	Konischer Hals

5

Durchmesser [mm]	
Code	Beschreibung
D3.0	3,0
D20.0	20,0
...	

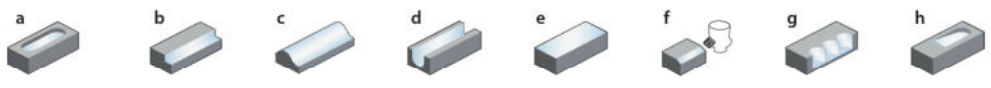
6

Radius [mm]	
Code	Beschreibung
R0.5	0,5
R3.0	3,0
...	

7

Besonderheiten	
Code	Beschreibung
G	Spiralwinkel 30°
M	Halslänge [mm]
S	Schmaler Schaft
AIR	Für Luftfahrtindustrie

8



a Bohrnutenfräsen **b** Eckfräsen **c** Formfräsen **d** Nutenfräsen **e** Planfräsen **f** Fasenfräsen **g** Tauchfräsen **h** Zirkularfräsen/Rampen

VHM-Fräser Systemcode – QCH Serie

Q	08	–	PM	–	2	B	–	D12	R0.5
1	2		3		4	5		6	7

Gewindeart

1

Gewindedurchmesser [mm]	
Code	Beschreibung
08	8,0
10	10,0
12	12,0
14	14,0
18	18,0

2

Anwendung	
Code	Beschreibung
PM	Hochleistungsbearbeitung
VPM	Vollnutanwendungen
HMX	Hartbearbeitung

3

Anzahl der Schneiden

4

Schneidenausführung	
Code	Beschreibung
E	Eckfräser mit Schutzfase
B	Kugelfräser
R	Torusfräser

5

Durchmesser [mm]	
Code	Beschreibung
D3.0	3,0
D8.0	8,0
D20.0	20,0

6

Radius [mm]	
Code	Beschreibung
R0.5	0,5
R1.0	1,5
R3.0	3,0
...	

7



a Bohrnutenfräsen **b** Eckfräsen **c** Formfräsen **d** Nutenfräsen **e** Planfräsen **f** Fasenfräsen **g** Tauchfräsen **h** Zirkularfräsen/Rampen

G	25	–	QCH	–	Q	12	–	250	C	–	(ZJ)	(115)
1	2		3		4	5		6	7		8	9

Spannform	
Code	Beschreibung
G	Zylindrisch
XP	Weldon

1

Spanndurchmesser [mm]	
Code	Beschreibung
12	12
16	16
20	20
25	25
32	32

2

Serie	
Code	Beschreibung
QCH	Wechselkopfsystem

3

Gewindetyp	
Code	Beschreibung
M	Metrisch
Q	Q-Gewinde

4

Gewindegröße [mm]	
Code	Beschreibung
8	8
10	10
12	12
14	14
...	

5

Gesamtlänge [mm]	
Code	Beschreibung
85	85
150	150
200	200
...	

6

Material	
Code	Beschreibung
C	Vollhartmetall
S	Stahl

7

Schaft	
Code	Beschreibung
ZJ	Konisch
–	Zylindrisch abgesetzt

8

Kegellänge [mm]	
Code	Beschreibung
90	90
115	115
...	

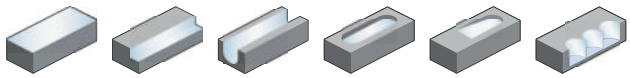
9

Notizen

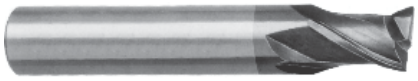
Schaftfräser

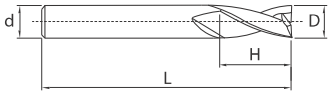
Mittlere Bearbeitung

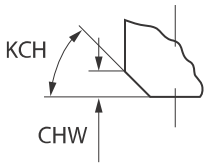
5501R302GM



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°







Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Zähne	Sorte
		D	d (h6)	H	L	KCH	CHW		KMG303
5501R302GM-0300		3	6	4	50	0	0	2	●
5501R302GM-0400		4	6	5	54	0	0	2	●
5501R302GM-0500		5	6	6	54	0	0	2	●
5501R302GM-0600		6	6	7	54	45	0,1	2	●
5501R302GM-0800		8	8	9	58	45	0,1	2	●
5501R302GM-1000		10	10	11	66	45	0,1	2	●
5501R302GM-1200		12	12	12	73	45	0,1	2	●
5501R302GM-1400		14	14	14	75	45	0,15	2	●
5501R302GM-1600		16	16	16	82	45	0,15	2	●
5501R302GM-1800		18	18	18	84	45	0,15	2	●
5501R302GM-2000		20	20	20	92	45	0,15	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

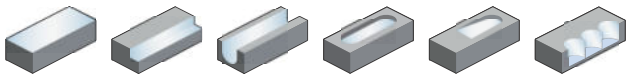
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

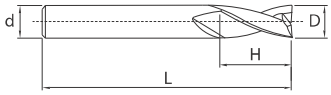
Schaftfräser lange Schneide — Mittlere Bearbeitung

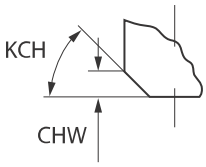
5502R302GM



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°







Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	KCH	CHW	Zähne	Sorte KMG303	YK30F
5502R302GM-0100		1	3	2	38	0	0	2	●	○
5502R302GM-0150		1,5	3	3	38	0	0	2	●	○
5502R302GM-0200		2	6	6	57	0	0	2	●	
5502R302GM-0250		2,5	6	7	57	0	0	2	●	
5502R302GM-0280		2,8	6	7	57	0	0	2	●	
5502R302GM-0300		3	6	7	57	0	0	2	●	
5502R302GM-0350		3,5	6	7	57	0	0	2	●	○
5502R302GM-0380		3,8	6	8	57	0	0	2	●	
5502R302GM-0400		4	6	8	57	0	0	2	●	
5502R302GM-0450		4,5	6	8	57	0	0	2	●	
5502R302GM-0480		4,8	6	8	57	0	0	2	●	
5502R302GM-0500		5	6	10	57	0	0	2	●	○
5502R302GM-0550		5,5	6	10	57	0	0	2	●	
5502R302GM-0575		5,75	6	10	57	0	0	2	●	
5502R302GM-0600		6	6	10	57	45	0,1	2	●	○
5502R302GM-0650		6,5	8	13	63	45	0,1	2	●	
5502R302GM-0675		6,75	8	13	63	45	0,1	2	○	○
5502R302GM-0700		7	8	13	63	45	0,1	2	●	
5502R302GM-0750		7,5	8	16	63	45	0,1	2	●	
5502R302GM-0775		7,75	8	16	63	45	0,1	2	●	
5502R302GM-0800		8	8	16	63	45	0,1	2	●	○
5502R302GM-0870		8,7	10	16	72	45	0,1	2	●	
5502R302GM-0900		9	10	16	72	45	0,1	2	●	
5502R302GM-0950		9,5	10	16	72	45	0,1	2	○	
5502R302GM-1000		10	10	19	72	45	0,1	2	●	○
5502R302GM-1100		11	12	22	83	45	0,1	2	●	
5502R302GM-1170		11,7	12	22	83	45	0,1	2	●	
5502R302GM-1200		12	12	22	83	45	0,1	2	●	○
5502R302GM-1370		13,7	14	22	83	45	0,1	2	●	
5502R302GM-1400		14	14	22	83	45	0,15	2	●	
5502R302GM-1500		15	16	26	92	45	0,15	2	●	
5502R302GM-1570		15,7	16	26	92	45	0,15	2	●	
5502R302GM-1600		16	16	26	92	45	0,15	2	●	○
5502R302GM-1700		17	18	26	92	45	0,15	2	○	
5502R302GM-1800		18	18	26	92	45	0,15	2	●	
5502R302GM-2000		20	20	32	104	45	0,15	2	●	

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

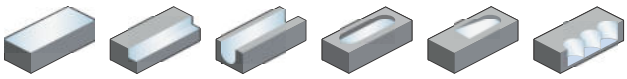
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

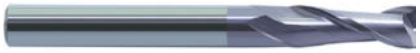
Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

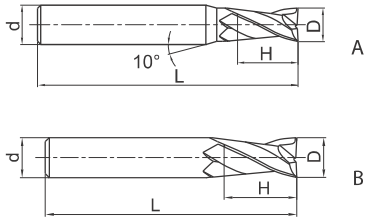
Schaftfräser — Mittlere Bearbeitung

GM-2E



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG303
GM-2E-D1.0S		1	4	3	50	2	A	●
GM-2E-D1.5S		1,5	4	4	50	2	A	●
GM-2E-D2.0S		2	4	6	50	2	A	●
GM-2E-D2.5S		2,5	4	8	50	2	A	●
GM-2E-D3.0S		3	4	8	50	2	A	●
GM-2E-D4.0S		4	4	11	50	2	B	●
GM-2E-D1.0		1	6	3	50	2	A	●
GM-2E-D1.5		1,5	6	4	50	2	A	●
GM-2E-D2.0		2	6	6	50	2	A	●
GM-2E-D2.5		2,5	6	8	50	2	A	●
GM-2E-D3.0		3	6	8	50	2	A	●
GM-2E-D3.5		3,5	6	10	50	2	A	●
GM-2E-D4.0		4	6	11	50	2	A	●
GM-2E-D4.5		4,5	6	11	50	2	A	●
GM-2E-D5.0		5	6	13	50	2	A	●
GM-2E-D5.5		5,5	6	16	50	2	A	●
GM-2E-D6.0		6	6	16	50	2	B	●
GM-2E-D7.0		7	8	20	60	2	A	●
GM-2E-D8.0		8	8	20	60	2	B	●
GM-2E-D9.0		9	10	22	75	2	A	●
GM-2E-D10.0		10	10	25	75	2	B	●
GM-2E-D11.0		11	12	26	75	2	A	●
GM-2E-D12.0		12	12	30	75	2	B	●
GM-2E-D14.0		14	14	32	75	2	B	●
GM-2E-D16.0		16	16	45	100	2	B	●
GM-2E-D18.0		18	18	45	100	2	B	●
GM-2E-D20.0		20	20	45	100	2	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

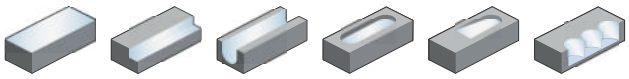
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

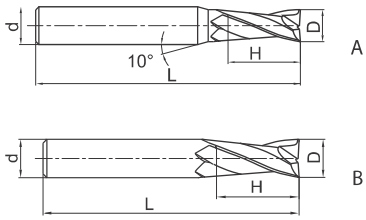
Schaftfräser lange Schneide — Mittlere Bearbeitung

GM-2EL



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG303
GM-2EL-D3.0		3	6	12	75	2	A	●
GM-2EL-D4.0		4	6	15	75	2	A	●
GM-2EL-D5.0		5	6	20	75	2	A	●
GM-2EL-D6.0		6	6	20	75	2	B	●
GM-2EL-D8.0		8	8	25	100	2	B	●
GM-2EL-D10.0		10	10	30	100	2	B	●
GM-2EL-D12.0		12	12	35	100	2	B	●
GM-2EL-D14.0		14	14	40	100	2	B	●
GM-2EL-D16.0		16	16	50	150	2	B	●
GM-2EL-D20.0		20	20	55	150	2	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

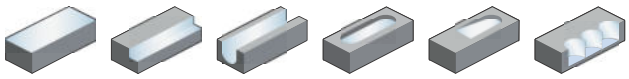
✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

Schaftfräser extra lange Schneide

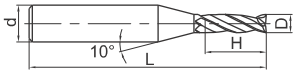
Mittlere Bearbeitung

GM-2EX

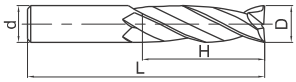


– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





A



B

Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG303
GM-2EX-D3.0		3	6	20	75	2	A	●
GM-2EX-D4.0		4	6	25	75	2	A	●
GM-2EX-D5.0		5	6	30	75	2	A	●
GM-2EX-D6.0		6	6	30	75	2	B	○
GM-2EX-D8.0		8	8	40	100	2	B	○
GM-2EX-D10.0		10	10	50	110	2	B	○
GM-2EX-D12.0		12	12	50	110	2	B	○
GM-2EX-D16.0		16	16	70	150	2	B	○
GM-2EX-D20.0		20	20	75	150	2	B	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

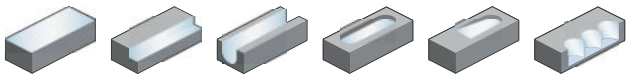
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

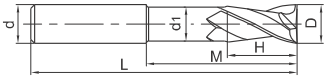
Schaftfräser kurze Schneide — Mittlere Bearbeitung

GM-2EFP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMG303
GM-2EFP-D6.0		6	6	5,8	9	30	75	2	○
GM-2EFP-D8.0		8	8	7,8	12	40	100	2	○
GM-2EFP-D10.0		10	10	9,6	15	50	100	2	○
GM-2EFP-D12.0		12	12	11,5	18	50	100	2	○
GM-2EFP-D16.0		16	16	15,5	24	50	150	2	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

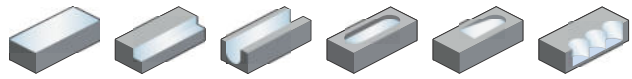
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

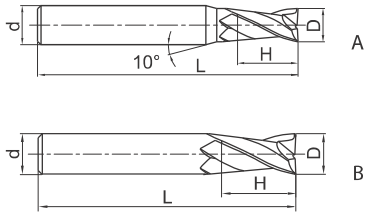
Schaftfräser **Mittlere Bearbeitung**

GM-2F



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG303
GM-2F-D1.0		1	6	3	50	2	A	○
GM-2F-D1.5		1,5	6	4	50	2	A	○
GM-2F-D2.0		2	6	6	50	2	A	○
GM-2F-D2.5		2,5	6	8	50	2	A	○
GM-2F-D3.0		3	6	8	50	2	A	●
GM-2F-D3.5		3,5	6	10	50	2	A	○
GM-2F-D4.0		4	6	11	50	2	A	●
GM-2F-D4.5		4,5	6	11	50	2	A	●
GM-2F-D5.0		5	6	13	50	2	A	●
GM-2F-D5.5		5,5	6	16	50	2	A	○
GM-2F-D6.0		6	6	16	50	2	B	●
GM-2F-D7.0		7	8	20	60	2	A	●
GM-2F-D8.0		8	8	20	60	2	B	●
GM-2F-D9.0		9	10	22	75	2	A	○
GM-2F-D10.0		10	10	25	75	2	B	○
GM-2F-D11.0		11	12	26	75	2	A	○
GM-2F-D14.0		14	14	32	75	2	B	○
GM-2F-D16.0		16	16	45	100	2	B	○
GM-2F-D18.0		18	18	45	100	2	B	○
GM-2F-D20.0		20	20	45	100	2	B	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

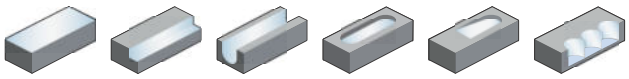
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

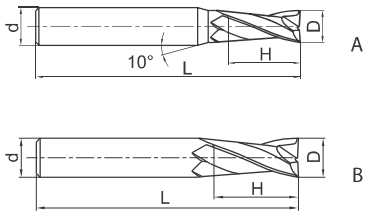
Schaftfräser lange Schneide — Mittlere Bearbeitung

GM-2FL



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG303
GM-2FL-D3.0		3	6	12	75	2	A	○
GM-2FL-D4.0		4	6	15	75	2	A	○
GM-2FL-D5.0		5	6	20	75	2	A	○
GM-2FL-D6.0		6	6	20	75	2	B	○
GM-2FL-D8.0		8	8	25	100	2	B	○
GM-2FL-D10.0		10	10	30	100	2	B	○
GM-2FL-D12.0		12	12	35	100	2	B	○
GM-2FL-D14.0		14	14	40	100	2	B	○
GM-2FL-D16.0		16	16	50	150	2	B	○
GM-2FL-D20.0		20	20	55	150	2	B	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

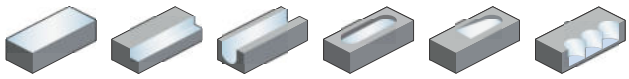
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

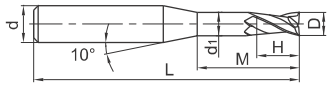
Schaftfräser **Mittlere Bearbeitung**

GM-2EP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMG303
GM-2EP-D0.5-M04		0,5	4	0,45	0,7	4	50	2	●
GM-2EP-D0.5-M06		0,5	4	0,45	0,7	6	50	2	●
GM-2EP-D0.5-M08		0,5	4	0,45	0,7	8	50	2	●
GM-2EP-D0.6-M04		0,6	4	0,56	0,7	4	50	2	○
GM-2EP-D0.6-M06		0,6	4	0,56	0,7	6	50	2	●
GM-2EP-D0.8-M04		0,8	4	0,75	1,2	4	50	2	●
GM-2EP-D0.8-M06		0,8	4	0,75	1,2	6	50	2	●
GM-2EP-D0.8-M08		0,8	4	0,75	1,2	8	50	2	●
GM-2EP-D0.8-M10		0,8	4	0,75	1,2	10	50	2	●
GM-2EP-D1.0-M04		1	4	0,95	1,5	4	50	2	●
GM-2EP-D1.0-M06		1	4	0,95	1,5	6	50	2	●
GM-2EP-D1.0-M08		1	4	0,95	1,5	8	50	2	●
GM-2EP-D1.0-M10		1	4	0,95	1,5	10	50	2	●
GM-2EP-D1.0-M12		1	4	0,95	1,5	12	50	2	●
GM-2EP-D1.0-M14		1	4	0,95	1,5	14	50	2	●
GM-2EP-D1.0-M20		1	4	0,95	1,5	20	50	2	●
GM-2EP-D1.2-M04		1,2	4	1,15	1,8	4	50	2	○
GM-2EP-D1.2-M06		1,2	4	1,15	1,8	6	50	2	●
GM-2EP-D1.2-M08		1,2	4	1,15	1,8	8	50	2	●
GM-2EP-D1.2-M10		1,2	4	1,15	1,8	10	50	2	●
GM-2EP-D1.2-M12		1,2	4	1,15	1,8	12	50	2	○
GM-2EP-D1.5-M06		1,5	4	1,45	2,3	6	50	2	●
GM-2EP-D1.5-M08		1,5	4	1,45	2,3	8	50	2	●
GM-2EP-D1.5-M10		1,5	4	1,45	2,3	10	50	2	●
GM-2EP-D1.5-M12		1,5	4	1,45	2,3	12	50	2	●
GM-2EP-D1.5-M14		1,5	4	1,45	2,3	14	50	2	●
GM-2EP-D2.0-M06		2	4	1,95	3	6	50	2	●
GM-2EP-D2.0-M08		2	4	1,95	3	8	50	2	●
GM-2EP-D2.0-M10		2	4	1,95	3	10	50	2	●
GM-2EP-D2.0-M12		2	4	1,95	3	12	50	2	●
GM-2EP-D2.0-M14		2	4	1,95	3	14	50	2	●
GM-2EP-D2.0-M16		2	4	1,95	3	16	50	2	●
GM-2EP-D2.0-M20		2	4	1,95	3	20	50	2	○
GM-2EP-D2.5-M08		2,5	4	2,4	3,7	8	50	2	●
GM-2EP-D2.5-M10		2,5	4	2,4	3,7	10	50	2	●
GM-2EP-D2.5-M12		2,5	4	2,4	3,7	12	50	2	●
GM-2EP-D2.5-M14		2,5	4	2,4	3,7	14	50	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

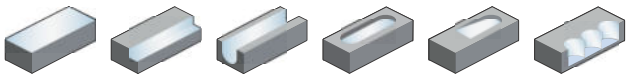
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

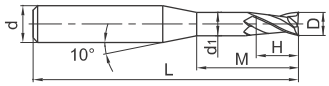
Schaftfräser **Mittlere Bearbeitung**

GM-2EP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMG303
GM-2EP-D2.5-M16		2,5	4	2,4	3,7	16	60	2	●
GM-2EP-D2.5-M18		2,5	4	2,4	3,7	18	60	2	●
GM-2EP-D2.5-M20		2,5	4	2,4	3,7	20	60	2	●
GM-2EP-D3.0-M06		3	6	2,85	4,5	6	50	2	●
GM-2EP-D3.0-M08		3	6	2,85	4,5	8	50	2	●
GM-2EP-D3.0-M10		3	6	2,85	4,5	10	50	2	●
GM-2EP-D3.0-M12		3	6	2,85	4,5	12	50	2	●
GM-2EP-D3.0-M14		3	6	2,85	4,5	14	60	2	●
GM-2EP-D3.0-M16		3	6	2,85	4,5	16	60	2	●
GM-2EP-D3.0-M18		3	6	2,85	4,5	18	60	2	●
GM-2EP-D3.0-M20		3	6	2,85	4,5	20	60	2	●
GM-2EP-D4.0-M12		4	6	3,85	6	12	50	2	●
GM-2EP-D4.0-M14		4	6	3,85	6	14	60	2	●
GM-2EP-D4.0-M16		4	6	3,85	6	16	60	2	●
GM-2EP-D4.0-M20		4	6	3,85	6	20	60	2	●
GM-2EP-D4.0-M25		4	6	3,85	6	25	60	2	●
GM-2EP-D5.0-M16		5	6	4,85	7,5	16	60	2	●
GM-2EP-D5.0-M25		5	6	4,85	7,5	25	70	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

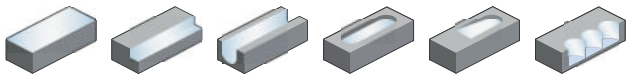
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

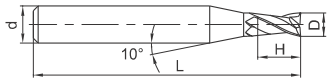
Schaftfräser **Mittlere Bearbeitung**

GM-2ES



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMG303
GM-2ES-D0.3		0,3	4	0,6	50	2	●
GM-2ES-D0.4		0,4	4	0,8	50	2	●
GM-2ES-D0.5		0,5	4	1	50	2	●
GM-2ES-D0.6		0,6	4	1,2	50	2	●
GM-2ES-D0.7		0,7	4	1,4	50	2	●
GM-2ES-D0.8		0,8	4	1,6	50	2	●
GM-2ES-D0.9		0,9	4	1,8	50	2	●
GM-2ES-D1.0		1	4	2	50	2	●
GM-2ES-D1.1		1,1	4	2	50	2	●
GM-2ES-D1.2		1,2	4	2,5	50	2	●
GM-2ES-D1.3		1,3	4	2,5	50	2	●
GM-2ES-D1.4		1,4	4	3	50	2	●
GM-2ES-D1.5		1,5	4	3	50	2	●
GM-2ES-D1.6		1,6	4	3,5	50	2	●
GM-2ES-D1.7		1,7	4	3,5	50	2	●
GM-2ES-D1.8		1,8	4	4	50	2	●
GM-2ES-D1.9		1,9	4	4	50	2	●
GM-2ES-D2.0		2	4	4	50	2	●
GM-2ES-D2.1		2,1	4	4	50	2	●
GM-2ES-D2.2		2,2	4	4,5	50	2	●
GM-2ES-D2.3		2,3	4	4,5	50	2	●
GM-2ES-D2.4		2,4	4	5	50	2	●
GM-2ES-D2.5		2,5	4	5	50	2	●
GM-2ES-D2.6		2,6	4	5	50	2	●
GM-2ES-D2.7		2,7	4	5,5	50	2	●
GM-2ES-D2.8		2,8	4	5,5	50	2	●
GM-2ES-D2.9		2,9	4	6	50	2	●
GM-2ES-D3.0		3	4	6	50	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

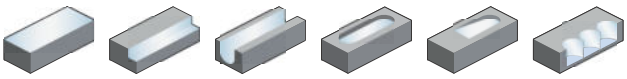
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

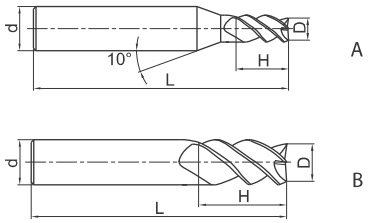
Schaftfräser **Mittlere Bearbeitung**

GM-3E



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG303
GM-3E-D1.0S		1	4	3	50	3	A	○
GM-3E-D1.5S		1,5	4	4	50	3	A	○
GM-3E-D2.0S		2	4	6	50	3	A	○
GM-3E-D2.5S		2,5	4	8	50	3	A	○
GM-3E-D3.0S		3	4	8	50	3	A	○
GM-3E-D4.0S		4	4	11	50	3	B	○
GM-3E-D1.0		1	6	3	50	3	A	○
GM-3E-D1.5		1,5	6	4	50	3	A	○
GM-3E-D1.8		1,8	6	6	50	3	A	○
GM-3E-D2.0		2	6	6	50	3	A	○
GM-3E-D2.5		2,5	6	8	50	3	A	○
GM-3E-D3.0		3	6	8	50	3	A	○
GM-3E-D3.5		3,5	6	10	50	3	A	○
GM-3E-D4.0		4	6	11	50	3	A	○
GM-3E-D4.5		4,5	6	11	50	3	A	○
GM-3E-D5.0		5	6	13	50	3	A	○
GM-3E-D5.5		5,5	6	16	50	3	A	○
GM-3E-D6.0		6	6	16	50	3	B	○
GM-3E-D7.0		7	8	20	60	3	A	○
GM-3E-D8.0		8	8	20	60	3	B	○
GM-3E-D9.0		9	10	22	75	3	A	○
GM-3E-D10.0		10	10	25	75	3	B	○
GM-3E-D11.0		11	12	26	75	3	A	○
GM-3E-D12.0		12	12	30	75	3	B	○
GM-3E-D14.0		14	14	32	75	3	B	○
GM-3E-D16.0		16	16	45	100	3	B	○
GM-3E-D18.0		18	18	45	100	3	B	○
GM-3E-D20.0		20	20	45	100	3	B	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

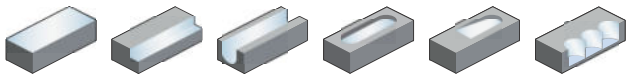
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > B362 Schnittdaten > B582 Sonderwerkzeugbestellung > B633

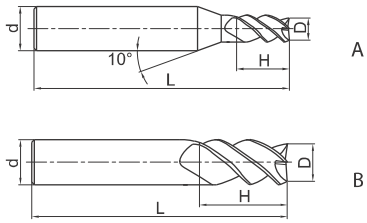
Schaftfräser lange Schneide — Mittlere Bearbeitung

GM-3EL



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG303
GM-3EL-D3.0		3	6	12	75	3	A	●
GM-3EL-D4.0		4	6	15	75	3	A	●
GM-3EL-D5.0		5	6	20	75	3	A	●
GM-3EL-D6.0		6	6	20	75	3	B	●
GM-3EL-D8.0		8	8	25	100	3	B	●
GM-3EL-D10.0		10	10	30	100	3	B	●
GM-3EL-D12.0		12	12	35	100	3	B	●
GM-3EL-D14.0		14	14	40	100	3	B	●
GM-3EL-D16.0		16	16	50	150	3	B	●
GM-3EL-D20.0		20	20	55	150	3	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

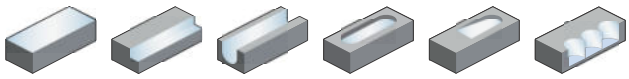
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

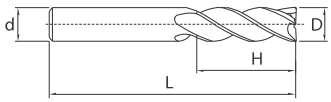
Schaftfräser **Mittlere Bearbeitung**

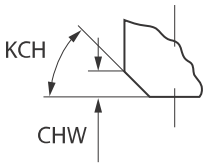
5501R303GM



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°







Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	KCH	CHW	Zähne	Sorte KMG303	YK30F
5501R303GM-0300		3	6	4	50	0	0	3	●	
5501R303GM-0400		4	6	5	54	0	0	3	●	
5501R303GM-0500		5	6	6	54	0	0	3	●	
5501R303GM-0600		6	6	7	54	45	0,1	3	●	○
5501R303GM-0800		8	8	9	58	45	0,1	3	●	
5501R303GM-1000		10	10	11	66	45	0,1	3	●	
5501R303GM-1200		12	12	12	73	45	0,1	3	●	
5501R303GM-1400		14	14	14	75	45	0,15	3	●	
5501R303GM-1600		16	16	16	82	45	0,15	3	●	
5501R303GM-1800		18	18	18	84	45	0,15	3	●	
5501R303GM-2000		20	20	20	92	45	0,15	3	●	

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

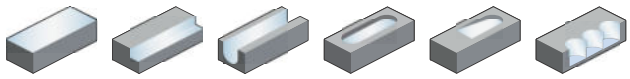
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

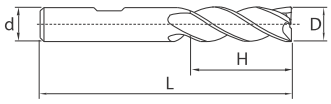
Schaftfräser — Mittlere Bearbeitung

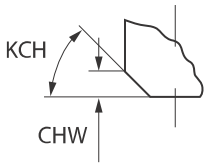
5601R303GM



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°







Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Zähne	Sorte
		D	d (h6)	H	L	KCH	CHW		KMG303
5601R303GM-0300		3	6	4	50	0	0	3	●
5601R303GM-0400		4	6	5	54	0	0	3	●
5601R303GM-0500		5	6	6	54	0	0	3	●
5601R303GM-0600		6	6	7	54	45	0,1	3	●
5601R303GM-0800		8	8	9	58	45	0,1	3	●
5601R303GM-1000		10	10	11	66	45	0,1	3	●
5601R303GM-1200		12	12	12	73	45	0,1	3	●
5601R303GM-1400		14	14	14	75	45	0,15	3	●
5601R303GM-1600		16	16	16	82	45	0,15	3	●
5601R303GM-1800		18	18	18	84	45	0,15	3	●
5601R303GM-2000		20	20	20	92	45	0,15	3	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

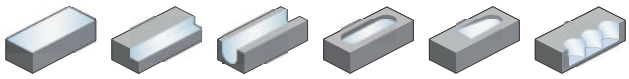
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

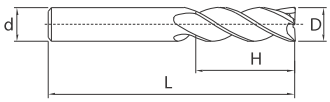
Schaftfräser lange Schneide — Mittlere Bearbeitung

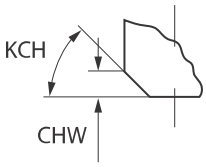
5502R303GM



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°







Artikel	✲	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	KCH	CHW	Zähne	Sorte KMG303	YK30F
5502R303GM-0200		2	6	6	57	0	0	3	●	
5502R303GM-0300		3	6	7	57	0	0	3	●	○
5502R303GM-0400		4	6	8	57	0	0	3	●	○
5502R303GM-0500		5	6	10	57	0	0	3	●	○
5502R303GM-0600		6	6	10	57	45	0,1	3	●	○
5502R303GM-0800		8	8	16	63	45	0,1	3	●	○
5502R303GM-1000		10	10	19	72	45	0,1	3	●	○
5502R303GM-1200		12	12	22	83	45	0,1	3	●	○
5502R303GM-1300		13	14	22	83	45	0,1	3	○	
5502R303GM-1400		14	14	22	83	45	0,15	3	●	○
5502R303GM-1600		16	16	26	92	45	0,15	3	●	○
5502R303GM-1800		18	18	26	92	45	0,15	3	●	○
5502R303GM-2000		20	20	32	104	45	0,15	3	●	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

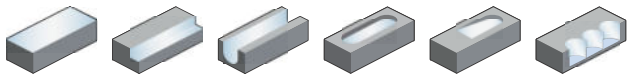
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

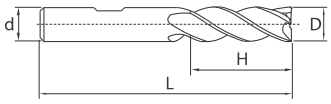
Schaftfräser lange Schneide — Mittlere Bearbeitung

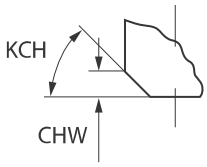
5602R303GM



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°







Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	KCH	CHW	Zähne	Sorte KMG303
5602R303GM-0300		3	6	7	57	0	0	3	●
5602R303GM-0400		4	6	8	57	0	0	3	●
5602R303GM-0500		5	6	10	57	0	0	3	●
5602R303GM-0600		6	6	10	57	45	0,1	3	●
5602R303GM-0800		8	8	16	63	45	0,1	3	●
5602R303GM-1000		10	10	19	72	45	0,1	3	●
5602R303GM-1200		12	12	22	83	45	0,1	3	●
5602R303GM-1400		14	14	22	83	45	0,15	3	●
5602R303GM-1600		16	16	26	92	45	0,15	3	●
5602R303GM-1800		18	18	26	92	45	0,15	3	●
5602R303GM-2000		20	20	32	104	45	0,15	3	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

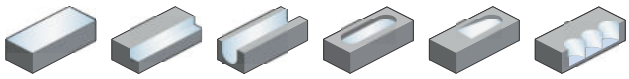
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

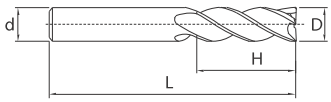
Schaftfräser lange Schneide — Mittlere Bearbeitung

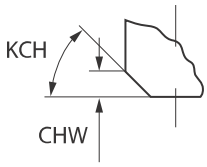
5502R453GM



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°







Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	KCH	CHW	Zähne	Sorte KMG405
5502R453GM-0300		3	6	7	57	0	0	3	●
5502R453GM-0400		4	6	8	57	0	0	3	●
5502R453GM-0500		5	6	10	57	0	0	3	●
5502R453GM-0600		6	6	10	57	45	0,1	3	●
5502R453GM-0800		8	8	16	63	45	0,1	3	●
5502R453GM-1000		10	10	19	72	45	0,1	3	●
5502R453GM-1200		12	12	22	83	45	0,1	3	●
5502R453GM-1400		14	14	22	83	45	0,15	3	●
5502R453GM-1600		16	16	26	92	45	0,15	3	●
5502R453GM-1800		18	18	26	92	45	0,15	3	●
5502R453GM-2000		20	20	32	104	45	0,15	3	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

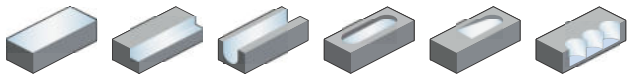
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

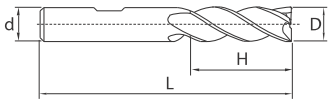
Schaftfräser lange Schneide — Mittlere Bearbeitung

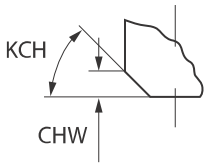
5602R453GM



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°







Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Zähne	Sorte	
		D	d (h6)	H	L	KCH	CHW		KMG303	KMG405
5602R453GM-0300		3	6	7	57	0	0	3	○	●
5602R453GM-0400		4	6	8	57	0	0	3	○	●
5602R453GM-0500		5	6	10	57	0	0	3	○	●
5602R453GM-0600		6	6	10	57	45	0,1	3	○	●
5602R453GM-0800		8	8	16	63	45	0,1	3	○	●
5602R453GM-1000		10	10	19	72	45	0,1	3	○	●
5602R453GM-1200		12	12	22	83	45	0,1	3	○	●
5602R453GM-1400		14	14	22	83	45	0,15	3	○	●
5602R453GM-1600		16	16	26	92	45	0,15	3	○	●
5602R453GM-1800		18	18	26	92	45	0,15	3	○	●
5602R453GM-2000		20	20	32	104	45	0,15	3	○	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

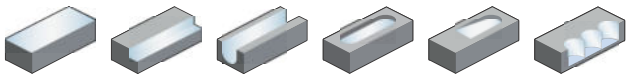
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

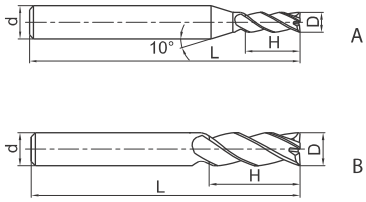
Schaftfräser **Mittlere Bearbeitung**

GM-4F-G



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG303
GM-4F-D2.0S-G		2	4	6	50	4	A	○
GM-4F-D2.5S-G		2,5	4	8	50	4	A	○
GM-4F-D4.0S-G		4	4	11	50	4	B	○
GM-4F-D1.0-G		1	6	3	50	4	A	○
GM-4F-D1.5-G		1,5	6	4	50	4	A	○
GM-4F-D2.0-G		2	6	6	50	4	A	○
GM-4F-D2.5-G		2,5	6	8	50	4	A	○
GM-4F-D3.0-G		3	6	8	50	4	A	○
GM-4F-D3.5-G		3,5	6	10	50	4	A	○
GM-4F-D4.0-G		4	6	11	50	4	A	○
GM-4F-D4.5-G		4,5	6	11	50	4	A	○
GM-4F-D5.0-G		5	6	13	50	4	A	○
GM-4F-D5.5-G		5,5	6	16	50	4	A	○
GM-4F-D6.0-G		6	6	16	50	4	B	○
GM-4F-D7.0-G		7	8	20	60	4	A	○
GM-4F-D8.0-G		8	8	20	60	4	B	○
GM-4F-D9.0-G		9	10	22	75	4	A	○
GM-4F-D10.0-G		10	10	25	75	4	B	○
GM-4F-D11.0-G		11	12	26	75	4	A	○
GM-4F-D12.0-G		12	12	30	75	4	B	○
GM-4F-D14.0-G		14	14	32	75	4	B	○
GM-4F-D16.0-G		16	16	45	100	4	B	○
GM-4F-D18.0-G		18	18	45	100	4	B	○
GM-4F-D20.0-G		20	20	45	100	4	B	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

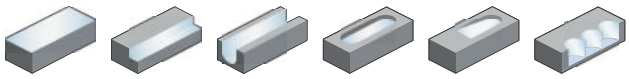
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

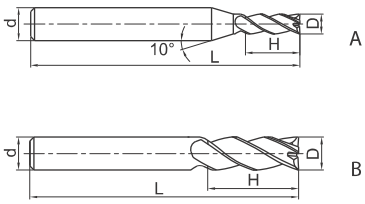
Schaftfräser lange Schneide — Mittlere Bearbeitung

GM-4EL-G



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG303
GM-4EL-D3.0-G		3	6	12	75	4	A	○
GM-4EL-D4.0-G		4	6	15	75	4	A	○
GM-4EL-D5.0-G		5	6	20	75	4	A	○
GM-4EL-D6.0-G		6	6	20	75	4	B	○
GM-4EL-D8.0-G		8	8	25	100	4	B	○
GM-4EL-D10.0-G		10	10	30	100	4	B	○
GM-4EL-D12.0-G		12	12	35	100	4	B	○
GM-4EL-D14.0-G		14	14	40	100	4	B	○
GM-4EL-D16.0-G		16	16	50	150	4	B	○
GM-4EL-D20.0-G		20	20	55	150	4	B	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

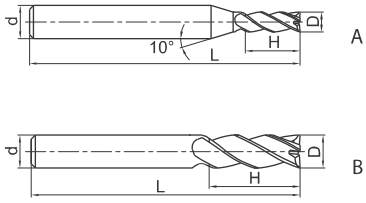
Schaftfräser lange Schneide — Mittlere Bearbeitung

GM-4FL-G



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG303
GM-4FL-D3.0-G		3	6	12	75	4	A	○
GM-4FL-D4.0-G		4	6	15	75	4	A	○
GM-4FL-D5.0-G		5	6	20	75	4	A	●
GM-4FL-D6.0-G		6	6	20	75	4	B	●
GM-4FL-D8.0-G		8	8	25	100	4	B	●
GM-4FL-D10.0-G		10	10	30	100	4	B	●
GM-4FL-D12.0-G		12	12	35	100	4	B	●
GM-4FL-D14.0-G		14	14	40	100	4	B	○
GM-4FL-D16.0-G		16	16	50	150	4	B	○
GM-4FL-D20.0-G		20	20	55	150	4	B	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

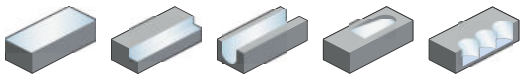
✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

Schaftfräser extra lange Schneide

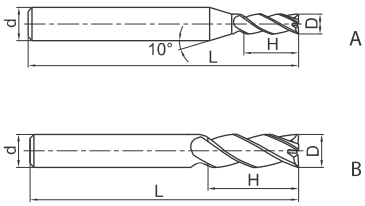
Mittlere Bearbeitung

GM-4EX-G



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG303
GM-4EX-D3.0-G		3	6	20	75	4	A	●
GM-4EX-D4.0-G		4	6	25	75	4	A	●
GM-4EX-D5.0-G		5	6	30	75	4	A	●
GM-4EX-D6.0-G		6	6	30	75	4	B	●
GM-4EX-D8.0-G		8	8	40	100	4	B	●
GM-4EX-D10.0-G		10	10	50	110	4	B	●
GM-4EX-D12.0-G		12	12	50	110	4	B	●
GM-4EX-D14.0-G		14	14	70	150	4	B	○
GM-4EX-D16.0-G		16	16	70	150	4	B	●
GM-4EX-D20.0-G		20	20	75	150	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

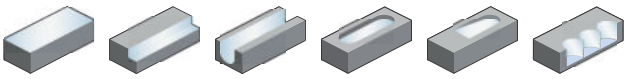
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

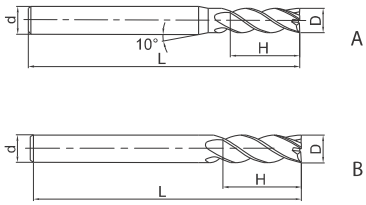
Schaftfräser **Mittlere Bearbeitung**

GM-4E



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG303
GM-4E-D1.0S		1	4	3	50	4	A	●
GM-4E-D1.5S		1,5	4	4	50	4	A	●
GM-4E-D2.0S		2	4	6	50	4	A	●
GM-4E-D2.5S		2,5	4	8	50	4	A	●
GM-4E-D3.0S		3	4	8	50	4	A	●
GM-4E-D4.0S		4	4	11	50	4	B	●
GM-4E-D1.0		1	6	3	50	4	A	●
GM-4E-D1.5		1,5	6	4	50	4	A	●
GM-4E-D2.0		2	6	6	50	4	A	●
GM-4E-D2.5		2,5	6	8	50	4	A	●
GM-4E-D3.0		3	6	8	50	4	A	●
GM-4E-D3.5		3,5	6	10	50	4	A	●
GM-4E-D4.0		4	6	11	50	4	A	●
GM-4E-D4.5		4,5	6	11	50	4	A	●
GM-4E-D5.0		5	6	13	50	4	A	●
GM-4E-D5.5		5,5	6	16	50	4	A	●
GM-4E-D6.0		6	6	16	50	4	B	●
GM-4E-D7.0		7	8	20	60	4	A	●
GM-4E-D8.0		8	8	20	60	4	B	●
GM-4E-D9.0		9	10	22	75	4	A	●
GM-4E-D10.0		10	10	25	75	4	B	●
GM-4E-D11.0		11	12	26	75	4	A	●
GM-4E-D12.0		12	12	30	75	4	B	●
GM-4E-D14.0		14	14	32	75	4	B	●
GM-4E-D16.0		16	16	45	100	4	B	●
GM-4E-D18.0		18	18	45	100	4	B	●
GM-4E-D20.0		20	20	45	100	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

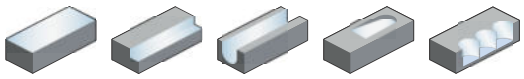
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

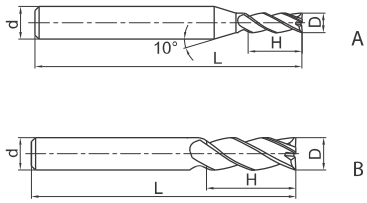
Schaftfräser **Mittlere Bearbeitung**

GM-4E-G



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG303
GM-4E-D1.0S-G		1	4	3	50	4	A	●
GM-4E-D1.5S-G		1,5	4	4	50	4	A	●
GM-4E-D2.0S-G		2	4	6	50	4	A	●
GM-4E-D2.5S-G		2,5	4	8	50	4	A	●
GM-4E-D3.0S-G		3	4	8	50	4	A	●
GM-4E-D4.0S-G		4	4	11	50	4	B	●
GM-4E-D1.0-G		1	6	3	50	4	A	●
GM-4E-D1.5-G		1,5	6	4	50	4	A	●
GM-4E-D2.0-G		2	6	6	50	4	A	●
GM-4E-D2.5-G		2,5	6	8	50	4	A	●
GM-4E-D3.0-G		3	6	8	50	4	A	●
GM-4E-D3.5S-G		3,5	6	10	50	4	A	●
GM-4E-D3.5-G		3,5	6	10	50	4	A	●
GM-4E-D4.0-G		4	6	11	50	4	A	●
GM-4E-D4.5-G		4,5	6	11	50	4	A	○
GM-4E-D5.0-G		5	6	13	50	4	A	●
GM-4E-D5.5-G		5,5	6	16	50	4	A	●
GM-4E-D6.0-G		6	6	16	50	4	B	●
GM-4E-D7.0-G		7	8	20	60	4	A	●
GM-4E-D8.0-G		8	8	20	60	4	B	●
GM-4E-D9.0-G		9	10	22	75	4	A	●
GM-4E-D10.0-G		10	10	25	75	4	B	●
GM-4E-D11.0-G		11	12	26	75	4	A	●
GM-4E-D12.0-G		12	12	30	75	4	B	●
GM-4E-D14.0-G		14	14	32	75	4	B	●
GM-4E-D16.0-G		16	16	45	100	4	B	●
GM-4E-D18.0-G		18	18	45	100	4	B	●
GM-4E-D20.0-G		20	20	45	100	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

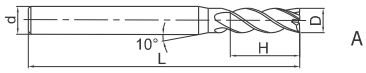
Schaftfräser lange Schneide — Mittlere Bearbeitung

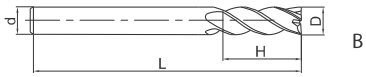
GM-4EL



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°







Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG303
GM-4EL-D3.0		3	6	12	75	4	A	●
GM-4EL-D4.0		4	6	15	75	4	A	●
GM-4EL-D5.0		5	6	20	75	4	A	●
GM-4EL-D6.0		6	6	20	75	4	B	●
GM-4EL-D8.0		8	8	25	100	4	B	●
GM-4EL-D10.0		10	10	30	100	4	B	●
GM-4EL-D12.0		12	12	35	100	4	B	●
GM-4EL-D14.0		14	14	40	100	4	B	●
GM-4EL-D16.0		16	16	50	150	4	B	●
GM-4EL-D20.0		20	20	55	150	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

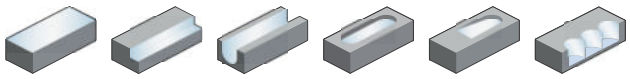
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

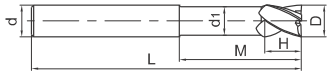
Schaftfräser kurze Schneide — Mittlere Bearbeitung

GM-4EFP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMG303
GM-4EFP-D6.0		6	6	5,8	9	30	75	4	○
GM-4EFP-D8.0		8	8	7,8	12	40	100	4	○
GM-4EFP-D10.0		10	10	9,6	15	50	100	4	○
GM-4EFP-D12.0		12	12	11,5	18	50	100	4	○
GM-4EFP-D16.0		16	16	15,5	24	50	150	4	○
GM-4EFP-D20.0		20	20	19,5	30	60	150	4	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

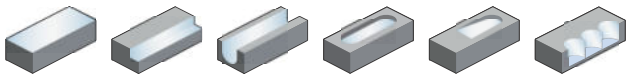
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

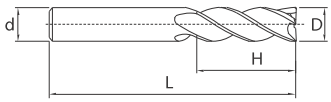
Schaftfräser Schlichtbearbeitung

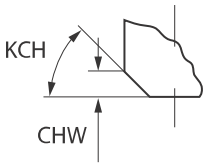
5501R304GF



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°







Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	KCH	CHW	Zähne	Sorte KMG303	YK30F
5501R304GF-0300		3	6	5	50	0	0	4	●	
5501R304GF-0400		4	6	8	54	0	0	4	●	
5501R304GF-0500		5	6	9	54	0	0	4	●	
5501R304GF-0600		6	6	10	54	45	0,1	4	●	
5501R304GF-0800		8	8	12	58	45	0,1	4	●	○
5501R304GF-1000		10	10	14	66	45	0,1	4	●	
5501R304GF-1200		12	12	16	73	45	0,1	4	●	
5501R304GF-1400		14	14	18	75	45	0,15	4	●	
5501R304GF-1600		16	16	22	82	45	0,15	4	●	
5501R304GF-1800		18	18	24	84	45	0,15	4	●	
5501R304GF-2000		20	20	26	92	45	0,15	4	●	

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

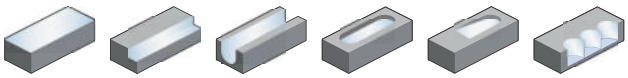
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

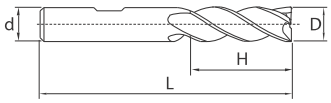
Schaftfräser — Schlichtbearbeitung

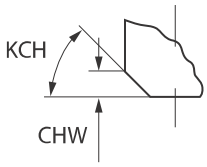
5601R304GF



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°







Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	KCH	CHW	Zähne	Sorte KMG303
5601R304GF-0300		3	6	5	50	0	0	4	●
5601R304GF-0400		4	6	8	54	0	0	4	●
5601R304GF-0500		5	6	9	54	0	0	4	●
5601R304GF-0600		6	6	10	54	45	0,1	4	●
5601R304GF-0800		8	8	12	58	45	0,1	4	●
5601R304GF-1000		10	10	14	66	45	0,1	4	●
5601R304GF-1200		12	12	16	73	45	0,1	4	●
5601R304GF-1400		14	14	18	75	45	0,15	4	●
5601R304GF-1600		16	16	22	82	45	0,15	4	●
5601R304GF-1800		18	18	24	84	45	0,15	4	●
5601R304GF-2000		20	20	26	92	45	0,15	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

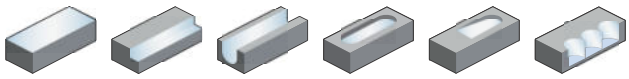
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

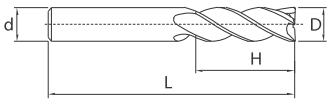
Schaftfräser lange Schneide — Schlichtbearbeitung

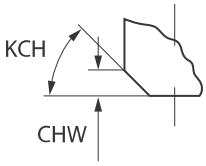
5502R304GF



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°







Artikel	*	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	KCH	CHW	Zähne	Sorte KMG303
5502R304GF-0300		3	6	8	57	0	0	4	●
5502R304GF-0400		4	6	11	57	0	0	4	●
5502R304GF-0500		5	6	13	57	0	0	4	●
5502R304GF-0600		6	6	13	57	45	0,1	4	●
5502R304GF-0800		8	8	19	63	45	0,1	4	●
5502R304GF-1000		10	10	22	72	45	0,1	4	●
5502R304GF-1200		12	12	26	83	45	0,1	4	●
5502R304GF-1400		14	14	26	83	45	0,15	4	●
5502R304GF-1600		16	16	32	92	45	0,15	4	●
5502R304GF-1800		18	18	32	92	45	0,15	4	●
5502R304GF-2000		20	20	38	104	45	0,15	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

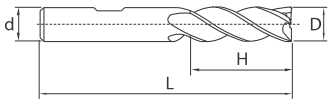
Schaftfräser lange Schneide — Schlichtbearbeitung

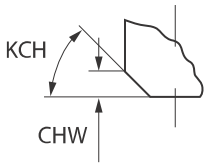
5602R304GF



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°







Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Zähne	Sorte	
		D	d (h6)	H	L	KCH	CHW		KMG303	YK30F
5602R304GF-0300		3	6	8	57	0	0	4	●	
5602R304GF-0400		4	6	11	57	0	0	4	●	
5602R304GF-0500		5	6	13	57	0	0	4	●	
5602R304GF-0600		6	6	13	57	45	0,1	4	●	○
5602R304GF-0800		8	8	19	63	45	0,1	4	●	○
5602R304GF-1000		10	10	22	72	45	0,1	4	●	
5602R304GF-1200		12	12	26	83	45	0,1	4	●	
5602R304GF-1400		14	14	26	83	45	0,15	4	●	
5602R304GF-1600		16	16	32	92	45	0,15	4	●	
5602R304GF-1800		18	18	32	92	45	0,15	4	●	
5602R304GF-2000		20	20	38	104	45	0,15	4	●	

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

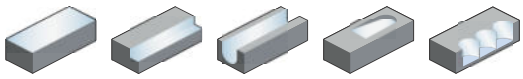
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

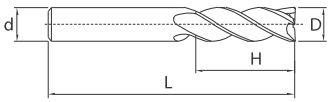
Schaftfräser lange Schneide — Mittlere Bearbeitung

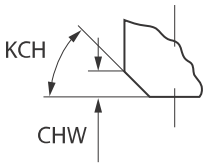
5508R454GM



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°







Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Zähne	Sorte	
		D	d (h6)	H	L	KCH	CHW		KMG303	YK30F
5508R454GM-0300		3	3	8	45	0	0	4	●	○
5508R454GM-0400		4	4	11	50	0	0	4	●	○
5508R454GM-0500		5	5	13	50	0	0	4	●	○
5508R454GM-0600		6	6	13	57	45	0,1	4	●	
5508R454GM-0800		8	8	19	63	45	0,1	4	●	○
5508R454GM-1000		10	10	22	72	45	0,1	4	●	○
5508R454GM-1200		12	12	26	83	45	0,1	4	●	○
5508R454GM-1400		14	14	26	83	45	0,15	4	●	○
5508R454GM-1500		15	16	32	92	0	0	4	○	
5508R454GM-1600		16	16	32	92	45	0,15	4	●	○
5508R454GM-1800		18	18	32	92	45	0,15	4	●	
5508R454GM-2000		20	20	38	104	45	0,15	4	●	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

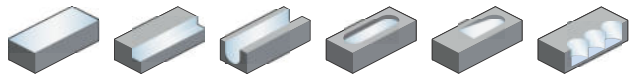
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

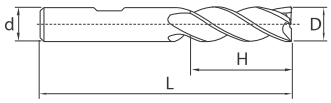
Schaftfräser lange Schneide — Mittlere Bearbeitung

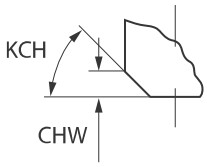
5602R454GM



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°







Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	KCH	CHW	Zähne	Sorte KMG303
5602R454GM-0300		3	6	8	57	0	0	4	●
5602R454GM-0400		4	6	11	57	0	0	4	●
5602R454GM-0500		5	6	13	57	0	0	4	●
5602R454GM-0600		6	6	13	57	45	0,1	4	●
5602R454GM-0800		8	8	19	63	45	0,1	4	●
5602R454GM-1000		10	10	22	72	45	0,1	4	●
5602R454GM-1200		12	12	26	83	45	0,1	4	●
5602R454GM-1400		14	14	26	83	45	0,15	4	●
5602R454GM-1600		16	16	32	92	45	0,15	4	●
5602R454GM-1800		18	18	32	92	45	0,15	4	●
5602R454GM-2000		20	20	38	104	45	0,15	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

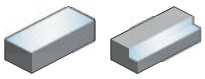
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

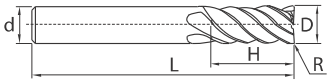
Torusfräser lange Schneide — Schlichtbearbeitung

5589R45MGFR



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] D	R	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMG405
5589R45MGFR02-0600		6	0,2	6	19	63	6	●
5589R45MGFR02-0800		8	0,2	8	28	72	6	●
5589R45MGFR02-1000		10	0,2	10	34	84	6	●
5589R45MGFR02-1200		12	0,2	12	40	97	6	●
5589R45MGFR03-1600		16	0,3	16	48	108	8	●
5589R45MGFR03-2000		20	0,3	20	56	122	10	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

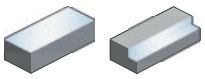
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

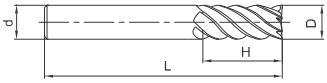
Schaftfräser **Mittlere Bearbeitung**

GM-6E



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– nicht über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMG303
GM-6E-D6.0		6	6	18	60	6	●
GM-6E-D8.0		8	8	20	60	6	●
GM-6E-D10.0		10	10	30	75	6	●
GM-6E-D12.0		12	12	32	75	6	●
GM-6E-D16.0		16	16	40	100	6	●
GM-6E-D20.0		20	20	45	100	6	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

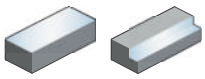
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

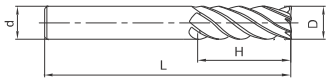
Schaftfräser lange Schneide — Mittlere Bearbeitung

GM-6EL



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– nicht über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMG303
GM-6EL-D6.0		6	6	24	75	6	●
GM-6EL-D8.0		8	8	32	75	6	●
GM-6EL-D10.0		10	10	40	100	6	●
GM-6EL-D12.0		12	12	45	100	6	●
GM-6EL-D16.0		16	16	64	150	6	●
GM-6EL-D20.0		20	20	75	150	6	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

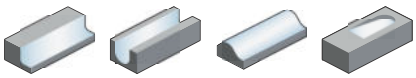
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

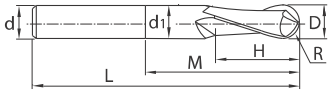
Kugelfräser **Schlichtbearbeitung**

5565R302GF



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	R	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMG303
5565R302GF-0300		3	1,5	6	2,8	4	9	57	2	●
5565R302GF-0400		4	2	6	3,7	5	12	57	2	●
5565R302GF-0500		5	2,5	6	4,6	6	15	57	2	●
5565R302GF-0600		6	3	6	5,5	7	20	57	2	●
5565R302GF-0800		8	4	8	7,4	9	26	63	2	●
5565R302GF-1000		10	5	10	9,2	11	31	72	2	●
5565R302GF-1200		12	6	12	11	12	37	83	2	●
5565R302GF-1600		16	8	16	15	16	43	92	2	●
5565R302GF-2000		20	10	20	19	20	50	104	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

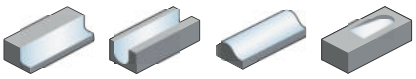
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

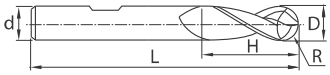
Kugelfräser **Mittlere Bearbeitung**

5665R202GM



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 20°





Artikel	*	Abmessungen [mm] D	R	d (h6)	d_1	H	L	Zähne	Sorte KMG303
5665R202GM-0300		3	1,5	6	2,8	4	57	2	●
5665R202GM-0400		4	2	6	3,7	5	57	2	●
5665R202GM-0500		5	2,5	6	4,6	6	57	2	●
5665R202GM-0600		6	3	6	5,5	7	57	2	●
5665R202GM-0800		8	4	8	7,4	9	63	2	●
5665R202GM-1000		10	5	10	9,2	11	72	2	●
5665R202GM-1200		12	6	12	11	12	83	2	●
5665R202GM-1600		16	8	16	15	16	92	2	●
5665R202GM-2000		20	10	20	19	20	104	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

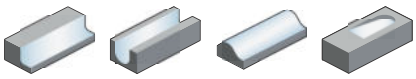
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

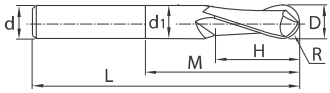
Kugelfräser langer Schaft — Schlichtbearbeitung

5566R302GF



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	R	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMG303
5566R302GF-0300		3	1,5	6	2,8	4	15	75	2	●
5566R302GF-0400		4	2	6	3,7	5	20	75	2	●
5566R302GF-0500		5	2,5	6	4,6	6	25	80	2	●
5566R302GF-0600		6	3	6	5,5	7	60	80	2	●
5566R302GF-0800		8	4	8	7,4	9	65	90	2	●
5566R302GF-1000		10	5	10	9,2	11	40	100	2	●
5566R302GF-1200		12	6	12	11	12	50	120	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

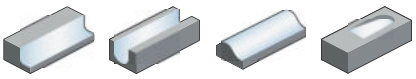
✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

VHM-Fräser GM Serie

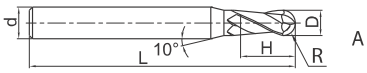
Kugelfräser **Mittlere Bearbeitung**

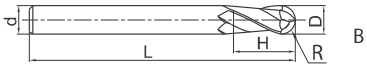
GM-2B



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°







Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG303
GM-2B-R0.5S		0,5	1	4	2	50	2	A	●
GM-2B-R0.75S		0,75	1,5	4	3	50	2	A	●
GM-2B-R1.0S		1	2	4	4	50	2	A	●
GM-2B-R1.25S		1,25	2,5	4	5	50	2	A	●
GM-2B-R1.5S		1,5	3	4	6	50	2	A	●
GM-2B-R2.0S		2	4	4	8	50	2	B	●
GM-2B-R0.5		0,5	1	6	2	50	2	A	○
GM-2B-R0.75		0,75	1,5	6	3	50	2	A	○
GM-2B-R1.0		1	2	6	4	50	2	A	●
GM-2B-R1.25		1,25	2,5	6	5	50	2	A	○
GM-2B-R1.5		1,5	3	6	6	50	2	A	●
GM-2B-R1.75		1,75	3,5	6	8	50	2	A	○
GM-2B-R2.0		2	4	6	8	50	2	A	●
GM-2B-R2.5		2,5	5	6	10	50	2	A	●
GM-2B-R2.75		2,75	5,5	6	12	50	2	A	○
GM-2B-R3.0		3	6	6	12	50	2	B	●
GM-2B-R3.5		3,5	7	8	14	60	2	A	○
GM-2B-R4.0		4	8	8	16	60	2	B	●
GM-2B-R4.5		4,5	9	10	18	75	2	A	○
GM-2B-R5.0		5	10	10	20	75	2	B	●
GM-2B-R6.0		6	12	12	24	75	2	B	●
GM-2B-R7.0		7	14	14	28	75	2	B	●
GM-2B-R8.0		8	16	16	32	100	2	B	●
GM-2B-R9.0		9	18	18	36	100	2	B	●
GM-2B-R10.0		10	20	20	40	100	2	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

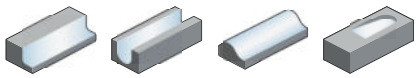
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

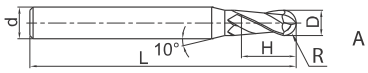
Kugelfräser langer Schaft — Mittlere Bearbeitung

GM-2BL

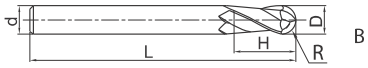


– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





A



B

Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG303
GM-2BL-R0.5		0,5	1	6	1,5	75	2	A	○
GM-2BL-R0.75		0,75	1,5	6	2,3	75	2	A	○
GM-2BL-R1.0		1	2	6	4	75	2	A	●
GM-2BL-R1.25		1,25	2,5	6	5	75	2	A	●
GM-2BL-R1.5		1,5	3	6	6	75	2	A	●
GM-2BL-R1.75		1,75	3,5	6	8	75	2	A	●
GM-2BL-R2.0		2	4	6	8	75	2	A	●
GM-2BL-R2.5		2,5	5	6	10	75	2	A	●
GM-2BL-R3.0		3	6	6	12	75	2	B	●
GM-2BL-R3.5		3,5	7	8	14	75	2	A	●
GM-2BL-R4.0		4	8	8	16	100	2	B	●
GM-2BL-R4.5		4,5	9	10	18	100	2	A	●
GM-2BL-R5.0		5	10	10	20	100	2	B	●
GM-2BL-R6.0		6	12	12	24	100	2	B	●
GM-2BL-R7.0		7	14	14	28	100	2	B	●
GM-2BL-R8.0		8	16	16	32	150	2	B	●
GM-2BL-R10.0		10	20	20	40	150	2	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

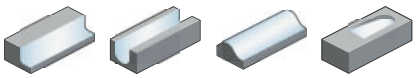
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

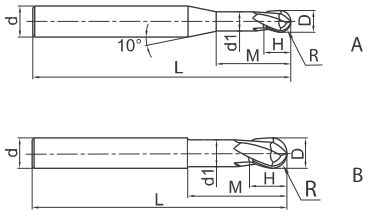
Kugelfräser kurze Schneide — Mittlere Bearbeitung

GM-2BFP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG303
GM-2BFP-R0.5		0,5	1	6	0,95	1	2,5	75	2	A	○
GM-2BFP-R0.75		0,75	1,5	6	1,45	1	3	75	2	A	○
GM-2BFP-R1.0		1	2	6	1,95	2	4	75	2	A	●
GM-2BFP-R1.5		1,5	3	6	2,85	3	6	75	2	A	○
GM-2BFP-R2.0		2	4	6	3,85	4	8	75	2	A	○
GM-2BFP-R2.5		2,5	5	6	4,85	5	10	75	2	A	○
GM-2BFP-R3.0		3	6	6	5,8	6	12	75	2	B	○
GM-2BFP-R4.0		4	8	8	7,8	8	16	100	2	B	○
GM-2BFP-R5.0		5	10	10	9,6	10	20	100	2	B	○
GM-2BFP-R6.0		6	12	12	11,5	12	24	100	2	B	○
GM-2BFP-R8.0		8	16	16	15,5	16	32	150	2	B	○
GM-2BFP-R10.0		10	20	20	19,5	20	40	150	2	B	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

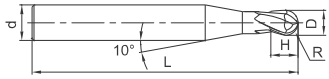
Kugelfräser **Mittlere Bearbeitung**

GM-2BS



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMG303
GM-2BS-R0.15		0,15	0,3	4	0,5	50	2	●
GM-2BS-R0.20		0,2	0,4	4	0,6	50	2	●
GM-2BS-R0.25		0,25	0,5	4	0,8	50	2	●
GM-2BS-R0.30		0,3	0,6	4	0,9	50	2	●
GM-2BS-R0.35		0,35	0,7	4	1	50	2	●
GM-2BS-R0.40		0,4	0,8	4	1,2	50	2	●
GM-2BS-R0.45		0,45	0,9	4	1,3	50	2	●
GM-2BS-R0.50		0,5	1	4	1,5	50	2	●
GM-2BS-R0.60		0,6	1,2	4	1,8	50	2	●
GM-2BS-R0.70		0,7	1,4	4	2	50	2	●
GM-2BS-R0.75		0,75	1,5	4	2,3	50	2	●
GM-2BS-R0.80		0,8	1,6	4	2,5	50	2	●
GM-2BS-R0.90		0,9	1,8	4	2,7	50	2	●
GM-2BS-R1.00		1	2	4	3	50	2	●
GM-2BS-R1.25		1,25	2,5	4	3,7	50	2	●
GM-2BS-R1.50		1,5	3	4	4,5	50	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

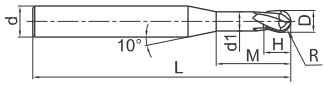
Kugelfräser **Mittlere Bearbeitung**

GM-2BP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMG303
GM-2BP-R0.25-M04		0,25	0,5	4	0,45	0,7	4	50	2	●
GM-2BP-R0.25-M06		0,25	0,5	4	0,45	0,7	6	50	2	●
GM-2BP-R0.3-M04		0,3	0,6	4	0,55	0,9	4	50	2	●
GM-2BP-R0.3-M06		0,3	0,6	4	0,55	0,9	6	50	2	●
GM-2BP-R0.3-M08		0,3	0,6	4	0,55	0,9	8	50	2	●
GM-2BP-R0.4-M04		0,4	0,8	4	0,75	1,2	4	50	2	●
GM-2BP-R0.4-M06		0,4	0,8	4	0,75	1,2	6	50	2	●
GM-2BP-R0.4-M08		0,4	0,8	4	0,75	1,2	8	50	2	●
GM-2BP-R0.4-M10		0,4	0,8	4	0,75	1,2	10	50	2	●
GM-2BP-R0.5-M04		0,5	1	4	0,95	1,5	4	50	2	●
GM-2BP-R0.5-M06		0,5	1	4	0,95	1,5	6	50	2	●
GM-2BP-R0.5-M08		0,5	1	4	0,95	1,5	8	50	2	●
GM-2BP-R0.5-M10		0,5	1	4	0,95	1,5	10	50	2	●
GM-2BP-R0.5-M12		0,5	1	4	0,95	1,5	12	50	2	●
GM-2BP-R0.5-M20		0,5	1	4	0,95		20	50	2	●
GM-2BP-R0.6-M06		0,6	1,2	4	1,15	1,8	6	50	2	●
GM-2BP-R0.6-M08		0,6	1,2	4	1,15	1,8	8	50	2	●
GM-2BP-R0.6-M12		0,6	1,2	4	1,15	1,8	12	50	2	●
GM-2BP-R0.6-M16		0,6	1,2	4	1,15	1,8	16	50	2	●
GM-2BP-R0.75-M08		0,75	1,5	4	1,45	2,3	8	50	2	●
GM-2BP-R0.75-M12		0,75	1,5	4	1,45	2,3	12	50	2	●
GM-2BP-R0.75-M16		0,75	1,5	4	1,45	2,3	16	50	2	●
GM-2BP-R1.0-M06		1	2	4	1,95	3	6	50	2	○
GM-2BP-R1.0-M08		1	2	4	1,95	3	8	50	2	●
GM-2BP-R1.0-M10		1	2	4	1,95	3	10	50	2	●
GM-2BP-R1.0-M12		1	2	4	1,95	3	12	50	2	●
GM-2BP-R1.0-M16		1	2	4	1,95	3	16	50	2	●
GM-2BP-R1.0-M20		1	2	4	1,95	3	20	50	2	●
GM-2BP-R1.25-M08		1,25	2,5	4	2,4	3,7	8	50	2	●
GM-2BP-R1.25-M12		1,25	2,5	4	2,4	3,7	12	50	2	●
GM-2BP-R1.25-M16		1,25	2,5	4	2,4	3,7	16	60	2	●
GM-2BP-R1.25-M20		1,25	2,5	4	2,4	3,7	20	60	2	●
GM-2BP-R1.5-M08		1,5	3	6	2,85	4,5	8	50	2	●
GM-2BP-R1.5-M10		1,5	3	6	2,85	4,5	10	50	2	●
GM-2BP-R1.5-M12		1,5	3	6	2,85	4,5	12	50	2	●
GM-2BP-R1.5-M16		1,5	3	6	2,85	4,5	16	60	2	●
GM-2BP-R1.5-M20		1,5	3	6	2,85	4,5	20	60	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > B362 Schnittdaten > B582 Sonderwerkzeugbestellung > B633

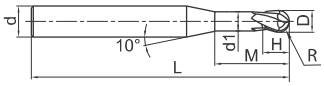
Kugelfräser **Mittlere Bearbeitung**

GM-2BP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]							Zähne	Sorte
		R	D	d (h6)	d_1	H	M	L		KMG303
GM-2BP-R2.0-M10		2	4	6	3,85	6	10	60	2	●
GM-2BP-R2.0-M16		2	4	6	3,85	6	16	60	2	●
GM-2BP-R2.0-M20		2	4	6	3,85	6	20	60	2	●
GM-2BP-R2.0-M25		2	4	6	3,85	6	25	60	2	●
GM-2BP-R2.5-M16		2,5	5	6	4,85	7,5	16	60	2	●
GM-2BP-R2.5-M25		2,5	5	6	4,85	7,5	25	70	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

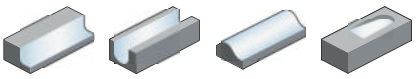
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

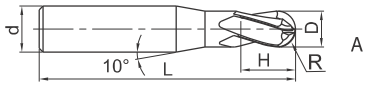
Kugelfräser **Mittlere Bearbeitung**

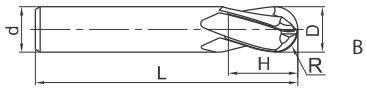
GM-4B



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°







Artikel	✲	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG303
GM-4B-R1.5		1,5	3	6	6	50	4	A	●
GM-4B-R2.0		2	4	6	8	50	4	A	●
GM-4B-R2.5		2,5	5	6	10	50	4	A	●
GM-4B-R3.0		3	6	6	12	50	4	B	●
GM-4B-R4.0		4	8	8	16	60	4	B	●
GM-4B-R5.0		5	10	10	20	75	4	B	●
GM-4B-R6.0		6	12	12	24	75	4	B	●
GM-4B-R7.0		7	14	14	28	75	4	B	●
GM-4B-R8.0		8	16	16	32	100	4	B	●
GM-4B-R9.0		9	18	18	36	100	4	B	●
GM-4B-R10.0		10	20	20	40	100	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

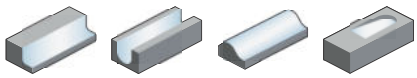
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

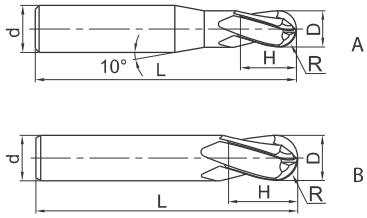
Kugelfräser langer Schaft — Mittlere Bearbeitung

GM-4BL



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG303
GM-4BL-R1.5		1,5	3	6	6	75	4	A	○
GM-4BL-R2.0		2	4	6	8	75	4	A	○
GM-4BL-R2.5		2,5	5	6	10	75	4	A	○
GM-4BL-R3.0		3	6	6	12	75	4	B	○
GM-4BL-R4.0		4	8	8	16	100	4	B	○
GM-4BL-R5.0		5	10	10	20	100	4	B	○
GM-4BL-R6.0		6	12	12	24	100	4	B	○
GM-4BL-R7.0		7	14	14	28	100	4	B	○
GM-4BL-R8.0		8	16	16	32	150	4	B	○
GM-4BL-R10.0		10	20	20	40	150	4	B	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

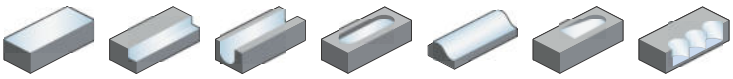
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

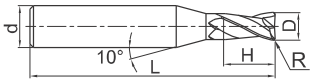
Torusfräser Mittlere Bearbeitung

GM-2R



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMG303
GM-2R-D1.0R0.2		0,2	1	4	3	50	2	○
GM-2R-D1.5R0.2		0,2	1,5	4	4	50	2	○
GM-2R-D2.0R0.2		0,2	2	4	6	50	2	○
GM-2R-D2.0R0.5		0,5	2	4	6	50	2	○
GM-2R-D2.5R0.2		0,2	2,5	4	8	50	2	○
GM-2R-D2.5R0.5		0,5	2,5	4	8	50	2	○
GM-2R-D3.0R0.2		0,2	3	4	8	50	2	○
GM-2R-D3.0R0.3		0,3	3	4	8	50	2	○
GM-2R-D3.0R0.5		0,5	3	4	8	50	2	○
GM-2R-D4.0R0.2		0,2	4	4	11	50	2	○
GM-2R-D4.0R0.3		0,3	4	4	11	50	2	○
GM-2R-D4.0R0.5		0,5	4	4	11	50	2	○
GM-2R-D4.0R1.0		1	4	4	11	50	2	○
GM-2R-D5.0R0.3		0,3	5	6	13	50	2	○
GM-2R-D5.0R0.5		0,5	5	6	13	50	2	○
GM-2R-D5.0R1.0		1	5	6	13	50	2	○
GM-2R-D6.0R0.3		0,3	6	6	16	50	2	○
GM-2R-D6.0R0.5		0,5	6	6	16	50	2	○
GM-2R-D6.0R1.0		1	6	6	16	50	2	○
GM-2R-D8.0R0.3		0,3	8	8	20	60	2	○
GM-2R-D8.0R0.5		0,5	8	8	20	60	2	○
GM-2R-D8.0R1.0		1	8	8	20	60	2	○
GM-2R-D10.0R0.5		0,5	10	10	25	75	2	○
GM-2R-D10.0R1.0		1	10	10	25	75	2	○
GM-2R-D10.0R1.5		1,5	10	10	25	75	2	●
GM-2R-D10.0R2.0		2	10	10	25	75	2	○
GM-2R-D12.0R0.5		0,5	12	12	30	75	2	○
GM-2R-D12.0R1.0		1	12	12	30	75	2	○
GM-2R-D12.0R1.5		1,5	12	12	30	75	2	○
GM-2R-D12.0R2.0		2	12	12	30	75	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

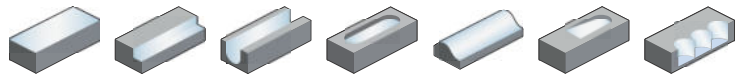
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

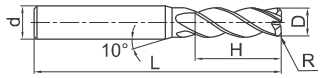
Torusfräser **Mittlere Bearbeitung**

GM-4R

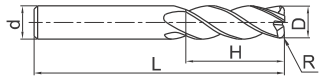


– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





A



B

Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG303
GM-4R-D3.0R0.2		0,2	3	4	8	50	4	A	●
GM-4R-D4.0R0.3		0,3	4	4	10	50	4	B	○
GM-4R-D4.0R0.5		0,5	4	4	10	50	4	B	●
GM-4R-D5.0R0.3		0,3	5	6	13	50	4	A	○
GM-4R-D5.0R0.5		0,5	5	6	13	50	4	A	●
GM-4R-D5.0R1.0		1	5	6	13	50	4	A	●
GM-4R-D6.0R0.5		0,5	6	6	16	50	4	B	●
GM-4R-D6.0R1.0		1	6	6	16	50	4	B	●
GM-4R-D8.0R0.5		0,5	8	8	20	60	4	B	●
GM-4R-D8.0R1.0		1	8	8	20	60	4	B	●
GM-4R-D10.0R0.5		0,5	10	10	25	75	4	B	●
GM-4R-D10.0R1.0		1	10	10	25	75	4	B	●
GM-4R-D10.0R2.0		2	10	10	25	75	4	B	●
GM-4R-D10.0R3.0		3	10	10	25	75	4	B	●
GM-4R-D12.0R0.5		0,5	12	12	30	75	4	B	●
GM-4R-D12.0R1.0		1	12	12	30	75	4	B	●
GM-4R-D12.0R2.0		2	12	12	30	75	4	B	●
GM-4R-D12.0R3.0		3	12	12	30	75	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

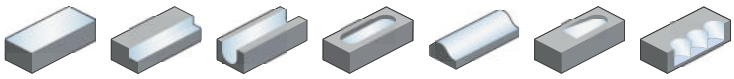
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

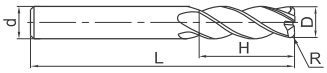
Torusfräser langer Schaft — Mittlere Bearbeitung

GM-4RL



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMG303
GM-4RL-D6.0R0.5		0,5	6	6	16	75	4	●
GM-4RL-D6.0R1.0		1	6	6	16	75	4	●
GM-4RL-D8.0R0.5		0,5	8	8	20	100	4	●
GM-4RL-D8.0R1.0		1	8	8	20	100	4	●
GM-4RL-D10.0R0.5		0,5	10	10	25	100	4	●
GM-4RL-D10.0R1.0		1	10	10	25	100	4	●
GM-4RL-D10.0R2.0		2	10	10	25	100	4	●
GM-4RL-D12.0R0.5		0,5	12	12	30	100	4	○
GM-4RL-D12.0R1.0		1	12	12	30	100	4	●
GM-4RL-D12.0R2.0		2	12	12	30	100	4	●
GM-4RL-D16.0R1.0		1	16	16	45	150	4	●
GM-4RL-D16.0R2.0		2	16	16	45	150	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

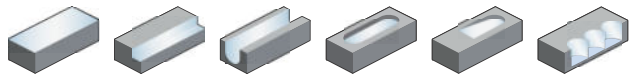
✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

Schaftfräser lange Schneide

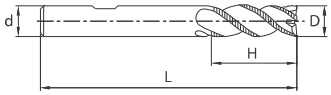
Allgemeine Schruppbearbeitung

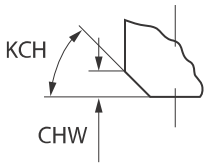
5602R303GR



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°







Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	KCH	CHW	Zähne	Sorte KMG303
5602R303GR-0600		6	6	13	57	45	0,25	3	●
5602R303GR-0800		8	8	19	63	45	0,25	3	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

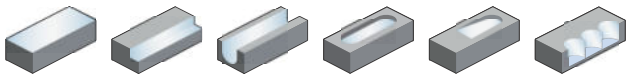
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

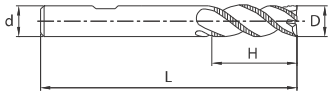
Schaftfräser lange Schneide — Allgemeine Schruppbearbeitung

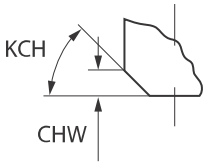
5602R304GR



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°







Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	KCH	CHW	Zähne	Sorte KMG303
5602R304GR-1000		10	10	22	72	45	0,5	4	●
5602R304GR-1200		12	12	26	83	45	0,5	4	●
5602R304GR-1400		14	14	30	90	45	0,5	4	○
5602R304GR-1600		16	16	32	92	45	0,5	4	●
5602R304GR-2000		20	20	38	104	45	0,5	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

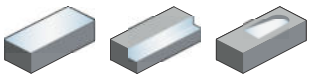
✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

Schaftfräser lange Schneide

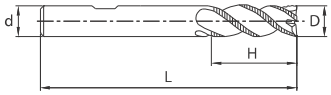
Allgemeine Schruppbearbeitung

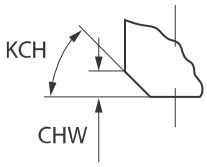
5602R305GR



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°







Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	KCH	CHW	Zähne	Sorte KMG303
5602R305GR-2500		25	25	45	121	45	0,5	5	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

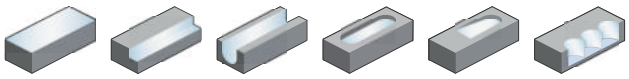
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

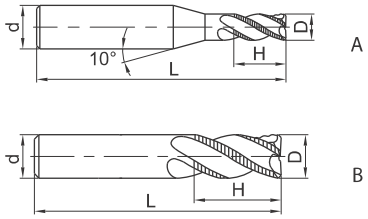
Schaftfräser Schruppverzahnung — Mittlere Bearbeitung

GM-4W



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG405
GM-4W-D3.0		3	6	8	50	4	A	○
GM-4W-D4.0		4	6	11	50	4	A	○
GM-4W-D5.0		5	6	13	50	4	A	○
GM-4W-D6.0		6	6	16	50	4	B	●
GM-4W-D7.0		7	8	20	60	4	A	●
GM-4W-D8.0		8	8	20	60	4	B	●
GM-4W-D9.0		9	10	22	75	4	A	●
GM-4W-D10.0		10	10	25	75	4	B	●
GM-4W-D11.0		11	12	26	75	4	A	●
GM-4W-D12.0		12	12	30	75	4	B	●
GM-4W-D16.0		16	16	45	100	4	B	●
GM-4W-D20.0		20	20	45	100	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

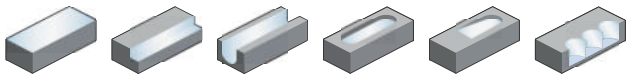
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

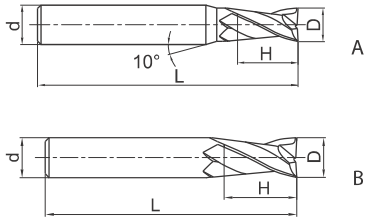
Schaftfräser Hochleistungsbearbeitung

PM-2E



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG405
PM-2E-D1.0S		1	4	3	50	2	A	●
PM-2E-D1.5S		1,5	4	4	50	2	A	●
PM-2E-D2.0S		2	4	6	50	2	A	●
PM-2E-D2.5S		2,5	4	8	50	2	A	●
PM-2E-D3.0S		3	4	8	50	2	A	●
PM-2E-D4.0S		4	4	11	50	2	B	●
PM-2E-D1.0		1	6	3	50	2	A	●
PM-2E-D1.5		1,5	6	4	50	2	A	●
PM-2E-D2.0		2	6	6	50	2	A	●
PM-2E-D2.5		2,5	6	8	50	2	A	●
PM-2E-D3.0		3	6	8	50	2	A	●
PM-2E-D3.5		3,5	6	10	50	2	A	●
PM-2E-D4.0		4	6	11	50	2	A	●
PM-2E-D4.5		4,5	6	11	50	2	A	●
PM-2E-D5.0		5	6	13	50	2	A	●
PM-2E-D5.5		5,5	6	16	50	2	A	●
PM-2E-D6.0		6	6	16	50	2	B	●
PM-2E-D7.0		7	8	20	60	2	A	●
PM-2E-D8.0		8	8	20	60	2	B	●
PM-2E-D9.0		9	10	22	75	2	A	●
PM-2E-D10.0		10	10	25	75	2	B	●
PM-2E-D11.0		11	12	26	75	2	A	○
PM-2E-D12.0		12	12	30	75	2	B	●
PM-2E-D14.0		14	14	32	75	2	B	●
PM-2E-D16.0		16	16	45	100	2	B	●
PM-2E-D18.0		18	18	45	100	2	B	○
PM-2E-D20.0		20	20	45	100	2	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

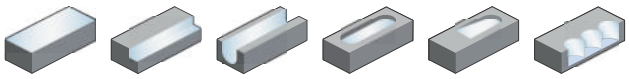
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

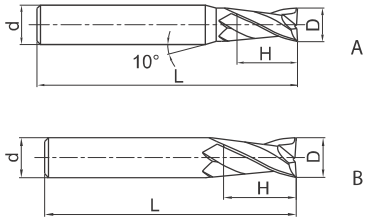
Schaftfräser lange Schneide — Hochleistungsbearbeitung

PM-2EL



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG405
PM-2EL-D3.0		3	6	12	75	2	A	●
PM-2EL-D4.0		4	6	15	75	2	A	●
PM-2EL-D5.0		5	6	20	75	2	A	●
PM-2EL-D6.0		6	6	20	75	2	B	●
PM-2EL-D8.0		8	8	25	100	2	B	●
PM-2EL-D10.0		10	10	30	100	2	B	●
PM-2EL-D12.0		12	12	35	100	2	B	●
PM-2EL-D14.0		14	14	40	100	2	B	○
PM-2EL-D16.0		16	16	50	150	2	B	●
PM-2EL-D20.0		20	20	55	150	2	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

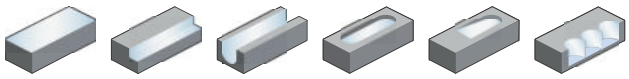
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

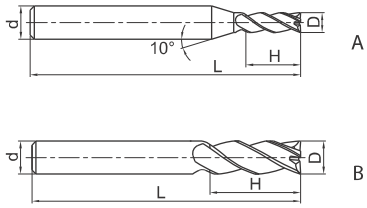
Schaftfräser Hochleistungsbearbeitung

PM-4E-G



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG405
PM-4E-D1.0S-G		1	4	3	50	4	A	●
PM-4E-D1.5S-G		1,5	4	4	50	4	A	●
PM-4E-D2.0S-G		2	4	6	50	4	A	●
PM-4E-D2.5S-G		2,5	4	8	50	4	A	●
PM-4E-D3.0S-G		3	4	8	50	4	A	●
PM-4E-D4.0S-G		4	4	11	50	4	B	●
PM-4E-D1.0-G		1	6	3	50	4	A	●
PM-4E-D1.5-G		1,5	6	4	50	4	A	●
PM-4E-D2.0-G		2	6	6	50	4	A	●
PM-4E-D2.5-G		2,5	6	8	50	4	A	●
PM-4E-D3.0-G		3	6	8	50	4	A	●
PM-4E-D3.5-G		3,5	6	10	50	4	A	●
PM-4E-D4.0-G		4	6	11	50	4	A	●
PM-4E-D4.5-G		4,5	6	11	50	4	A	●
PM-4E-D5.0-G		5	6	13	50	4	A	●
PM-4E-D5.5-G		5,5	6	16	50	4	A	●
PM-4E-D6.0-G		6	6	16	50	4	B	●
PM-4E-D7.0-G		7	8	20	60	4	A	●
PM-4E-D8.0-G		8	8	20	60	4	B	●
PM-4E-D9.0-G		9	10	22	75	4	A	●
PM-4E-D10.0-G		10	10	25	75	4	B	●
PM-4E-D11.0-G		11	12	26	75	4	A	●
PM-4E-D12.0-G		12	12	30	75	4	B	●
PM-4E-D14.0-G		14	14	32	75	4	B	●
PM-4E-D16.0-G		16	16	45	100	4	B	●
PM-4E-D18.0-G		18	18	45	100	4	B	●
PM-4E-D20.0-G		20	20	45	100	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

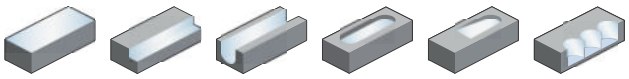
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

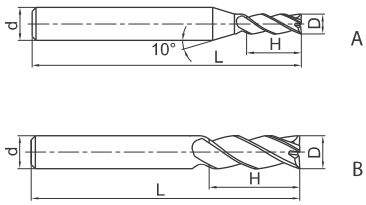
Schaftfräser lange Schneide — Hochleistungsbearbeitung

PM-4EL-G



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG405
PM-4EL-D3.0-G		3	6	12	75	4	A	○
PM-4EL-D4.0-G		4	6	15	75	4	A	○
PM-4EL-D5.0-G		5	6	20	75	4	A	○
PM-4EL-D6.0-G		6	6	20	75	4	B	○
PM-4EL-D8.0-G		8	8	25	100	4	B	○
PM-4EL-D10.0-G		10	10	30	100	4	B	○
PM-4EL-D12.0-G		12	12	35	100	4	B	○
PM-4EL-D14.0-G		14	14	40	100	4	B	○
PM-4EL-D16.0-G		16	16	50	150	4	B	○
PM-4EL-D20.0-G		20	20	55	150	4	B	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

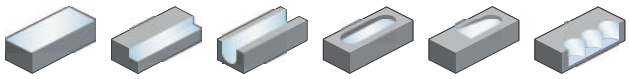
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

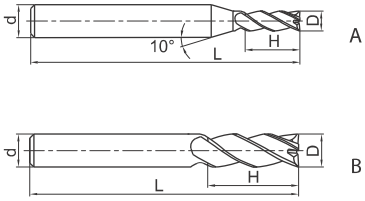
Schaftfräser extra lange Schneide | Hochleistungsbearbeitung

PM-4EX-G



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]				Zähne	Geometrie	Sorte
		D	d (h6)	H	L			KMG405
PM-4EX-D3.0-G		3	6	20	75	4	A	●
PM-4EX-D4.0-G		4	6	25	75	4	A	●
PM-4EX-D5.0-G		5	6	30	75	4	A	●
PM-4EX-D6.0-G		6	6	30	75	4	B	●
PM-4EX-D8.0-G		8	8	40	100	4	B	●
PM-4EX-D10.0-G		10	10	50	110	4	B	●
PM-4EX-D12.0-G		12	12	50	110	4	B	●
PM-4EX-D16.0-G		16	16	70	150	4	B	●
PM-4EX-D20.0-G		20	20	75	150	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

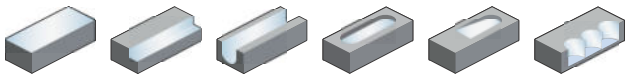
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 | Schnittdaten B582 | Sonderwerkzeugbestellung B633

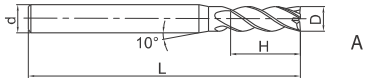
Schaftfräser Hochleistungsbearbeitung

PM-4E

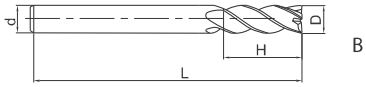


– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





A



B

Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG405
PM-4E-D1.0S		1	4	3	50	4	A	●
PM-4E-D1.5S		1,5	4	4	50	4	A	●
PM-4E-D2.0S		2	4	6	50	4	A	●
PM-4E-D2.5S		2,5	4	8	50	4	A	●
PM-4E-D3.0S		3	4	8	50	4	A	●
PM-4E-D4.0S		4	4	11	50	4	B	●
PM-4E-D1.0		1	6	3	50	4	A	●
PM-4E-D1.5		1,5	6	4	50	4	A	●
PM-4E-D2.0		2	6	6	50	4	A	●
PM-4E-D2.5		2,5	6	8	50	4	A	●
PM-4E-D3.0		3	6	8	50	4	A	●
PM-4E-D3.5		3,5	6	10	50	4	A	●
PM-4E-D4.0		4	6	11	50	4	A	●
PM-4E-D4.5		4,5	6	11	50	4	A	●
PM-4E-D5.0		5	6	13	50	4	A	●
PM-4E-D5.5		5,5	6	16	50	4	A	●
PM-4E-D6.0		6	6	16	50	4	B	●
PM-4E-D7.0		7	8	20	60	4	A	●
PM-4E-D8.0		8	8	20	60	4	B	●
PM-4E-D9.0		9	10	22	75	4	A	●
PM-4E-D10.0		10	10	25	75	4	B	●
PM-4E-D11.0		11	12	26	75	4	A	●
PM-4E-D12.0		12	12	30	75	4	B	●
PM-4E-D14.0		14	14	32	75	4	B	●
PM-4E-D16.0		16	16	45	100	4	B	●
PM-4E-D18.0		18	18	45	100	4	B	●
PM-4E-D20.0		20	20	45	100	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

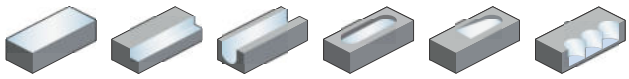
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

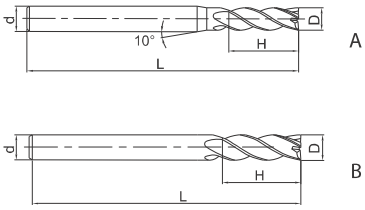
Schaftfräser lange Schneide | Hochleistungsbearbeitung

PM-4EL



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG405
PM-4EL-D3.0		3	6	12	75	4	A	●
PM-4EL-D4.0		4	6	15	75	4	A	●
PM-4EL-D5.0		5	6	20	75	4	A	●
PM-4EL-D6.0		6	6	20	75	4	B	●
PM-4EL-D8.0		8	8	25	100	4	B	●
PM-4EL-D10.0		10	10	30	100	4	B	●
PM-4EL-D12.0		12	12	35	100	4	B	●
PM-4EL-D14.0		14	14	40	100	4	B	●
PM-4EL-D16.0		16	16	50	150	4	B	●
PM-4EL-D20.0		20	20	55	150	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

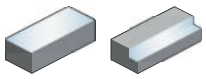
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

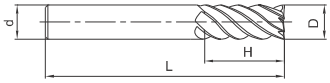
Schaftfräser Hochleistungsbearbeitung

PM-6E



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– nicht über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMG405
PM-6E-D6.0		6	6	18	60	6	●
PM-6E-D8.0		8	8	20	60	6	●
PM-6E-D10.0		10	10	30	75	6	●
PM-6E-D12.0		12	12	32	75	6	●
PM-6E-D16.0		16	16	40	100	6	●
PM-6E-D20.0		20	20	45	100	6	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

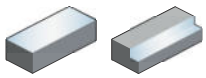
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

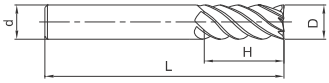
Schaftfräser lange Schneide | Hochleistungsbearbeitung

PM-6EL



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– nicht über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMG405
PM-6EL-D6.0		6	6	24	75	6	●
PM-6EL-D8.0		8	8	32	75	6	●
PM-6EL-D10.0		10	10	40	100	6	●
PM-6EL-D12.0		12	12	45	100	6	●
PM-6EL-D16.0		16	16	64	150	6	●
PM-6EL-D20.0		20	20	75	150	6	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

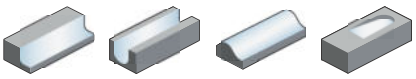
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

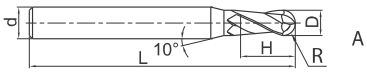
Kugelfräser Hochleistungsbearbeitung

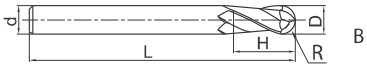
PM-2B



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°







Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG405
PM-2B-R0.5S		0,5	1	4	2	50	2	A	●
PM-2B-R0.75S		0,75	1,5	4	3	50	2	A	●
PM-2B-R1.0S		1	2	4	4	50	2	A	●
PM-2B-R1.25S		1,25	2,5	4	5	50	2	A	●
PM-2B-R1.5S		1,5	3	4	6	50	2	A	●
PM-2B-R2.0S		2	4	4	8	50	2	B	●
PM-2B-R0.5		0,5	1	6	2	50	2	A	●
PM-2B-R0.75		0,75	1,5	6	3	50	2	A	●
PM-2B-R1.0		1	2	6	4	50	2	A	●
PM-2B-R1.25		1,25	2,5	6	5	50	2	A	●
PM-2B-R1.5		1,5	3	6	6	50	2	A	●
PM-2B-R1.75		1,75	3,5	6	8	50	2	A	●
PM-2B-R2.0		2	4	6	8	50	2	A	●
PM-2B-R2.5		2,5	5	6	10	50	2	A	●
PM-2B-R2.75		2,75	5,5	6	12	50	2	A	●
PM-2B-R3.0		3	6	6	12	50	2	B	●
PM-2B-R3.5		3,5	7	8	14	60	2	A	●
PM-2B-R4.0		4	8	8	16	60	2	B	●
PM-2B-R4.5		4,5	9	10	18	75	2	A	●
PM-2B-R5.0		5	10	10	20	75	2	B	●
PM-2B-R6.0		6	12	12	24	75	2	B	●
PM-2B-R7.0		7	14	14	28	75	2	B	●
PM-2B-R8.0		8	16	16	32	100	2	B	●
PM-2B-R10.0		10	20	20	40	100	2	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

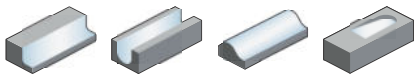
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

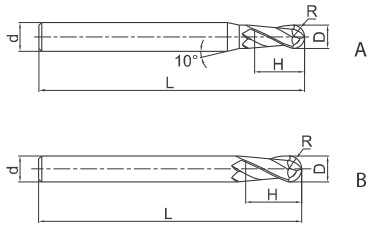
Kugelfräser langer Schaft | Hochleistungsbearbeitung

PM-2BL



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG405
PM-2BL-R1.0		1	2	6	4	75	2	A	●
PM-2BL-R1.25		1,25	2,5	6	5	75	2	A	●
PM-2BL-R1.5		1,5	3	6	6	75	2	A	●
PM-2BL-R1.75		1,75	3,5	6	8	75	2	A	●
PM-2BL-R2.0		2	4	6	8	75	2	A	●
PM-2BL-R2.5		2,5	5	6	10	75	2	A	●
PM-2BL-R2.75		2,75	5,5	6	12	75	2	A	●
PM-2BL-R3.0		3	6	6	12	75	2	B	●
PM-2BL-R3.5		3,5	7	8	14	75	2	A	●
PM-2BL-R4.0		4	8	8	16	100	2	B	●
PM-2BL-R4.5		4,5	9	10	18	100	2	A	●
PM-2BL-R5.0		5	10	10	20	100	2	B	●
PM-2BL-R6.0		6	12	12	24	100	2	B	●
PM-2BL-R7.0		7	14	14	28	100	2	B	●
PM-2BL-R8.0		8	16	16	32	150	2	B	●
PM-2BL-R10.0		10	20	20	40	150	2	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

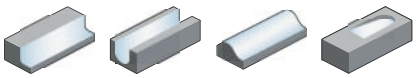
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

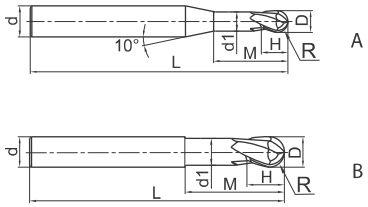
Kugelfräser kurze Schneide | Hochleistungsbearbeitung

PM-2BFP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG405
PM-2BFP-R0.5		0,5	1	6	0,95	1	2,5	75	2	A	●
PM-2BFP-R0.75		0,75	1,5	6	1,45	1,5	3	75	2	A	●
PM-2BFP-R1.0		1	2	6	1,95	2	4	75	2	A	●
PM-2BFP-R1.5		1,5	3	6	2,85	3	6	75	2	A	●
PM-2BFP-R2.0		2	4	6	3,85	4	8	75	2	A	●
PM-2BFP-R2.5		2,5	5	6	4,85	5	10	75	2	A	●
PM-2BFP-R3.0		3	6	6	5,8	6	12	75	2	B	●
PM-2BFP-R4.0		4	8	8	7,8	8	16	100	2	B	●
PM-2BFP-R5.0		5	10	10	9,6	10	20	100	2	B	●
PM-2BFP-R6.0		6	12	12	11,5	12	24	100	2	B	●
PM-2BFP-R8.0		8	16	16	15,5	16	32	150	2	B	●
PM-2BFP-R10.0		10	20	20	19,5	20	40	150	2	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

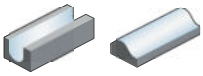
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 | Schnittdaten B582 | Sonderwerkzeugbestellung B633

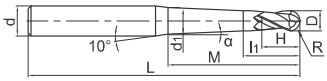
Kugelfräser konischer Hals | Hochleistungsbearbeitung

PM-2BC



– Zylinderschaft
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]									Zähne	Sorte
		R	D	d (h6)	d_1	H	M	L	α	l_1		KMG405
PM-2BC05-R0.25-M03		0,25	0,5	4	0,49	0,5	3	50	0,5	1,5	2	○
PM-2BC05-R0.25-M05		0,25	0,5	4	0,53	0,5	5	50	0,5	1,5	2	○
PM-2BC10-R0.25-M03		0,25	0,5	4	0,52	0,5	3	50	1	1,5	2	○
PM-2BC10-R0.25-M05		0,25	0,5	4	0,59	0,5	5	50	1	1,5	2	○
PM-2BC15-R0.25-M03		0,25	0,5	4	0,54	0,5	3	50	1,5	1,5	2	○
PM-2BC15-R0.25-M05		0,25	0,5	4	0,65	0,5	5	50	1,5	1,5	2	○
PM-2BC05-R0.30-M05		0,3	0,6	4	0,62	0,6	5	50	0,5	1,6	2	○
PM-2BC05-R0.30-M08		0,3	0,6	4	0,68	0,6	8	50	0,5	1,6	2	○
PM-2BC10-R0.30-M05		0,3	0,6	4	0,68	0,6	5	50	1	1,6	2	○
PM-2BC10-R0.30-M08		0,3	0,6	4	0,79	0,6	8	50	1	1,6	2	○
PM-2BC10-R0.30-M10		0,3	0,6	4	0,86	0,6	10	50	1	1,6	2	○
PM-2BC10-R0.30-M12		0,3	0,6	4	0,93	0,6	12	50	1	1,6	2	○
PM-2BC10-R0.30-M15		0,3	0,6	4	1,03	0,6	15	50	1	1,6	2	○
PM-2BC15-R0.30-M05		0,3	0,6	4	0,74	0,6	5	50	1,5	1,6	2	○
PM-2BC15-R0.30-M08		0,3	0,6	4	0,9	0,6	8	50	1,5	1,6	2	○
PM-2BC05-R0.40-M08		0,4	0,8	4	0,87	0,8	8	50	0,5	1,8	2	○
PM-2BC10-R0.40-M08		0,4	0,8	4	0,98	0,8	8	50	1	1,8	2	○
PM-2BC15-R0.40-M08		0,4	0,8	4	1,09	0,8	8	50	1,5	1,8	2	○
PM-2BC05-R0.40-M12		0,4	0,8	4	0,94	0,8	12	60	0,5	1,8	2	○
PM-2BC10-R0.40-M12		0,4	0,8	4	1,12	0,8	12	60	1	1,8	2	○
PM-2BC15-R0.40-M12		0,4	0,8	4	1,3	0,8	12	60	1,5	1,8	2	○
PM-2BC05-R0.50-M10		0,5	1	6	1,08	1	10	60	0,5	2,5	2	○
PM-2BC05-R0.50-M15		0,5	1	6	1,16	1	15	60	0,5	2,5	2	○
PM-2BC10-R0.50-M10		0,5	1	6	1,21	1	10	60	1	2,5	2	○
PM-2BC10-R0.50-M15		0,5	1	6	1,38	1	15	60	1	2,5	2	○
PM-2BC15-R0.50-M10		0,5	1	6	1,34	1	10	60	1,5	2,5	2	○
PM-2BC15-R0.50-M15		0,5	1	6	1,6	1	15	60	1,5	2,5	2	○
PM-2BC20-R0.50-M15		0,5	1	6	1,82	1	15	60	2	2,5	2	○
PM-2BC05-R0.50-M20		0,5	1	6	1,25	1	20	70	0,5	2,5	2	○
PM-2BC05-R0.50-M25		0,5	1	6	1,34	1	25	70	0,5	2,5	2	○
PM-2BC05-R0.50-M30		0,5	1	6	1,42	1	30	70	0,5	2,5	2	○
PM-2BC10-R0.50-M20		0,5	1	6	1,56	1	20	70	1	2,5	2	○
PM-2BC10-R0.50-M25		0,5	1	6	1,73	1	25	70	1	2,5	2	○
PM-2BC10-R0.50-M30		0,5	1	6	1,91	1	30	70	1	2,5	2	○
PM-2BC15-R0.50-M20		0,5	1	6	1,86	1	20	70	1,5	2,5	2	○
PM-2BC20-R0.50-M20		0,5	1	6	2,17	1	20	70	2	2,5	2	○
PM-2BC30-R0.50-M20		0,5	1	6	2,78	1	20	70	3	2,5	2	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

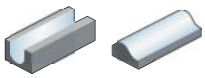
✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 | Schnittdaten B582 | Sonderwerkzeugbestellung B633

Kugelfräser konischer Hals

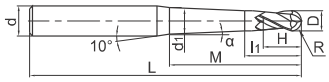
Hochleistungsbearbeitung

PM-2BC



– Zylinderschaft
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]									Zähne	Sorte KMG405
		R	D	d (h6)	d_1	H	M	L	α	l_1		
PM-2BC50-R0.50-M20		0,5	1	6	4,01	1	20	70	5	2,5	2	○
PM-2BC10-R0.50-M35		0,5	1	6	2,08	1	35	80	1	2,5	2	○
PM-2BC05-R0.60-M12		0,6	1,2	6	1,31	1,2	12	60	0,5	2,7	2	○
PM-2BC10-R0.60-M12		0,6	1,2	6	1,47	1,2	12	60	1	2,7	2	○
PM-2BC15-R0.60-M12		0,6	1,2	6	1,63	1,2	12	60	1,5	2,7	2	○
PM-2BC05-R0.60-M24		0,6	1,2	6	1,52	1,2	24	70	0,5	2,7	2	○
PM-2BC10-R0.60-M24		0,6	1,2	6	1,89	1,2	24	70	1	2,7	2	○
PM-2BC15-R0.60-M24		0,6	1,2	6	2,26	1,2	24	70	1,5	2,7	2	○
PM-2BC05-R0.75-M10		0,75	1,5	6	1,57	1,5	10	60	0,5	3	2	○
PM-2BC05-R0.75-M15		0,75	1,5	6	1,65	1,5	15	60	0,5	3	2	○
PM-2BC10-R0.75-M10		0,75	1,5	6	1,69	1,5	10	60	1	3	2	○
PM-2BC10-R0.75-M15		0,75	1,5	6	1,86	1,5	15	60	1	3	2	○
PM-2BC15-R0.75-M10		0,75	1,5	6	1,81	1,5	10	60	1,5	3	2	○
PM-2BC15-R0.75-M15		0,75	1,5	6	2,07	1,5	15	60	1,5	3	2	○
PM-2BC05-R0.75-M30		0,75	1,5	6	1,92	1,5	30	70	0,5	3	2	○
PM-2BC10-R0.75-M20		0,75	1,5	6	2,04	1,5	20	70	1	3	2	○
PM-2BC10-R0.75-M30		0,75	1,5	6	2,39	1,5	30	70	1	3	2	○
PM-2BC15-R0.75-M30		0,75	1,5	6	2,86	1,5	30	70	1,5	3	2	○
PM-2BC05-R1.0-M20		1	2	6	2,18	2	20	60	0,5	4	2	○
PM-2BC10-R1.0-M20		1	2	6	2,46	2	20	60	1	4	2	○
PM-2BC10-R1.0-M25		1	2	6	2,64	2	25	60	1	4	2	○
PM-2BC15-R1.0-M20		1	2	6	2,74	2	20	60	1,5	4	2	○
PM-2BC05-R1.0-M30		1	2	6	2,36	2	30	70	0,5	4	2	○
PM-2BC10-R1.0-M30		1	2	6	2,81	2	30	70	1	4	2	○
PM-2BC15-R1.0-M30		1	2	6	3,27	2	30	70	1,5	4	2	○
PM-2BC20-R1.0-M30		1	2	6	3,72	2	30	70	2	4	2	○
PM-2BC30-R1.0-M30		1	2	6	4,63	2	30	70	3	4	2	○
PM-2BC05-R1.0-M40		1	2	6	2,53	2	40	80	0,5	4	2	○
PM-2BC10-R1.0-M35		1	2	6	2,99	2	35	80	1	4	2	○
PM-2BC10-R1.0-M40		1	2	6	3,16	2	40	80	1	4	2	○
PM-2BC15-R1.0-M40		1	2	6	3,79	2	40	80	1,5	4	2	○
PM-2BC20-R1.0-M40		1	2	6	4,42	2	40	80	2	4	2	○
PM-2BC30-R1.0-M40		1	2	6	5,68	2	40	80	3	4	2	○
PM-2BC10-R1.0-M50		1	2	6	3,51	2	50	90	1	4	2	○
PM-2BC05-R1.5-M30		1,5	3	6	3,32	3	30	70	0,5	6	2	○
PM-2BC10-R1.5-M30		1,5	3	6	3,74	3	30	70	1	6	2	○
PM-2BC15-R1.5-M30		1,5	3	6	4,16	3	30	70	1,5	6	2	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

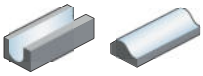
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

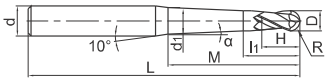
Kugelfräser konischer Hals | Hochleistungsbearbeitung

PM-2BC



– Zylinderschaft
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]									Zähne	Sorte
		R	D	d (h6)	d_1	H	M	L	α	l_1		KMG405
PM-2BC05-R1.5-M40		1,5	3	6	3,5	3	40	80	0,5	6	2	○
PM-2BC10-R1.5-M40		1,5	3	6	4,09	3	40	80	1	6	2	○
PM-2BC15-R1.5-M40		1,5	3	6	4,69	3	40	80	1,5	6	2	○
PM-2BC05-R1.5-M50		1,5	3	6	3,67	3	50	90	0,5	6	2	○
PM-2BC10-R1.5-M50		1,5	3	6	4,44	3	50	90	1	6	2	○
PM-2BC15-R1.5-M50		1,5	3	6	5,21	3	50	90	1,5	6	2	○
PM-2BC05-R2.0-M60		2	4	6	4,83	4	60	110	0,5	7	2	○
PM-2BC10-R2.0-M60		2	4	6	5,76	4	60	110	1	7	2	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage

✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

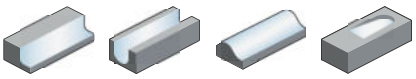
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

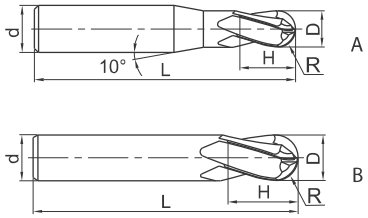
Kugelfräser Hochleistungsbearbeitung

PM-4B



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG405
PM-4B-R1.5		1,5	3	6	6	50	4	A	●
PM-4B-R2.0		2	4	6	8	50	4	A	●
PM-4B-R2.5		2,5	5	6	10	50	4	A	●
PM-4B-R3.0		3	6	6	12	50	4	B	●
PM-4B-R4.0		4	8	8	16	60	4	B	●
PM-4B-R5.0		5	10	10	20	75	4	B	●
PM-4B-R6.0		6	12	12	24	75	4	B	●
PM-4B-R7.0		7	14	14	28	75	4	B	●
PM-4B-R8.0		8	16	16	32	100	4	B	●
PM-4B-R9.0		9	18	18	36	100	4	B	●
PM-4B-R10.0		10	20	20	40	100	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

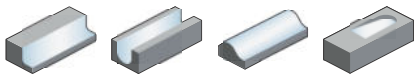
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

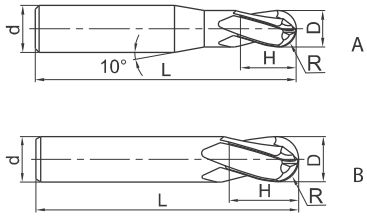
Kugelfräser langer Schaft | Hochleistungsbearbeitung

PM-4BL



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG405
PM-4BL-R1.5		1,5	3	6	6	75	4	A	●
PM-4BL-R2.0		2	4	6	8	75	4	A	●
PM-4BL-R2.5		2,5	5	6	10	75	4	A	●
PM-4BL-R3.0		3	6	6	12	75	4	B	●
PM-4BL-R4.0		4	8	8	16	100	4	B	●
PM-4BL-R5.0		5	10	10	20	100	4	B	●
PM-4BL-R6.0		6	12	12	24	100	4	B	●
PM-4BL-R7.0		7	14	14	28	100	4	B	●
PM-4BL-R8.0		8	16	16	32	150	4	B	●
PM-4BL-R9.0		9	18	18	36	150	4	B	●
PM-4BL-R10.0		10	20	20	40	150	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

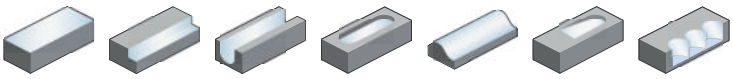
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

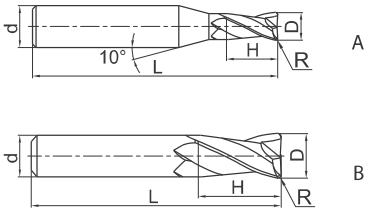
Torusfräser Hochleistungsbearbeitung

PM-2R



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG405
PM-2R-D1.0R0.2		0,2	1	4	3	50	2	A	●
PM-2R-D1.5R0.2		0,2	1,5	4	4	50	2	A	●
PM-2R-D2.0R0.2		0,2	2	4	6	50	2	A	●
PM-2R-D2.0R0.5		0,5	2	4	6	50	2	A	●
PM-2R-D2.5R0.2		0,2	2,5	4	8	50	2	A	●
PM-2R-D2.5R0.5		0,5	2,5	4	8	50	2	A	●
PM-2R-D3.0R0.2		0,2	3	4	8	50	2	A	●
PM-2R-D3.0R0.3		0,3	3	4	8	50	2	A	○
PM-2R-D3.0R0.5		0,5	3	4	8	50	2	A	●
PM-2R-D4.0R0.2		0,2	4	4	11	50	2	B	●
PM-2R-D4.0R0.3		0,3	4	4	11	50	2	B	●
PM-2R-D4.0R0.5		0,5	4	4	11	50	2	B	●
PM-2R-D4.0R1.0		1	4	4	11	50	2	B	●
PM-2R-D5.0R0.3		0,3	5	6	13	50	2	A	○
PM-2R-D5.0R0.5		0,5	5	6	13	50	2	A	●
PM-2R-D5.0R1.0		1	5	6	13	50	2	A	●
PM-2R-D6.0R0.3		0,3	6	6	16	50	2	B	●
PM-2R-D6.0R0.5		0,5	6	6	16	50	2	B	●
PM-2R-D6.0R1.0		1	6	6	16	50	2	B	●
PM-2R-D8.0R0.3		0,3	8	8	20	60	2	B	○
PM-2R-D8.0R0.5		0,5	8	8	20	60	2	B	●
PM-2R-D8.0R1.0		1	8	8	20	60	2	B	●
PM-2R-D10.0R0.5		0,5	10	10	25	75	2	B	●
PM-2R-D10.0R1.0		1	10	10	25	75	2	B	●
PM-2R-D10.0R1.5		1,5	10	10	25	75	2	B	●
PM-2R-D10.0R2.0		2	10	10	25	75	2	B	●
PM-2R-D12.0R0.5		0,5	12	12	30	75	2	B	●
PM-2R-D12.0R1.0		1	12	12	30	75	2	B	●
PM-2R-D12.0R1.5		1,5	12	12	30	75	2	B	●
PM-2R-D12.0R2.0		2	12	12	30	75	2	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > B362 Schnittdaten > B582 Sonderwerkzeugbestellung > B633

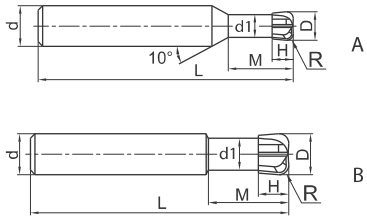
Schaftfräser Hochleistungsbearbeitung

PM-4H



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 0°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG405
PM-4H-D3.0R0.8		0,8	3	6	2,7	1,2	8	50	4	A	●
PM-4H-D4.0R1.0		1	4	6	3,6	1,6	10	50	4	A	●
PM-4H-D5.0R1.2		1,2	5	6	4,5	2	12,5	50	4	A	●
PM-4H-D6.0R1.0		1	6	6	5,4	2,5	12	50	4	B	●
PM-4H-D6.0R1.5		1,5	6	6	5,4	2,5	12	50	4	B	●
PM-4H-D6.0R2.0		2	6	6	5,4	2,5	12	50	4	B	●
PM-4H-D8.0R1.0		1	8	8	7	3,5	16	60	4	B	●
PM-4H-D8.0R2.0		2	8	8	7	3,5	16	60	4	B	●
PM-4H-D10.0R1.0		1	10	10	9	4	20	75	4	B	●
PM-4H-D10.0R2.0		2	10	10	9	4	20	75	4	B	●
PM-4H-D10.0R3.0		3	10	10	9	4	20	75	4	B	●
PM-4H-D12.0R2.0		2	12	12	11	5	24	75	4	B	●
PM-4H-D12.0R3.0		3	12	12	11	5	24	75	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

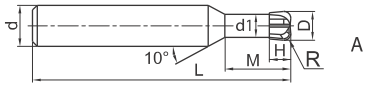
Schaftfräser langer Schaft — Hochleistungsbearbeitung

PM-4HL

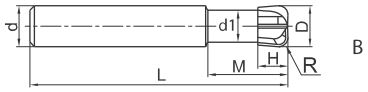


– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 0°





A



B

Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG405
PM-4HL-D4.0R1.0		1	4	6	3,6	1,6	10	75	4	A	●
PM-4HL-D5.0R1.2		1,2	5	6	4,5	2	12,5	75	4	A	●
PM-4HL-D6.0R1.0		1	6	6	5,4	2,5	12	75	4	B	●
PM-4HL-D6.0R1.5		1,5	6	6	5,4	2,5	12	75	4	B	●
PM-4HL-D6.0R2.0		2	6	6	5,4	2,5	12	75	4	B	●
PM-4HL-D8.0R1.0		1	8	8	7	3,5	16	100	4	B	●
PM-4HL-D8.0R2.0		2	8	8	7	3,5	16	100	4	B	●
PM-4HL-D10.0R1.0		1	10	10	9	4	20	100	4	B	●
PM-4HL-D10.0R2.0		2	10	10	9	4	20	100	4	B	●
PM-4HL-D10.0R3.0		3	10	10	9	4	20	100	4	B	●
PM-4HL-D12.0R2.0		2	12	12	11	5	24	100	4	B	●
PM-4HL-D12.0R3.0		3	12	12	11	5	24	100	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

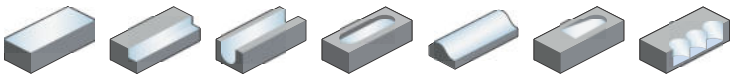
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

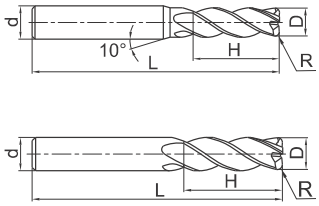
Torusfräser Hochleistungsbearbeitung

PM-4R



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG405
PM-4R-D3.0R0.2		0,2	3	6	8	50	4	A	●
PM-4R-D3.0-R0.5		0,5	3	6	8	50	4	A	●
PM-4R-D4.0R0.3		0,3	4	6	10	50	4	A	●
PM-4R-D4.0R0.5		0,5	4	6	10	50	4	A	●
PM-4R-D5.0R0.5		0,5	5	6	13	50	4	A	●
PM-4R-D5.0R1.0		1	5	6	13	50	4	A	●
PM-4R-D6.0R0.5		0,5	6	6	16	50	4	B	●
PM-4R-D6.0R1.0		1	6	6	16	50	4	B	●
PM-4R-D8.0R0.5		0,5	8	8	20	60	4	B	●
PM-4R-D8.0R1.0		1	8	8	20	60	4	B	●
PM-4R-D10.0R0.5		0,5	10	10	25	75	4	B	●
PM-4R-D10.0R1.0		1	10	10	25	75	4	B	●
PM-4R-D10.0R2.0		2	10	10	25	75	4	B	●
PM-4R-D10.0R3.0		3	10	10	25	75	4	B	●
PM-4R-D12.0R0.5		0,5	12	12	30	75	4	B	●
PM-4R-D12.0R1.0		1	12	12	30	75	4	B	●
PM-4R-D12.0R2.0		2	12	12	30	75	4	B	●
PM-4R-D12.0R3.0		3	12	12	30	75	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

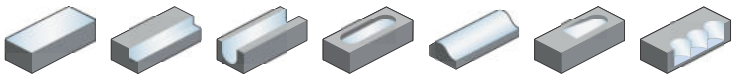
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

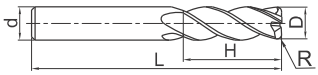
Torusfräser langer Schaft | Hochleistungsbearbeitung

PM-4RL



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMG405
PM-4RL-D6.0R0.5		0,5	6	6	16	75	4	●
PM-4RL-D6.0R1.0		1	6	6	16	75	4	●
PM-4RL-D8.0R0.5		0,5	8	8	20	100	4	●
PM-4RL-D8.0R1.0		1	8	8	20	100	4	○
PM-4RL-D10.0R0.5		0,5	10	10	25	100	4	○
PM-4RL-D10.0R1.0		1	10	10	25	100	4	●
PM-4RL-D10.0R2.0		2	10	10	25	100	4	●
PM-4RL-D12.0R0.5		0,5	12	12	30	100	4	●
PM-4RL-D12.0R1.0		1	12	12	30	100	4	●
PM-4RL-D12.0R2.0		2	12	12	30	100	4	●
PM-4RL-D16.0R1.0		1	16	16	45	150	4	●
PM-4RL-D16.0R2.0		2	16	16	45	150	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

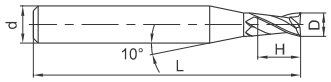
Schaftfräser | Hochleistungsbearbeitung

PM-2ES



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h5)	H	L	Zähne	Sorte KMG405
PM-2ES-D0.3		0,3	4	0,6	50	2	●
PM-2ES-D0.4		0,4	4	0,8	50	2	●
PM-2ES-D0.5		0,5	4	1	50	2	●
PM-2ES-D0.6		0,6	4	1,2	50	2	●
PM-2ES-D0.7		0,7	4	1,4	50	2	●
PM-2ES-D0.8		0,8	4	1,6	50	2	●
PM-2ES-D0.9		0,9	4	1,8	50	2	○
PM-2ES-D1.0		1	4	2	50	2	●
PM-2ES-D1.1		1,1	4	2	50	2	○
PM-2ES-D1.2		1,2	4	2,5	50	2	●
PM-2ES-D1.3		1,3	4	2,5	50	2	●
PM-2ES-D1.4		1,4	4	3	50	2	●
PM-2ES-D1.5		1,5	4	3	50	2	●
PM-2ES-D1.6		1,6	4	3,5	50	2	●
PM-2ES-D1.7		1,7	4	3,5	50	2	●
PM-2ES-D1.8		1,8	4	4	50	2	●
PM-2ES-D1.9		1,9	4	4	50	2	○
PM-2ES-D2.0		2	4	4	50	2	●
PM-2ES-D2.1		2,1	4	4	50	2	●
PM-2ES-D2.2		2,2	4	4,5	50	2	●
PM-2ES-D2.3		2,3	4	4,5	50	2	●
PM-2ES-D2.4		2,4	4	5	50	2	●
PM-2ES-D2.5		2,5	4	5	50	2	●
PM-2ES-D2.6		2,6	4	5	50	2	○
PM-2ES-D2.7		2,7	4	5,5	50	2	○
PM-2ES-D2.8		2,8	4	5,5	50	2	○
PM-2ES-D2.9		2,9	4	6	50	2	○
PM-2ES-D3.0		3	4	6	50	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 | Schnittdaten B582 | Sonderwerkzeugbestellung B633

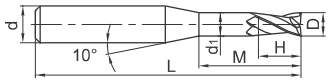
Schaftfräser Hochleistungsbearbeitung

PM-2EP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h5)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMG405
PM-2EP-D0.5-M06		0,5	4	0,45	0,7	6	50	2	●
PM-2EP-D0.5-M04		0,5	4	0,45	0,6	4	50	2	●
PM-2EP-D0.5-M08		0,5	4	0,45	0,7	8	50	2	○
PM-2EP-D0.8-M06		0,8	4	0,75	1,2	6	50	2	○
PM-2EP-D0.8-M04		0,8	4	0,75	1,2	4	50	2	●
PM-2EP-D0.8-M10		0,8	4	0,75	1,2	10	50	2	○
PM-2EP-D0.8-M08		0,8	4	0,75	1,2	8	50	2	○
PM-2EP-D1.0-M20		1	4	0,95	1,5	20	50	2	●
PM-2EP-D1.0-M04		1	4	0,95	1,5	4	50	2	●
PM-2EP-D1.0-M08		1	4	0,95	1,5	8	50	2	●
PM-2EP-D1.0-M12		1	4	0,95	1,5	12	50	2	●
PM-2EP-D1.0-M14		1	4	0,95	1,5	14	50	2	●
PM-2EP-D1.0-M16		1	4	0,95	1,5	16	50	2	●
PM-2EP-D1.0-M10		1	4	0,95	1,5	10	50	2	●
PM-2EP-D1.0-M06		1	4	0,95	1,5	6	50	2	●
PM-2EP-D1.2-M08		1,2	4	1,15	1,8	8	50	2	○
PM-2EP-D1.2-M06		1,2	4	1,15	1,8	6	50	2	●
PM-2EP-D1.2-M12		1,2	4	1,15	1,8	12	50	2	○
PM-2EP-D1.2-M10		1,2	4	1,15	1,8	10	50	2	○
PM-2EP-D1.2-M16		1,2	4	1,15	1,8	16	50	2	○
PM-2EP-D1.5-M20		1,5	4	1,45	2,3	20	50	2	●
PM-2EP-D1.5-M14		1,5	4	1,45	2,3	14	50	2	●
PM-2EP-D1.5-M18		1,5	4	1,45	2,3	18	50	2	●
PM-2EP-D1.5-M12		1,5	4	1,45	2,3	12	50	2	●
PM-2EP-D1.5-M06		1,5	4	1,45	2,3	6	50	2	●
PM-2EP-D1.5-M10		1,5	4	1,45	2,3	10	50	2	●
PM-2EP-D1.5-M16		1,5	4	1,45	2,3	16	50	2	●
PM-2EP-D1.5-M08		1,5	4	1,45	2,3	8	50	2	●
PM-2EP-D2.0-M18		2	4	1,95	3	18	50	2	●
PM-2EP-D2.0-M10		2	4	1,95	3	10	50	2	●
PM-2EP-D2.0-M06		2	4	1,95	3	6	50	2	●
PM-2EP-D2.0-M12		2	4	1,95	3	12	50	2	●
PM-2EP-D2.0-M08		2	4	1,95	3	8	50	2	●
PM-2EP-D2.0-M16		2	4	1,95	3	16	50	2	●
PM-2EP-D2.0-M20		2	4	1,95	3	20	50	2	●
PM-2EP-D2.0-M14		2	4	1,95	3	14	50	2	●
PM-2EP-D2.5-M12		2,5	4	2,4	3,7	12	50	2	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > B362 Schnittdaten > B582 Sonderwerkzeugbestellung > B633

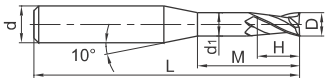
Schaftfräser Hochleistungsbearbeitung

PM-2EP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h5)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMG405
PM-2EP-D2.5-M14		2,5	4	2,4	3,7	14	50	2	○
PM-2EP-D2.5-M18		2,5	4	2,4	3,7	18	60	2	○
PM-2EP-D2.5-M08		2,5	4	2,4	3,7	8	50	2	●
PM-2EP-D2.5-M10		2,5	4	2,4	3,7	10	50	2	○
PM-2EP-D2.5-M16		2,5	4	2,4	3,7	16	60	2	○
PM-2EP-D2.5-M20		2,5	4	2,4	3,7	20	60	2	○
PM-2EP-D3.0-M10		3	6	2,85	4,5	10	50	2	●
PM-2EP-D3.0-M16		3	6	2,85	4,5	16	60	2	●
PM-2EP-D3.0-M08		3	6	2,85	4,5	8	50	2	○
PM-2EP-D3.0-M06		3	6	2,85	4,5	6	50	2	○
PM-2EP-D3.0-M14		3	6	2,85	4,5	14	60	2	○
PM-2EP-D3.0-M18		3	6	2,85	4,5	18	60	2	○
PM-2EP-D3.0-M12		3	6	2,85	4,5	12	50	2	●
PM-2EP-D3.0-M20		3	6	2,85	4,5	20	60	2	●
PM-2EP-D4.0-M25		4	6	3,85	6	25	60	2	●
PM-2EP-D4.0-M20		4	6	3,85	6	20	60	2	●
PM-2EP-D4.0-M14		4	6	3,85	6	14	60	2	○
PM-2EP-D4.0-M12		4	6	3,85	6	12	50	2	●
PM-2EP-D4.0-M16		4	6	3,85	6	16	60	2	○
PM-2EP-D5.0-M16		5	6	4,85	7,5	16	60	2	●
PM-2EP-D5.0-M20		5	6	4,85	7,5	20	70	2	●
PM-2EP-D5.0-M12		5	6	4,85	7,5	12	60	2	●
PM-2EP-D5.0-M14		5	6	4,85	7,5	14	60	2	●
PM-2EP-D5.0-M25		5	6	4,85	7,5	25	70	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

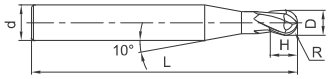
Kugelfräser Hochleistungsbearbeitung

PM-2BS



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h5)	H	L	Zähne	Sorte KMG405
PM-2BS-R0.15		0,15	0,3	4	0,5	50	2	●
PM-2BS-R0.20		0,2	0,4	4	0,6	50	2	●
PM-2BS-R0.25		0,25	0,5	4	0,8	50	2	●
PM-2BS-R0.30		0,3	0,6	4	0,9	50	2	●
PM-2BS-R0.35		0,35	0,7	4	1	50	2	○
PM-2BS-R0.40		0,4	0,8	4	1,2	50	2	●
PM-2BS-R0.45		0,45	0,9	4	1,3	50	2	○
PM-2BS-R0.50		0,5	1	4	1,5	50	2	●
PM-2BS-R0.60		0,6	1,2	4	1,8	50	2	●
PM-2BS-R0.70		0,7	1,4	4	2	50	2	○
PM-2BS-R0.75		0,75	1,5	4	2,3	50	2	●
PM-2BS-R0.80		0,8	1,6	4	2,5	50	2	○
PM-2BS-R0.90		0,9	1,8	4	2,7	50	2	○
PM-2BS-R1.00		1	2	4	3	50	2	●
PM-2BS-R1.25		1,25	2,5	4	3,7	50	2	○
PM-2BS-R1.50		1,5	3	4	4,5	50	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

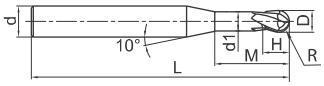
Kugelfräser | Hochleistungsbearbeitung

PM-2BP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]							Zähne	Sorte
		R	D	d (h5)	d_1	H	M	L		KMG405
PM-2BP-R0.25-M04		0,25	0,5	4	0,45	0,7	4	50	2	●
PM-2BP-R0.25-M06		0,25	0,5	4	0,45	0,7	6	50	2	●
PM-2BP-R0.3-M04		0,3	0,6	4	0,55	0,9	4	50	2	●
PM-2BP-R0.3-M06		0,3	0,6	4	0,55	0,9	6	50	2	●
PM-2BP-R0.3-M08		0,3	0,6	4	0,55	0,9	8	50	2	●
PM-2BP-R0.4-M04		0,4	0,8	4	0,75	1,2	4	50	2	●
PM-2BP-R0.4-M06		0,4	0,8	4	0,75	1,2	6	50	2	●
PM-2BP-R0.4-M08		0,4	0,8	4	0,75	1,2	8	50	2	●
PM-2BP-R0.4-M10		0,4	0,8	4	0,75	1,2	10	50	2	●
PM-2BP-R0.5-M04		0,5	1	4	0,95	1,5	4	50	2	●
PM-2BP-R0.5-M06		0,5	1	4	0,95	1,5	6	50	2	●
PM-2BP-R0.5-M08		0,5	1	4	0,95	1,5	8	50	2	●
PM-2BP-R0.5-M10		0,5	1	4	0,95	1,5	10	50	2	●
PM-2BP-R0.5-M12		0,5	1	4	0,95	1,5	12	50	2	●
PM-2BP-R0.5-M15		0,5	1	4	0,95	1,5	15	50	2	○
PM-2BP-R0.6-M06		0,6	1,2	4	1,15	1,8	6	50	2	●
PM-2BP-R0.6-M08		0,6	1,2	4	1,15	1,8	8	50	2	○
PM-2BP-R0.6-M12		0,6	1,2	4	1,15	1,8	12	50	2	○
PM-2BP-R0.6-M16		0,6	1,2	4	1,15	1,8	16	50	2	○
PM-2BP-R0.75-M06		0,75	1,5	4	1,45	2,3	6	50	2	○
PM-2BP-R0.75-M08		0,75	1,5	4	1,45	2,3	8	50	2	●
PM-2BP-R0.75-M12		0,75	1,5	4	1,45	2,3	12	50	2	●
PM-2BP-R0.75-M16		0,75	1,5	4	1,45	2,3	16	50	2	●
PM-2BP-R1.0-M06		1	2	4	1,95	3	6	50	2	●
PM-2BP-R1.0-M08		1	2	4	1,95	3	8	50	2	●
PM-2BP-R1.0-M10		1	2	4	1,95	3	10	50	2	●
PM-2BP-R1.0-M12		1	2	4	1,95	3	12	50	2	●
PM-2BP-R1.0-M16		1	2	4	1,95	3	16	50	2	●
PM-2BP-R1.0-M20		1	2	4	1,95	3	20	50	2	●
PM-2BP-R1.25-M08		1,25	2,5	4	2,4	3,7	8	50	2	○
PM-2BP-R1.25-M10		1,25	2,5	4	2,4	3,7	10	50	2	○
PM-2BP-R1.25-M12		1,25	2,5	4	2,4	3,7	12	50	2	●
PM-2BP-R1.25-M16		1,25	2,5	4	2,4	3,7	16	60	2	○
PM-2BP-R1.25-M20		1,25	2,5	4	2,4	3,7	20	60	2	○
PM-2BP-R1.5-M08		1,5	3	6	2,85	4,5	8	50	2	●
PM-2BP-R1.5-M10		1,5	3	6	2,85	4,5	10	50	2	●
PM-2BP-R1.5-M12		1,5	3	6	2,85	4,5	12	50	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 | Schnittdaten B582 | Sonderwerkzeugbestellung B633

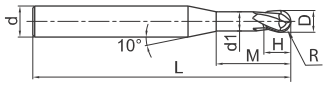
Kugelfräser Hochleistungsbearbeitung

PM-2BP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	*	Abmessungen [mm] R	D	d (h5)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMG405
PM-2BP-R1.5-M16		1,5	3	6	2,85	4,5	16	60	2	●
PM-2BP-R1.5-M20		1,5	3	6	2,85	4,5	20	60	2	●
PM-2BP-R2.0-M10		2	4	6	3,85	6	10	60	2	●
PM-2BP-R2.0-M16		2	4	6	3,85	6	16	60	2	●
PM-2BP-R2.0-M20		2	4	6	3,85	6	20	60	2	●
PM-2BP-R2.0-M25		2	4	6	3,85	6		60	2	○
PM-2BP-R2.5-M16		2,5	5	6	4,85	7,5	16	60	2	●
PM-2BP-R2.5-M25		2,5	5	6	4,85	7,5	25	70	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

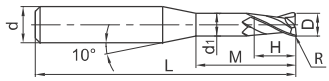
Torusfräser | Hochleistungsbearbeitung

PM-2RP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]							Zähne	Sorte
		R	D	d (h5)	d_1	H	M	L		KMG405
PM-2RP-D0.5-R0.05-M04		0,05	0,5	4	0,45	0,6	4	50	2	●
PM-2RP-D0.5-R0.1-M04		0,1	0,5	4	0,45	0,6	4	50	2	●
PM-2RP-D0.5-R0.05-M06		0,05	0,5	4	0,45	0,7	6	50	2	●
PM-2RP-D0.5-R0.1-M06		0,1	0,5	4	0,45	0,7	6	50	2	●
PM-2RP-D0.5-R0.05-M08		0,05	0,5	4	0,45	0,7	8	50	2	○
PM-2RP-D0.5-R0.1-M08		0,1	0,5	4	0,45	0,7	8	50	2	○
PM-2RP-D0.8-R0.1-M04		0,1	0,8	4	0,75	1,2	4	50	2	●
PM-2RP-D0.8-R0.2-M04		0,2	0,8	4	0,75	1,2	4	50	2	●
PM-2RP-D0.8-R0.1-M06		0,1	0,8	4	0,75	1,2	6	50	2	●
PM-2RP-D0.8-R0.2-M06		0,2	0,8	4	0,75	1,2	6	50	2	●
PM-2RP-D0.8-R0.1-M08		0,1	0,8	4	0,75	1,2	8	50	2	●
PM-2RP-D0.8-R0.2-M08		0,2	0,8	4	0,75	1,2	8	50	2	●
PM-2RP-D0.8-R0.1-M10		0,1	0,8	4	0,75	1,2	10	50	2	○
PM-2RP-D0.8-R0.2-M10		0,2	0,8	4	0,75	1,2	10	50	2	○
PM-2RP-D1.0-R0.1-M04		0,1	1	4	0,95	1,5	4	50	2	●
PM-2RP-D1.0-R0.2-M04		0,2	1	4	0,95	1,5	4	50	2	●
PM-2RP-D1.0-R0.3-M04		0,3	1	4	0,95	1,5	4	50	2	●
PM-2RP-D1.0-R0.1-M06		0,1	1	4	0,95	1,5	6	50	2	●
PM-2RP-D1.0-R0.2-M06		0,2	1	4	0,95	1,5	6	50	2	●
PM-2RP-D1.0-R0.3-M06		0,3	1	4	0,95	1,5	6	50	2	●
PM-2RP-D1.0-R0.1-M08		0,1	1	4	0,95	1,5	8	50	2	●
PM-2RP-D1.0-R0.2-M08		0,2	1	4	0,95	1,5	8	50	2	●
PM-2RP-D1.0-R0.3-M08		0,3	1	4	0,95	1,5	8	50	2	●
PM-2RP-D1.0-R0.1-M10		0,1	1	4	0,95	1,5	10	50	2	●
PM-2RP-D1.0-R0.2-M10		0,2	1	4	0,95	1,5	10	50	2	●
PM-2RP-D1.0-R0.3-M10		0,3	1	4	0,95	1,5	10	50	2	●
PM-2RP-D1.0-R0.1-M12		0,1	1	4	0,95	1,5	12	50	2	●
PM-2RP-D1.0-R0.2-M12		0,2	1	4	0,95	1,5	12	50	2	●
PM-2RP-D1.0-R0.3-M12		0,3	1	4	0,95	1,5	12	50	2	●
PM-2RP-D1.0-R0.1-M14		0,1	1	4	0,95	1,5	14	50	2	○
PM-2RP-D1.0-R0.2-M14		0,2	1	4	0,95	1,5	14	50	2	○
PM-2RP-D1.0-R0.1-M16		0,1	1	4	0,95	1,5	16	60	2	●
PM-2RP-D1.0-R0.2-M16		0,2	1	4	0,95	1,5	16	60	2	●
PM-2RP-D1.0-R0.1-M20		0,1	1	4	0,95	1,5	20	60	2	●
PM-2RP-D1.0-R0.2-M20		0,2	1	4	0,95	1,5	20	60	2	●
PM-2RP-D1.2-R0.1-M06		0,1	1,2	4	1,15	1,8	6	50	2	●
PM-2RP-D1.2-R0.2-M06		0,2	1,2	4	1,15	1,8	6	50	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 | Schnittdaten B582 | Sonderwerkzeugbestellung B633

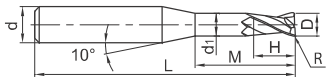
Torusfräser Hochleistungsbearbeitung

PM-2RP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h5)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMG405
PM-2RP-D1.2-R0.1-M08		0,1	1,2	4	1,15	1,8	8	50	2	●
PM-2RP-D1.2-R0.2-M08		0,2	1,2	4	1,15	1,8	8	50	2	●
PM-2RP-D1.2-R0.1-M10		0,1	1,2	4	1,15	1,8	10	50	2	●
PM-2RP-D1.2-R0.2-M10		0,2	1,2	4	1,15	1,8	10	50	2	●
PM-2RP-D1.2-R0.1-M12		0,1	1,2	4	1,15	1,8	12	50	2	●
PM-2RP-D1.2-R0.2-M12		0,2	1,2	4	1,15	1,8	12	50	2	●
PM-2RP-D1.2-R0.1-M16		0,1	1,2	4	1,5	1,8	16	60	2	○
PM-2RP-D1.2-R0.2-M16		0,2	1,2	4	1,5	1,8	16	60	2	○
PM-2RP-D1.5-R0.2-M06		0,2	1,5	4	1,45	2,3	6	50	2	●
PM-2RP-D1.5-R0.3-M06		0,3	1,5	4	1,45	2,3	6	50	2	●
PM-2RP-D1.5-R0.2-M08		0,2	1,5	4	1,45	2,3	8	50	2	●
PM-2RP-D1.5-R0.3-M08		0,3	1,5	4	1,45	2,3	8	50	2	●
PM-2RP-D1.5-R0.2-M10		0,2	1,5	4	1,45	2,3	10	50	2	●
PM-2RP-D1.5-R0.3-M10		0,3	1,5	4	1,45	2,3	10	50	2	●
PM-2RP-D1.5-R0.2-M12		0,2	1,5	4	1,45	2,3	12	50	2	●
PM-2RP-D1.5-R0.3-M12		0,3	1,5	4	1,45	2,3	12	50	2	●
PM-2RP-D1.5-R0.2-M14		0,2	1,5	4	1,45	2,3	14	50	2	○
PM-2RP-D1.5-R0.3-M14		0,3	1,5	4	1,45	2,3	14	50	2	○
PM-2RP-D1.5-R0.2-M16		0,2	1,5	4	1,45	2,3	16	50	2	●
PM-2RP-D1.5-R0.3-M16		0,3	1,5	4	1,45	2,3	16	50	2	●
PM-2RP-D1.5-R0.2-M18		0,2	1,5	4	1,45	2,3	18	50	2	○
PM-2RP-D1.5-R0.3-M18		0,3	1,5	4	1,45	2,3	18	50	2	○
PM-2RP-D1.5-R0.2-M20		0,2	1,5	4	1,45	2,3	20	50	2	○
PM-2RP-D1.5-R0.3-M20		0,3	1,5	4	1,45	2,3	20	50	2	○
PM-2RP-D2.0-R0.2-M06		0,2	2	4	1,95	3	6	50	2	●
PM-2RP-D2.0-R0.5-M06		0,5	2	4	1,95	3	6	50	2	●
PM-2RP-D2.0-R0.2-M08		0,2	2	4	1,95	3	8	50	2	●
PM-2RP-D2.0-R0.5-M08		0,5	2	4	1,95	3	8	50	2	●
PM-2RP-D2.0-R0.2-M10		0,2	2	4	1,95	3	10	50	2	●
PM-2RP-D2.0-R0.5-M10		0,5	2	4	1,95	3	10	50	2	●
PM-2RP-D2.0-R0.2-M12		0,2	2	4	1,95	3	12	50	2	●
PM-2RP-D2.0-R0.5-M12		0,5	2	4	1,95	3	12	50	2	●
PM-2RP-D2.0-R0.2-M14		0,2	2	4	1,95	3	14	50	2	○
PM-2RP-D2.0-R0.5-M14		0,5	2	4	1,95	3	14	50	2	○
PM-2RP-D2.0-R0.2-M16		0,2	2	4	1,95	3	16	50	2	●
PM-2RP-D2.0-R0.5-M16		0,5	2	4	1,95	3	16	50	2	●
PM-2RP-D2.0-R0.2-M18		0,2	2	4	1,96	3	18	50	2	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

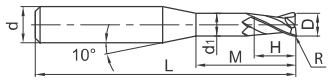
Torusfräser | Hochleistungsbearbeitung

PM-2RP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]							Zähne	Sorte
		R	D	d (h5)	d_1	H	M	L		KMG405
PM-2RP-D2.0-R0.5-M18		0,5	2	4	1,96	3	18	50	2	○
PM-2RP-D2.0-R0.2-M20		0,2	2	4	1,97	3	20	50	2	●
PM-2RP-D2.0-R0.5-M20		0,5	2	4	1,97	3	20	50	2	●
PM-2RP-D2.5-R0.2-M08		0,2	2,5	4	2,4	3,7	8	50	2	●
PM-2RP-D2.5-R0.5-M08		0,5	2,5	4	2,4	3,7	8	50	2	●
PM-2RP-D2.5-R0.2-M10		0,2	2,5	4	2,4	3,7	10	50	2	●
PM-2RP-D2.5-R0.5-M10		0,5	2,5	4	2,4	3,7	10	50	2	●
PM-2RP-D2.5-R0.2-M12		0,2	2,5	4	2,4	3,7	12	50	2	○
PM-2RP-D2.5-R0.5-M12		0,5	2,5	4	2,4	3,7	12	50	2	○
PM-2RP-D2.5-R0.2-M14		0,2	2,5	4	2,4	3,7	14	50	2	○
PM-2RP-D2.5-R0.5-M14		0,5	2,5	4	2,4	3,7	14	50	2	○
PM-2RP-D2.5-R0.2-M16		0,2	2,5	4	2,4	3,7	16	60	2	○
PM-2RP-D2.5-R0.5-M16		0,5	2,5	4	2,4	3,7	16	60	2	○
PM-2RP-D2.5-R0.2-M18		0,2	2,5	4	2,4	3,7	18	60	2	○
PM-2RP-D2.5-R0.5-M18		0,5	2,5	4	2,4	3,7	18	60	2	○
PM-2RP-D2.5-R0.2-M20		0,2	2,5	4	2,4	3,7	20	60	2	●
PM-2RP-D2.5-R0.5-M20		0,5	2,5	4	2,4	3,7	20	60	2	●
PM-2RP-D3.0-R0.2-M06		0,2	3	6	2,85	4,5	6	50	2	○
PM-2RP-D3.0-R0.5-M06		0,5	3	6	2,85	4,5	6	50	2	○
PM-2RP-D3.0-R0.2-M08		0,2	3	6	2,85	4,5	8	50	2	●
PM-2RP-D3.0-R0.5-M08		0,5	3	6	2,85	4,5	8	50	2	●
PM-2RP-D3.0-R0.2-M10		0,2	3	6	2,85	4,5	10	50	2	●
PM-2RP-D3.0-R0.5-M10		0,5	3	6	2,85	4,5	10	50	2	●
PM-2RP-D3.0-R0.2-M12		0,2	3	6	2,85	4,5	12	50	2	●
PM-2RP-D3.0-R0.5-M12		0,5	3	6	2,85	4,5	12	50	2	●
PM-2RP-D3.0-R0.2-M14		0,2	3	6	2,85	4,5	14	60	2	○
PM-2RP-D3.0-R0.5-M14		0,5	3	6	2,85	4,5	14	60	2	○
PM-2RP-D3.0-R0.2-M16		0,2	3	6	2,85	4,5	16	60	2	●
PM-2RP-D3.0-R0.5-M16		0,5	3	6	2,85	4,5	16	60	2	●
PM-2RP-D3.0-R0.2-M18		0,2	3	6	2,85	4,5	18	60	2	○
PM-2RP-D3.0-R0.5-M18		0,5	3	6	2,85	4,5	18	60	2	○
PM-2RP-D3.0-R0.2-M20		0,2	3	6	2,85	4,5	20	60	2	●
PM-2RP-D3.0-R0.5-M20		0,5	3	6	2,85	4,5	20	60	2	●
PM-2RP-D4.0-R0.2-M12		0,2	4	6	3,85	6	12	50	2	●
PM-2RP-D4.0-R0.5-M12		0,5	4	6	3,85	6	12	50	2	●
PM-2RP-D4.0-R0.2-M14		0,2	4	6	3,85	6	14	60	2	○
PM-2RP-D4.0-R0.5-M14		0,5	4	6	3,85	6	14	60	2	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 | Schnittdaten B582 | Sonderwerkzeugbestellung B633

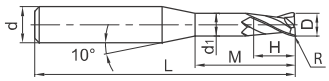
Torusfräser Hochleistungsbearbeitung

PM-2RP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]							Zähne	Sorte KMG405
		R	D	d (h5)	d_1	H	M	L		
PM-2RP-D4.0-R0.2-M16		0,2	4	6	3,85	6	16	60	2	●
PM-2RP-D4.0-R0.5-M16		0,5	4	6	3,85	6	16	60	2	●
PM-2RP-D4.0-R0.2-M20		0,2	4	6	3,85	6	20	60	2	●
PM-2RP-D4.0-R0.5-M20		0,5	4	6	3,85	6	20	60	2	●
PM-2RP-D4.0-R0.2-M25		0,2	4	6	3,85	6	25	60	2	●
PM-2RP-D4.0-R0.5-M25		0,5	4	6	3,85	6	25	60	2	●
PM-2RP-D5.0-R0.5-M12		0,5	5	6	4,85	7,5	12	60	2	●
PM-2RP-D5.0-R1.0-M12		1	5	6	4,85	7,5	12	60	2	●
PM-2RP-D5.0-R0.5-M14		0,5	5	6	4,85	7,5	14	60	2	○
PM-2RP-D5.0-R1.0-M14		1	5	6	4,85	7,5	14	60	2	○
PM-2RP-D5.0-R0.5-M16		0,5	5	6	4,85	7,5	16	60	2	●
PM-2RP-D5.0-R1.0-M16		1	5	6	4,85	7,5	16	60	2	●
PM-2RP-D5.0-R0.5-M20		0,5	5	6	4,85	7,5	20	70	2	●
PM-2RP-D5.0-R1.0-M20		1	5	6	4,85	7,5	20	70	2	●
PM-2RP-D5.0-R0.5-M25		0,5	5	6	4,85	7,5	25	70	2	●
PM-2RP-D5.0-R1.0-M25		1	5	6	4,85	7,5	25	70	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

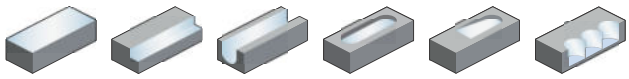
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

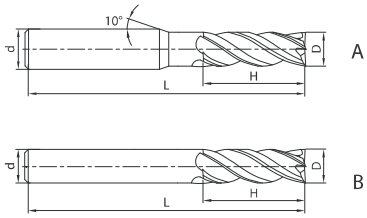
Schaftfräser Hochleistungsbearbeitung

VPM-4E



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 36°/38°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG406
VPM-4E-D1.0S		1	4	3	50	4	A	○
VPM-4E-D1.5S		1,5	4	4	50	4	A	○
VPM-4E-D2.0S		2	4	6	50	4	A	○
VPM-4E-D2.5S		2,5	4	8	50	4	A	○
VPM-4E-D3.0S		3	4	8	50	4	A	○
VPM-4E-D3.5S		3,5	4	10	50	4	A	○
VPM-4E-D4.0S		4	4	11	50	4	A	○
VPM-4E-D3.0		3	6	8	50	4	A	●
VPM-4E-D3.5		3,5	6	10	50	4	A	○
VPM-4E-D4.0		4	6	11	50	4	A	●
VPM-4E-D4.5		4,5	6	11	50	4	A	○
VPM-4E-D5.0		5	6	13	50	4	A	●
VPM-4E-D5.5		5,5	6	16	50	4	A	○
VPM-4E-D6.0		6	6	16	50	4	B	●
VPM-4E-D7.0		7	8	20	60	4	A	●
VPM-4E-D8.0		8	8	20	60	4	B	●
VPM-4E-D9.0		9	10	22	75	4	A	●
VPM-4E-D10.0		10	10	25	75	4	B	●
VPM-4E-D11.0		11	12	26	75	4	A	●
VPM-4E-D12.0		12	12	30	75	4	B	●
VPM-4E-D14.0		14	14	32	75	4	B	●
VPM-4E-D16.0		16	16	45	100	4	B	●
VPM-4E-D18.0		18	18	45	100	4	B	●
VPM-4E-D20.0		20	20	45	100	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

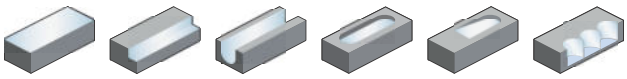
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

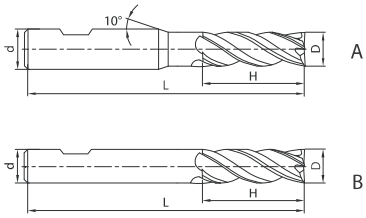
Schaftfräser Hochleistungsbearbeitung

VPM-4E-W



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 36°/38°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG406
VPM-4E-D5.0-W		5	6	13	50	4	A	○
VPM-4E-D6.0-W		6	6	16	50	4	B	●
VPM-4E-D7.0-W		7	8	20	60	4	A	○
VPM-4E-D8.0-W		8	8	20	60	4	B	●
VPM-4E-D9.0-W		9	10	22	75	4	A	○
VPM-4E-D10.0-W		10	10	25	75	4	B	●
VPM-4E-D11.0-W		11	12	26	75	4	A	○
VPM-4E-D12.0-W		12	12	30	75	4	B	●
VPM-4E-D14.0-W		14	14	32	75	4	B	●
VPM-4E-D16.0-W		16	16	45	100	4	B	●
VPM-4E-D18.0-W		18	18	45	100	4	B	●
VPM-4E-D20.0-W		20	20	45	100	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

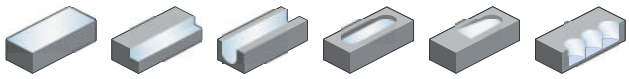
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

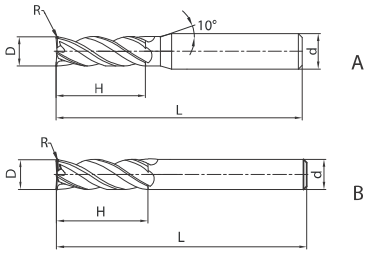
Schaftfräser Hochleistungsbearbeitung

VPM-4R



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 36°/38°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG406
VPM-4R-D3.0R0.2S		0,2	3	4	8	50	4	A	○
VPM-4R-D3.0R0.3S		0,3	3	4	8	50	4	A	○
VPM-4R-D4.0R0.2S		0,2	4	4	11	50	4	A	○
VPM-4R-D4.0R0.3S		0,3	4	4	11	50	4	A	○
VPM-4R-D4.0R0.5S		0,5	4	4	11	50	4	A	○
VPM-4R-D3.0R0.2		0,2	3	6	8	50	4	A	●
VPM-4R-D3.0R0.3		0,3	3	6	8	50	4	A	○
VPM-4R-D3.0R0.5		0,5	3	6	8	50	4	A	●
VPM-4R-D4.0R0.2		0,2	4	6	11	50	4	A	●
VPM-4R-D4.0R0.3		0,3	4	6	11	50	4	A	○
VPM-4R-D4.0R0.5		0,5	4	6	11	50	4	A	●
VPM-4R-D5.0R0.3		0,3	5	6	13	50	4	A	○
VPM-4R-D5.0R0.5		0,5	5	6	13	50	4	A	●
VPM-4R-D5.0R1.0		1	5	6	13	50	4	A	●
VPM-4R-D6.0R0.1		0,1	6	6	16	50	4	B	○
VPM-4R-D6.0R0.2		0,2	6	6	16	50	4	B	○
VPM-4R-D6.0R0.3		0,3	6	6	16	50	4	B	○
VPM-4R-D6.0R0.5		0,5	6	6	16	50	4	B	●
VPM-4R-D6.0R1.0		1	6	6	16	50	4	B	●
VPM-4R-D6.0R1.4		1,4	6	6	16	50	4	B	○
VPM-4R-D6.0R1.5		1,5	6	6	16	50	4	B	○
VPM-4R-D8.0R0.3		0,3	8	8	20	60	4	B	○
VPM-4R-D8.0R0.5		0,5	8	8	20	60	4	B	●
VPM-4R-D8.0R1.0		1	8	8	20	60	4	B	●
VPM-4R-D10.0R0.3		0,3	10	10	25	75	4	B	○
VPM-4R-D10.0R0.5		0,5	10	10	25	75	4	B	●
VPM-4R-D10.0R1.0		1	10	10	25	75	4	B	●
VPM-4R-D10.0R1.5		1,5	10	10	25	75	4	B	○
VPM-4R-D10.0R2.0		2	10	10	25	75	4	B	●
VPM-4R-D12.0R0.3		0,3	12	12	30	75	4	B	○
VPM-4R-D12.0R0.5		0,5	12	12	30	75	4	B	○
VPM-4R-D12.0R1.0		1	12	12	30	75	4	B	●
VPM-4R-D12.0R1.5		1,5	12	12	30	75	4	B	○
VPM-4R-D12.0R2.0		2	12	12	30	75	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

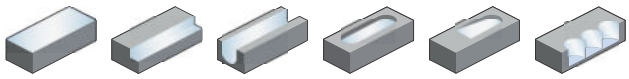
✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

Notizen

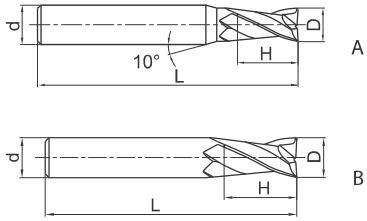
Schaftfräser Hochleistungsbearbeitung

EPM-2E



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG406
EPM-2E-D3.0		3	6	8	50	2	A	●
EPM-2E-D4.0		4	6	11	50	2	A	●
EPM-2E-D5.0		5	6	13	50	2	A	●
EPM-2E-D6.0		6	6	16	50	2	B	●
EPM-2E-D8.0		8	8	20	60	2	B	●
EPM-2E-D10.0		10	10	25	75	2	B	●
EPM-2E-D12.0		12	12	30	75	2	B	●
EPM-2E-D14.0		14	14	32	75	2	B	●
EPM-2E-D16.0		16	16	45	100	2	B	●
EPM-2E-D18.0		18	18	45	100	2	B	●
EPM-2E-D20.0		20	20	45	100	2	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

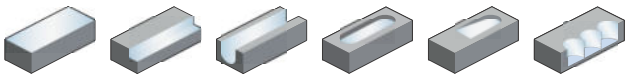
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

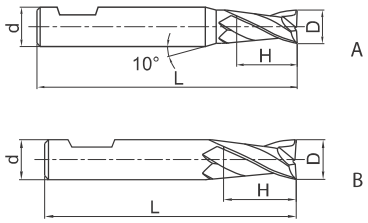
Schaftfräser Hochleistungsbearbeitung

EPM-2E-W



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG406
EPM-2E-D3.0-W		3	6	4	50	2	A	●
EPM-2E-D4.0-W		4	6	5	54	2	A	●
EPM-2E-D5.0-W		5	6	6	54	2	A	●
EPM-2E-D6.0-W		6	6	7	54	2	B	●
EPM-2E-D8.0-W		8	8	9	58	2	B	●
EPM-2E-D10.0-W		10	10	11	66	2	B	●
EPM-2E-D12.0-W		12	12	12	73	2	B	●
EPM-2E-D14.0-W		14	14	14	75	2	B	●
EPM-2E-D16.0-W		16	16	16	82	2	B	●
EPM-2E-D18.0-W		18	18	18	84	2	B	●
EPM-2E-D20.0-W		20	20	20	92	2	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

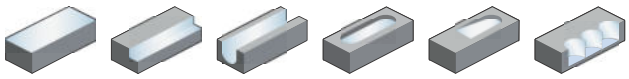
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

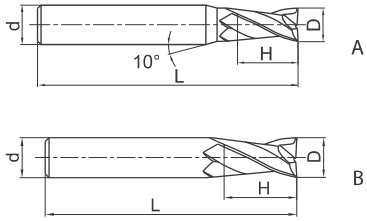
Schaftfräser lange Schneide | Hochleistungsbearbeitung

EPM-2EL



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]				Zähne	Geometrie	Sorte
		D	d (h6)	H	L			KMG406
EPM-2EL-D3.0		3	6	12	75	2	A	●
EPM-2EL-D4.0		4	6	15	75	2	A	●
EPM-2EL-D5.0		5	6	20	75	2	A	●
EPM-2EL-D6.0		6	6	20	75	2	B	●
EPM-2EL-D8.0		8	8	25	100	2	B	●
EPM-2EL-D10.0		10	10	30	100	2	B	●
EPM-2EL-D12.0		12	12	35	100	2	B	●
EPM-2EL-D14.0		14	14	40	100	2	B	●
EPM-2EL-D16.0		16	16	50	150	2	B	●
EPM-2EL-D20.0		20	20	55	150	2	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

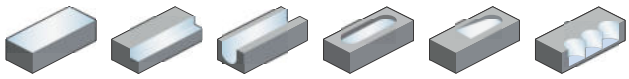
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 | Schnittdaten B582 | Sonderwerkzeugbestellung B633

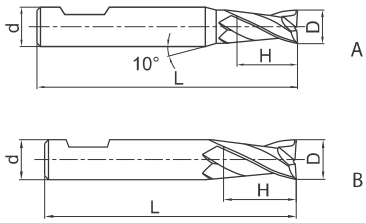
Schaftfräser lange Schneide | Hochleistungsbearbeitung

EPM-2EL-W



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG406
EPM-2EL-D3.0-W		3	6	6	57	2	A	●
EPM-2EL-D4.0-W		4	6	8	57	2	A	●
EPM-2EL-D5.0-W		5	6	10	57	2	A	●
EPM-2EL-D6.0-W		6	6	10	57	2	B	●
EPM-2EL-D8.0-W		8	8	16	63	2	B	●
EPM-2EL-D10.0-W		10	10	19	72	2	B	●
EPM-2EL-D12.0-W		12	12	22	83	2	B	●
EPM-2EL-D14.0-W		14	14	22	83	2	B	●
EPM-2EL-D16.0-W		16	16	26	92	2	B	●
EPM-2EL-D18.0-W		18	18	26	92	2	B	●
EPM-2EL-D20.0-W		20	20	32	104	2	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

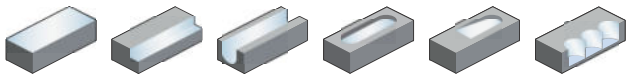
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 | Schnittdaten B582 | Sonderwerkzeugbestellung B633

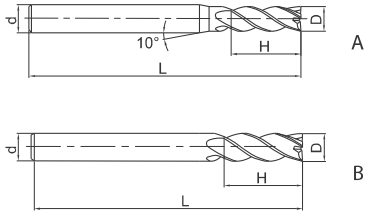
Schaftfräser Hochleistungsbearbeitung

EPM-4E



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG406
EPM-4E-D3.0		3	6	8	50	4	A	●
EPM-4E-D4.0		4	6	11	50	4	A	●
EPM-4E-D5.0		5	6	13	50	4	A	●
EPM-4E-D6.0		6	6	16	50	4	B	●
EPM-4E-D8.0		8	8	20	60	4	B	●
EPM-4E-D10.0		10	10	25	75	4	B	●
EPM-4E-D12.0		12	12	30	75	4	B	●
EPM-4E-D14.0		14	14	32	75	4	B	●
EPM-4E-D16.0		16	16	45	100	4	B	●
EPM-4E-D18.0		18	18	45	100	4	B	●
EPM-4E-D20.0		20	20	45	100	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

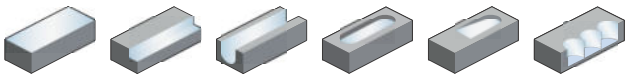
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

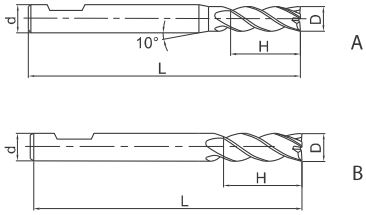
Schaftfräser Hochleistungsbearbeitung

EPM-4E-W



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG406
EPM-4E-D3.0-W		3	6	4	50	4	A	●
EPM-4E-D4.0-W		4	6	5	54	4	A	●
EPM-4E-D5.0-W		5	6	6	54	4	A	●
EPM-4E-D6.0-W		6	6	7	54	4	B	●
EPM-4E-D8.0-W		8	8	9	58	4	B	●
EPM-4E-D10.0-W		10	10	11	66	4	B	●
EPM-4E-D12.0-W		12	12	12	73	4	B	●
EPM-4E-D14.0-W		14	14	14	75	4	B	●
EPM-4E-D16.0-W		16	16	16	82	4	B	●
EPM-4E-D18.0-W		18	18	18	84	4	B	●
EPM-4E-D20.0-W		20	20	20	92	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

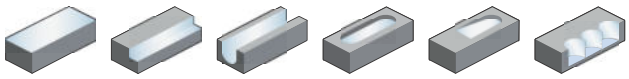
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

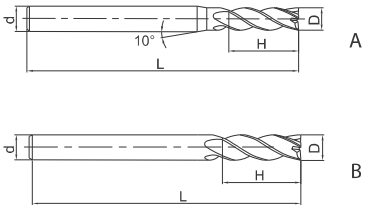
Schaftfräser lange Schneide | Hochleistungsbearbeitung

EPM-4EL



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]				Zähne	Geometrie	Sorte
		D	d (h6)	H	L			KMG406
EPM-4EL-D3.0		3	6	12	75	4	A	●
EPM-4EL-D4.0		4	6	15	75	4	A	●
EPM-4EL-D5.0		5	6	20	75	4	A	●
EPM-4EL-D6.0		6	6	20	75	4	B	●
EPM-4EL-D8.0		8	8	25	100	4	B	●
EPM-4EL-D10.0		10	10	30	100	4	B	●
EPM-4EL-D12.0		12	12	35	100	4	B	●
EPM-4EL-D14.0		14	14	40	100	4	B	●
EPM-4EL-D16.0		16	16	50	150	4	B	●
EPM-4EL-D20.0		20	20	55	150	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

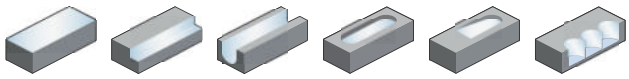
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 | Schnittdaten B582 | Sonderwerkzeugbestellung B633

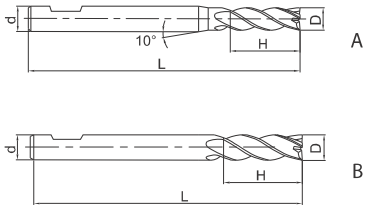
Schaftfräser lange Schneide | Hochleistungsbearbeitung

EPM-4EL-W



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG406
EPM-4EL-D3.0-W		3	6	8	57	4	A	●
EPM-4EL-D4.0-W		4	6	11	57	4	A	●
EPM-4EL-D5.0-W		5	6	13	57	4	A	●
EPM-4EL-D6.0-W		6	6	13	57	4	B	●
EPM-4EL-D8.0-W		8	8	19	63	4	B	●
EPM-4EL-D10.0-W		10	10	22	72	4	B	●
EPM-4EL-D12.0-W		12	12	26	83	4	B	●
EPM-4EL-D14.0-W		14	14	26	83	4	B	●
EPM-4EL-D16.0-W		16	16	32	92	4	B	●
EPM-4EL-D18.0-W		18	18	32	92	4	B	●
EPM-4EL-D20.0-W		20	20	38	104	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

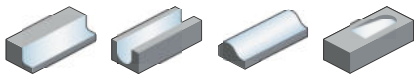
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 | Schnittdaten B582 | Sonderwerkzeugbestellung B633

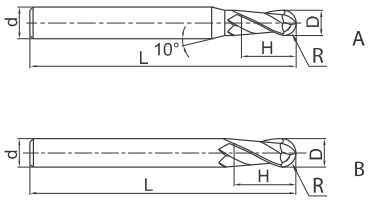
Kugelfräser | Hochleistungsbearbeitung

EPM-2B



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG406
EPM-2B-R1.5		1,5	3	6	6	50	2	A	●
EPM-2B-R2.0		2	4	6	8	50	2	A	●
EPM-2B-R2.5		2,5	5	6	10	50	2	A	●
EPM-2B-R3.0		3	6	6	12	50	2	B	●
EPM-2B-R4.0		4	8	8	16	60	2	B	●
EPM-2B-R5.0		5	10	10	20	75	2	B	●
EPM-2B-R6.0		6	12	12	24	75	2	B	●
EPM-2B-R7.0		7	14	14	28	75	2	B	●
EPM-2B-R8.0		8	16	16	32	100	2	B	●
EPM-2B-R10.0		10	20	20	40	100	2	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

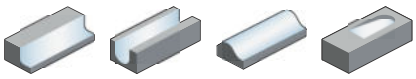
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

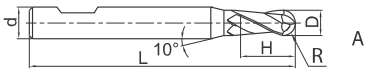
Kugelfräser Hochleistungsbearbeitung

EPM-2B-W

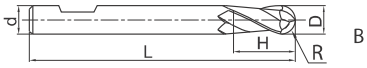


– Schaftausführung: DIN 6535HB
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





A



B

Artikel	✲	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG406
EPM-2B-R1.5-W		1,5	3	6	4	50	2	A	●
EPM-2B-R2.0-W		2	4	6	5	54	2	A	●
EPM-2B-R2.5-W		2,5	5	6	6	54	2	A	●
EPM-2B-R3.0-W		3	6	6	7	54	2	B	●
EPM-2B-R4.0-W		4	8	8	9	58	2	B	●
EPM-2B-R5.0-W		5	10	10	11	66	2	B	●
EPM-2B-R6.0-W		6	12	12	12	73	2	B	●
EPM-2B-R8.0-W		8	16	16	16	83	2	B	●
EPM-2B-R10.0-W		10	20	20	20	92	2	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

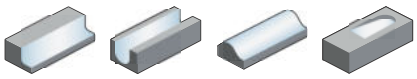
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

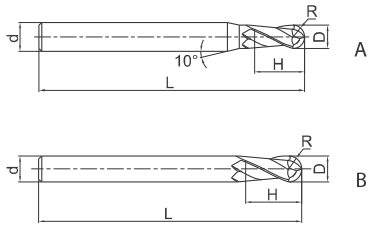
Kugelfräser langer Schaft | Hochleistungsbearbeitung

EPM-2BL



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG406
EPM-2BL-R1.5		1,5	3	6	6	75	2	A	●
EPM-2BL-R2.0		2	4	6	8	75	2	A	●
EPM-2BL-R2.5		2,5	5	6	10	75	2	A	●
EPM-2BL-R3.0		3	6	6	12	75	2	B	●
EPM-2BL-R4.0		4	8	8	16	100	2	B	●
EPM-2BL-R5.0		5	10	10	20	100	2	B	●
EPM-2BL-R6.0		6	12	12	24	100	2	B	●
EPM-2BL-R7.0		7	14	14	28	100	2	B	●
EPM-2BL-R8.0		8	16	16	32	150	2	B	●
EPM-2BL-R10.0		10	20	20	40	150	2	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

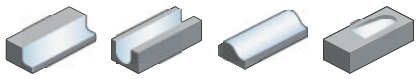
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

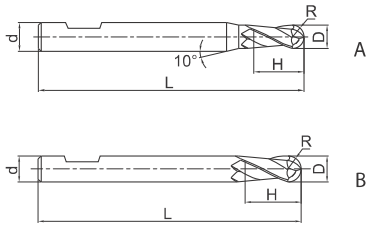
Kugelfräser langer Schaft | Hochleistungsbearbeitung

EPM-2BL-W



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG406
EPM-2BL-R1.5-W		1,5	3	6	4	57	2	A	●
EPM-2BL-R2.0-W		2	4	6	5	57	2	A	●
EPM-2BL-R2.5-W		2,5	5	6	6	57	2	A	●
EPM-2BL-R3.0-W		3	6	6	7	57	2	B	●
EPM-2BL-R4.0-W		4	8	8	9	63	2	B	●
EPM-2BL-R5.0-W		5	10	10	11	72	2	B	●
EPM-2BL-R6.0-W		6	12	12	12	83	2	B	●
EPM-2BL-R8.0-W		8	16	16	16	92	2	B	●
EPM-2BL-R10.0-W		10	20	20	20	104	2	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

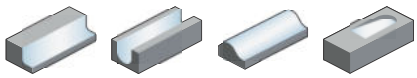
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 | Schnittdaten B582 | Sonderwerkzeugbestellung B633

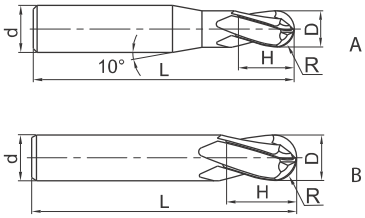
Kugelfräser | Hochleistungsbearbeitung

EPM-4B



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG406
EPM-4B-R1.5		1,5	3	6	6	50	4	A	●
EPM-4B-R2.0		2	4	6	8	50	4	A	●
EPM-4B-R2.5		2,5	5	6	10	50	4	A	●
EPM-4B-R3.0		3	6	6	12	50	4	B	●
EPM-4B-R4.0		4	8	8	16	60	4	B	●
EPM-4B-R5.0		5	10	10	20	75	4	B	●
EPM-4B-R6.0		6	12	12	24	75	4	B	●
EPM-4B-R7.0		7	14	14	28	75	4	B	●
EPM-4B-R8.0		8	16	16	32	100	4	B	●
EPM-4B-R9.0		9	18	18	36	100	4	B	●
EPM-4B-R10.0		10	20	20	40	100	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

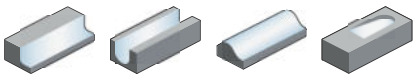
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

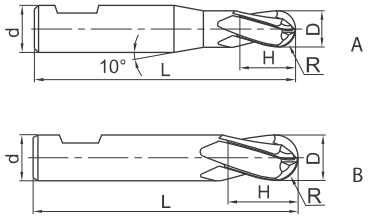
Kugelfräser Hochleistungsbearbeitung

EPM-4B-W



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG406
EPM-4B-R1.5-W		1,5	3	6	4	50	4	A	●
EPM-4B-R2.0-W		2	4	6	5	54	4	A	●
EPM-4B-R2.5-W		2,5	5	6	6	54	4	A	●
EPM-4B-R3.0-W		3	6	6	7	54	4	B	●
EPM-4B-R4.0-W		4	8	8	9	58	4	B	●
EPM-4B-R5.0-W		5	10	10	11	66	4	B	●
EPM-4B-R6.0-W		6	12	12	12	73	4	B	●
EPM-4B-R7.0-W		7	14	14	14	75	4	B	●
EPM-4B-R8.0-W		8	16	16	16	83	4	B	●
EPM-4B-R9.0-W		9	18	18	18	84	4	B	●
EPM-4B-R10.0-W		10	20	20	20	92	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

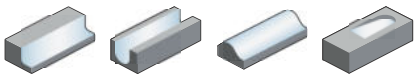
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

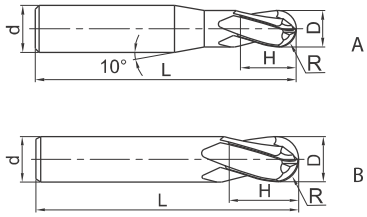
Kugelfräser langer Schaft | Hochleistungsbearbeitung

EPM-4BL



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG406
EPM-4BL-R1.5		1,5	3	6	6	75	4	A	●
EPM-4BL-R2.0		2	4	6	8	75	4	A	●
EPM-4BL-R2.5		2,5	5	6	10	75	4	A	●
EPM-4BL-R3.0		3	6	6	12	75	4	B	●
EPM-4BL-R4.0		4	8	8	16	100	4	B	●
EPM-4BL-R5.0		5	10	10	20	100	4	B	●
EPM-4BL-R6.0		6	12	12	24	100	4	B	●
EPM-4BL-R7.0		7	14	14	28	100	4	B	●
EPM-4BL-R8.0		8	16	16	32	150	4	B	●
EPM-4BL-R10.0		10	20	20	40	150	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

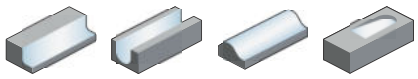
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

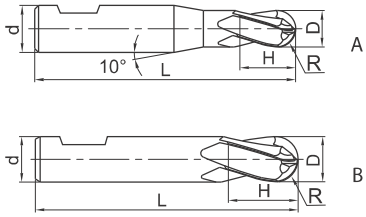
Kugelfräser langer Schaft | Hochleistungsbearbeitung

EPM-4BL-W



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG406
EPM-4BL-R1.5-W		1,5	3	6	4	57	4	A	●
EPM-4BL-R2.0-W		2	4	6	5	57	4	A	●
EPM-4BL-R2.5-W		2,5	5	6	6	57	4	A	●
EPM-4BL-R3.0-W		3	6	6	7	57	4	B	●
EPM-4BL-R4.0-W		4	8	8	9	63	4	B	●
EPM-4BL-R5.0-W		5	10	10	11	72	4	B	●
EPM-4BL-R6.0-W		6	12	12	12	83	4	B	●
EPM-4BL-R8.0-W		8	16	16	16	92	4	B	●
EPM-4BL-R10.0-W		10	20	20	20	104	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

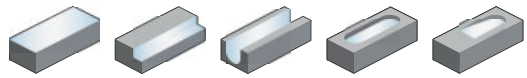
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

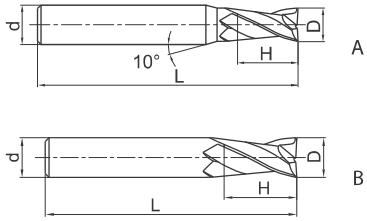
Schaftfräser **Hartbearbeitung**

HM-2E



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG555
HM-2E-D1.0S		1	4	3	50	2	A	●
HM-2E-D1.5S		1,5	4	4	50	2	A	●
HM-2E-D2.0S		2	4	6	50	2	A	●
HM-2E-D2.5S		2,5	4	8	50	2	A	●
HM-2E-D3.0S		3	4	8	50	2	A	●
HM-2E-D4.0S		4	4	11	50	2	B	○
HM-2E-D1.0		1	6	3	50	2	A	●
HM-2E-D1.5		1,5	6	4	50	2	A	●
HM-2E-D2.0		2	6	6	50	2	A	●
HM-2E-D2.5		2,5	6	8	50	2	A	●
HM-2E-D3.0		3	6	8	50	2	A	●
HM-2E-D3.5		3,5	6	10	50	2	A	○
HM-2E-D4.0		4	6	11	50	2	A	●
HM-2E-D4.5		4,5	6	11	50	2	A	○
HM-2E-D5.0		5	6	13	50	2	A	●
HM-2E-D5.5		5,5	6	16	50	2	A	○
HM-2E-D6.0		6	6	16	50	2	B	●
HM-2E-D7.0		7	8	20	60	2	A	○
HM-2E-D8.0		8	8	20	60	2	B	●
HM-2E-D10.0		10	10	25	75	2	B	●
HM-2E-D11.0		11	12	26	75	2	A	○
HM-2E-D12.0		12	12	30	75	2	B	●
HM-2E-D14.0		14	14	32	100	2	B	●
HM-2E-D16.0		16	16	45	100	2	B	○
HM-2E-D18.0		18	18	45	100	2	B	○
HM-2E-D20.0		20	20	45	100	2	B	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

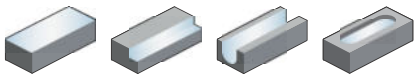
P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

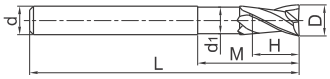
Schaftfräser kurze Schneide | Hartbearbeitung

HM-2EFP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMG555
HM-2EFP-D6.0		6	6	5,8	9	30	75	2	○
HM-2EFP-D8.0		8	8	7,8	12	40	100	2	○
HM-2EFP-D10.0		10	10	9,6	15	50	100	2	○
HM-2EFP-D12.0		12	12	11,5	18	50	100	2	○
HM-2EFP-D16.0		16	16	15,5	24	50	150	2	○
HM-2EFP-D20.0		20	20	19,5	30	60	150	2	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 | Schnittdaten B582 | Sonderwerkzeugbestellung B633

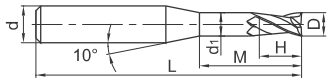
Schaftfräser **Hartbearbeitung**

HM-2EP



– Zylinderschaft
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMG555
HM-2EP-D0.5-M04		0,5	4	0,45	0,7	4	50	2	●
HM-2EP-D0.5-M06		0,5	4	0,45	0,7	6	50	2	●
HM-2EP-D0.5-M08		0,5	4	0,45	0,7	8	50	2	●
HM-2EP-D0.8-M04		0,8	4	0,75	1,2	4	50	2	●
HM-2EP-D0.8-M06		0,8	4	0,75	1,2	6	50	2	●
HM-2EP-D0.8-M08		0,8	4	0,75	1,2	8	50	2	●
HM-2EP-D0.8-M10		0,8	4	0,75	1,2	10	50	2	●
HM-2EP-D1.0-M04		1	4	0,95	1,5	4	50	2	●
HM-2EP-D1.0-M06		1	4	0,95	1,5	6	50	2	●
HM-2EP-D1.0-M08		1	4	0,95	1,5	8	50	2	●
HM-2EP-D1.0-M10		1	4	0,95	1,5	10	50	2	●
HM-2EP-D1.0-M12		1	4	0,95	1,5	12	50	2	●
HM-2EP-D1.0-M14		1	4	0,95	1,5	14	50	2	●
HM-2EP-D1.2-M06		1,2	4	1,15	1,8	6	50	2	○
HM-2EP-D1.2-M08		1,2	4	1,15	1,8	8	50	2	○
HM-2EP-D1.2-M10		1,2	4	1,15	1,8	10	50	2	●
HM-2EP-D1.2-M12		1,2	4	1,15	1,8	12	50	2	○
HM-2EP-D1.5-M06		1,5	4	1,45	2,3	6	50	2	●
HM-2EP-D1.5-M08		1,5	4	1,45	2,3	8	50	2	●
HM-2EP-D1.5-M10		1,5	4	1,45	2,3	10	50	2	●
HM-2EP-D1.5-M12		1,5	4	1,45	2,3	12	50	2	●
HM-2EP-D1.5-M14		1,5	4	1,45	2,3	14	50	2	●
HM-2EP-D2.0-M06		2	4	1,95	3	6	50	2	●
HM-2EP-D2.0-M08		2	4	1,95	3	8	50	2	●
HM-2EP-D2.0-M10		2	4	1,95	3	10	50	2	●
HM-2EP-D2.0-M12		2	4	1,95	3	12	50	2	●
HM-2EP-D2.0-M14		2	4	1,95	3	14	50	2	●
HM-2EP-D2.0-M16		2	4	1,95	3	16	50	2	●
HM-2EP-D2.5-M08		2,5	4	2,4	3,7	8	50	2	●
HM-2EP-D2.5-M10		2,5	4	2,4	3,7	10	50	2	●
HM-2EP-D2.5-M12		2,5	4	2,4	3,7	12	50	2	●
HM-2EP-D2.5-M14		2,5	4	2,4	3,7	14	50	2	○
HM-2EP-D2.5-M16		2,5	4	2,4	3,7	16	60	2	○
HM-2EP-D2.5-M18		2,5	4	2,4	3,7	18	60	2	●
HM-2EP-D2.5-M20		2,5	4	2,4	3,7	20	60	2	●
HM-2EP-D3.0-M06		3	6	2,85	4,5	6	50	2	○
HM-2EP-D3.0-M08		3	6	2,85	4,5	8	50	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

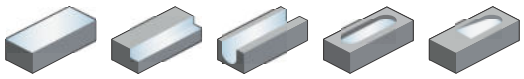
P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

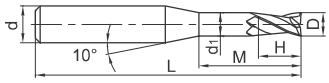
Schaftfräser Hartbearbeitung

HM-2EP



– Zylinderschaft
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMG555
HM-2EP-D3.0-M10		3	6	2,85	4,5	10	50	2	●
HM-2EP-D3.0-M12		3	6	2,85	4,5	12	50	2	●
HM-2EP-D3.0-M14		3	6	2,85	4,5	14	60	2	○
HM-2EP-D3.0-M16		3	6	2,85	4,5	16	60	2	●
HM-2EP-D3.0-M18		3	6	2,85	4,5	18	60	2	○
HM-2EP-D3.0-M20		3	6	2,85	4,5	20	60	2	●
HM-2EP-D4.0-M12		4	6	3,85	6	12	60	2	●
HM-2EP-D4.0-M16		4	6	3,85	6	16	60	2	●
HM-2EP-D4.0-M20		4	6	3,85	6	20	60	2	●
HM-2EP-D4.0-M25		4	6	3,85	6	25	60	2	●
HM-2EP-D5.0-M16		5	6	4,85	7,5	16	60	2	●
HM-2EP-D5.0-M25		5	6	4,85	7,5	25	70	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

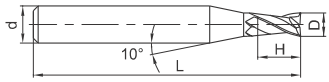
Schaftfräser **Hartbearbeitung**

HM-2ES



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMG555
HM-2ES-D0.3		0,3	4	0,6	50	2	●
HM-2ES-D0.4		0,4	4	0,8	50	2	○
HM-2ES-D0.5		0,5	4	1	50	2	●
HM-2ES-D0.6		0,6	4	1,2	50	2	○
HM-2ES-D0.7		0,7	4	1,4	50	2	○
HM-2ES-D0.8		0,8	4	1,6	50	2	●
HM-2ES-D0.9		0,9	4	1,8	50	2	○
HM-2ES-D1.0		1	4	2	50	2	○
HM-2ES-D1.1		1,1	4	2	50	2	○
HM-2ES-D1.2		1,2	4	2,5	50	2	○
HM-2ES-D1.3		1,3	4	2,5	50	2	○
HM-2ES-D1.4		1,4	4	3	50	2	○
HM-2ES-D1.5		1,5	4	3	50	2	○
HM-2ES-D1.6		1,6	4	3,5	50	2	○
HM-2ES-D1.7		1,7	4	3,5	50	2	○
HM-2ES-D1.8		1,8	4	4	50	2	○
HM-2ES-D1.9		1,9	4	4	50	2	○
HM-2ES-D2.0		2	4	4	50	2	○
HM-2ES-D2.1		2,1	4	4	50	2	○
HM-2ES-D2.2		2,2	4	4,5	50	2	○
HM-2ES-D2.3		2,3	4	4,5	50	2	○
HM-2ES-D2.4		2,4	4	5	50	2	○
HM-2ES-D2.5		2,5	4	5	50	2	○
HM-2ES-D2.6		2,6	4	5	50	2	○
HM-2ES-D2.7		2,7	4	5,5	50	2	○
HM-2ES-D2.8		2,8	4	5,5	50	2	○
HM-2ES-D2.9		2,9	4	6	50	2	○
HM-2ES-D3.0		3	4	6	50	2	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

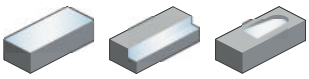
P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

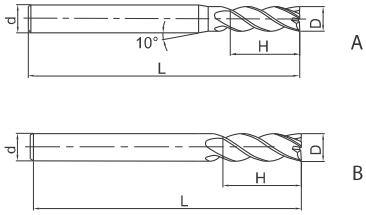
Schaftfräser Hartbearbeitung

HM-4E



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG555
HM-4E-D1.0S		1	4	3	50	4	A	●
HM-4E-D1.5S		1,5	4	4	50	4	A	●
HM-4E-D2.0S		2	4	6	50	4	A	●
HM-4E-D2.5S		2,5	4	8	50	4	A	●
HM-4E-D3.0S		3	4	8	50	4	A	●
HM-4E-D4.0S		4	4	11	50	4	B	●
HM-4E-D1.0		1	6	3	50	4	A	●
HM-4E-D1.5		1,5	6	4	50	4	A	●
HM-4E-D2.0		2	6	6	50	4	A	●
HM-4E-D2.5		2,5	6	8	50	4	A	●
HM-4E-D3.0		3	6	8	50	4	A	●
HM-4E-D3.5		3,5	6	10	50	4	A	●
HM-4E-D4.0		4	6	11	50	4	A	●
HM-4E-D4.5		4,5	6	11	50	4	A	●
HM-4E-D5.0		5	6	13	50	4	A	●
HM-4E-D5.5		5,5	6	16	50	4	A	●
HM-4E-D6.0		6	6	16	50	4	B	●
HM-4E-D7.0		7	8	20	60	4	A	●
HM-4E-D8.0		8	8	20	60	4	B	●
HM-4E-D9.0		9	10	22	75	4	A	●
HM-4E-D10.0		10	10	25	75	4	B	●
HM-4E-D11.0		11	12	26	75	4	A	●
HM-4E-D12.0		12	12	30	75	4	B	●
HM-4E-D14.0		14	14	32	75	4	B	●
HM-4E-D16.0		16	16	45	100	4	B	●
HM-4E-D18.0		18	18	45	100	4	B	●
HM-4E-D20.0		20	20	45	100	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

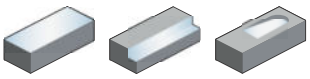
P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > B362 Schnittdaten > B582 Sonderwerkzeugbestellung > B633

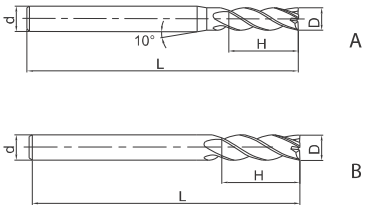
Schaftfräser langer Schaft | Hartbearbeitung

HM-4EL



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG555
HM-4EL-D3.0		3	6	12	75	4	A	●
HM-4EL-D4.0		4	6	15	75	4	A	●
HM-4EL-D5.0		5	6	20	75	4	A	●
HM-4EL-D6.0		6	6	20	75	4	B	●
HM-4EL-D8.0		8	8	25	100	4	B	●
HM-4EL-D10.0		10	10	30	100	4	B	●
HM-4EL-D12.0		12	12	35	100	4	B	●
HM-4EL-D14.0		14	14	40	100	4	B	●
HM-4EL-D16.0		16	16	50	150	4	B	●
HM-4EL-D20.0		20	20	55	150	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

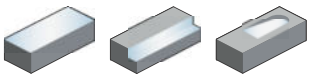
P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

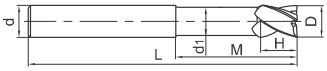
Schaftfräser kurze Schneide | Hartbearbeitung

HM-4EFP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMG555
HM-4EFP-D6.0		6	6	5,8	9	30	75	4	●
HM-4EFP-D8.0		8	8	7,8	12	40	100	4	●
HM-4EFP-D10.0		10	10	9,6	15	50	100	4	●
HM-4EFP-D12.0		12	12	11,5	18	50	100	4	●
HM-4EFP-D16.0		16	16	15,5	24	50	150	4	●
HM-4EFP-D20.0		20	20	19,5	30	60	150	4	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

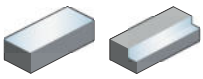
P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > B362 Schnittdaten > B582 Sonderwerkzeugbestellung > B633

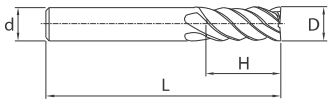
Schaftfräser lange Schneide | Hochgeschwindigkeits-Hartbearbeitung

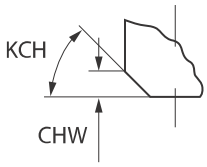
5502R55MHH



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– nicht über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 55°







Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Zähne	Sorte	
		D	d (h6)	H	L	KCH	CHW		KMG405	KMG555
5502R55MHH-0300		3	6	8	57	0	0	4	○	○
5502R55MHH-0400		4	6	11	57	0	0	4	○	○
5502R55MHH-0500		5	6	13	57	0	0	5	○	○
5502R55MHH-0600		6	6	13	57	45	0,1	6	○	○
5502R55MHH-0800		8	8	19	63	45	0,1	6	○	○
5502R55MHH-1000		10	10	22	72	45	0,1	6	○	○
5502R55MHH-1200		12	12	26	83	45	0,1	6	○	○
5502R55MHH-1600		16	16	32	92	45	0,1	6	○	○
5502R55MHH-2000		20	20	38	104	45	0,1	8	○	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

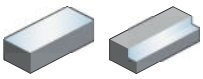
P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 | Schnittdaten B582 | Sonderwerkzeugbestellung B633

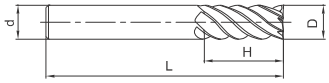
Schaftfräser Hartbearbeitung

HM-6E



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– nicht über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMG555
HM-6E-D6.0		6	6	18	60	6	○
HM-6E-D8.0		8	8	20	60	6	○
HM-6E-D10.0		10	10	30	75	6	○
HM-6E-D12.0		12	12	32	75	6	○
HM-6E-D16.0		16	16	40	100	6	○
HM-6E-D20.0		20	20	45	100	6	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

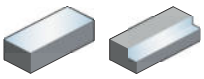
P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

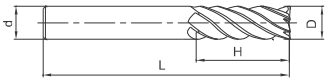
Schaftfräser langer Schaft **Hartbearbeitung**

HM-6EL



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– nicht über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMG555
HM-6EL-D6.0		6	6	24	75	6	●
HM-6EL-D8.0		8	8	32	75	6	●
HM-6EL-D10.0		10	10	40	100	6	●
HM-6EL-D12.0		12	12	45	100	6	●
HM-6EL-D16.0		16	16	64	150	6	●
HM-6EL-D20.0		20	20	75	150	6	●
HM-6EL-D25.0		25	25	92	180	6	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

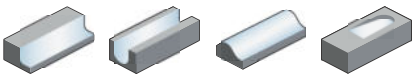
P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

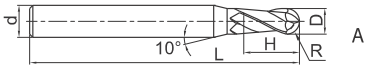
Kugelfräser **Hartbearbeitung**

HM-2B

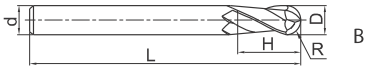


– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





A



B

Artikel	✲	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG555
HM-2B-R0.5S		0,5	1	4	2	50	2	A	●
HM-2B-R0.75S		0,75	1,5	4	3	50	2	A	●
HM-2B-R1.0S		1	2	4	4	50	2	A	●
HM-2B-R1.25S		1,25	2,5	4	5	50	2	A	○
HM-2B-R1.5S		1,5	3	4	6	50	2	A	○
HM-2B-R2.0S		2	4	4	8	50	2	B	●
HM-2B-R0.5		0,5	1	6	2	50	2	A	●
HM-2B-R0.75		0,75	1,5	6	3	50	2	A	●
HM-2B-R1.0		1	2	6	4	50	2	A	●
HM-2B-R1.25		1,25	2,5	6	5	50	2	A	○
HM-2B-R1.5		1,5	3	6	6	50	2	A	●
HM-2B-R1.75		1,75	3,5	6	8	50	2	A	●
HM-2B-R2.0		2	4	6	8	50	2	A	●
HM-2B-R2.5		2,5	5	6	10	50	2	A	●
HM-2B-R2.75		2,75	5,5	6	12	50	2	A	●
HM-2B-R3.0		3	6	6	12	50	2	B	●
HM-2B-R3.5		3,5	7	8	14	60	2	A	○
HM-2B-R4.0		4	8	8	16	60	2	B	●
HM-2B-R4.5		4,5	9	10	18	75	2	A	○
HM-2B-R5.0		5	10	10	20	75	2	B	●
HM-2B-R6.0		6	12	12	24	75	2	B	●
HM-2B-R7.0		7	14	14	28	75	2	B	○
HM-2B-R8.0		8	16	16	32	100	2	B	●
HM-2B-R10.0		10	20	20	40	100	2	B	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

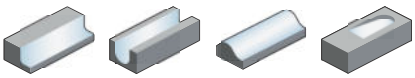
P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

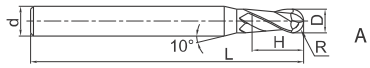
Kugelfräser langer Schaft **Hartbearbeitung**

HM-2BL

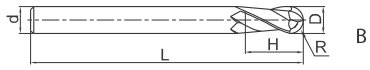


– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





A



B

Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG555
HM-2BL-R1.0		1	2	6	4	75	2	A	●
HM-2BL-R1.25		1,25	2,5	6	6	75	2	A	●
HM-2BL-R1.5		1,5	3	6	6	75	2	A	●
HM-2BL-R1.75		1,75	3,5	6	8	75	2	A	●
HM-2BL-R2.0		2	4	6	8	75	2	A	●
HM-2BL-R2.5		2,5	5	6	10	75	2	A	●
HM-2BL-R2.75		2,75	5,5	6	12	75	2	A	○
HM-2BL-R3.0		3	6	6	12	75	2	B	●
HM-2BL-R3.5		3,5	7	8	14	75	2	A	●
HM-2BL-R4.0		4	8	8	16	100	2	B	●
HM-2BL-R4.5		4,5	9	10	18	100	2	A	○
HM-2BL-R5.0		5	10	10	20	100	2	B	●
HM-2BL-R6.0		6	12	12	24	100	2	B	●
HM-2BL-R7.0		7	14	14	28	100	2	B	○
HM-2BL-R8.0		8	16	16	32	150	2	B	○
HM-2BL-R10.0		10	20	20	40	150	2	B	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

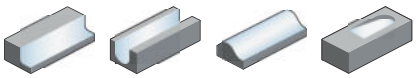
P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

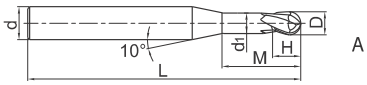
Kugelfräser kurze Schneide — Hartbearbeitung

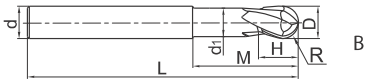
HM-2BFP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°







Artikel	✲	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG555
HM-2BFP-R0.5		0,5	1	6	0,95	1	2,5	75	2	A	●
HM-2BFP-R0.75		0,75	1,5	6	1,45	1,5	3	75	2	A	●
HM-2BFP-R1.0		1	2	6	1,95	2	4	75	2	A	●
HM-2BFP-R1.5		1,5	3	6	2,85	3	6	75	2	A	●
HM-2BFP-R2.0		2	4	6	3,85	4	8	75	2	A	●
HM-2BFP-R2.5		2,5	5	6	4,85	5	10	75	2	A	●
HM-2BFP-R3.0		3	6	6	5,8	6	12	75	2	B	●
HM-2BFP-R4.0		4	8	8	7,8	8	16	100	2	B	●
HM-2BFP-R5.0		5	10	10	9,6	10	20	100	2	B	●
HM-2BFP-R6.0		6	12	12	11,5	12	24	100	2	B	●
HM-2BFP-R8.0		8	16	16	15,5	16	32	150	2	B	●
HM-2BFP-R10.0		10	20	20	19,5	20	40	150	2	B	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

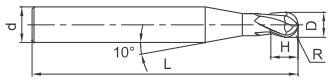
Kugelfräser Hartbearbeitung

HM-2BS



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMG555
HM-2BS-R0.15		0,15	0,3	4	0,5	50	2	●
HM-2BS-R0.20		0,2	0,4	4	0,6	50	2	●
HM-2BS-R0.25		0,25	0,5	4	0,8	50	2	●
HM-2BS-R0.30		0,3	0,6	4	0,9	50	2	●
HM-2BS-R0.35		0,35	0,7	4	1	50	2	○
HM-2BS-R0.40		0,4	0,8	4	1,2	50	2	●
HM-2BS-R0.45		0,45	0,9	4	1,3	50	2	●
HM-2BS-R0.50		0,5	1	4	1,5	50	2	●
HM-2BS-R0.60		0,6	1,2	4	1,8	50	2	●
HM-2BS-R0.70		0,7	1,4	4	2	50	2	○
HM-2BS-R0.75		0,75	1,5	4	2,3	50	2	●
HM-2BS-R0.80		0,8	1,6	4	2,5	50	2	○
HM-2BS-R0.90		0,9	1,8	4	2,7	50	2	●
HM-2BS-R1.00		1	2	4	3	50	2	●
HM-2BS-R1.25		1,25	2,5	4	3,7	50	2	●
HM-2BS-R1.50		1,5	3	4	4,5	50	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

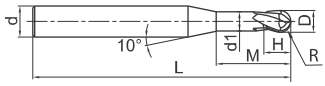
Kugelfräser Hartbearbeitung

HM-2BP



– Zylinderschaft
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]							Zähne	Sorte KMG555
		R	D	d (h6)	d_1	H	M	L		
HM-2BP-R0.25-M04		0,25	0,5	4	0,45	0,7	4	50	2	●
HM-2BP-R0.25-M06		0,25	0,5	4	0,45	0,7	6	50	2	●
HM-2BP-R0.3-M04		0,3	0,6	4	0,55	0,9	4	50	2	●
HM-2BP-R0.3-M06		0,3	0,6	4	0,55	0,9	6	50	2	●
HM-2BP-R0.3-M08		0,3	0,6	4	0,55	0,9	8	50	2	●
HM-2BP-R0.4-M04		0,4	0,8	4	0,75	1,2	4	50	2	●
HM-2BP-R0.4-M06		0,4	0,8	4	0,75	1,2	6	50	2	●
HM-2BP-R0.4-M08		0,4	0,8	4	0,75	1,2	8	50	2	●
HM-2BP-R0.4-M10		0,4	0,8	4	0,75	1,2	10	50	2	○
HM-2BP-R0.5-M04		0,5	1	4	0,95	1,5	4	50	2	●
HM-2BP-R0.5-M06		0,5	1	4	0,95	1,5	6	50	2	●
HM-2BP-R0.5-M08		0,5	1	4	0,95	1,5	8	50	2	●
HM-2BP-R0.5-M10		0,5	1	4	0,95	1,5	10	50	2	●
HM-2BP-R0.5-M12		0,5	1	4	0,95	1,5	12	50	2	●
HM-2BP-R0.6-M06		0,6	1,2	4	1,15	1,8	6	50	2	●
HM-2BP-R0.6-M08		0,6	1,2	4	1,15	1,8	8	50	2	●
HM-2BP-R0.6-M12		0,6	1,2	4	1,15	1,8	12	50	2	●
HM-2BP-R0.6-M16		0,6	1,2	4	1,15	1,8	16	50	2	○
HM-2BP-R0.75-M08		0,75	1,5	4	1,45	2,3	8	50	2	●
HM-2BP-R0.75-M12		0,75	1,5	4	1,45	2,3	12	50	2	●
HM-2BP-R0.75-M16		0,75	1,5	4	1,45	2,3	16	50	2	●
HM-2BP-R1.0-M06		1	2	4	1,95	3	6	50	2	●
HM-2BP-R1.0-M08		1	2	4	1,95	3	8	50	2	●
HM-2BP-R1.0-M10		1	2	4	1,95	3	10	50	2	●
HM-2BP-R1.0-M12		1	2	4	1,95	3	12	50	2	●
HM-2BP-R1.0-M16		1	2	4	1,95	3	16	50	2	●
HM-2BP-R1.0-M20		1	2	4	1,95	3	20	50	2	●
HM-2BP-R1.25-M08		1,25	2,5	4	2,4	3,7	8	50	2	●
HM-2BP-R1.25-M12		1,25	2,5	4	2,4	3,7	12	50	2	○
HM-2BP-R1.25-M16		1,25	2,5	4	2,4	3,7	16	60	2	●
HM-2BP-R1.25-M20		1,25	2,5	4	2,4	3,7	20	60	2	○
HM-2BP-R1.5-M08		1,5	3	6	2,85	4,5	8	50	2	●
HM-2BP-R1.5-M10		1,5	3	6	2,85	4,5	10	50	2	●
HM-2BP-R1.5-M12		1,5	3	6	2,85	4,5	12	50	2	●
HM-2BP-R1.5-M16		1,5	3	6	2,85	4,5	16	60	2	●
HM-2BP-R1.5-M20		1,5	3	6	2,85	4,5	20	60	2	●
HM-2BP-R2.0-M10		2	4	6	3,85	6	10	60	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > B362 Schnittdaten > B582 Sonderwerkzeugbestellung > B633

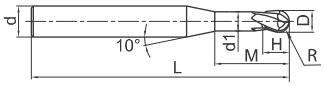
Kugelfräser **Hartbearbeitung**

HM-2BP



– Zylinderschaft
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]							Zähne	Sorte
		R	D	d (h6)	d_1	H	M	L		KMG555
HM-2BP-R2.0-M16		2	4	6	3,85	6	16	60	2	●
HM-2BP-R2.0-M20		2	4	6	3,85	6	20	60	2	●
HM-2BP-R2.0-M25		2	4	6	3,85	6	25	60	2	●
HM-2BP-R2.5-M16		2,5	5	6	4,85	7,5	16	60	2	●
HM-2BP-R2.5-M25		2,5	5	6	4,85	7,5	25	70	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

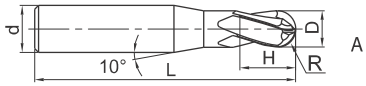
Kugelfräser Hartbearbeitung

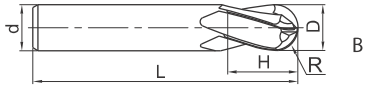
HM-4B



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°







Artikel	✲	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG555
HM-4B-R1.0		1	2	6	4	50	4	A	●
HM-4B-R1.5		1,5	3	6	6	50	4	A	●
HM-4B-R2.0		2	4	6	8	50	4	A	●
HM-4B-R2.5		2,5	5	6	10	50	4	A	●
HM-4B-R3.0		3	6	6	12	50	4	B	●
HM-4B-R4.0		4	8	8	16	60	4	B	●
HM-4B-R5.0		5	10	10	20	75	4	B	●
HM-4B-R6.0		6	12	12	24	75	4	B	●
HM-4B-R7.0		7	14	14	28	75	4	B	●
HM-4B-R8.0		8	16	16	32	100	4	B	●
HM-4B-R9.0		9	18	18	36	100	4	B	○
HM-4B-R10.0		10	20	20	40	100	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

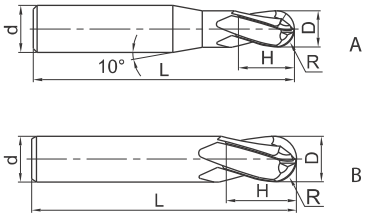
Kugelfräser langer Schaft **Hartbearbeitung**

HM-4BL



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG555
HM-4BL-R1.5		1,5	3	6	6	75	4	A	●
HM-4BL-R2.0		2	4	6	8	75	4	A	●
HM-4BL-R2.5		2,5	5	6	10	75	4	A	●
HM-4BL-R3.0		3	6	6	12	75	4	B	●
HM-4BL-R4.0		4	8	8	16	100	4	B	●
HM-4BL-R5.0		5	10	10	20	100	4	B	●
HM-4BL-R6.0		6	12	12	24	100	4	B	●
HM-4BL-R7.0		7	14	14	28	100	4	B	○
HM-4BL-R8.0		8	16	16	32	150	4	B	●
HM-4BL-R9.0		9	18	18	36	150	4	B	○
HM-4BL-R10.0		10	20	20	40	150	4	B	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

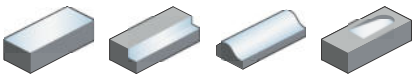
P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

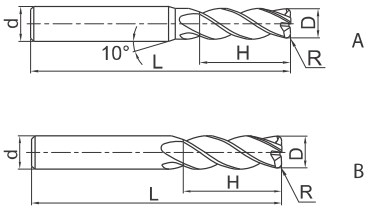
Torusfräser **Hartbearbeitung**

HM-4R



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG555
HM-4R-D3.0R0.2		0,2	3	4	8	50	4	A	●
HM-4R-D4.0R0.1		0,1	4	4	10	50	4	B	○
HM-4R-D4.0R0.2		0,2	4	4	10	50	4	B	○
HM-4R-D4.0R0.3		0,3	4	4	10	50	4	B	●
HM-4R-D4.0R0.5		0,5	4	4	10	50	4	B	●
HM-4R-D5.0R0.5		0,5	5	6	13	50	4	A	●
HM-4R-D5.0R1.0		1	5	6	13	50	4	A	●
HM-4R-D6.0R0.2		0,2	6	6	16	50	4	B	○
HM-4R-D6.0R0.5		0,5	6	6	16	50	4	B	●
HM-4R-D6.0R1.0		1	6	6	16	50	4	B	●
HM-4R-D8.0R0.5		0,5	8	8	20	60	4	B	●
HM-4R-D8.0R1.0		1	8	8	20	60	4	B	●
HM-4R-D10.0R0.5		0,5	10	10	25	75	4	B	●
HM-4R-D10.0R1.0		1	10	10	25	75	4	B	●
HM-4R-D10.0R2.0		2	10	10	25	75	4	B	●
HM-4R-D10.0R3.0		3	10	10	25	75	4	B	●
HM-4R-D12.0R0.5		0,5	12	12	30	75	4	B	●
HM-4R-D12.0R1.0		1	12	12	30	75	4	B	●
HM-4R-D12.0R2.0		2	12	12	30	75	4	B	●
HM-4R-D12.0R3.0		3	12	12	30	75	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

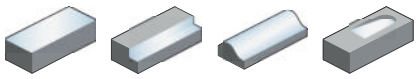
P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > B362 Schnittdaten > B582 Sonderwerkzeugbestellung > B633

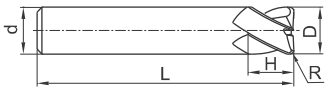
Torusfräser kurze Schneide | Hartbearbeitung

HM-4RF



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMG555
HM-4RF-D6.0R0.5		0,5	6	6	6	50	4	○
HM-4RF-D6.0R1.0		1	6	6	6	50	4	○
HM-4RF-D8.0R0.5		0,5	8	8	8	60	4	○
HM-4RF-D8.0R1.0		1	8	8	8	60	4	○
HM-4RF-D10.0R0.5		0,5	10	10	10	75	4	○
HM-4RF-D10.0R1.0		1	10	10	10	75	4	○
HM-4RF-D10.0R2.0		2	10	10	10	75	4	○
HM-4RF-D12.0R0.5		0,5	12	12	12	75	4	○
HM-4RF-D12.0R1.0		1	12	12	12	75	4	○
HM-4RF-D12.0R2.0		2	12	12	12	75	4	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

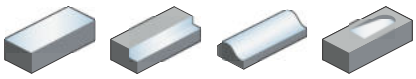
P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

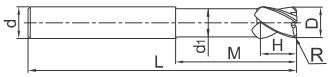
Torusfräser langer Schaft **Hartbearbeitung**

HM-4RP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMG555
HM-4RP-D3.0R0.5		0,5	3	6	2,8	3	25	75	4	○
HM-4RP-D4.0R0.5		0,5	4	6	3,8	4	30	75	4	○
HM-4RP-D4.0R1.0		1	4	6	3,8	4	30	75	4	○
HM-4RP-D5.0R0.5		0,5	5	6	4,8	5	30	75	4	○
HM-4RP-D6.0R0.5		0,5	6	6	5,8	6	18	75	4	○
HM-4RP-D6.0R1.0		1	6	6	5,8	6	18	75	4	○
HM-4RP-D8.0R0.5		0,5	8	8	7,8	8	24	100	4	○
HM-4RP-D8.0R1.0		1	8	8	7,8	8	24	100	4	○
HM-4RP-D10.0R0.5		0,5	10	10	9,6	10	30	100	4	○
HM-4RP-D10.0R1.0		1	10	10	9,6	10	30	100	4	○
HM-4RP-D10.0R2.0		2	10	10	9,6	10	30	100	4	○
HM-4RP-D12.0R0.5		0,5	12	12	11,5	12	36	100	4	○
HM-4RP-D12.0R1.0		1	12	12	11,5	12	36	100	4	○
HM-4RP-D12.0R2.0		2	12	12	11,5	12	36	100	4	○
HM-4RP-D16.0R1.0		1	16	16	15,5	16	40	150	4	●
HM-4RP-D16.0R2.0		2	16	16	15,5	16	40	150	4	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
					✔

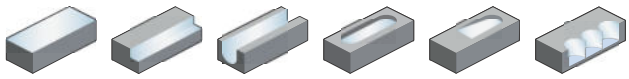
✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

Schaftfräser

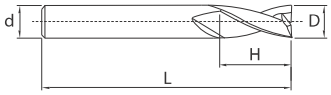
Allgemeine Bearbeitung von NE-Metallen

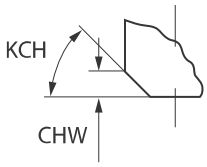
5502R402NM



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 40°







Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	KCH	CHW	Zähne	Sorte YK30F
5502R402NM-0300		3	6	8	57	0	0	2	●
5502R402NM-0400		4	6	11	57	0	0	2	●
5502R402NM-0500		5	6	13	57	0	0	2	●
5502R402NM-0600		6	6	13	57	45	0,1	2	●
5502R402NM-0800		8	8	19	63	45	0,1	2	●
5502R402NM-1000		10	10	22	72	45	0,1	2	●
5502R402NM-1200		12	12	26	83	45	0,1	2	●
5502R402NM-1400		14	14	26	83	45	0,15	2	●
5502R402NM-1600		16	16	32	92	45	0,15	2	●
5502R402NM-1800		18	18	32	92	45	0,15	2	●
5502R402NM-2000		20	20	38	104	45	0,15	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
			✔		

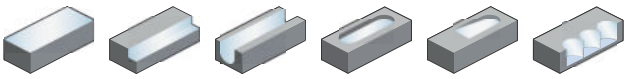
✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

Schaftfräser

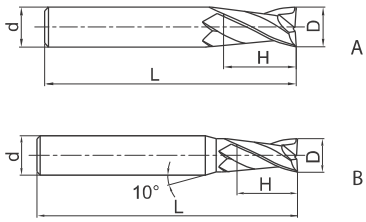
Allgemeine Bearbeitung von NE-Metallen

NM-2E



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG309
NM-2E-D1.0		1	4	3	50	2	A	●
NM-2E-D2.0		2	4	6	50	2	A	●
NM-2E-D3.0		3	6	8	50	2	A	●
NM-2E-D4.0		4	6	11	50	2	A	●
NM-2E-D5.0		5	6	13	50	2	A	●
NM-2E-D6.0		6	6	16	50	2	B	●
NM-2E-D8.0		8	8	20	60	2	B	●
NM-2E-D10.0		10	10	25	75	2	B	●
NM-2E-D12.0		12	12	30	75	2	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
			✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

Schaftfräser

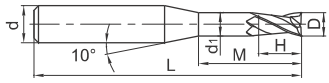
Allgemeine Bearbeitung von NE-Metallen

NM-2EP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMG309
NM-2EP-D0.5-M04		0,5	4	0,45	0,7	4	50	2	●
NM-2EP-D0.5-M06		0,5	4	0,45	0,7	6	50	2	●
NM-2EP-D0.5-M08		0,5	4	0,45	0,7	8	50	2	●
NM-2EP-D0.8-M04		0,8	4	0,75	1,2	4	50	2	●
NM-2EP-D0.8-M06		0,8	4	0,75	1,2	6	50	2	●
NM-2EP-D0.8-M08		0,8	4	0,75	1,2	8	50	2	●
NM-2EP-D0.8-M10		0,8	4	0,75	1,2	10	50	2	●
NM-2EP-D1.0-M04		1	4	0,95	1,5	4	50	2	●
NM-2EP-D1.0-M06		1	4	0,95	1,5	6	50	2	●
NM-2EP-D1.0-M08		1	4	0,95	1,5	8	50	2	●
NM-2EP-D1.0-M10		1	4	0,95	1,5	10	50	2	●
NM-2EP-D1.0-M12		1	4	0,95	1,5	12	50	2	●
NM-2EP-D1.0-M14		1	4	0,95	1,5	14	50	2	●
NM-2EP-D1.5-M08		1,5	4	1,45	2,3	8	50	2	●
NM-2EP-D1.5-M16		1,5	4	1,45	2,3	16	50	2	●
NM-2EP-D2.0-M06		2	4	1,95	3	6	50	2	●
NM-2EP-D2.0-M08		2	4	1,95	3	8	50	2	●
NM-2EP-D2.0-M10		2	4	1,95	3	10	50	2	●
NM-2EP-D2.0-M12		2	4	1,95	3	12	50	2	●
NM-2EP-D2.0-M14		2	4	1,95	3	14	50	2	●
NM-2EP-D2.0-M16		2	4	1,95	3	16	50	2	●
NM-2EP-D2.5-M10		2,5	4	2,4	3,7	10	50	2	●
NM-2EP-D2.5-M20		2,5	4	2,4	3,7	20	60	2	●
NM-2EP-D3.0-M10		3	6	2,85	4,5	10	50	2	●
NM-2EP-D3.0-M20		3	6	2,85	4,5	20	60	2	●
NM-2EP-D4.0-M16		4	6	3,85	6	16	60	2	●
NM-2EP-D4.0-M25		4	6	3,85	6	25	60	2	●
NM-2EP-D5.0-M16		5	6	4,85	7,5	16	60	2	●
NM-2EP-D5.0-M25		5	6	4,85	7,5	25	70	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
			✔		

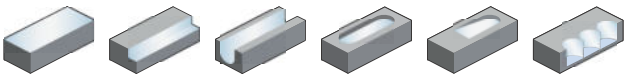
✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

Schaftfräser

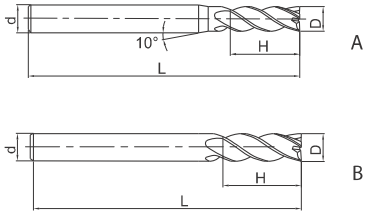
Allgemeine Bearbeitung von NE-Metallen

NM-4E



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG309
NM-4E-D3.0		3	6	8	50	4	A	●
NM-4E-D4.0		4	6	11	50	4	A	●
NM-4E-D5.0		5	6	13	50	4	A	●
NM-4E-D6.0		6	6	16	50	4	B	●
NM-4E-D8.0		8	8	20	60	4	B	●
NM-4E-D10.0		10	10	25	75	4	B	●
NM-4E-D12.0		12	12	30	75	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
			✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

Kugelfräser

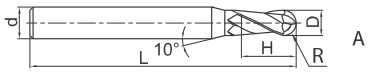
Allgemeine Bearbeitung von NE-Metallen

NM-2B

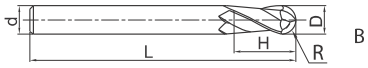


– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





A



B

Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMG309
NM-2B-R0.5		0,5	1	4	2	50	2	A	●
NM-2B-R0.75		0,75	1,5	4	3	50	2	A	●
NM-2B-R1.0		1	2	4	4	50	2	A	●
NM-2B-R1.25		1,25	2,5	4	5	50	2	A	●
NM-2B-R1.5		1,5	3	6	6	50	2	A	●
NM-2B-R1.75		1,75	3,5	6	8	50	2	A	●
NM-2B-R2.0		2	4	6	8	50	2	A	●
NM-2B-R2.5		2,5	5	6	10	50	2	A	●
NM-2B-R3.0		3	6	6	12	50	2	B	●
NM-2B-R4.0		4	8	8	16	60	2	B	●
NM-2B-R5.0		5	10	10	20	75	2	B	●
NM-2B-R6.0		6	12	12	24	75	2	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
			✔		

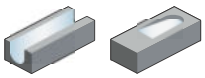
✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

Kugelfräser

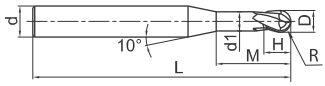
Allgemeine Bearbeitung von NE-Metallen

NM-2BP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMG309
NM-2BP-R0.25-M04		0,25	0,5	4	0,45	0,7	4	50	2	●
NM-2BP-R0.25-M06		0,25	0,5	4	0,45	0,7	6	50	2	●
NM-2BP-R0.3-M04		0,3	0,6	4	0,55	0,9	4	50	2	●
NM-2BP-R0.3-M06		0,3	0,6	4	0,55	0,9	6	50	2	●
NM-2BP-R0.3-M08		0,3	0,6	4	0,55	0,9	8	50	2	●
NM-2BP-R0.4-M04		0,4	0,8	4	0,75	1,2	4	50	2	●
NM-2BP-R0.4-M06		0,4	0,8	4	0,75	1,2	6	50	2	●
NM-2BP-R0.4-M08		0,4	0,8	4	0,75	1,2	8	50	2	●
NM-2BP-R0.4-M10		0,4	0,8	4	0,75	1,2	10	50	2	●
NM-2BP-R0.5-M04		0,5	1	4	0,95	1,5	4	50	2	●
NM-2BP-R0.5-M06		0,5	1	4	0,95	1,5	6	50	2	●
NM-2BP-R0.5-M08		0,5	1	4	0,95	1,5	8	50	2	●
NM-2BP-R0.5-M10		0,5	1	4	0,95	1,5	10	50	2	●
NM-2BP-R0.5-M12		0,5	1	4	0,95	1,5	12	50	2	●
NM-2BP-R0.75-M08		0,75	1,5	4	1,45	2,3	8	50	2	●
NM-2BP-R0.75-M16		0,75	1,5	4	1,45	2,3	16	50	2	●
NM-2BP-R1.0-M06		1	2	4	1,95	3	6	50	2	●
NM-2BP-R1.0-M08		1	2	4	1,95	3	8	50	2	●
NM-2BP-R1.0-M10		1	2	4	1,95	3	10	50	2	●
NM-2BP-R1.0-M12		1	2	4	1,95	3	12	50	2	●
NM-2BP-R1.0-M16		1	2	4	1,95	3	16	50	2	●
NM-2BP-R1.0-M20		1	2	4	1,95	3	20	60	2	●
NM-2BP-R1.5-M10		1,5	3	6	2,85	4,5	10	50	2	●
NM-2BP-R1.5-M20		1,5	3	6	2,85	4,5	20	60	2	●
NM-2BP-R2.0-M10		2	4	6	3,85	6	10	60	2	●
NM-2BP-R2.0-M16		2	4	6	3,85	6	16	60	2	●
NM-2BP-R2.0-M20		2	4	6	3,85	6	20	60	2	●
NM-2BP-R2.0-M25		2	4	6	3,85	6	25	60	2	●
NM-2BP-R2.5-M16		2,5	5	6	4,85	7,5	16	60	2	●
NM-2BP-R2.5-M25		2,5	5	6	4,85	7,5	25	70	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

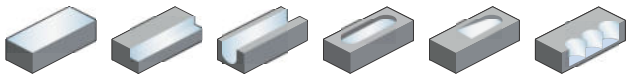
P	M	K	N	S	H
			✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

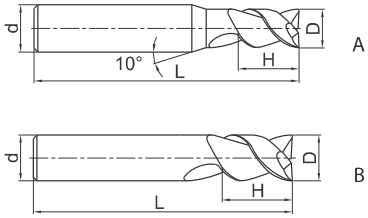
Schaftfräser — Allgemeine Bearbeitung von Al. u. Al. Legierungen

AL-2E



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 55°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte YK30F
AL-2E-D1.0		1	4	3	50	2	A	●
AL-2E-D1.5		1,5	4	4	50	2	A	●
AL-2E-D2.0		2	4	6	50	2	A	●
AL-2E-D2.5		2,5	4	7	50	2	A	●
AL-2E-D3.0		3	6	9	50	2	A	●
AL-2E-D4.0		4	6	12	50	2	A	●
AL-2E-D5.0		5	6	15	50	2	A	●
AL-2E-D6.0		6	6	18	60	2	B	●
AL-2E-D8.0		8	8	20	60	2	B	●
AL-2E-D10.0		10	10	30	75	2	B	●
AL-2E-D12.0		12	12	32	75	2	B	●
AL-2E-D16.0		16	16	45	100	2	B	●
AL-2E-D20.0		20	20	45	100	2	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
			✔		

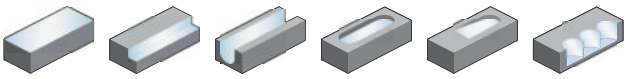
✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

Schaftfräser lange Schneide

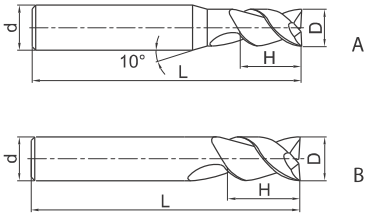
Allgemeine Bearbeitung von Al. u. Al. Legierungen

AL-2EL



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 55°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte YK30F
AL-2EL-D3.0		3	6	12	60	2	A	●
AL-2EL-D4.0		4	6	16	60	2	A	●
AL-2EL-D5.0		5	6	20	60	2	A	●
AL-2EL-D6.0		6	6	25	75	2	B	●
AL-2EL-D8.0		8	8	32	75	2	B	○
AL-2EL-D10.0		10	10	45	100	2	B	●
AL-2EL-D12.0		12	12	45	100	2	B	●
AL-2EL-D16.0		16	16	65	150	2	B	●
AL-2EL-D20.0		20	20	75	150	2	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

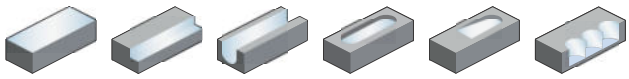
P	M	K	N	S	H
			✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

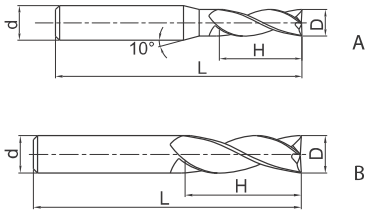
Schaftfräser — Allgemeine Bearbeitung von Al. u. Al. Legierungen

AL-3E



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte YK30F
AL-3E-D1.0		1	4	3	50	3	A	●
AL-3E-D1.5		1,5	4	4	50	3	A	●
AL-3E-D2.0		2	4	6	50	3	A	●
AL-3E-D2.5		2,5	4	7	50	3	A	●
AL-3E-D3.0		3	6	9	50	3	A	●
AL-3E-D4.0		4	6	12	50	3	A	●
AL-3E-D5.0		5	6	15	50	3	A	●
AL-3E-D6.0		6	6	18	60	3	B	●
AL-3E-D8.0		8	8	20	60	3	B	●
AL-3E-D10.0		10	10	30	75	3	B	●
AL-3E-D12.0		12	12	32	75	3	B	●
AL-3E-D16.0		16	16	45	100	3	B	●
AL-3E-D20.0		20	20	45	100	3	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
			✔		

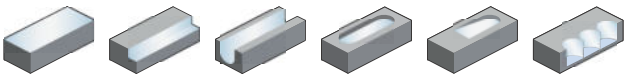
✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

Schaftfräser lange Schneide

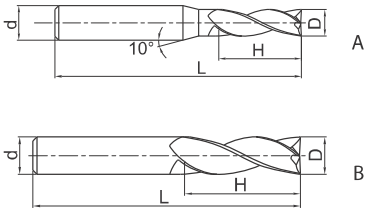
Allgemeine Bearbeitung von Al. u. Al. Legierungen

AL-3EL



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte YK30F
AL-3EL-D3.0		3	6	12	60	3	A	●
AL-3EL-D4.0		4	6	16	60	3	A	●
AL-3EL-D5.0		5	6	20	60	3	A	●
AL-3EL-D6.0		6	6	25	75	3	B	●
AL-3EL-D8.0		8	8	32	75	3	B	●
AL-3EL-D10.0		10	10	45	100	3	B	●
AL-3EL-D12.0		12	12	45	100	3	B	●
AL-3EL-D16.0		16	16	65	150	3	B	●
AL-3EL-D20.0		20	20	75	150	3	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

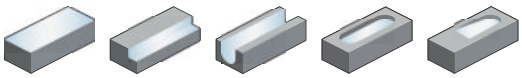
P	M	K	N	S	H
			✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

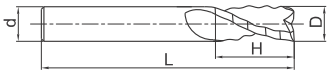
Schaftfräser Schruppverzahnung | Allgemeine Bearbeitung von Al. u. Al. Legierungen

AL-3W



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte YK30F
AL-3W-D6.0		6	6	16	50	3	●
AL-3W-D8.0		8	8	20	60	3	●
AL-3W-D10.0		10	10	25	75	3	●
AL-3W-D12.0		12	12	30	75	3	●
AL-3W-D16.0		16	16	45	100	3	●
AL-3W-D18.0		18	18	45	100	3	○
AL-3W-D20.0		20	20	45	100	3	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
			✔		

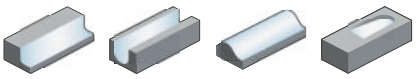
✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

Kugelfräser

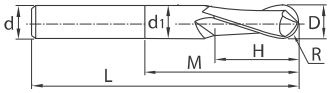
Hochleistungsbearbeitung von NE-Metallen

5565R302NH



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] D	R	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte YK40F
5565R302NH-0300		3	1,5	6	2,8	6	9	57	2	●
5565R302NH-0400		4	2	6	3,7	8	12	57	2	●
5565R302NH-0500		5	2,5	6	4,6	10	15	57	2	●
5565R302NH-0600		6	3	6	5,5	12	20	57	2	●
5565R302NH-0800		8	4	8	7,4	16	26	63	2	●
5565R302NH-1000		10	5	10	9,2	20	31	72	2	●
5565R302NH-1200		12	6	12	11	24	37	83	2	●
5565R302NH-1600		16	8	16	15	32	43	92	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
			✔		

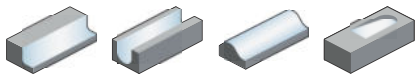
✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

Kugelfräser langer Schaft

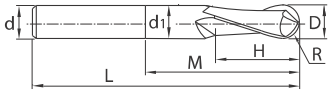
Hochleistungsbearbeitung von NE-Metallen

5566R302NH



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]							Zähne	Sorte
		D	R	d (h6)	d_1	H	M	L		YK40F
5566R302NH-0300		3	1,5	6	2,8	6	9	75	2	●
5566R302NH-0400		4	2	6	3,7	8	12	75	2	●
5566R302NH-0500		5	2,5	6	4,6	10	15	80	2	●
5566R302NH-0600		6	3	6	5,5	12	20	80	2	●
5566R302NH-0800		8	4	8	7,4	16	26	90	2	●
5566R302NH-1000		10	5	10	9,2	20	31	100	2	●
5566R302NH-1200		12	6	12	11	24	37	120	2	●
5566R302NH-1600		16	8	16	15	32	43	140	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
			✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

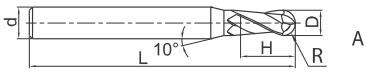
Kugelfräser **Allgemeine Bearbeitung von Al. u. Al. Legierungen**

AL-2B

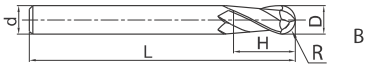


– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





A



B

Artikel	✲	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte YK30F
AL-2B-R1.0		1	2	6	4	60	2	A	○
AL-2B-R1.5		1,5	3	6	6	60	2	A	○
AL-2B-R2.0		2	4	6	8	60	2	A	○
AL-2B-R2.5		2,5	5	6	10	60	2	A	○
AL-2B-R3.0		3	6	6	12	60	2	B	○
AL-2B-R4.0		4	8	8	16	75	2	B	○
AL-2B-R5.0		5	10	10	20	75	2	B	○
AL-2B-R6.0		6	12	12	24	75	2	B	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
			✔		

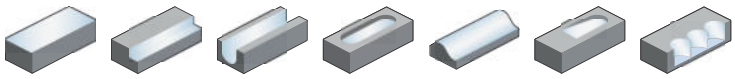
✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

Torusfräser

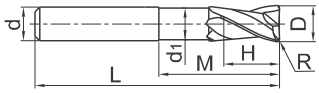
Allgemeine Bearbeitung von Al. u. Al. Legierungen

AL-2R-AIR



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte YK40F
AL-2R-D6.0R1.0-AIR		1	6	6	5,5	7	20	57	2	●
AL-2R-D8.0R1.0-AIR		1	8	8	7,4	9	26	63	2	●
AL-2R-D10.0R1.0-AIR		1	10	10	9,2	11	31	72	2	○
AL-2R-D10.0R2.0-AIR		2	10	10	9,2	11	31	72	2	○
AL-2R-D12.0R1.0-AIR		1	12	12	11	12	37	83	2	●
AL-2R-D12.0R2.0-AIR		2	12	12	11	12	37	83	2	○
AL-2R-D12.0R3.0-AIR		3	12	12	11	12	37	83	2	○
AL-2R-D16.0R1.0-AIR		1	16	16	15	16	43	92	2	○
AL-2R-D16.0R2.0-AIR		2	16	16	15	16	43	92	2	○
AL-2R-D16.0R3.0-AIR		3	16	16	15	16	43	92	2	○
AL-2R-D16.0R4.0-AIR		4	16	16	15	16	43	92	2	○
AL-2R-D20.0R1.0-AIR		1	20	20	19	20	53	104	2	●
AL-2R-D20.0R2.0-AIR		2	20	20	19	20	53	104	2	○
AL-2R-D20.0R3.0-AIR		3	20	20	19	20	53	104	2	○
AL-2R-D20.0R4.0-AIR		4	20	20	19	20	53	104	2	○
AL-2R-D20.0R5.0-AIR		5	20	20	19	20	53	104	2	●
AL-2R-D20.0R6.0-AIR		6	20	20	19	20	53	104	2	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
			✔		

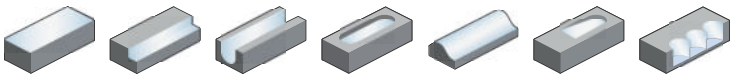
✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

Torusfräser langer Schaft

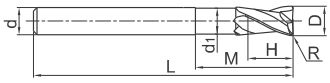
Allgemeine Bearbeitung von Al. u. Al. Legierungen

AL-2RL-AIR



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]							Zähne	Sorte YK40F
		R	D	d (h6)	d_1	H	M	L		
AL-2RL-D6.0R1.0-AIR		1	6	6	5,5	7	43	80	2	●
AL-2RL-D8.0R1.0-AIR		1	8	8	7,4	9	53	90	2	●
AL-2RL-D10.0R1.0-AIR		1	10	10	9,2	11	59	100	2	●
AL-2RL-D10.0R2.0-AIR		2	10	10	9,2	11	59	100	2	●
AL-2RL-D12.0R1.0-AIR		1	12	12	11	12	74	120	2	●
AL-2RL-D12.0R2.0-AIR		2	12	12	11	12	74	120	2	●
AL-2RL-D12.0R3.0-AIR		3	12	12	11	12	74	120	2	●
AL-2RL-D16.0R1.0-AIR		1	16	16	15	16	84	140	2	●
AL-2RL-D16.0R2.0-AIR		2	16	16	15	16	84	140	2	●
AL-2RL-D16.0R3.0-AIR		3	16	16	15	16	84	140	2	●
AL-2RL-D16.0R4.0-AIR		4	16	16	15	16	84	140	2	●
AL-2RL-D20.0R1.0-AIR		1	20	20	19	20	89	140	2	○
AL-2RL-D20.0R2.0-AIR		2	20	20	19	20	89	140	2	●
AL-2RL-D20.0R3.0-AIR		3	20	20	19	20	89	140	2	●
AL-2RL-D20.0R4.0-AIR		4	20	20	19	20	89	140	2	●
AL-2RL-D20.0R5.0-AIR		5	20	20	19	20	89	140	2	○
AL-2RL-D20.0R6.0-AIR		6	20	20	19	20	89	140	2	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

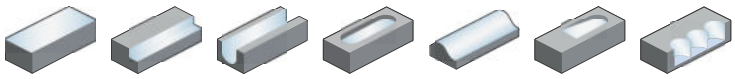
P	M	K	N	S	H
			✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

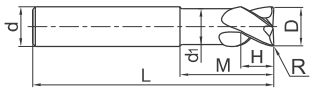
Torusfräser — Allgemeine Bearbeitung von Al. u. Al. Legierungen

AL-3R-AIR



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte YK40F
AL-3R-D12.0R1.0-AIR		1	12	12	11	12	37	83	3	●
AL-3R-D12.0R2.0-AIR		2	12	12	11	12	37	83	3	●
AL-3R-D12.0R3.0-AIR		3	12	12	11	12	37	83	3	●
AL-3R-D16.0R1.0-AIR		1	16	16	15	16	43	92	3	●
AL-3R-D16.0R2.0-AIR		2	16	16	15	16	43	92	3	●
AL-3R-D16.0R3.0-AIR		3	16	16	15	16	43	92	3	●
AL-3R-D16.0R4.0-AIR		4	16	16	15	16	43	92	3	●
AL-3R-D20.0R1.0-AIR		1	20	20	19	20	53	104	3	●
AL-3R-D20.0R2.0-AIR		2	20	20	19	20	53	104	3	○
AL-3R-D20.0R3.0-AIR		3	20	20	19	20	53	104	3	○
AL-3R-D20.0R4.0-AIR		4	20	20	19	20	53	104	3	○
AL-3R-D20.0R5.0-AIR		5	20	20	19	20	53	104	3	●
AL-3R-D20.0R6.0-AIR		6	20	20	19	20	53	104	3	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

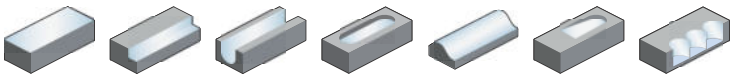
P	M	K	N	S	H
			✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

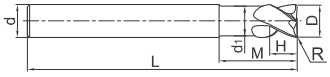
Torusfräser langer Schaft — Allgemeine Bearbeitung von Al. u. Al. Legierungen

AL-3RL-AIR



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte YK40F
AL-3RL-D12.0R1.0-AIR		1	12	12	11	12	74	120	3	●
AL-3RL-D12.0R2.0-AIR		2	12	12	11	12	74	120	3	●
AL-3RL-D12.0R3.0-AIR		3	12	12	11	12	74	120	3	●
AL-3RL-D16.0R1.0-AIR		1	16	16	15	16	84	140	3	●
AL-3RL-D16.0R2.0-AIR		2	16	16	15	16	84	140	3	○
AL-3RL-D16.0R3.0-AIR		3	16	16	15	16	84	140	3	●
AL-3RL-D16.0R4.0-AIR		4	16	16	15	16	84	140	3	●
AL-3RL-D20.0R1.0-AIR		1	20	20	19	20	89	140	3	●
AL-3RL-D20.0R2.0-AIR		2	20	20	19	20	89	140	3	○
AL-3RL-D20.0R3.0-AIR		3	20	20	19	20	89	140	3	○
AL-3RL-D20.0R4.0-AIR		4	20	20	19	20	89	140	3	○
AL-3RL-D20.0R5.0-AIR		5	20	20	19	20	89	140	3	○
AL-3RL-D20.0R6.0-AIR		6	20	20	19	20	89	140	3	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

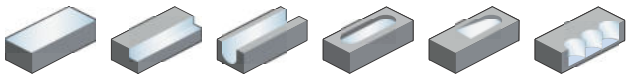
P	M	K	N	S	H
			✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

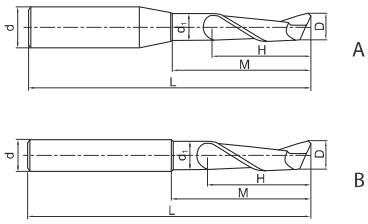
Schaftfräser — Hochleistungsbearbeitung von Al. u. Al. Legierungen

ALP-1EP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 23°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMD401	YK40F
ALP-1EP-D2.0-M08S		2	4	1,8	6	8	45	1	A	○	
ALP-1EP-D2.0-M12S		2	4	1,8	6	12	45	1	A	○	○
ALP-1EP-D3.0-M12S		3	4	2,8	8	12	45	1	A	○	○
ALP-1EP-D3.0-M18S		3	4	2,8	8	18	45	1	A	○	○
ALP-1EP-D4.0-M16S		4	4	3,8	10	16	45	1	B	○	○
ALP-1EP-D4.0-M24S		4	4	3,8	10	24	45	1	B	○	○
ALP-1EP-D2.0-M08		2	6	1,8	6	8	45	1	A	●	●
ALP-1EP-D2.0-M12		2	6	1,8	6	12	45	1	A	●	●
ALP-1EP-D3.0-M12		3	6	2,8	8	12	45	1	A	●	●
ALP-1EP-D3.0-M18		3	6	2,8	8	18	45	1	A	●	●
ALP-1EP-D4.0-M16		4	6	3,8	10	16	45	1	A	●	●
ALP-1EP-D4.0-M24		4	6	3,8	10	24	55	1	A	●	●
ALP-1EP-D5.0-M20		5	6	4,8	13	20	55	1	A	●	●
ALP-1EP-D5.0-M30		5	6	4,8	13	30	65	1	A	●	●
ALP-1EP-D6.0-M24		6	6	5,8	16	24	55	1	B	●	●
ALP-1EP-D6.0-M36		6	6	5,8	16	36	75	1	B	●	●
ALP-1EP-D8.0-M32		8	8	7,7	22	32	75	1	B	●	●
ALP-1EP-D8.0-M48		8	8	7,7	22	48	90	1	B	●	●
ALP-1EP-D10.0-M40		10	10	9,6	27	40	80	1	B	●	●
ALP-1EP-D10.0-M60		10	10	9,6	27	60	100	1	B	●	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
			✔		

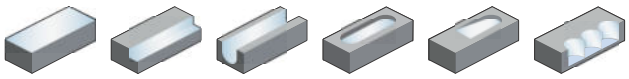
✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

Schaftfräser

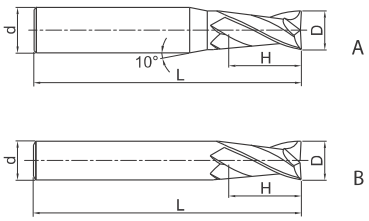
Allgemeine Bearbeitung von Al. u. Al. Legierungen

ALG-2E



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte YK40F
ALG-2E-D1.0		1	4	3	50	2	A	●
ALG-2E-D1.5		1,5	4	4	50	2	A	○
ALG-2E-D2.0		2	4	6	50	2	A	●
ALG-2E-D2.5		2,5	4	8	50	2	A	○
ALG-2E-D3.0S		3	4	8	50	2	A	●
ALG-2E-D3.5S		3,5	4	10	50	2	A	○
ALG-2E-D4.0S		4	4	11	50	2	B	○
ALG-2E-D3.0		3	6	8	50	2	A	●
ALG-2E-D3.5		3,5	6	10	50	2	A	○
ALG-2E-D4.0		4	6	11	50	2	A	●
ALG-2E-D4.5		4,5	6	11	50	2	A	○
ALG-2E-D5.0		5	6	13	50	2	A	●
ALG-2E-D5.5		5,5	6	16	50	2	A	○
ALG-2E-D6.0		6	6	16	50	2	B	●
ALG-2E-D7.0		7	8	20	60	2	A	○
ALG-2E-D8.0		8	8	20	60	2	B	●
ALG-2E-D9.0		9	10	22	75	2	A	○
ALG-2E-D10.0		10	10	25	75	2	B	●
ALG-2E-D11.0		11	12	26	75	2	A	○
ALG-2E-D12.0		12	12	30	75	2	B	●
ALG-2E-D14.0		14	14	32	75	2	B	●
ALG-2E-D16.0		16	16	45	100	2	B	●
ALG-2E-D18.0		18	18	45	100	2	B	○
ALG-2E-D20.0		20	20	45	100	2	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

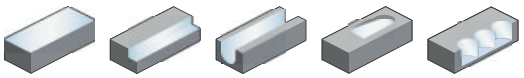
P	M	K	N	S	H
			✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

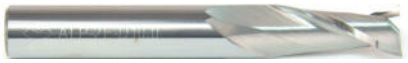
Systemcode > B362 Schnittdaten > B582 Sonderwerkzeugbestellung > B633

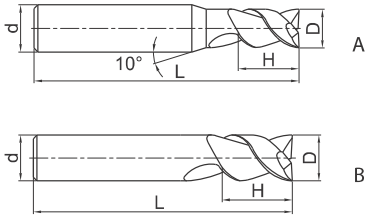
Schaftfräser Hochleistungsbearbeitung von Al. u. Al. Legierungen

ALP-2E



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte YK40F
ALP-2E-D1.0		1	4	3	50	2	A	●
ALP-2E-D1.5		1,5	4	4	50	2	A	●
ALP-2E-D2.0		2	4	6	50	2	A	●
ALP-2E-D2.5		2,5	4	8	50	2	A	●
ALP-2E-D3.0S		3	4	8	50	2	A	●
ALP-2E-D3.5S		3,5	4	10	50	2	A	○
ALP-2E-D4.0S		4	4	11	50	2	B	●
ALP-2E-D3.0		3	6	8	50	2	A	●
ALP-2E-D3.5		3,5	6	10	50	2	A	○
ALP-2E-D4.0		4	6	11	50	2	A	●
ALP-2E-D4.5		4,5	6	11	50	2	A	○
ALP-2E-D5.0		5	6	13	50	2	A	●
ALP-2E-D5.5		5,5	6	16	50	2	A	○
ALP-2E-D6.0		6	6	16	50	2	B	●
ALP-2E-D7.0		7	8	20	60	2	A	●
ALP-2E-D8.0		8	8	20	60	2	B	●
ALP-2E-D9.0		9	10	22	75	2	A	●
ALP-2E-D10.0		10	10	25	75	2	B	●
ALP-2E-D11.0		11	12	26	75	2	A	●
ALP-2E-D12.0		12	12	30	75	2	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
			✔		

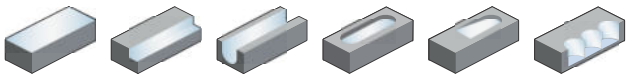
✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

Schaftfräser

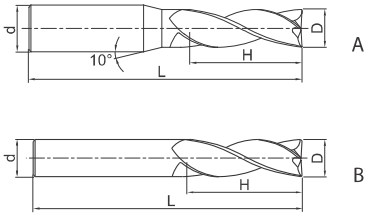
Allgemeine Bearbeitung von Al. u. Al. Legierungen

ALG-3E



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMD401	YK40F
ALG-3E-D1.0		1	4	3	50	3	A	○	●
ALG-3E-D1.5		1,5	4	4	50	3	A	○	●
ALG-3E-D2.0		2	4	6	50	3	A	○	●
ALG-3E-D2.5		2,5	4	8	50	3	A	○	○
ALG-3E-D3.0S		3	4	8	50	3	A	○	●
ALG-3E-D3.5S		3,5	4	10	50	3	A	○	○
ALG-3E-D4.0S		4	4	11	50	3	B	○	●
ALG-3E-D3.0		3	6	8	50	3	A	●	●
ALG-3E-D3.5		3,5	6	10	50	3	A	●	○
ALG-3E-D4.0		4	6	11	50	3	A	●	●
ALG-3E-D4.5		4,5	6	11	50	3	A	●	○
ALG-3E-D5.0		5	6	13	50	3	A	●	●
ALG-3E-D5.5		5,5	6	16	50	3	A	●	○
ALG-3E-D6.0		6	6	16	50	3	B	●	●
ALG-3E-D7.0		7	8	20	60	3	A	●	○
ALG-3E-D8.0		8	8	20	60	3	B	●	●
ALG-3E-D9.0		9	10	22	75	3	A	●	○
ALG-3E-D10.0		10	10	25	75	3	B	●	●
ALG-3E-D11.0		11	12	26	75	3	A	●	○
ALG-3E-D12.0		12	12	30	75	3	B	●	●
ALG-3E-D14.0		14	14	32	75	3	B	●	●
ALG-3E-D16.0		16	16	45	100	3	B	●	●
ALG-3E-D18.0		18	18	45	100	3	B	●	○
ALG-3E-D20.0		20	20	45	100	3	B	○	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

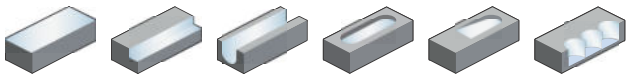
P	M	K	N	S	H
			✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

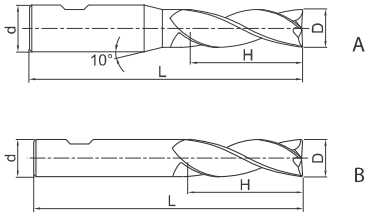
Schaftfräser — Allgemeine Bearbeitung von Al. u. Al. Legierungen

ALG-3E-W



– Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm mit Weldon-Spannfläche
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMD401
ALG-3E-D3.0-W		3	6	8	50	3	A	●
ALG-3E-D3.5-W		3,5	6	10	50	3	A	●
ALG-3E-D4.0-W		4	6	11	50	3	A	●
ALG-3E-D4.5-W		4,5	6	11	50	3	A	●
ALG-3E-D5.0-W		5	6	13	50	3	A	●
ALG-3E-D5.5-W		5,5	6	16	50	3	A	●
ALG-3E-D6.0-W		6	6	16	50	3	B	●
ALG-3E-D7.0-W		7	8	20	60	3	A	●
ALG-3E-D8.0-W		8	8	20	60	3	B	●
ALG-3E-D9.0-W		9	10	22	75	3	A	●
ALG-3E-D10.0-W		10	10	25	75	3	B	●
ALG-3E-D11.0-W		11	12	26	75	3	A	●
ALG-3E-D12.0-W		12	12	30	75	3	B	●
ALG-3E-D14.0-W		14	14	32	75	3	B	●
ALG-3E-D16.0-W		16	16	45	100	3	B	●
ALG-3E-D18.0-W		18	18	45	100	3	B	●
ALG-3E-D20.0-W		20	20	45	100	3	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
			✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

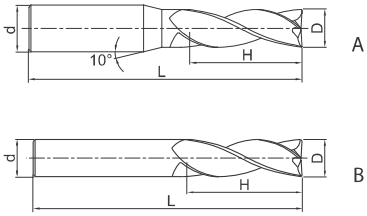
Schaftfräser Hochleistungsbearbeitung von Al. u. Al. Legierungen

ALP-3E



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMD401	YK40F
ALP-3E-D1.0		1	4	3	50	3	A	○	○
ALP-3E-D1.5		1,5	4	4	50	3	A	○	●
ALP-3E-D2.0		2	4	6	50	3	A	○	●
ALP-3E-D2.5		2,5	4	8	50	3	A	○	○
ALP-3E-D3.0S		3	4	8	50	3	A	○	●
ALP-3E-D4.0S		4	4	11	50	3	B	○	●
ALP-3E-D3.0		3	6	8	50	3	A	●	●
ALP-3E-D4.0		4	6	11	50	3	A	●	●
ALP-3E-D4.5		4,5	6	11	50	3	A	●	○
ALP-3E-D5.0		5	6	13	50	3	A	●	●
ALP-3E-D5.5		5,5	6	16	50	3	A	●	○
ALP-3E-D6.0		6	6	16	50	3	B	●	●
ALP-3E-D7.0		7	8	20	60	3	A	●	○
ALP-3E-D8.0		8	8	20	60	3	B	●	●
ALP-3E-D9.0		9	10	22	75	3	A	●	○
ALP-3E-D10.0		10	10	25	75	3	B	●	●
ALP-3E-D11.0		11	12	26	75	3	A	●	●
ALP-3E-D12.0		12	12	30	75	3	B	●	●
ALP-3E-D14.0		14	14	32	75	3	B	●	●
ALP-3E-D16.0		16	16	45	100	3	B	●	●
ALP-3E-D20.0		20	20	45	100	3	B	●	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

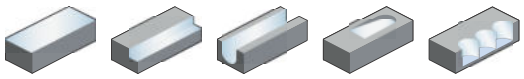
P	M	K	N	S	H
			✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

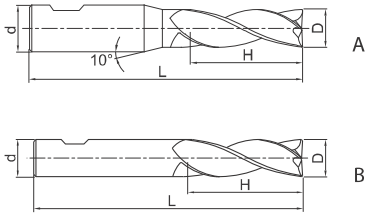
Schaftfräser Hochleistungsbearbeitung von Al. u. Al. Legierungen

ALP-3E-W



– Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm mit Weldon-Spannfläche
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMD401
ALP-3E-D3.0-W		3	6	8	50	3	A	●
ALP-3E-D4.0-W		4	6	11	50	3	A	●
ALP-3E-D4.5-W		4,5	6	11	50	3	A	●
ALP-3E-D5.0-W		5	6	13	50	3	A	●
ALP-3E-D5.5-W		5,5	6	16	50	3	A	●
ALP-3E-D6.0-W		6	6	16	50	3	B	●
ALP-3E-D7.0-W		7	8	20	60	3	B	●
ALP-3E-D8.0-W		8	8	20	60	3	B	●
ALP-3E-D9.0-W		9	10	22	75	3	B	●
ALP-3E-D10.0-W		10	10	25	75	3	B	●
ALP-3E-D11.0-W		11	12	26	75	3	B	●
ALP-3E-D12.0-W		12	12	30	75	3	B	●
ALP-3E-D14.0-W		14	14	32	75	3	B	●
ALP-3E-D16.0-W		16	16	45	100	3	B	●
ALP-3E-D20.0-W		20	20	45	100	3	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

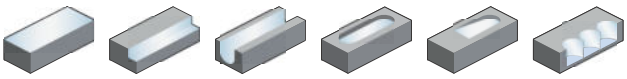
P	M	K	N	S	H
			✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

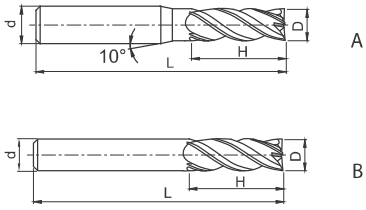
Schaftfräser Hochleistungsbearbeitung von Al. u. Al. Legierungen

ALP-4E



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMD401	YK40F
ALP-4E-D3.0S		3	4	9	50	4	A	○	●
ALP-4E-D4.0S		4	4	11	50	4	B	○	●
ALP-4E-D3.0		3	6	9	50	4	A	●	●
ALP-4E-D4.0		4	6	11	50	4	A	●	●
ALP-4E-D5.0		5	6	13	50	4	A	●	●
ALP-4E-D6.0		6	6	16	50	4	B	●	●
ALP-4E-D8.0		8	8	20	60	4	B	●	●
ALP-4E-D10.0		10	10	25	75	4	B	●	●
ALP-4E-D12.0		12	12	30	75	4	B	●	●
ALP-4E-D16.0		16	16	45	100	4	B	●	●
ALP-4E-D18.0		18	18	45	100	4	B	●	○
ALP-4E-D20.0		20	20	45	100	4	B	●	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

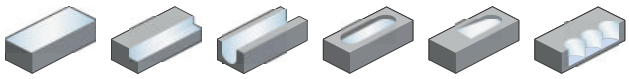
P	M	K	N	S	H
			✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

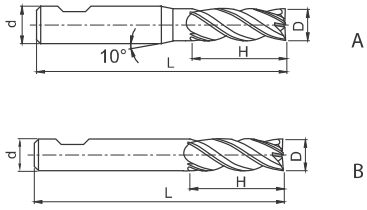
Schaftfräser — Hochleistungsbearbeitung von Al. u. Al. Legierungen

ALP-4E-W



– Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm mit Weldon-Spannfläche
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMD401
ALP-4E-D3.0-W		3	6	9	50	4	A	●
ALP-4E-D4.0-W		4	6	11	50	4	A	●
ALP-4E-D5.0-W		5	6	13	50	4	A	●
ALP-4E-D6.0-W		6	6	16	50	4	B	●
ALP-4E-D8.0-W		8	8	20	60	4	B	●
ALP-4E-D10.0-W		10	10	25	75	4	B	●
ALP-4E-D12.0-W		12	12	30	75	4	B	●
ALP-4E-D16.0-W		16	16	45	100	4	B	●
ALP-4E-D18.0-W		18	18	45	100	4	B	●
ALP-4E-D20.0-W		20	20	45	100	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

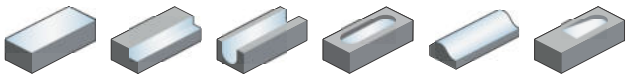
P	M	K	N	S	H
			✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

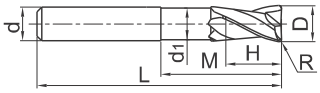
Torusfräser — Allgemeine Bearbeitung von Al. u. Al. Legierungen

ALG-2R



– Zylinderschaft
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]							Zähne	Sorte	
		R	D	d (h6)	d_1	H	M	L		KMD401	YK40F
ALG-2R-D6.0R0.3		0,3	6	6	5,7	8	29	75	2	●	●
ALG-2R-D6.0R0.5		0,5	6	6	5,7	8	29	75	2	●	●
ALG-2R-D6.0R1.0		1	6	6	5,7	8	29	75	2	●	●
ALG-2R-D8.0R0.3		0,3	8	8	7,4	10	29	75	2	●	●
ALG-2R-D8.0R0.5		0,5	8	8	7,4	10	29	75	2	●	●
ALG-2R-D8.0R1.0		1	8	8	7,4	10	29	75	2	●	●
ALG-2R-D10.0R0.5		0,5	10	10	9,4	12	50	100	2	●	●
ALG-2R-D10.0R1.0		1	10	10	9,4	12	50	100	2	●	●
ALG-2R-D10.0R1.6		1,6	10	10	9,4	12	50	100	2	●	●
ALG-2R-D10.0R2.5		2,5	10	10	9,4	12	50	100	2	●	●
ALG-2R-D12.0R0.5		0,5	12	12	11,4	15	50	100	2	●	●
ALG-2R-D12.0R1.0		1	12	12	11,4	15	50	100	2	●	●
ALG-2R-D12.0R1.6		1,6	12	12	11,4	15	50	100	2	●	●
ALG-2R-D12.0R2.5		2,5	12	12	11,4	15	50	100	2	●	●
ALG-2R-D12.0R3.2		3,2	12	12	11,4	15	50	100	2	●	●
ALG-2R-D12.0R4.0		4	12	12	11,4	15	50	100	2	●	●
ALG-2R-D16.0R1.0		1	16	16	15,4	15	67	125	2	●	●
ALG-2R-D16.0R1.6		1,6	16	16	15,4	15	67	125	2	●	●
ALG-2R-D16.0R2.5		2,5	16	16	15,4	15	67	125	2	●	●
ALG-2R-D16.0R3.2		3,2	16	16	15,4	15	67	125	2	●	●
ALG-2R-D16.0R4.0		4	16	16	15,4	15	67	125	2	●	●
ALG-2R-D16.0R6.3		6,3	16	16	15,4	15	67	125	2	○	○
ALG-2R-D20.0R1.0		1	20	20	18	20	65	125	2	●	●
ALG-2R-D20.0R1.6		1,6	20	20	18	20	65	125	2	●	●
ALG-2R-D20.0R2.5		2,5	20	20	18	20	65	125	2	●	●
ALG-2R-D20.0R3.2		3,2	20	20	18	20	65	125	2	●	●
ALG-2R-D20.0R4.0		4	20	20	18	20	65	125	2	●	●
ALG-2R-D20.0R6.3		6,3	20	20	18	20	65	125	2	○	○
ALG-2R-D25.0R6.3		6,3	25	25	23	25	75	150	2	○	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

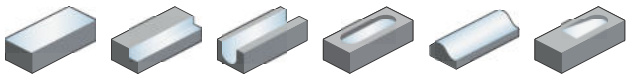
P	M	K	N	S	H
			✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

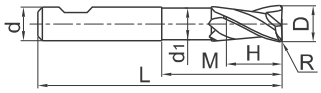
Torusfräser — Allgemeine Bearbeitung von Al. u. Al. Legierungen

ALG-2R-W



– Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm mit Weldon-Spannfläche
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMD401
ALG-2R-D6.0R0.3-W		0,3	6	6	5,7	8	29	75	2	●
ALG-2R-D6.0R0.5-W		0,5	6	6	5,7	8	29	75	2	●
ALG-2R-D6.0R1.0-W		1	6	6	5,7	8	29	75	2	●
ALG-2R-D8.0R0.3-W		0,3	8	8	7,4	10	29	75	2	●
ALG-2R-D8.0R0.5-W		0,5	8	8	7,4	10	29	75	2	●
ALG-2R-D8.0R1.0-W		1	8	8	7,4	10	29	75	2	●
ALG-2R-D10.0R0.5-W		0,5	10	10	9,4	12	50	100	2	●
ALG-2R-D10.0R1.0-W		1	10	10	9,4	12	50	100	2	●
ALG-2R-D10.0R1.6-W		1,6	10	10	9,4	12	50	100	2	●
ALG-2R-D10.0R2.5-W		2,5	10	10	9,4	12	50	100	2	●
ALG-2R-D12.0R0.5-W		0,5	12	12	11,4	15	50	100	2	●
ALG-2R-D12.0R1.0-W		1	12	12	11,4	15	50	100	2	●
ALG-2R-D12.0R1.6-W		1,6	12	12	11,4	15	50	100	2	●
ALG-2R-D12.0R2.5-W		2,5	12	12	11,4	15	50	100	2	●
ALG-2R-D12.0R3.2-W		3,2	12	12	11,4	15	50	100	2	●
ALG-2R-D12.0R4.0-W		4	12	12	11,4	15	50	100	2	●
ALG-2R-D16.0R1.0-W		1	16	16	15,4	15	67	125	2	●
ALG-2R-D16.0R1.6-W		1,6	16	16	15,4	15	67	125	2	●
ALG-2R-D16.0R2.5-W		2,5	16	16	15,4	15	67	125	2	●
ALG-2R-D16.0R3.2-W		3,2	16	16	15,4	15	67	125	2	●
ALG-2R-D16.0R4.0-W		4	16	16	15,4	15	67	125	2	●
ALG-2R-D16.0R6.3-W		6,3	16	16	15,4	15	67	125	2	○
ALG-2R-D20.0R1.0-W		1	20	20	18	20	65	125	2	●
ALG-2R-D20.0R1.6-W		1,6	20	20	18	20	65	125	2	●
ALG-2R-D20.0R2.5-W		2,5	20	20	18	20	65	125	2	●
ALG-2R-D20.0R3.2-W		3,2	20	20	18	20	65	125	2	●
ALG-2R-D20.0R4.0-W		4	20	20	18	20	65	125	2	●
ALG-2R-D20.0R6.3-W		6,3	20	20	18	20	65	125	2	○
ALG-2R-D25.0R6.3-W		6,3	25	25	23	25	75	150	2	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
			✔		

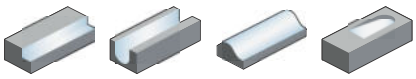
✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > B362 Schnittdaten > B582 Sonderwerkzeugbestellung > B633

Notizen

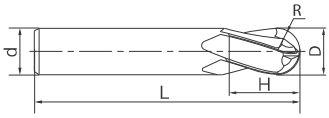
Kugelfräser | Hochleistungsbearbeitung

TM-4B



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMS405
TM-4B-R3.0		3	6	6	9	50	4	●
TM-4B-R4.0		4	8	8	12	60	4	●
TM-4B-R5.0		5	10	10	15	75	4	●
TM-4B-R6.0		6	12	12	18	75	4	●
TM-4B-R7.0		7	14	14	21	85	4	○
TM-4B-R8.0		8	16	16	24	85	4	●
TM-4B-R10.0		10	20	20	30	100	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

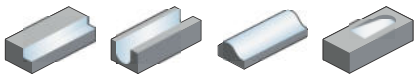
P	M	K	N	S	H
	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

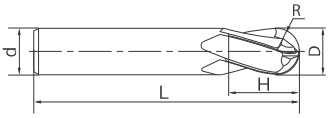
Kugelfräser Hochleistungsbearbeitung

TM-4BL



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMS405
TM-4BL-R3.0		3	6	6	16	57	4	●
TM-4BL-R4.0		4	8	8	20	63	4	●
TM-4BL-R5.0		5	10	10	22	72	4	●
TM-4BL-R6.0		6	12	12	25	83	4	●
TM-4BL-R8.0		8	16	16	32	92	4	●
TM-4BL-R10.0		10	20	20	38	104	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

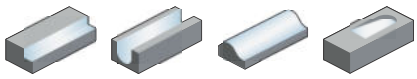
P	M	K	N	S	H
	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

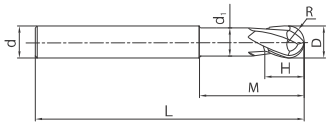
Kugelfräser | Hochleistungsbearbeitung

TM-4BP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMS405
TM-4BP-R3.0		3	6	6	5,5	9	18	60	4	●
TM-4BP-R4.0		4	8	8	7,4	12	24	75	4	●
TM-4BP-R5.0		5	10	10	9,4	15	30	75	4	●
TM-4BP-R6.0		6	12	12	11,4	18	35	90	4	●
TM-4BP-R8.0		8	16	16	15,4	24	40	90	4	●
TM-4BP-R10.0		10	20	20	19,4	35	50	110	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

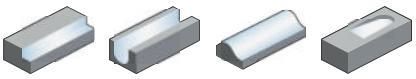
P	M	K	N	S	H
	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

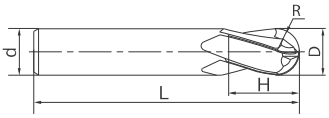
Kugelfräser Hochleistungsbearbeitung

TM-5B



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– Spiralwinkel 38°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMS405
TM-5B-R3.0		3	6	6	9	50	5	●
TM-5B-R4.0		4	8	8	12	60	5	●
TM-5B-R5.0		5	10	10	15	75	5	●
TM-5B-R6.0		6	12	12	18	75	5	●
TM-5B-R7.0		7	14	14	21	85	5	○
TM-5B-R8.0		8	16	16	24	85	5	●
TM-5B-R10.0		10	20	20	35	100	5	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

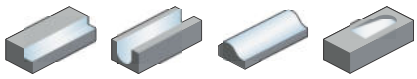
P	M	K	N	S	H
	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

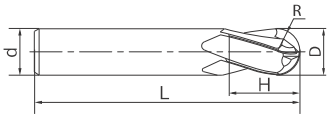
Kugelfräser | Hochleistungsbearbeitung

TM-5BL



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Spiralwinkel 38°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]					Zähne	Sorte
		R	D	d (h6)	H	L		KMS405
TM-5BL-R3.0		3	6	6	16	57	5	●
TM-5BL-R4.0		4	8	8	20	63	5	●
TM-5BL-R5.0		5	10	10	22	72	5	●
TM-5BL-R6.0		6	12	12	25	83	5	●
TM-5BL-R8.0		8	16	16	32	92	5	●
TM-5BL-R10.0		10	20	20	38	104	5	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

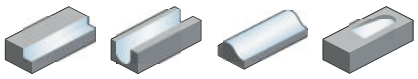
P	M	K	N	S	H
	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

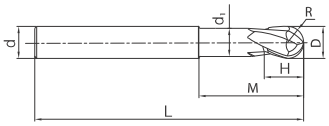
Kugelfräser Hochleistungsbearbeitung

TM-5BP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– Spiralwinkel 38°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMS405
TM-5BP-R3.0		3	6	6	5,5	9	18	60	5	●
TM-5BP-R4.0		4	8	8	7,4	12	24	75	5	●
TM-5BP-R5.0		5	10	10	9,4	15	30	75	5	●
TM-5BP-R6.0		6	12	12	11,4	18	35	90	5	●
TM-5BP-R8.0		8	16	16	15,4	24	40	90	5	●
TM-5BP-R10.0		10	20	20	19,4	35	50	110	5	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

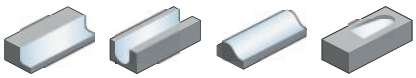
P	M	K	N	S	H
	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

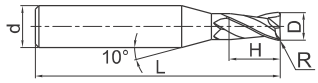
Torusfräser Hochleistungsbearbeitung

TM-2R

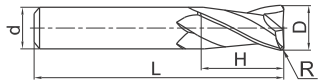


– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 40°





A



B

Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h5)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMS405
TM-2R-D1.0R0.05		0,05	1	4	3	50	2	A	●
TM-2R-D1.0R0.30		0,3	1	4	3	50	2	A	●
TM-2R-D2.0R0.05		0,05	2	4	6	50	2	A	●
TM-2R-D2.0R0.30		0,3	2	4	6	50	2	A	●
TM-2R-D2.5R0.05		0,05	2,5	4	8	50	2	A	○
TM-2R-D2.5R0.30		0,3	2,5	4	8	50	2	A	○
TM-2R-D3.0R0.05		0,05	3	4	8	50	2	A	●
TM-2R-D3.0R0.30		0,3	3	4	8	50	2	A	○
TM-2R-D4.0R0.10		0,1	4	4	11	50	2	B	●
TM-2R-D4.0R0.30		0,3	4	4	11	50	2	B	○
TM-2R-D4.0R0.50		0,5	4	4	11	50	2	B	○
TM-2R-D5.0R0.10		0,1	5	6	13	50	2	A	●
TM-2R-D5.0R0.30		0,3	5	6	13	50	2	A	○
TM-2R-D5.0R0.50		0,5	5	6	13	50	2	A	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

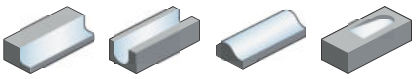
P	M	K	N	S	H
	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

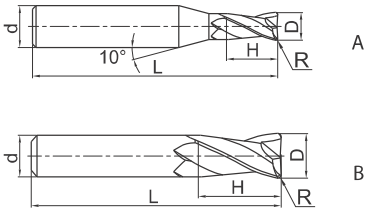
Torusfräser Hochleistungsbearbeitung

TM-3R



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 40°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] R	D	d (h5)	H	L	Zähne	Geometrie	Sorte KMS405
TM-3R-D3.0R0.1		0,1	3	4	8	50	2	A	●
TM-3R-D3.0R0.3		0,3	3	4	8	50	2	A	○
TM-3R-D3.0R0.5		0,5	3	4	8	50	2	A	●
TM-3R-D4.0R0.1		0,1	4	4	11	50	2	B	●
TM-3R-D4.0R0.3		0,3	4	4	11	50	2	B	○
TM-3R-D4.0R0.5		0,5	4	4	11	50	2	B	●
TM-3R-D5.0R0.1		0,1	5	6	13	50	2	A	●
TM-3R-D5.0R0.3		0,3	5	6	13	50	2	A	○
TM-3R-D5.0R0.5		0,5	5	6	13	50	2	A	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

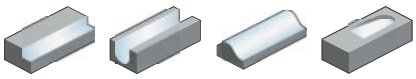
P	M	K	N	S	H
	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

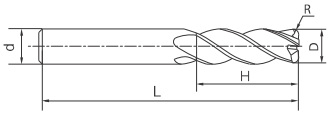
Torusfräser Hochleistungsbearbeitung

TM-4R



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMS405
TM-4R-D6.0R0.2		0,2	6	6	16	50	4	○
TM-4R-D6R0.3		0,3	6	6	16	50	4	●
TM-4R-D6R0.5		0,5	6	6	16	50	4	●
TM-4R-D6R 0.75		0,75	6	6	16	50	4	○
TM-4R-D6R1.0		1	6	6	16	50	4	●
TM-4R-D8.0R0.2		0,2	8	8	20	60	4	○
TM-4R-D8R0.3		0,3	8	8	20	60	4	●
TM-4R-D8R0.5		0,5	8	8	20	60	4	●
TM-4R-D8R0.75		0,75	8	8	20	60	4	○
TM-4R-D8R1.0		1	8	8	20	60	4	●
TM-4R-D10.0R0.2		0,2	10	10	25	75	4	○
TM-4R-D10R0.5		0,5	10	10	25	75	4	●
TM-4R-D10R1.0		1	10	10	25	75	4	●
TM-4R-D10R1.5		1,5	10	10	25	75	4	●
TM-4R-D10R1.6		1,6	10	10	25	75	4	●
TM-4R-D10R2.0		2	10	10	25	75	4	●
TM-4R-D10R2.5		2,5	10	10	25	75	4	○
TM-4R-D10R3.0		3	10	10	25	75	4	●
TM-4R-D12.0R0.2		0,2	12	12	30	75	4	○
TM-4R-D12R0.5		0,5	12	12	30	75	4	●
TM-4R-D12R0.75		0,75	12	12	30	75	4	○
TM-4R-D12R1.0		1	12	12	30	75	4	●
TM-4R-D12R1.25		1,25	12	12	30	75	4	○
TM-4R-D12R1.5		1,5	12	12	30	75	4	●
TM-4R-D12R1.6		1,6	12	12	30	75	4	●
TM-4R-D12R2.0		2	12	12	30	75	4	●
TM-4R-D12R2.5		2,5	12	12	30	75	4	●
TM-4R-D12R3.0		3	12	12	30	75	4	●
TM-4R-D12R3.2		3,2	12	12	30	75	4	●
TM-4R-D12R4.0		4	12	12	30	75	4	●
TM-4R-D16.0R0.2		0,2	16	16	35	90	4	○
TM-4R-D16R1.0		1	16	16	35	90	4	●
TM-4R-D16R1.25		1,25	16	16	35	90	4	●
TM-4R-D16R1.5		1,5	16	16	35	90	4	●
TM-4R-D16R1.6		1,6	16	16	35	90	4	●
TM-4R-D16R2.0		2	16	16	35	90	4	●
TM-4R-D16R2.5		2,5	16	16	35	90	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

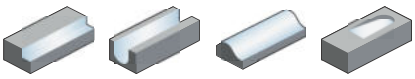
P	M	K	N	S	H
	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

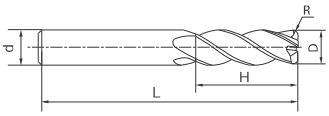
Torusfräser Hochleistungsbearbeitung

TM-4R



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMS405
TM-4R-D16R3.0		3	16	16	35	90	4	●
TM-4R-D16R3.2		3,2	16	16	35	90	4	●
TM-4R-D16R4.0		4	16	16	35	90	4	●
TM-4R-D16R5.0		5	16	16	35	90	4	●
TM-4R-D16R6.3		6,3	16	16	35	90	4	○
TM-4R-D20.0R0.2		0,2	20	20	45	100	4	○
TM-4R-D20R1.0		1	20	20	45	100	4	●
TM-4R-D20R1.5		1,5	20	20	45	100	4	●
TM-4R-D20R1.6		1,6	20	20	45	100	4	●
TM-4R-D20R2.0		2	20	20	45	100	4	●
TM-4R-D20R2.5		2,5	20	20	45	100	4	●
TM-4R-D20R3.0		3	20	20	45	100	4	●
TM-4R-D20R3.2		3,2	20	20	45	100	4	●
TM-4R-D20R4.0		4	20	20	45	100	4	●
TM-4R-D20R5.0		5	20	20	45	100	4	●
TM-4R-D20R6.3		6,3	20	20	45	100	4	●
TM-4R-D20R1.25		1,25	21	20	45	100	4	●
TM-4R-D25.0R0.2		0,2	25	25	50	110	4	○
TM-4R-D25R1.0		1	25	25	50	110	4	●
TM-4R-D25R1.25		1,25	25	25	50	110	4	○
TM-4R-D25R1.5		1,5	25	25	50	110	4	●
TM-4R-D25R1.6		1,6	25	25	50	110	4	●
TM-4R-D25R2.0		2	25	25	50	110	4	●
TM-4R-D25R2.5		2,5	25	25	50	110	4	○
TM-4R-D25R3.0		3	25	25	50	110	4	●
TM-4R-D25R3.2		3,2	25	25	50	110	4	●
TM-4R-D25R4.0		4	25	25	50	110	4	●
TM-4R-D25R5.0		5	25	25	50	110	4	●
TM-4R-D25R6.3		6,3	25	25	50	110	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

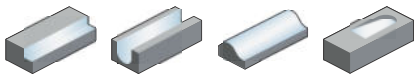
P	M	K	N	S	H
	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode > B362 Schnittdaten > B582 Sonderwerkzeugbestellung > B633

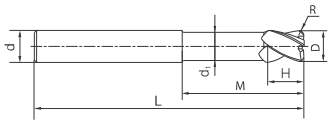
Torusfräser | Hochleistungsbearbeitung

TM-4RP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMS405
TM-4RP-D8R0.3		0,3	8	8	7,4	16	25	75	4	●
TM-4RP-D8R0.5		0,5	8	8	7,4	16	25	75	4	●
TM-4RP-D8R0.75		0,75	8	8	7,4	16	25	75	4	○
TM-4RP-D8R1.0		1	8	8	7,4	16	25	75	4	●
TM-4RP-D10R0.5		0,5	10	10	9,4	20	32	75	4	●
TM-4RP-D10R0.75		0,75	10	10	9,4	20	32	75	4	○
TM-4RP-D10R1.0		1	10	10	9,4	20	32	75	4	●
TM-4RP-D10R1.25		1,25	10	10	9,4	20	32	75	4	●
TM-4RP-D10R1.5		1,5	10	10	9,4	20	32	75	4	●
TM-4RP-D10R1.6		1,6	10	10	9,4	20	32	75	4	●
TM-4RP-D10R2.0		2	10	10	9,4	20	32	75	4	●
TM-4RP-D10R2.5		2,5	10	10	9,4	20	32	75	4	○
TM-4RP-D10R3.0		3	10	10	9,4	20	32	75	4	●
TM-4RP-D12R0.5		0,5	12	12	11,4	24	40	90	4	●
TM-4RP-D12R0.75		0,75	12	12	11,4	24	40	90	4	○
TM-4RP-D12R1.0		1	12	12	11,4	24	40	90	4	●
TM-4RP-D12R1.25		1,25	12	12	11,4	24	40	90	4	●
TM-4RP-D12R1.5		1,5	12	12	11,4	24	40	90	4	●
TM-4RP-D12R1.6		1,6	12	12	11,4	24	40	90	4	●
TM-4RP-D12R2.0		2	12	12	11,4	24	40	90	4	●
TM-4RP-D12R2.5		2,5	12	12	11,4	24	40	90	4	○
TM-4RP-D12R3.0		3	12	12	11,4	24	40	90	4	●
TM-4RP-D12R3.2		3,2	12	12	11,4	24	40	90	4	●
TM-4RP-D12R4.0		4	12	12	11,4	24	40	90	4	●
TM-4RP-D16R1.0		1	16	16	15	32	50	100	4	●
TM-4RP-D16R1.25		1,25	16	16	15	32	50	100	4	●
TM-4RP-D16R1.5		1,5	16	16	15	32	50	100	4	●
TM-4RP-D16R1.6		1,6	16	16	15	32	50	100	4	●
TM-4RP-D16R2.0		2	16	16	15	32	50	100	4	●
TM-4RP-D16R2.5		2,5	16	16	15	32	50	100	4	○
TM-4RP-D16R3.0		3	16	16	14	32	50	100	4	●
TM-4RP-D16R3.2		3,2	16	16	15	32	50	100	4	●
TM-4RP-D16R4.0		4	16	16	15	32	50	100	4	●
TM-4RP-D16R5.0		5	16	16	15	32	50	100	4	●
TM-4RP-D16R6.3		6,3	16	16	15	32	50	100	4	○
TM-4RP-D20R1.0		1	20	20	19	35	60	110	4	●
TM-4RP-D20R1.25		1,25	20	20	19	35	60	110	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

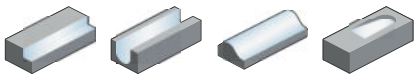
P	M	K	N	S	H
	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 | Schnittdaten B582 | Sonderwerkzeugbestellung B633

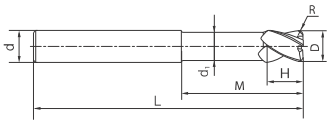
Torusfräser Hochleistungsbearbeitung

TM-4RP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMS405
TM-4RP-D20R1.5		1,5	20	20	19	35	60	110	4	●
TM-4RP-D20R1.6		1,6	20	20	19	35	60	110	4	●
TM-4RP-D20R2.0		2	20	20	19	35	60	110	4	●
TM-4RP-D20R2.5		2,5	20	20	19	35	60	110	4	○
TM-4RP-D20R3.0		3	20	20	19	35	60	110	4	●
TM-4RP-D20R3.2		3,2	20	20	19	35	60	110	4	●
TM-4RP-D20R4.0		4	20	20	19	35	60	110	4	●
TM-4RP-D20R5.0		5	20	20	19	35	60	110	4	●
TM-4RP-D20R6.3		6,3	20	20	19	35	60	110	4	●
TM-4RP-D25R1.0		1	25	25	24	45	75	150	4	●
TM-4RP-D25R1.25		1,25	25	25	24	45	75	150	4	○
TM-4RP-D25R1.5		1,5	25	25	24	45	75	150	4	●
TM-4RP-D25R1.6		1,6	25	25	24	45	75	150	4	●
TM-4RP-D25R2.0		2	25	25	24	45	75	150	4	●
TM-4RP-D25R2.5		2,5	25	25	24	45	75	150	4	●
TM-4RP-D25R3.0		3	25	25	24	45	75	150	4	●
TM-4RP-D25R3.2		3,2	25	25	24	45	75	150	4	●
TM-4RP-D25R4.0		4	25	25	24	45	75	150	4	●
TM-4RP-D25R5.0		5	25	25	24	45	75	150	4	●
TM-4RP-D25R6.3		6,3	25	25	24	45	75	150	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

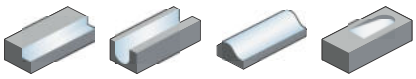
P	M	K	N	S	H
	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

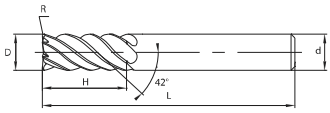
Torusfräser | Hochleistungsbearbeitung

TM-5R



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– Spiralwinkel 42°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]					Zähne	Sorte
		R	D	d (h6)	H	L		KMS405
TM-5R-D6R0.3		0,3	6	6	16	50	5	●
TM-5R-D6R0.5		0,5	6	6	16	50	5	●
TM-5R-D6R0.75		0,75	6	6	16	50	5	○
TM-5R-D6R1.0		1	6	6	16	50	5	●
TM-5R-D8R0.3		0,3	8	8	20	60	5	●
TM-5R-D8R0.5		0,5	8	8	20	60	5	●
TM-5R-D8R0.75		0,75	8	8	20	60	5	○
TM-5R-D8R1.0		1	8	8	20	60	5	●
TM-5R-D10R0.5		0,5	10	10	25	75	5	●
TM-5R-D10R0.75		0,75	10	10	25	75	5	○
TM-5R-D10R1.0		1	10	10	25	75	5	●
TM-5R-D10R1.25		1,25	10	10	25	75	5	○
TM-5R-D10R1.5		1,5	10	10	25	75	5	●
TM-5R-D10R1.6		1,6	10	10	25	75	5	●
TM-5R-D10R2.0		2	10	10	25	75	5	●
TM-5R-D10R2.5		2,5	10	10	25	75	5	○
TM-5R-D10R3.0		3	10	10	25	75	5	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

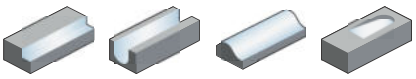
P	M	K	N	S	H
	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 | Schnittdaten B582 | Sonderwerkzeugbestellung B633

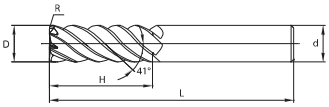
Torusfräser Hochleistungsbearbeitung

TM-7R



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– Spiralwinkel 41°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMS405
TM-7R-D12R0.5		0,5	12	12	30	75	7	●
TM-7R-D12R0.75		0,75	12	12	30	75	7	○
TM-7R-D12R1.0		1	12	12	30	75	7	●
TM-7R-D12R1.25		1,25	12	12	30	75	7	○
TM-7R-D12R1.5		1,5	12	12	30	75	7	●
TM-7R-D12R1.6		1,6	12	12	30	75	7	●
TM-7R-D12R2.0		2	12	12	30	75	7	●
TM-7R-D12R2.5		2,5	12	12	30	75	7	●
TM-7R-D12R3.0		3	12	12	30	75	7	●
TM-7R-D12R3.2		3,2	12	12	30	75	7	●
TM-7R-D12R4.0		4	12	12	30	75	7	●
TM-7R-D16R1.0		1	16	16	35	90	7	●
TM-7R-D16R1.25		1,25	16	16	35	90	7	○
TM-7R-D16R1.5		1,5	16	16	35	90	7	●
TM-7R-D16R1.6		1,6	16	16	35	90	7	●
TM-7R-D16R2.0		2	16	16	35	90	7	●
TM-7R-D16R2.5		2,5	16	16	35	90	7	●
TM-7R-D16R3.0		3	16	16	35	90	7	●
TM-7R-D16R3.2		3,2	16	16	35	90	7	●
TM-7R-D16R4.0		4	16	16	35	90	7	●
TM-7R-D16R5.0		5	16	16	35	90	7	●
TM-7R-D16R6.3		6,3	16	16	35	90	7	○
TM-7R-D20R1.0		1	20	20	45	100	7	●
TM-7R-D20R1.5		1,5	20	20	45	100	7	●
TM-7R-D20R1.6		1,6	20	20	45	100	7	●
TM-7R-D20R2.0		2	20	20	45	100	7	●
TM-7R-D20R2.5		2,5	20	20	45	100	7	●
TM-7R-D20R3.0		3	20	20	45	100	7	●
TM-7R-D20R3.2		3,2	20	20	45	100	7	●
TM-7R-D20R4.0		4	20	20	45	100	7	●
TM-7R-D20R5.0		5	20	20	45	100	7	●
TM-7R-D20R6.3		6,3	20	20	45	100	7	●
TM-7R-D20R1.25		1,25	21	20	45	100	7	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

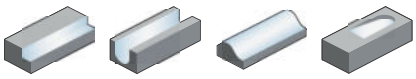
P	M	K	N	S	H
	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

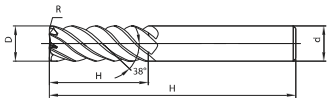
Torusfräser Hochleistungsbearbeitung

TM-9R



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– Spiralwinkel 38°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMS405
TM-9R-D25R1.0		1	25	25	50	110	9	●
TM-9R-D25R1.25		1,25	25	25	50	110	9	○
TM-9R-D25R1.5		1,5	25	25	50	110	9	●
TM-9R-D25R1.6		1,6	25	25	50	110	9	●
TM-9R-D25R2.0		2	25	25	50	110	9	●
TM-9R-D25R2.5		2,5	25	25	50	110	9	○
TM-9R-D25R3.0		3	25	25	50	110	9	●
TM-9R-D25R3.2		3,2	25	25	50	110	9	●
TM-9R-D25R4.0		4	25	25	50	110	9	●
TM-9R-D25R5.0		5	25	25	50	110	9	●
TM-9R-D25R6.3		6,3	25	25	50	110	9	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

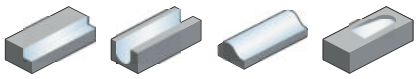
P	M	K	N	S	H
	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

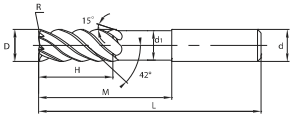
Torusfräser Hochleistungsbearbeitung

TM-5RP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– Spiralwinkel 42°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMS405
TM-5RP-D8R0.3		0,3	8	8	7,4	16	25	75	5	●
TM-5RP-D8R0.5		0,5	8	8	7,4	16	25	75	5	●
TM-5RP-D8R0.75		0,75	8	8	7,4	16	25	75	5	○
TM-5RP-D8R1.0		1	8	8	7,4	16	25	75	5	●
TM-5RP-D10R0.5		0,5	10	10	9,4	20	32	75	5	●
TM-5RP-D10R0.75		0,75	10	10	9,4	20	32	75	5	○
TM-5RP-D10R1.0		1	10	10	9,4	20	32	75	5	●
TM-5RP-D10R1.25		1,25	10	10	9,4	20	32	75	5	○
TM-5RP-D10R1.5		1,5	10	10	9,4	20	32	75	5	●
TM-5RP-D10R1.6		1,6	10	10	9,4	20	32	75	5	●
TM-5RP-D10R2.0		2	10	10	9,4	20	32	75	5	●
TM-5RP-D10R2.5		2,5	10	10	9,4	20	32	75	5	●
TM-5RP-D10R3.0		3	10	10	9,4	20	32	75	5	●
TM-5RP-D12.0-R1.0		1	12	12	11,4	24	40	90	5	○
TM-5RP-D16.0-R1.0		1	16	16	15	32	50	100	5	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

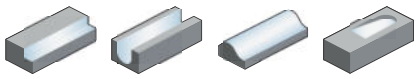
P	M	K	N	S	H
	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

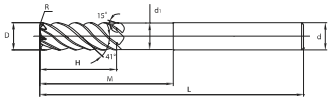
Torusfräser | Hochleistungsbearbeitung

TM-7RP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– Spiralwinkel 41°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]							Zähne	Sorte KMS405
		R	D	d (h6)	d_1	H	M	L		
TM-7RP-D12R0.5		0,5	12	12	11,4	24	40	90	7	●
TM-7RP-D12R0.75		0,75	12	12	11,4	24	40	90	7	○
TM-7RP-D12R1.0		1	12	12	11,4	24	40	90	7	●
TM-7RP-D12R1.25		1,25	12	12	11,4	24	40	90	7	○
TM-7RP-D12R1.5		1,5	12	12	11,4	24	40	90	7	●
TM-7RP-D12R1.6		1,6	12	12	11,4	24	40	90	7	●
TM-7RP-D12R2.0		2	12	12	11,4	24	40	90	7	●
TM-7RP-D12R2.5		2,5	12	12	11,4	24	40	90	7	●
TM-7RP-D12R3.0		3	12	12	11,4	24	40	90	7	●
TM-7RP-D12R3.2		3,2	12	12	11,4	24	40	90	7	●
TM-7RP-D12R4.0		4	12	12	11,4	24	40	90	7	●
TM-7RP-D16R1.0		1	16	16	15	32	50	100	7	●
TM-7RP-D16R1.25		1,25	16	16	15	32	50	100	7	○
TM-7RP-D16R1.5		1,5	16	16	15	32	50	100	7	●
TM-7RP-D16R1.6		1,6	16	16	15	32	50	100	7	●
TM-7RP-D16R2.0		2	16	16	15	32	50	100	7	●
TM-7RP-D16R2.5		2,5	16	16	15	32	50	100	7	●
TM-7RP-D16R3.0		3	16	16	15	32	50	100	7	●
TM-7RP-D16R3.2		3,2	16	16	15	32	50	100	7	●
TM-7RP-D16R4.0		4	16	16	15	32	50	100	7	●
TM-7RP-D16R5.0		5	16	16	15	32	50	100	7	●
TM-7RP-D16R6.3		6,3	16	16	15	32	50	100	7	○
TM-7RP-D20R1.0		1	20	20	19	35	60	110	7	●
TM-7RP-D20R1.25		1,25	20	20	19	35	60	110	7	○
TM-7RP-D20R1.5		1,5	20	20	19	35	60	110	7	●
TM-7RP-D20R1.6		1,6	20	20	19	35	60	110	7	●
TM-7RP-D20R2.0		2	20	20	19	35	60	110	7	●
TM-7RP-D20R2.5		2,5	20	20	19	35	60	110	7	●
TM-7RP-D20R3.0		3	20	20	19	35	60	110	7	●
TM-7RP-D20R3.2		3,2	20	20	19	35	60	110	7	●
TM-7RP-D20R4.0		4	20	20	19	35	60	110	7	●
TM-7RP-D20R5.0		5	20	20	19	35	60	110	7	●
TM-7RP-D20R6.3		6,3	20	20	19	35	60	110	7	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

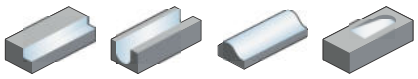
P	M	K	N	S	H
	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 | Schnittdaten B582 | Sonderwerkzeugbestellung B633

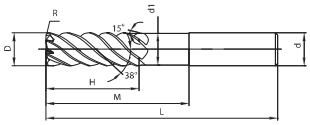
Torusfräser Hochleistungsbearbeitung

TM-9RP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– Spiralwinkel 38°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]							Zähne	Sorte KMS405
		R	D	d (h6)	d_1	H	M	L		
TM-9RP-D25R1.0		1	25	25	24	45	75	150	9	●
TM-9RP-D25R1.25		1,25	25	25	24	45	75	150	9	○
TM-9RP-D25R1.5		1,5	25	25	24	45	75	150	9	●
TM-9RP-D25R1.6		1,6	25	25	24	45	75	150	9	●
TM-9RP-D25R2.0		2	25	25	24	45	75	150	9	●
TM-9RP-D25R2.5		2,5	25	25	24	45	75	150	9	●
TM-9RP-D25R3.0		3	25	25	24	45	75	150	9	●
TM-9RP-D25R3.2		3,2	25	25	24	45	75	150	9	●
TM-9RP-D25R4.0		4	25	25	24	45	75	150	9	●
TM-9RP-D25R5.0		5	25	25	24	45	75	150	9	●
TM-9RP-D25R6.3		6,3	25	25	24	45	75	150	9	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

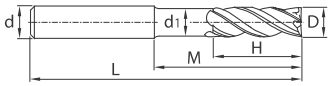
Schaftfräser HSC/HPC Bearbeitung

5501R38414GM



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°/41°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Zähne	Sorte
		D	d (h6)	d_1	H	M	L		KMG405
5501R38414GM-0300		3	6	2,7	5	12	54	4	○
5501R38414GM-0400		4	6	3,7	8	16	54	4	●
5501R38414GM-0500		5	6	4,7	9	17	54	4	●
5501R38414GM-0600		6	6	5,7	10	18	54	4	●
5501R38414GM-0800		8	8	7,7	12	22	58	4	●
5501R38414GM-1000		10	10	9,5	14	26	66	4	●
5501R38414GM-1200		12	12	11,5	16	28	73	4	●
5501R38414GM-1400		14	14	13,5	18	30	75	4	●
5501R38414GM-1600		16	16	15,5	22	34	82	4	●
5501R38414GM-1800		18	18	17,5	24	36	84	4	●
5501R38414GM-2000		20	20	19,5	26	42	92	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

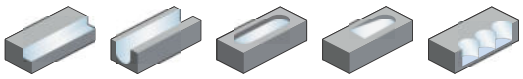
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

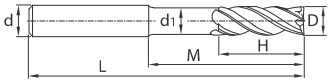
Schaftfräser lange Schneide HSC/HPC Bearbeitung

5502R38414GM



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°/41°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Zähne	Sorte	
		D	d (h6)	d_1	H	M	L		KMG405	KMG406
5502R38414GM-0300		3	6	2,7	7	12	57	4	○	●
5502R38414GM-0400		4	6	3,7	11	19	57	4	●	●
5502R38414GM-0500		5	6	4,7	13	21	57	4	●	●
5502R38414GM-0600		6	6	5,7	13	21	57	4	●	●
5502R38414GM-0800		8	8	7,7	19	27	63	4	●	●
5502R38414GM-1000		10	10	9,5	22	32	72	4	●	●
5502R38414GM-1200		12	12	11,5	26	38	83	4	●	●
5502R38414GM-1400		14	14	13,5	26	38	83	4	●	●
5502R38414GM-1600		16	16	15,5	32	44	92	4	●	●
5502R38414GM-1800		18	18	17,5	32	44	92	4	●	●
5502R38414GM-2000		20	20	19,5	38	54	104	4	●	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

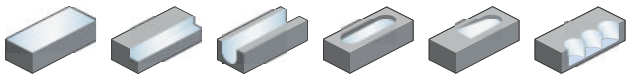
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

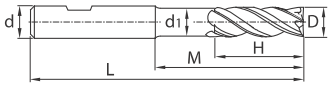
Schaftfräser HSC/HPC Bearbeitung

5601R38414GM



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°/41°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMG405
5601R38414GM-0400		4	6	3,7	8	16	54	4	●
5601R38414GM-0500		5	6	4,7	9	17	54	4	●
5601R38414GM-0600		6	6	5,7	10	18	54	4	●
5601R38414GM-0800		8	8	7,7	12	22	58	4	●
5601R38414GM-1000		10	10	9,5	14	26	66	4	●
5601R38414GM-1200		12	12	11,5	16	28	73	4	●
5601R38414GM-1400		14	14	13,5	18	30	75	4	●
5601R38414GM-1600		16	16	15,5	22	34	82	4	●
5601R38414GM-1800		18	18	17,5	24	36	84	4	●
5601R38414GM-2000		20	20	19,5	26	42	92	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

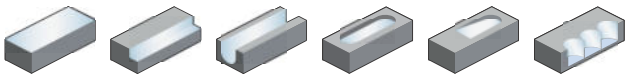
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

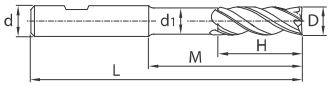
Schaftfräser lange Schneide HSC/HPC Bearbeitung

5602R38414GM



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°/41°





Artikel	*	Abmessungen [mm]						Zähne	Sorte	
		D	d (h6)	d_1	H	M	L		KMG405	KMG406
5602R38414GM-0300		3	6	2,7	7	12	57	4	○	●
5602R38414GM-0300L		3	6	2,7	6,5	15	58	4	○	○
5602R38414GM-0400L		4	6	3,7	8,5	20	62	4	○	○
5602R38414GM-0400		4	6	3,7	11	19	57	4	●	●
5602R38414GM-0500		5	6	4,7	13	21	57	4	●	●
5602R38414GM-0500L		5	6	4,7	10,5	25	70	4	○	○
5602R38414GM-0600L		6	6	5,7	13	30	70	4	○	○
5602R38414GM-0600		6	6	5,7	13	21	57	4	●	●
5602R38414GM-0800		8	8	7,7	19	27	63	4	●	●
5602R38414GM-0800L		8	8	7,7	17	40	80	4	○	○
5602R38414GM-1000		10	10	9,5	22	32	72	4	●	●
5602R38414GM-1000L		10	10	9,5	21	50	94	4	○	○
5602R38414GM-1200		12	12	11,5	26	38	83	4	●	●
5602R38414GM-1200L		12	12	11,5	25	60	109	4	○	○
5602R38414GM-1400		14	14	13,5	26	38	83	4	●	●
5602R38414GM-1600L		16	16	15,5	33	80	132	4	○	○
5602R38414GM-1600		16	16	15,5	32	44	92	4	●	●
5602R38414GM-1800		18	18	17,5	32	44	92	4	●	●
5602R38414GM-2000		20	20	19,5	38	54	104	4	●	●
5602R38414GM-2500		25	25	24	52	62	121	4	○	

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

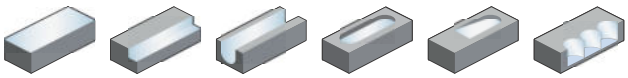
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

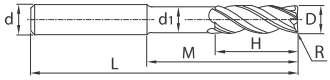
Torusfräser lange Schneide — HSC/HPC Bearbeitung

5502R38414GM-R



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°/41°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]							Zähne	Sorte
		D	R	d (h6)	d_1	H	M	L		KMG405
5502R38414GM-R02-0400		4	0,2	6	3,7	11	19	57	4	●
5502R38414GM-R05-0400		4	0,5	6	3,7	11	19	57	4	●
5502R38414GM-R02-0500		5	0,2	6	4,7	13	21	57	4	●
5502R38414GM-R05-0500		5	0,5	6	4,7	13	21	57	4	●
5502R38414GM-R02-0600		6	0,2	6	5,7	13	21	57	4	●
5502R38414GM-R05-0600		6	0,5	6	5,7	13	21	57	4	●
5502R38414GM-R10-0600		6	1	6	5,7	13	21	57	4	●
5502R38414GM-R02-0800		8	0,2	8	7,7	19	27	63	4	●
5502R38414GM-R05-0800		8	0,5	8	7,7	19	27	63	4	●
5502R38414GM-R10-0800		8	1	8	7,7	19	27	63	4	●
5502R38414GM-R15-0800		8	1,5	8	7,7	19	27	63	4	●
5502R38414GM-R20-0800		8	2	8	7,7	19	27	63	4	●
5502R38414GM-R02-1000		10	0,2	10	9,5	22	32	72	4	●
5502R38414GM-R05-1000		10	0,5	10	9,5	22	32	72	4	●
5502R38414GM-R10-1000		10	1	10	9,5	22	32	72	4	●
5502R38414GM-R15-1000		10	1,5	10	9,5	22	32	72	4	●
5502R38414GM-R20-1000		10	2	10	9,5	22	32	72	4	●
5502R38414GM-R05-1200		12	0,5	12	11,5	26	38	83	4	●
5502R38414GM-R10-1200		12	1	12	11,5	26	38	83	4	●
5502R38414GM-R15-1200		12	1,5	12	11,5	26	38	83	4	●
5502R38414GM-R20-1200		12	2	12	11,5	26	38	83	4	●
5502R38414GM-R10-1600		16	1	16	15,5	32	44	92	4	●
5502R38414GM-R15-1600		16	1,5	16	15,5	32	44	92	4	●
5502R38414GM-R20-1600		16	2	16	15,5	32	44	92	4	●
5502R38414GM-R30-1600		16	3	16	15,5	32	44	92	4	●
5502R38414GM-R10-2000		20	1	20	19,5	38	54	104	4	●
5502R38414GM-R15-2000		20	1,5	20	19,5	38	54	104	4	●
5502R38414GM-R20-2000		20	2	20	19,5	38	54	104	4	●
5502R38414GM-R30-2000		20	3	20	19,5	38	54	104	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

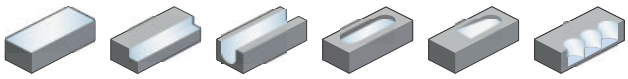
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

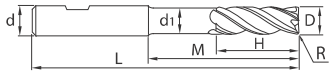
Torusfräser lange Schneide HSC/HPC Bearbeitung

5602R38414GM-R



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°/41°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	R	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMG405
5602R38414GM-R02-0400		4	0,2	6	3,7	11	19	57	4	●
5602R38414GM-R05-0400		4	0,5	6	3,7	11	19	57	4	●
5602R38414GM-R02-0500		5	0,2	6	4,7	13	21	57	4	●
5602R38414GM-R05-0500		5	0,5	6	4,7	13	21	57	4	●
5602R38414GM-R02-0600		6	0,2	6	5,7	13	21	57	4	●
5602R38414GM-R05-0600		6	0,5	6	5,7	13	21	57	4	●
5602R38414GM-R10-0600		6	1	6	5,7	13	21	57	4	●
5602R38414GM-R02-0800		8	0,2	8	7,7	19	27	63	4	●
5602R38414GM-R05-0800		8	0,5	8	7,7	19	27	63	4	●
5602R38414GM-R10-0800		8	1	8	7,7	19	27	63	4	●
5602R38414GM-R15-0800		8	1,5	8	7,7	19	27	63	4	●
5602R38414GM-R20-0800		8	2	8	7,7	19	27	63	4	●
5602R38414GM-R02-1000		10	0,2	10	9,5	22	32	72	4	●
5602R38414GM-R05-1000		10	0,5	10	9,5	22	32	72	4	●
5602R38414GM-R10-1000		10	1	10	9,5	22	32	72	4	●
5602R38414GM-R15-1000		10	1,5	10	9,5	22	32	72	4	●
5602R38414GM-R20-1000		10	2	10	9,5	22	32	72	4	●
5602R38414GM-R05-1200		12	0,5	12	11,5	26	38	83	4	●
5602R38414GM-R10-1200		12	1	12	11,5	26	38	83	4	●
5602R38414GM-R15-1200		12	1,5	12	11,5	26	38	83	4	●
5602R38414GM-R20-1200		12	2	12	11,5	26	38	83	4	●
5602R38414GM-R25-1200		12	2,5	12	11,5	26	38	83	4	○
5602R38414GM-R10-1400		14	1	14	13,5	26	38	83	4	○
5602R38414GM-R10-1600		16	1	16	15,5	32	44	92	4	●
5602R38414GM-R15-1600		16	1,5	16	15,5	32	44	92	4	●
5602R38414GM-R20-1600		16	2	16	15,5	32	44	92	4	●
5602R38414GM-R30-1600		16	3	16	15,5	32	44	92	4	●
5602R38414GM-R10-2000		20	1	20	19,5	38	54	104	4	●
5602R38414GM-R15-2000		20	1,5	20	19,5	38	54	104	4	●
5602R38414GM-R20-2000		20	2	20	19,5	38	54	104	4	●
5602R38414GM-R30-2000		20	3	20	19,5	38	54	104	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

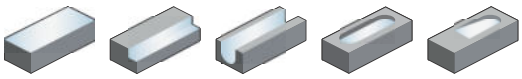
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

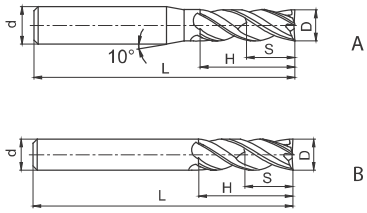
Schaftfräser HSC/HPC Bearbeitung

UM-4E



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°/41°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	S	Zähne	Geometrie	Sorte KMG405	YK40F
UM-4E-D4.0S		4	4	11	50	6	4	B	●	
UM-4E-D4.0		4	6	11	50	6	4	A	●	
UM-4E-D4.5		4,5	6	11	50	6,75	4	A	●	
UM-4E-D5.0		5	6	13	50	7,5	4	A	●	
UM-4E-D5.5		5,5	6	16	50	8,25	4	A	●	
UM-4E-D6.0		6	6	16	50	9	4	B	●	○
UM-4E-D7.0		7	8	20	60	10,5	4	A	●	
UM-4E-D8.0		8	8	20	60	12	4	B	●	○
UM-4E-D9.0		9	10	22	75	13,5	4	A	●	
UM-4E-D10.0		10	10	25	75	15	4	B	●	○
UM-4E-D11.0		11	12	26	75	16,5	4	A	●	
UM-4E-D12.0		12	12	30	75	18	4	B	●	○
UM-4E-D14.0		14	14	32	75	21	4	B	●	
UM-4E-D16.0		16	16	45	100	24	4	B	●	○
UM-4E-D18.0		18	18	45	100	27	4	B	●	
UM-4E-D20.0		20	20	45	100	30	4	B	●	

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

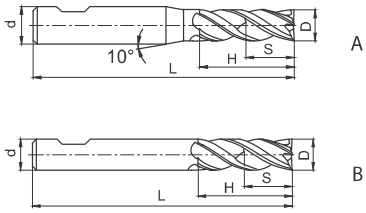
Schaftfräser HSC/HPC Bearbeitung

UM-4E-W



– Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm mit Weldon-Spannfläche
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°/41°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	S	Zähne	Geometrie	Sorte KMG405	YK40F
UM-4E-D4.0-W		4	6	11	50	6	4	A	●	
UM-4E-D4.5-W		4,5	6	11	50	6,75	4	A	●	
UM-4E-D5.0-W		5	6	13	50	7,5	4	A	●	
UM-4E-D5.5-W		5,5	6	16	50	8,25	4	A	●	
UM-4E-D6.0-W		6	6	16	50	9	4	B	●	○
UM-4E-D7.0-W		7	8	20	60	10,5	4	A	●	
UM-4E-D8.0-W		8	8	20	60	12	4	B	●	○
UM-4E-D9.0-W		9	10	22	75	13,5	4	A	●	
UM-4E-D10.0-W		10	10	25	75	15	4	B	●	○
UM-4E-D11.0-W		11	12	26	75	16,5	4	A	●	
UM-4E-D12.0-W		12	12	30	75	18	4	B	●	○
UM-4E-D14.0-W		14	14	32	75	21	4	B	●	
UM-4E-D16.0-W		16	16	45	100	24	4	B	●	○
UM-4E-D18.0-W		18	18	45	100	27	4	B	●	
UM-4E-D20.0-W		20	20	45	100	30	4	B	●	

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

Schaftfräser lange Schneide

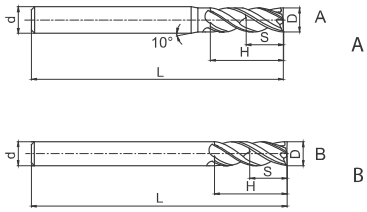
HSC/HPC Bearbeitung

UM-4EL



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°/41°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	S	Zähne	Geometrie	Sorte KMG405
UM-4EL-D4.0		4	6	15	75	6	4	A	●
UM-4EL-D5.0		5	6	20	75	7,5	4	A	●
UM-4EL-D6.0		6	6	20	75	9	4	B	●
UM-4EL-D8.0		8	8	25	100	12	4	B	●
UM-4EL-D10.0		10	10	30	100	15	4	B	●
UM-4EL-D12.0		12	12	35	100	18	4	B	●
UM-4EL-D14.0		14	14	40	100	21	4	B	●
UM-4EL-D16.0		16	16	50	150	24	4	B	●
UM-4EL-D20.0		20	20	55	150	30	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

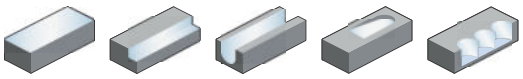
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

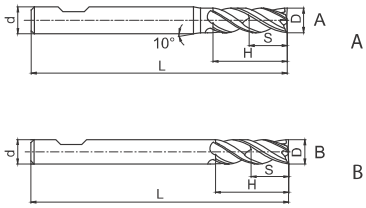
Schaftfräser lange Schneide HSC/HPC Bearbeitung

UM-4EL-W



– Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm mit Weldon-Spannfläche
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°/41°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	S	Zähne	Geometrie	Sorte KMG405
UM-4EL-D4.0-W		4	6	15	75	6	4	A	●
UM-4EL-D5.0-W		5	6	20	75	7,5	4	A	●
UM-4EL-D6.0-W		6	6	20	75	9	4	B	●
UM-4EL-D8.0-W		8	8	25	100	12	4	B	●
UM-4EL-D10.0-W		10	10	30	100	15	4	B	●
UM-4EL-D12.0-W		12	12	35	100	18	4	B	●
UM-4EL-D14.0-W		14	14	40	100	21	4	B	●
UM-4EL-D16.0-W		16	16	50	150	24	4	B	●
UM-4EL-D20.0-W		20	20	55	150	30	4	B	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

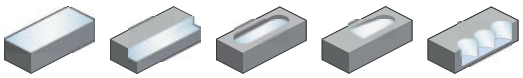
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

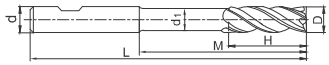
Schaftfräser freigeschliffen HSC/HPC Bearbeitung

UM-4ELP-W



– Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm mit Weldon-Spannfläche
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°/41°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Zähne	Sorte
		D	d (h6)	d_1	H	M	L		KMG405
UM-4ELP-D4.0-W		4	6	3,8	15	36	75	4	●
UM-4ELP-D5.0-W		5	6	4,8	20	36	75	4	●
UM-4ELP-D6.0-W		6	6	5,7	20	36	75	4	●
UM-4ELP-D8.0-W		8	8	7,7	25	60	100	4	●
UM-4ELP-D10.0-W		10	10	9,5	30	55	100	4	●
UM-4ELP-D12.0-W		12	12	11,5	35	50	100	4	●
UM-4ELP-D14.0-W		14	14	13,5	40	50	100	4	●
UM-4ELP-D16.0-W		16	16	15,5	50	100	150	4	●
UM-4ELP-D20.0-W		20	20	19,5	55	98	150	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

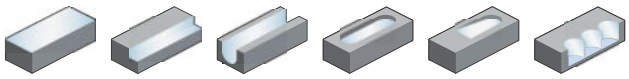
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

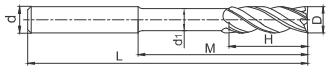
Schaftfräser kurze Schneide HSC/HPC Bearbeitung

UM-4EFP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°/41°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMG405
UM-4EFP-D6.0		6	6	5,8	9	30	75	4	●
UM-4EFP-D8.0		8	8	7,8	12	40	100	4	●
UM-4EFP-D10.0		10	10	9,6	15	50	100	4	●
UM-4EFP-D12.0		12	12	11,5	18	50	100	4	●
UM-4EFP-D16.0		16	16	15,5	24	50	150	4	●
UM-4EFP-D18.0		18	18	17,5	27	60	150	4	○
UM-4EFP-D20.0		20	20	19,5	30	60	150	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

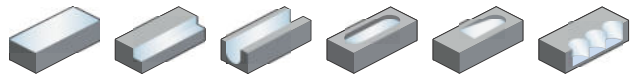
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

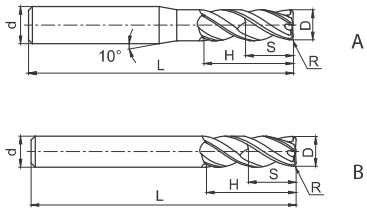
Schaftfräser HSC/HPC Bearbeitung

UM-4R



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°/41°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	S	Zähne	Geometrie	Sorte KMG405
UM-4R-D4.0R0.3		0,3	4	6	10	50	6	4	A	●
UM-4R-D4.0R0.5		0,5	4	6	10	50	6	4	A	●
UM-4R-D5.0R0.5		0,5	5	6	13	50	7,5	4	A	●
UM-4R-D5.0R1.0		1	5	6	13	50	7,5	4	A	●
UM-4R-D6.0R0.5		0,5	6	6	16	50	9	4	B	●
UM-4R-D6.0R1.0		1	6	6	16	50	9	4	B	●
UM-4R-D8.0R0.5		0,5	8	8	20	60	12	4	B	●
UM-4R-D8.0R1.0		1	8	8	20	60	12	4	B	●
UM-4R-D10.0R0.5		0,5	10	10	25	75	15	4	B	●
UM-4R-D10.0R1.0		1	10	10	25	75	15	4	B	●
UM-4R-D10.0R2.0		2	10	10	25	75	15	4	B	●
UM-4R-D10.0R3.0		3	10	10	25	75	15	4	B	●
UM-4R-D12.0R0.5		0,5	12	12	30	75	18	4	B	●
UM-4R-D12.0R1.0		1	12	12	30	75	18	4	B	●
UM-4R-D12.0R2.0		2	12	12	30	75	18	4	B	●
UM-4R-D12.0R3.0		3	12	12	30	75	18	4	B	●
UM-4R-D14.0R1.5		1,5	14	14	32	75	21	4	B	●
UM-4R-D16.0R0.5		0,5	16	16	45	100	24	4	B	●
UM-4R-D16.0R0.8		0,8	16	16	45	100	24	4	B	○
UM-4R-D16.0R1.0		1	16	16	45	100	24	4	B	●
UM-4R-D16.0R2.0		2	16	16	45	100	24	4	B	●
UM-4R-D16.0R3.0		3	16	16	45	100	24	4	B	●
UM-4R-D20.0R1.0		1	20	20	45	100	30	4	B	●
UM-4R-D20.0R2.0		2	20	20	45	100	30	4	B	●
UM-4R-D20.0R3.0		3	20	20	45	100	30	4	B	●
UM-4R-D20.0R5.0		5	20	20	45	100	30	4	B	○
UM-4R-D20.0R6.0		6	20	20	45	100	30	4	B	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

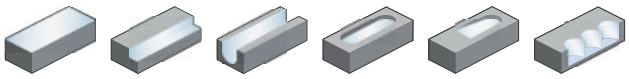
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

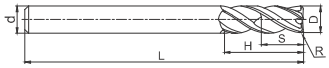
Torusfräser langer Schaft HSC/HPC Bearbeitung

UM-4RL



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°/41°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d (h6)	H	L	S	Zähne	Sorte KMG405
UM-4RL-D6.0R0.5		0,5	6	6	16	75	9	4	●
UM-4RL-D6.0R1.0		1	6	6	16	75	9	4	●
UM-4RL-D8.0R0.5		0,5	8	8	20	100	12	4	●
UM-4RL-D8.0R1.0		1	8	8	20	100	12	4	●
UM-4RL-D10.0R0.5		0,5	10	10	25	100	15	4	●
UM-4RL-D10.0R1.0		1	10	10	25	100	15	4	●
UM-4RL-D10.0R2.0		2	10	10	25	100	15	4	●
UM-4RL-D12.0R0.5		0,5	12	12	30	100	18	4	●
UM-4RL-D12.0R1.0		1	12	12	30	100	18	4	●
UM-4RL-D12.0R2.0		2	12	12	30	100	18	4	●
UM-4RL-D16.0R1.0		1	16	16	45	150	24	4	●
UM-4RL-D16.0R2.0		2	16	16	45	150	24	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

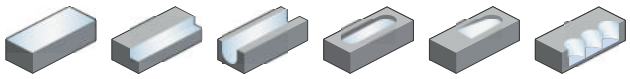
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

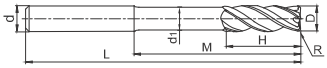
Torusfräser kurze Schneide | HSC/HPC Bearbeitung

UM-4RFP



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°/41°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]							Zähne	Sorte
		R	D	d (h6)	d_1	H	M	L		KMG405
UM-4RFP-D6.0R0.5		0,5	6	6	5,8	6	18	75	4	●
UM-4RFP-D6.0R1.0		1	6	6	5,8	6	18	75	4	●
UM-4RFP-D8.0R0.5		0,5	8	8	7,7	8	24	100	4	●
UM-4RFP-D8.0R1.0		1	8	8	7,7	8	24	100	4	●
UM-4RFP-D10.0R0.5		0,5	10	10	9,6	10	30	100	4	●
UM-4RFP-D10.0R1.0		1	10	10	9,6	10	30	100	4	●
UM-4RFP-D10.0R2.0		2	10	10	9,6	10	30	100	4	●
UM-4RFP-D12.0R0.5		0,5	12	12	11,5	12	36	100	4	●
UM-4RFP-D12.0R1.0		1	12	12	11,5	12	36	100	4	●
UM-4RFP-D12.0R2.0		2	12	12	11,5	12	36	100	4	●
UM-4RFP-D16.0R1.0		1	16	16	15,5	16	40	150	4	●
UM-4RFP-D16.0R2.0		2	16	16	15,5	16	40	150	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

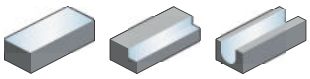
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 | Schnittdaten B582 | Sonderwerkzeugbestellung B633

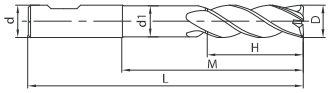
Schaftfräser HSC/HPC Bearbeitung

UM-5EP-W



– Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm mit Weldon-Spannfläche
– nicht über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°/39°/40°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] D	d (h6)	d_1	H	M	L	Zähne	Sorte KMG405
UM-5EP-D6.0-W		6	6	5,7	16	22	58	5	●
UM-5EP-D8.0-W		8	8	7,7	21	27	63	5	●
UM-5EP-D10.0-W		10	10	9,5	24	35	75	5	●
UM-5EP-D12.0-W		12	12	11,5	31	43	88	5	●
UM-5EP-D16.0-W		16	16	15,5	36	52	100	5	●
UM-5EP-D20.0-W		20	20	19,5	41	72	126	5	●
UM-5EP-D25.0-W		25	25	24	51	102	160	5	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

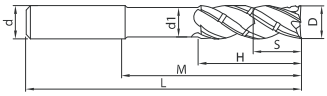
Schaftfräser HSC/HPC Bearbeitung

UMC-4E



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°/40°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	d_1	H	M	L	S	Zähne	Sorte KMG405
UMC-4E-D6.0		6	6	5,8	18	24	60	9	4	○
UMC-4E-D8.0		8	8	7,8	24	34	70	12	4	○
UMC-4E-D10.0		10	10	9,6	30	40	80	15	4	○
UMC-4E-D12.0		12	12	11,5	36	45	90	18	4	○
UMC-4E-D16.0		16	16	15,5	48	62	110	24	4	○
UMC-4E-D20.0		20	20	19,5	60	80	130	30	4	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

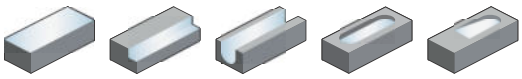
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

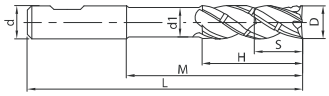
Schaftfräser HSC/HPC Bearbeitung

UMC-4E-W



– Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm mit Weldon-Spannfläche
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°/40°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	d_1	H	M	L	S	Zähne	Sorte KMG405
UMC-4E-D6.0-W		6	6	5,8	18	24	60	9	4	○
UMC-4E-D8.0-W		8	8	7,8	24	34	70	12	4	○
UMC-4E-D10.0-W		10	10	9,6	30	40	80	15	4	○
UMC-4E-D12.0-W		12	12	11,5	36	45	90	18	4	○
UMC-4E-D16.0-W		16	16	15,5	48	62	110	24	4	○
UMC-4E-D20.0-W		20	20	19,5	60	80	130	30	4	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

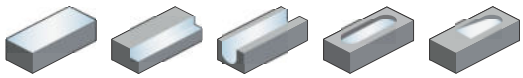
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

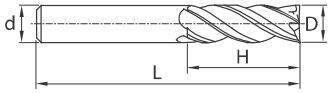
Schaftfräser — Allgemeine Bearbeitung von schwerzerspanbaren Werkstoffen

VSM-4E



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°/41°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMG405
VSM-4E-D4.0		4	6	11	50	4	●
VSM-4E-D5.0		5	6	13	50	4	●
VSM-4E-D6.0		6	6	16	50	4	●
VSM-4E-D8.0		8	8	20	60	4	●
VSM-4E-D10.0		10	10	25	75	4	●
VSM-4E-D12.0		12	12	30	75	4	●
VSM-4E-D14.0		14	14	40	100	4	○
VSM-4E-D16.0		16	16	45	100	4	●
VSM-4E-D20.0		20	20	45	100	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

Schaftfräser

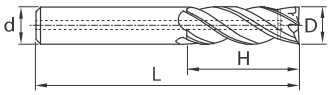
Allgemeine Bearbeitung von schwerzerspanbaren Werkstoffen

VSM-4E-C



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– Kühlschmierstoffaustritt radial
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°/41°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMG405
VSM-4E-C-D10.0	✻	10	10	25	75	4	○
VSM-4E-C-D12.0	✻	12	12	30	75	4	○
VSM-4E-C-D16.0	✻	16	16	45	100	4	○
VSM-4E-C-D20.0	✻	20	20	45	100	4	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

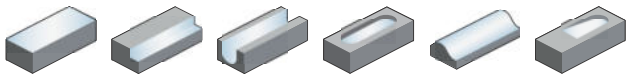
P	M	K	N	S	H
✔	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

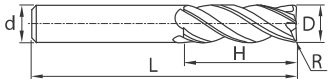
Torusfräser **Allgemeine Bearbeitung von schwerzerspanbaren Werkstoffen**

VSM-4R



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°/41°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]					Zähne	Sorte
		D	R	d (h6)	H	L		KMG405
VSM-4R-D4.0R0.2		4	0,2	6	11	50	4	●
VSM-4R-D4.0R0.5		4	0,5	6	11	50	4	●
VSM-4R-D5.0R0.2		5	0,2	6	13	50	4	●
VSM-4R-D5.0R0.5		5	0,5	6	13	50	4	●
VSM-4R-D6.0R0.2		6	0,2	6	16	50	4	●
VSM-4R-D6.0R0.5		6	0,5	6	16	50	4	●
VSM-4R-D6.0R1.0		6	1	6	16	50	4	●
VSM-4R-D6.0R1.5		6	1,5	6	16	50	4	●
VSM-4R-D8.0R0.5		8	0,5	8	20	63	4	●
VSM-4R-D8.0R0.8		8	0,8	8	20	63	4	●
VSM-4R-D8.0R1.0		8	1	8	20	63	4	●
VSM-4R-D8.0R1.5		8	1,5	8	20	63	4	●
VSM-4R-D8.0R2.0		8	2	8	20	63	4	●
VSM-4R-D10.0R0.5		10	0,5	10	25	75	4	●
VSM-4R-D10.0R0.8		10	0,8	10	25	75	4	●
VSM-4R-D10.0R1.0		10	1	10	25	75	4	●
VSM-4R-D10.0R1.5		10	1,5	10	25	75	4	●
VSM-4R-D10.0R2.0		10	2	10	25	75	4	●
VSM-4R-D12.0R0.3		12	0,3	12	30	75	4	●
VSM-4R-D12.0R0.5		12	0,5	12	30	75	4	●
VSM-4R-D12.0R0.8		12	0,8	12	30	75	4	●
VSM-4R-D12.0R1.0		12	1	12	30	75	4	●
VSM-4R-D12.0R1.5		12	1,5	12	30	75	4	●
VSM-4R-D12.0R2.0		12	2	12	30	75	4	●
VSM-4R-D12.0R2.5		12	2,5	12	30	75	4	●
VSM-4R-D12.0R3.0		12	3	12	30	75	4	●
VSM-4R-D12.0R4.0		12	4	12	30	75	4	●
VSM-4R-D14.0R0.5		14	0,5	14	32	75	4	○
VSM-4R-D16.0R0.5		16	0,5	16	45	100	4	●
VSM-4R-D16.0R0.8		16	0,8	16	45	100	4	●
VSM-4R-D16.0R1.0		16	1	16	45	100	4	●
VSM-4R-D16.0R1.5		16	1,5	16	45	100	4	●
VSM-4R-D16.0R2.0		16	2	16	45	100	4	●
VSM-4R-D16.0R2.5		16	2,5	16	45	100	4	●
VSM-4R-D16.0R3.0		16	3	16	45	100	4	●
VSM-4R-D16.0R4.0		16	4	16	45	100	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

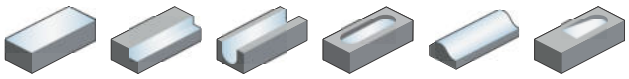
P	M	K	N	S	H
✔	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

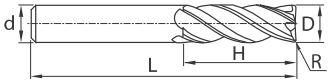
Torusfräser Allgemeine Bearbeitung von schwerzerspanbaren Werkstoffen

VSM-4R



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°/41°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	R	d (h6)	H	L	Zähne	Sorte KMG405
VSM-4R-D20.0R0.5		20	0,5	20	45	100	4	●
VSM-4R-D20.0R1.0		20	1	20	45	100	4	●
VSM-4R-D20.0R1.5		20	1,5	20	45	100	4	●
VSM-4R-D20.0R2.0		20	2	20	45	100	4	●
VSM-4R-D20.0R2.5		20	2,5	20	45	100	4	●
VSM-4R-D20.0R3.0		20	3	20	45	100	4	●
VSM-4R-D20.0R4.0		20	4	20	45	100	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔			✔	

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

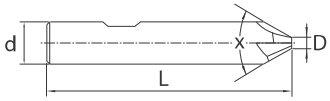
Entgratfräser 60° Allgemeine Bearbeitung

5501/5601R60*FM



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Schaftausführung: DIN 6535HB
– nicht über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 0°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]					Zähne	Sorte
		d(h6)	L	D	Schaft	X		KMG303
5501R603FM-0300		3	48	0,2	HA	60	3	●
5501R604FM-0400		4	48	0,2	HA	60	4	●
5601R604FM-0600		6	55	0,2	HB	60	4	●
5601R604FM-0800		8	58	0,5	HB	60	4	●
5601R604FM-1000		10	65	0,5	HB	60	4	●
5601R606FM-1000		10	65	0,7	HB	60	6	○
5601R604FM-1200		12	75	0,5	HB	60	4	●
5601R606FM-1200		12	75	0,7	HB	60	6	○
5601R604FM-1600		16	85	0,7	HB	60	4	●
5601R606FM-1600		16	85	0,7	HB	60	6	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

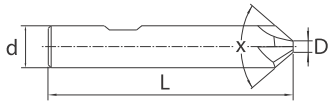
Entgratfräser 90° Allgemeine Bearbeitung

5501/5601R90*FM



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Schaftausführung: DIN 6535HB
– nicht über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 0°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] d(h6)	L	D	Schaft	X	Zähne	Sorte KMG303
5501R903FM-0300		3	48	0,2	HA	90	3	●
5501R904FM-0400		4	48	0,2	HA	90	4	●
5501R904FM-0600		6	55	0,2	HA	90		○
5601R904FM-0600		6	55	0,2	HB	90	4	●
5501R904FM-0800		8	58	0,5	HA	90		○
5601R904FM-0800		8	58	0,5	HB	90	4	●
5501R904FM-1000		10	65	0,5	HA	90		○
5601R904FM-1000		10	65	0,5	HB	90	4	●
5601R906FM-1000		10	65	0,7	HB	90	6	○
5501R904FM-1200		12	75	0,5	HA	90		○
5601R904FM-1200		12	75	0,5	HB	90	4	●
5601R906FM-1200		12	75	0,7	HB	90	6	○
5601R904FM-1600		16	85	0,7	HB	90	4	●
5501R904FM-1600		16	85	0,7	HA	90	4	○
5601R906FM-1600		16	85	0,7	HB	90	6	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

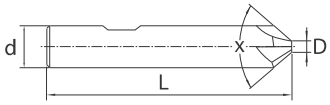
Entgratfräser Allgemeine Bearbeitung

5501/5601R120*FM



– Schaftausführung: DIN 6535HA
– Schaftausführung: DIN 6535HB
– nicht über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 0°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]					Zähne	Sorte
		d(h6)	L	D	Schaft	X		KMG406
5501R1203FM-0300		3	48	0,2	HA	120	3	○
5501R1204FM-0400		4	48	0,2	HA	120	4	○
5601R1204FM-0600		6	55	0,2	HB	120	4	○
5501R1204FM-0600		6	55	0,2	HA	120	4	○
5601R1204FM-0800		8	58	0,5	HB	120	4	○
5501R1204FM-0800		8	58	0,5	HA	120	4	○
5601R1204FM-1000		10	65	0,5	HB	120	4	○
5501R1204FM-1000		10	65	0,5	HA	120	4	○
5601R1206FM-1000		10	65	0,7	HB	120	6	○
5501R1206FM-1000		10	65	0,7	HA	120	6	○
5501R1204FM-1200		12	75	0,5	HA	120	4	○
5601R1204FM-1200		12	75	0,5	HB	120	4	○
5601R1206FM-1200		12	75	0,7	HB	120	6	○
5501R1206FM-1200		12	75	0,7	HA	120	6	○
5501R1206FM-1600		16	85	0,7	HA	120	6	○
5601R1204FM-1600		16	85	0,7	HB	120	4	○
5501R1204FM-1600		16	85	0,7	HA	120	4	○
5601R1206FM-1600		16	85	0,7	HB	120	6	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

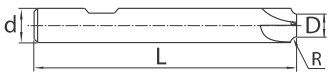
Viertelkreisfräser **Allgemeine Bearbeitung**

5601R90*FM-R



– Schaftausführung: DIN 6535HB
– nicht über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 0°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] d(h6)	L	D	R	Zähne	Sorte KMG303
5601R904FM-R02-0600		6	60	5,6	0,2	4	●
5601R904FM-R03-0600		6	60	5,4	0,3	4	●
5601R904FM-R04-0600		6	60	5,2	0,4	4	●
5601R904FM-R05-0800		8	70	7	0,5	4	●
5601R904FM-R06-0800		8	70	6,8	0,6	4	●
5601R904FM-R075-0800		8	70	6,5	0,75	4	●
5601R904FM-R08-0800		8	70	6,4	0,8	4	●
5601R904FM-R10-0800		8	70	6	1	4	●
5601R904FM-R15-1000		10	75	7	1,5	4	●
5601R904FM-R20-1000		10	75	6	2	4	●
5601R904FM-R25-1200		12	75	7	2,5	4	●
5601R904FM-R30-1200		12	75	6	3	4	●
5601R904FM-R40-1600		16	80	8	4	4	●
5601R904FM-R50-2000		20	80	10	5	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

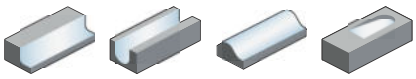
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔	✔		

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

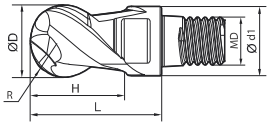
Kugelfräser | Hochleistungsbearbeitung

PM-2B



– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] R	D	d1	H	L	MD(Q)	Zähne	Sorte KMG405
Q07-PM-2B-D10.0		5	10	9,5	6	16	7	2	●
Q08-PM-2B-D12.0		6	12	11,5	7	17	8	2	●
Q10-PM-2B-D16.0		8	16	15,2	9	21,5	10	2	●
Q12-PM-2B-D20.0		10	20	19	11	25,5	12	2	●
Q14-PM-2B-D25.0		12,5	25	24	13,5	31,5	14	2	●
Q18-PM-2B-D32.0		16	32	30	17	36	18	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

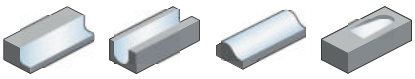
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

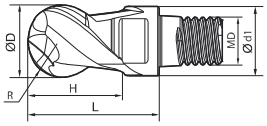
Kugelfräser Hochleistungsbearbeitung

PM-4B



– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] R	D	d1	H	L	MD(Q)	Zähne	Sorte KMG405
Q07-PM-4B-D10.0		5	10	9,5	6	16	7	4	●
Q08-PM-4B-D12.0		6	12	11,5	7	17	8	4	●
Q10-PM-4B-D16.0		8	16	15,2	9	21,5	10	4	●
Q12-PM-4B-D20.0		10	20	19	11	25,5	12	4	●
Q14-PM-4B-D25.0		12,5	25	24	13,5	31,5	14	4	●
Q18-PM-4B-D32.0		16	32	30	17	36	18	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

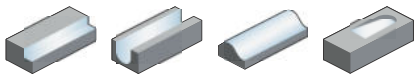
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

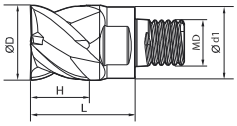
Eckfräser Hochleistungsbearbeitung

PM-4E



– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✻	Abmessungen [mm] D	d1	H	L	MD(Q)	Zähne	Sorte KMG405
Q07-PM-4E-D10.0		10	9,5	6	16	7	4	●
Q08-PM-4E-D12.0		12	11,5	7	17	8	4	●
Q10-PM-4E-D16.0		16	15,2	9	21,5	10	4	●
Q12-PM-4E-D20.0		20	19	11	25,5	12	4	●
Q14-PM-4E-D25.0		25	24	13,5	31,5	14	4	●
Q18-PM-4E-D32.0		32	30	17	36	18	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

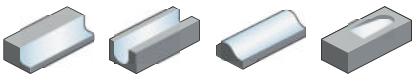
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

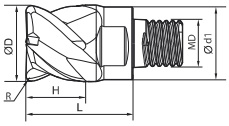
Torusfräser Hochleistungsbearbeitung

PM-4R



– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 30°





Artikel	✲	Abmessungen [mm]						Zähne	Sorte
		R	D	d1	H	L	MD(Q)		KMG405
Q07-PM-4R-D10.0R0.5		0,5	10	9,5	6	16	7	4	●
Q07-PM-4R-D10.0R1.0		1	10	9,5	6	16	7	4	●
Q08-PM-4R-D12.0R1.0		1	12	11,5	7	17	8	4	●
Q08-PM-4R-D12.0R2.0		2	12	11,5	7	17	8	4	●
Q10-PM-4R-D16.0R1.0		1	16	15,2	9	21,5	10	4	●
Q10-PM-4R-D16.0R1.5		1,5	16	15,2	9	21,5	10	4	●
Q10-PM-4R-D16.0R2.0		2	16	15,2	9	21,5	10	4	●
Q12-PM-4R-D20.0R1.0		1	20	19	11	25,5	12	4	●
Q12-PM-4R-D20.0R2.0		2	20	19	11	25,5	12	4	●
Q14-PM-4R-D25.0R1.0		1	25	24	13,5	31,5	14	4	●
Q14-PM-4R-D25.0R2.0		2	25	24	13,5	31,5	14	4	●
Q14-PM-4R-D25.0R2.5		2,5	25	24	13,5	31,5	14	4	●
Q18-PM-4R-D32.0R1.0		1	32	30	17	36	18	4	●
Q18-PM-4R-D32.0R2.0		2	32	30	17	36	18	4	●
Q18-PM-4R-D32.0R3.0		3	32	30	17	36	18	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

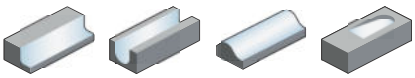
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

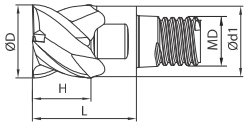
Eckfräser Hochleistungsbearbeitung

VPM-4E



– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 38°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] D	d1	H	L	MD(Q)	Zähne	Sorte KMG406
Q07-VPM-4E-D10.0		10	9,5	6	16	7	4	●
Q08-VPM-4E-D12.0		12	11,5	7	17	8	4	●
Q10-VPM-4E-D16.0		16	15,2	9	21,5	10	4	●
Q12-VPM-4E-D20.0		20	19	11	25,5	12	4	●
Q14-VPM-4E-D25.0		25	24	13,5	31,5	14	4	●
Q18-VPM-4E-D32.0		32	30	17	36	18	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

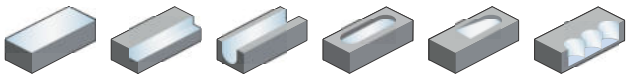
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

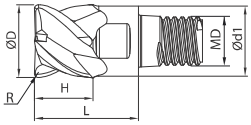
Eckfräser Hochleistungsbearbeitung

VPM-4R



– Schaftausführung: Zylinderschaft ZCC-CT Werksnorm
– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 36°/38°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Zähne	Sorte KMG406
		R	D	d1	H	L	MD(Q)		
Q07-VPM-4R-D10.0R0.3		0,3	10	9,5	6	16	7	4	○
Q07-VPM-4R-D10.0R0.5		0,5	10	9,5	6	16	7	4	●
Q07-VPM-4R-D10.0R1.0		1	10	9,5	6	16	7	4	○
Q07-VPM-4R-D10.0R1.5		1,5	10	9,5	6	16	7	4	○
Q07-VPM-4R-D10.0R2.0		2	10	9,5	6	16	7	4	○
Q08-VPM-4R-D12.0R0.3		0,3	12	11,5	7	17	8	4	○
Q08-VPM-4R-D12.0R0.5		0,5	12	11,5	7	17	8	4	●
Q08-VPM-4R-D12.0R1.5		1,5	12	11,5	7	17	8	4	○
Q08-VPM-4R-D12.0R2.0		2	12	11,5	7	17	8	4	●
Q10-VPM-4R-D16.0R0.5		0,5	16	15,2	9	21,5	10	4	○
Q10-VPM-4R-D16.0R1.0		1	16	15,2	9	21,5	10	4	●
Q10-VPM-4R-D16.0R1.5		1,5	16	15,2	9	21,5	10	4	○
Q10-VPM-4R-D16.0R2.0		2	16	15,2	9	21,5	10	4	●
Q10-VPM-4R-D16.0R3.0		3	16	15,2	9	21,5	10	4	●
Q12-VPM-4R-D20.0R1.0		1	20	18,5	11	25,5	12	4	●
Q12-VPM-4R-D20.0R1.5		1,5	20	18,5	11	25,5	12	4	○
Q12-VPM-4R-D20.0R2.0		2	20	18,5	11	25,5	12	4	●
Q12-VPM-4R-D20.0R3.0		3	20	18,5	11	25,5	12	4	●
Q14-VPM-4R-D25.0R1.5		1,5	25	24	13,5	31,5	14	4	○
Q14-VPM-4R-D25.0R2.0		2	25	24	13,5	31,5	14	4	●
Q14-VPM-4R-D25.0R2.5		2,5	25	24	13,5	31,5	14	4	○
Q14-VPM-4R-D25.0R3.0		3	25	24	13,5	31,5	14	4	●
Q18-VPM-4R-D32.0R2.0		2	32	30	17	36	18	4	○
Q18-VPM-4R-D32.0R2.5		2,5	32	30	17	36	18	4	○
Q18-VPM-4R-D32.0R4.0		4	32	30	17	36	18	4	○

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

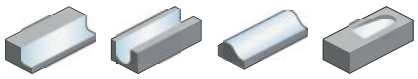
P	M	K	N	S	H
✔	✔	✔			✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

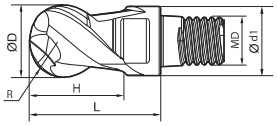
Kugelfräser **Hartbearbeitung**

HMX-2B



– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] R	D	d1	H	L	MD(Q)	Zähne	Sorte KMG5515
Q07-HMX-2B-D10.0		5	10	9,5	6	16	7	2	●
Q08-HMX-2B-D12.0		6	12	11,5	7	17	8	2	●
Q10-HMX-2B-D16.0		8	16	15,2	9	21,5	10	2	●
Q12-HMX-2B-D20.0		10	20	19	11	25,5	12	2	●
Q14-HMX-2B-D25.0		12,5	25	24	13,5	31,5	14	2	●
Q18-HMX-2B-D32.0		16	32	30	17	36	18	2	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

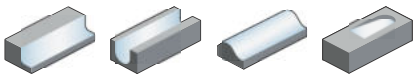
P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

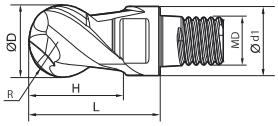
Kugelfräser Hartbearbeitung

HMX-4B



– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] R	D	d1	H	L	MD(Q)	Zähne	Sorte KMG5515
Q08-HMX-4B-D12.0		6	12	11,5	7	17	8	4	●
Q10-HMX-4B-D16.0		8	16	15,2	9	21,5	10	4	●
Q12-HMX-4B-D20.0		10	20	19	11	25,5	12	4	●
Q14-HMX-4B-D25.0		12,5	25	24	13,5	31,5	14	4	●
Q18-HMX-4B-D32.0		16	32	30	17	36	18	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

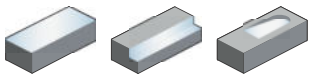
P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

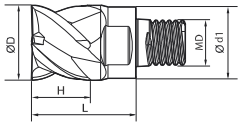
Eckfräser **Hartbearbeitung**

HMX-4E



– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 45°





Artikel	✲	Abmessungen [mm] D	d1	H	L	MD(Q)	Zähne	Sorte KMG5515
Q07-HMX-4E-D10.0		10	9,5	6	16	7	4	●
Q08-HMX-4E-D12.0		12	11,5	7	17	8	4	●
Q10-HMX-4E-D16.0		16	15,2	9	21,5	10	4	●
Q12-HMX-4E-D20.0		20	19	11	25,5	12	4	●
Q14-HMX-4E-D25.0		25	24	13,5	31,5	14	4	●
Q18-HMX-4E-D32.0		32	30	17	36	18	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✲ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

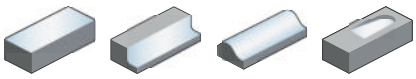
P	M	K	N	S	H
					✔

✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

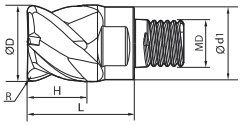
Torusfräser Hartbearbeitung

HMX-4R



– über Mitte schneidend
– Spiralwinkel 35°





Artikel	✻	Abmessungen [mm]						Zähne	Sorte
		R	D	d1	H	L	MD(Q)		KMG5515
Q07-HMX-4R-D10.0R0.5		0,5	10	9,5	6	16	7	4	●
Q07-HMX-4R-D10.0R1.0		1	10	9,5	6	16	7	4	●
Q08-HMX-4R-D12.0R1.0		1	12	11,5	7	17	8	4	●
Q08-HMX-4R-D12.0R2.0		2	12	11,5	7	17	8	4	●
Q10-HMX-4R-D16.0R1.0		1	16	15,2	9	21,5	10	4	●
Q10-HMX-4R-D16.0R1.5		1,5	16	15,2	9	21,5	10	4	●
Q10-HMX-4R-D16.0R2.0		2	16	15,2	9	21,5	10	4	●
Q12-HMX-4R-D20.0R1.0		1	20	19	11	25,5	12	4	●
Q12-HMX-4R-D20.0R2.0		2	20	19	11	25,5	12	4	●
Q14-HMX-4R-D25.0R1.0		1	25	24	13,5	31,5	14	4	●
Q14-HMX-4R-D25.0R2.0		2	25	24	13,5	31,5	14	4	●
Q14-HMX-4R-D25.0R2.5		2,5	25	24	13,5	31,5	14	4	●
Q18-HMX-4R-D32.0R1.0		1	32	30	17	36	18	4	●
Q18-HMX-4R-D32.0R2.0		2	32	30	17	36	18	4	●
Q18-HMX-4R-D32.0R3.0		3	32	30	17	36	18	4	●

● Ab Lager ○ Auf Anfrage
✻ Mit Innenkühlung

Anwendungsgebiet

P	M	K	N	S	H
					✔

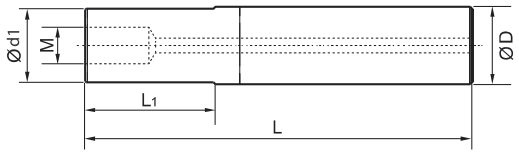
✔ Sehr geeignet
✔ Geeignet

Systemcode B362 Schnittdaten B582 Sonderwerkzeugbestellung B633

Notizen

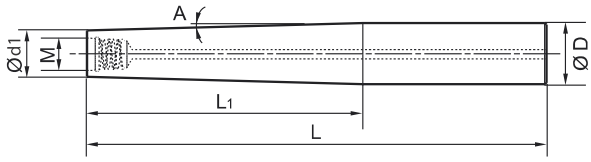
Wechselkopf-Schäfte

VHM-Schaft, abgesetzt, Q-Gewinde



Artikel	Abmessungen [mm]				Gewinde (M)	Lager
	D	d1	L	L1		
G12-QCH-Q08-80C	12	11,5	80	30	Q8	●
G12-QCH-Q08-100C	12	11,5	100	50	Q8	●
G12-QCH-Q08-120C	12	11,5	120	70	Q8	●
G16-QCH-Q10-90C	16	15,2	90	40	Q10	●
G16-QCH-Q10-120C	16	15,2	120	70	Q10	●
G16-QCH-Q10-150C	16	15,2	150	100	Q10	●
G20-QCH-Q12-100C	20	19	100	40	Q12	●
G20-QCH-Q12-140C	20	19	140	80	Q12	●
G20-QCH-Q12-180C	20	19	180	120	Q12	●
G25-QCH-Q14-120C	25	24	120	50	Q14	●
G25-QCH-Q14-170C	25	24	170	100	Q14	●
G25-QCH-Q14-220C	25	24	220	150	Q14	●
G32-QCH-Q18-140C	32	30	140	70	Q18	●
G32-QCH-Q18-200C	32	30	200	130	Q18	●
G32-QCH-Q18-260C	32	30	260	190	Q18	●
G32-QCH-Q18-320C	32	30	320	250	Q18	●

VHM-Schaft, konisch, Q-Gewinde



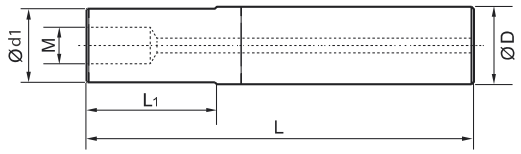
Artikel	Abmessungen [mm]				Gewinde (M)	Winkel (A)	Lager
	D	d1	L	L1			
G16-QCH-Q08-140C-ZJ90	16	11,5	140	90	Q8	1,0	●
G20-QCH-Q10-200C-ZJ140	20	15,2	200	140	Q8	0,8	●
G25-QCH-Q12-250C-ZJ180	25	19	250	180	Q8	0,8	●
G32-QCH-Q14-270C-ZJ200	32	30	270	200	Q10	0,8	●

Ersatzteile

	Gewinde	Q8 / Q10	Q12 / Q14	Q18
	Schlüssel	QCH-10×13	QCH-16×20	QCH-26

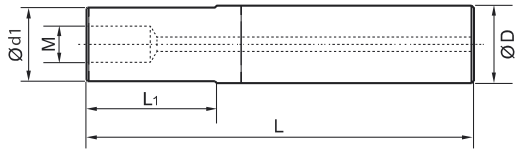
Wechselkopf-Schäfte

Stahlschaft, abgesetzt, Q-Gewinde



Artikel	Abmessungen [mm]				Gewinde (M)	Lager
	D	d1	L	L1		
G12-QCH-Q08-65S	12	11,5	65	19	Q08	●
G16-QCH-Q10-100S	16	15,2	100	42	Q10	●
G20-QCH-Q12-110S	20	19	110	54	Q12	●

VHM-Schaft, abgesetzt, metrisches Gewinde



Artikel	Abmessungen [mm]				Gewinde (M)	Lager
	D	d1	L	L1		
G16-QCH-M8-90C-125	16	12,5	90	35	M8	○
G16-QCH-M8-110C-125	16	12,5	110	55	M8	○
G16-QCH-M8-130C-125	16	12,5	130	75	M8	○
G16-QCH-M8-90C	16	15	90	35	M8	○
G16-QCH-M8-110C	16	15	110	55	M8	○
G16-QCH-M8-130C	16	15	130	75	M8	○
G16-QCH-M8-170C	16	15	170	115	M8	○
G16-QCH-M8-200C	16	15	200	145	M8	○
G20-QCH-M10-87C	20	18,5	87	30	M10	○
G20-QCH-M10-107C	20	18,5	107	50	M10	○
G20-QCH-M10-127C	20	18,5	127	70	M10	○
G20-QCH-M10-167C	20	18,5	167	110	M10	○
G20-QCH-M10-197C	20	18,5	197	140	M10	○
G25-QCH-M12-128C	25	23	128	65	M12	○
G25-QCH-M12-148C	25	23	148	85	M12	○
G25-QCH-M12-168C	25	23	168	105	M12	○
G25-QCH-M12-198C	25	23	198	135	M12	○
G25-QCH-M12-228C	25	23	228	165	M12	○
G32-QCH-M16-161C	32	29	161	95	M16	○
G32-QCH-M16-211C	32	29	211	145	M16	○
G32-QCH-M16-281C	32	29	281	215	M16	○
G32-QCH-M16-311C	32	29	311	245	M16	○
G32-QCH-M16-361C	32	29	361	295	M16	○